



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219819645 U

(45) 授权公告日 2023.10.13

(21) 申请号 202320876044.5

(22) 申请日 2023.04.19

(73) 专利权人 绍兴华昱塑业有限公司

地址 312300 浙江省绍兴市上虞区谢塘镇  
工业区

(72) 发明人 蒋建华

(74) 专利代理机构 宁波久日专利代理事务所

(普通合伙) 33299

专利代理师 文乐欣

(51) Int. Cl.

B25H 1/08 (2006.01)

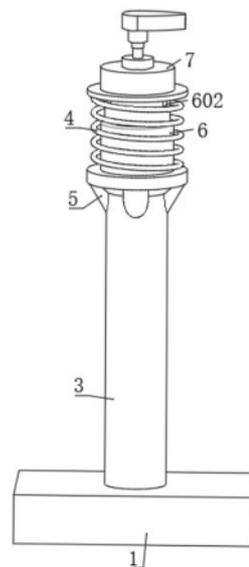
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

### (54) 实用新型名称

一种化妆瓶的泵嘴夹具

### (57) 摘要

本实用新型提供一种化妆瓶的泵嘴夹具,涉及化妆瓶泵嘴夹具技术领域,包括工作台,所述工作台设置有套筒,所述套筒内部为空腔,所述套筒靠近工作台一端开设有卡槽,所述工作台上表面固定连接固定块,所述固定块卡接于卡槽内,所述套筒另一端上表面设置有脱模机构,所述脱模机构上设置有夹块,所述夹块上端设置有泵嘴主体,当完成泵嘴按压端与吸管的连接时,此时松开对泵嘴按压端的按压,弹簧复位,在弹簧的带动下,上环将带动组装好的泵嘴主体向上移动,使泵嘴主体脱离夹块,通过脱模机构的设置,便于将组装好的泵嘴主体从夹块上顶出,从而提高了泵嘴主体的脱模效率。



1. 一种化妆瓶的泵嘴夹具,包括工作台(1),其特征在于:所述工作台(1)设置有套筒(3),所述套筒(3)内部为空腔(302),所述套筒(3)靠近工作台(1)一端开设有卡槽(301),所述工作台(1)上表面固定连接固定块(2),所述固定块(2)卡接于卡槽(301)内,所述套筒(3)另一端上表面设置有脱模机构(4),所述脱模机构(4)上设置有夹块(6),所述夹块(6)上端设置有泵嘴主体(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种化妆瓶的泵嘴夹具,其特征在于:所述夹块(6)周向开设有若干限位槽(602)。

3. 根据权利要求2所述的一种化妆瓶的泵嘴夹具,其特征在于:所述脱模机构(4)包括下环(401)和上环(402),所述下环(401)固定安装在套筒(3)上表面,所述夹块(6)固定安装在下环(401)上,所述上环(402)滑动套设在夹块(6)外壁(601)上。

4. 根据权利要求3所述的一种化妆瓶的泵嘴夹具,其特征在于:所述上环(402)和下环(401)之间设置有弹簧(403),所述弹簧(403)两端分别与上环(402)下表面和下环(401)上表面固定连接。

5. 根据权利要求4所述的一种化妆瓶的泵嘴夹具,其特征在于:所述下环(401)下表面周向固定连接若干加强块(5),若干所述加强块(5)远离下环(401)一端均与套筒(3)壁固定连接。

6. 根据权利要求5所述的一种化妆瓶的泵嘴夹具,其特征在于:所述上环(402)内壁周向固定连接若干限位块(8),所述限位块(8)在限位槽(602)内滑动。

7. 根据权利要求6所述的一种化妆瓶的泵嘴夹具,其特征在于:所述泵嘴主体(7)包括泵嘴连接端(701),所述泵嘴连接端(701)套设在夹块(6)上端,所述泵嘴连接端(701)内壁与夹块(6)外壁(601)相互接触。

8. 根据权利要求7所述的一种化妆瓶的泵嘴夹具,其特征在于:所述泵嘴连接端(701)上固定连接有吸管(702),所述吸管(702)下端伸入空腔(302)内,所述吸管(702)上端设置有泵嘴按压端(703)。

## 一种化妆瓶的泵嘴夹具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及化妆瓶泵嘴夹具技术领域,具体而言,涉及一种化妆瓶的泵嘴夹具。

### 背景技术

[0002] 在生产化妆瓶泵嘴时,需要用到泵嘴夹具来完成对泵嘴的组装,传统的泵嘴夹具,只能对泵嘴起到固定夹紧的作用,由于传统的泵嘴夹具没有设置脱模机构,使组装好的泵嘴不便从夹具上顶出,从而降低了脱模效率,因此我们对此做出改进,提出一种化妆瓶的泵嘴夹具。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的主要目的在于提供一种化妆瓶的泵嘴夹具,可以有效解决传统的泵嘴夹具,只能对泵嘴起到固定夹紧的作用,由于传统的泵嘴夹具没有设置脱模机构,使组装好的泵嘴不便从夹具上顶出,从而降低了脱模效率的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0005] 一种化妆瓶的泵嘴夹具,包括工作台,所述工作台设置有套筒,所述套筒内部为空腔,所述套筒靠近工作台一端开设有卡槽,所述工作台上表面固定连接固定块,所述固定块卡接于卡槽内,所述套筒另一端上表面设置有脱模机构,所述脱模机构上设置有夹块,所述夹块上端设置有泵嘴主体。

[0006] 作为优选,所述夹块周向开设有若干限位槽。

[0007] 作为优选,所述脱模机构包括下环和上环,所述下环固定安装在套筒上表面,所述夹块固定安装在下环上,所述上环滑动套设在夹块外壁上。

[0008] 作为优选,所述上环和下环之间设置有弹簧,所述弹簧两端分别与上环下表面和下环上表面固定连接。

[0009] 作为优选,所述下环下表面周向固定连接若干加强块,若干所述加强块远离下环一端均与套筒壁固定连接。

[0010] 作为优选,所述上环内壁周向固定连接若干限位块,所述限位块在限位槽内滑动。

[0011] 作为优选,所述泵嘴主体包括泵嘴连接端,所述泵嘴连接端套设在夹块上端,所述泵嘴连接端内壁与夹块外壁相互接触。

[0012] 作为优选,所述泵嘴连接端上固定连接有吸管,所述吸管下端伸入空腔内,所述吸管上端设置有泵嘴按压端。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0014] (1) 当完成泵嘴按压端与吸管的连接时,此时松开对泵嘴按压端的按压,弹簧复位,在弹簧的带动下,上环将带动组装好的泵嘴主体向上移动,使泵嘴主体脱离夹块,通过脱模机构的设置,便于将组装好的泵嘴主体从夹块上顶出,从而提高了泵嘴主体的脱模效

率。

[0015] (2)通过夹块的设置,便于对泵嘴连接端进行固定,从而提高了后续对泵组主体的组装效率。

### 附图说明

[0016] 图1为本实用新型的整体结构立体示意图;

[0017] 图2为本实用新型的俯视结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型的图2中A-A剖面结构立体示意图;

[0019] 图4为本实用新型的图2中B-B局部剖面结构立体示意图;

[0020] 图5为本实用新型的图3中C处放大图。

[0021] 图中:1、工作台;2、固定块;3、套筒;301、卡槽;302、空腔;4、脱模机构;401、下环;402、上环;403、弹簧;5、加强块;6、夹块;601、外壁;602、限位槽;7、泵嘴主体;701、泵嘴连接端;702、吸管;703、泵嘴按压端;8、限位块。

### 具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 如图1、图2、图3所示,本实用新型实施例提出了一种化妆瓶的泵嘴夹具,包括工作台1,工作台1设置有套筒3,套筒3内部为空腔302,套筒3靠近工作台1一端开设有卡槽301,工作台1上表面固定连接固定块2,固定块2卡接于卡槽301内,套筒3另一端上表面设置有脱模机构4,脱模机构4上设置有夹块6,夹块6上端设置有泵嘴主体7。

[0024] 如图1、图4所示,本实用新型的另一实施例中,夹块6周向开设有若干限位槽602。

[0025] 如图1、图4、图5所示,本实用新型的另一实施例中,脱模机构4包括下环401和上环402,下环401固定安装在套筒3上表面,夹块6固定安装在下环401上,上环402滑动套设在夹块6外壁601上,上环402和下环401之间设置有弹簧403,弹簧403两端分别与上环402下表面和下环401上表面固定连接,下环401下表面周向固定连接若干加强块5,若干加强块5远离下环401一端均与套筒3壁固定连接,泵嘴主体7包括泵嘴连接端701,泵嘴连接端701套设在夹块6上端,泵嘴连接端701内壁与夹块6外壁601相互接触,泵嘴连接端701上固定连接吸管702,吸管702下端伸入空腔302内,吸管702上端设置有泵嘴按压端703。

[0026] 在本实施例中,夹块6具有塑性形变的功能,首先捏住夹块6,使夹块6上端的直径变小,然后将泵嘴连接端701套在夹块6上,吸管702伸入套筒3的空腔302内,当夹块6上端不受外力的挤压时将恢复形变,从而对泵嘴连接端701起到固定的作用,当泵嘴连接端701下表面与上环402上表面接触时,此时泵嘴连接端701内壁将抵接至夹块6上端,接着通过人工将泵嘴按压端703按压在吸管702上,此过程中,上环402将沿着夹块6外壁601向下滑动,弹簧403被压缩,当完成泵嘴按压端703与吸管702的组装时,此时松开对泵嘴按压端703的按压,弹簧403复位,在弹簧403的带动下,上环402将带动组装好的泵嘴主体7向上移动,从而使泵嘴主体7脱离夹块6,通过脱模机构4的设置,便于将组装好的泵嘴主体7从夹块6上顶

出,从而提高了泵嘴主体7的脱模效率,通过夹块6的设置,便于对泵嘴连接端701进行固定,从而提高了后续对泵嘴主体7的组装效率。

[0027] 如图1、图4、图5所示,本实用新型的另一实施例中,上环402内壁周向固定连接若干限位块8,限位块8在限位槽602内滑动。

[0028] 在本实施例中,通过限位块8的设置,提高了上环402移动过程中的稳定性。

[0029] 该一种化妆瓶的泵嘴夹具的工作原理:

[0030] 使用时,首先捏住夹块6,使夹块6上端的直径变小,然后将泵嘴连接端701套在夹块6上,吸管702伸入套筒3的空腔302内,当夹块6上端不受外力的挤压时将恢复形变,从而对泵嘴连接端701起到固定的作用,当泵嘴连接端701下表面与上环402上表面接触时,此时泵嘴连接端701内壁将抵接至夹块6上端,接着通过人工将泵嘴按压端703按压在吸管702上,此过程中,上环402将沿着夹块6外壁601向下滑动,弹簧403被压缩,当完成泵嘴按压端703与吸管702的组装时,此时松开对泵嘴按压端703的按压,弹簧403复位,在弹簧403的带动下,上环402将带动组装好的泵嘴主体7向上移动,从而使泵嘴主体7脱离夹块6,通过脱模机构4的设置,便于将组装好的泵嘴主体7从夹块6上顶出,从而提高了泵嘴主体7的脱模效率。

[0031] 显然,本实用新型的上述实施例仅仅是为清楚地说明本实用新型所做的举例,而并非是对本实用新型实施方式的限定,对于所属领域的普通技术人员来说,在上述说明的基础上还可以做出其它不同形式的变化或变动,这里无法对所有的实施方式予以穷举,凡是属于本实用新型的技术方案所引申出的显而易见的变化或变动仍处于本实用新型的保护范围之列。

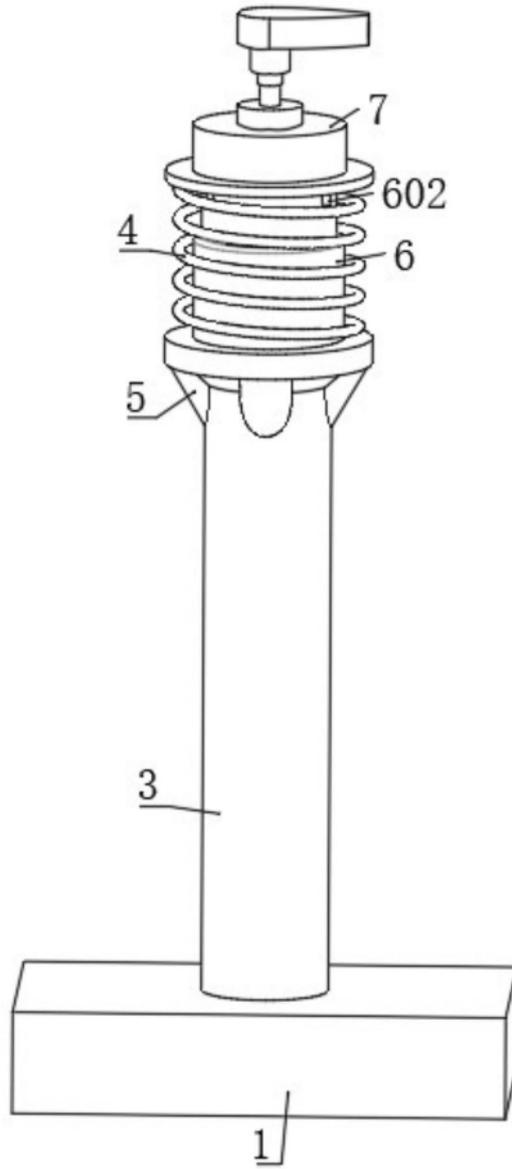


图1

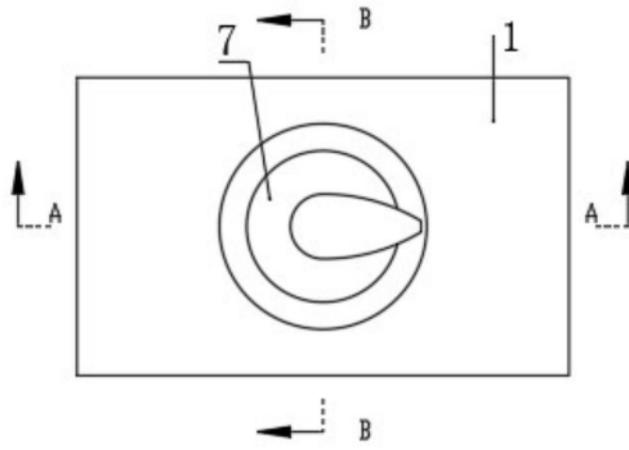


图2

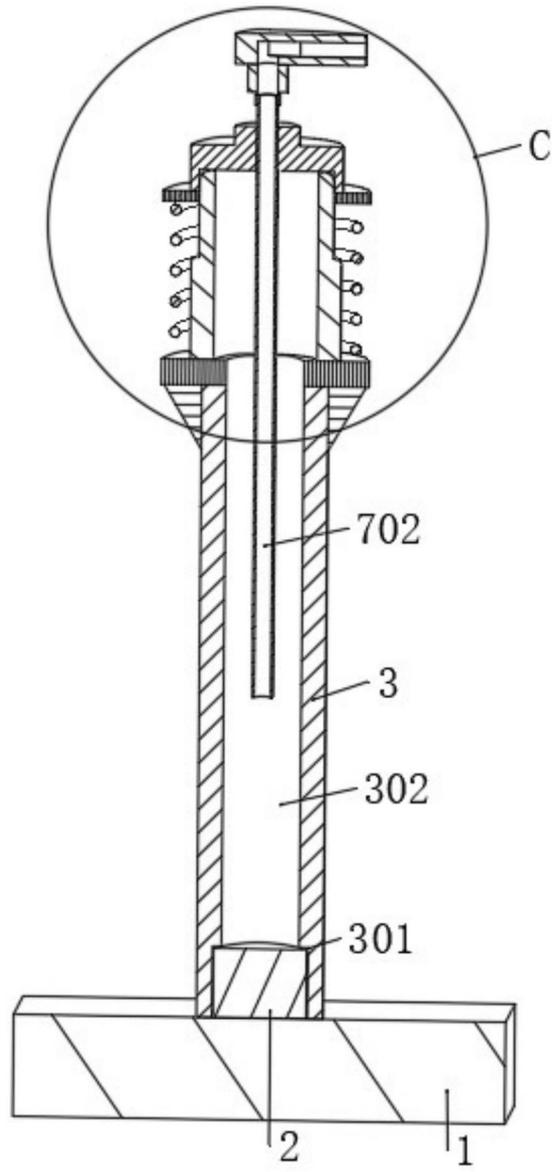


图3

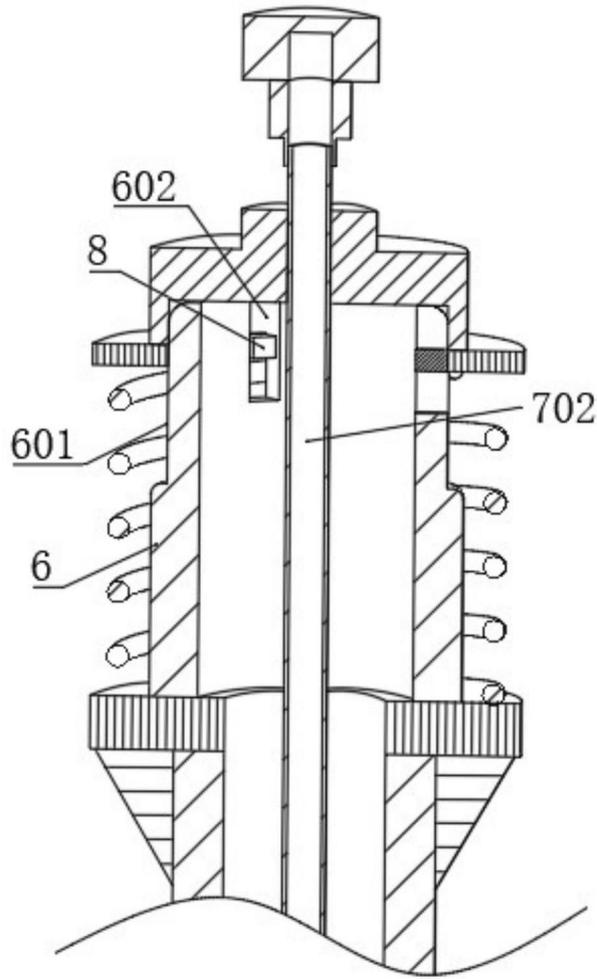


图4

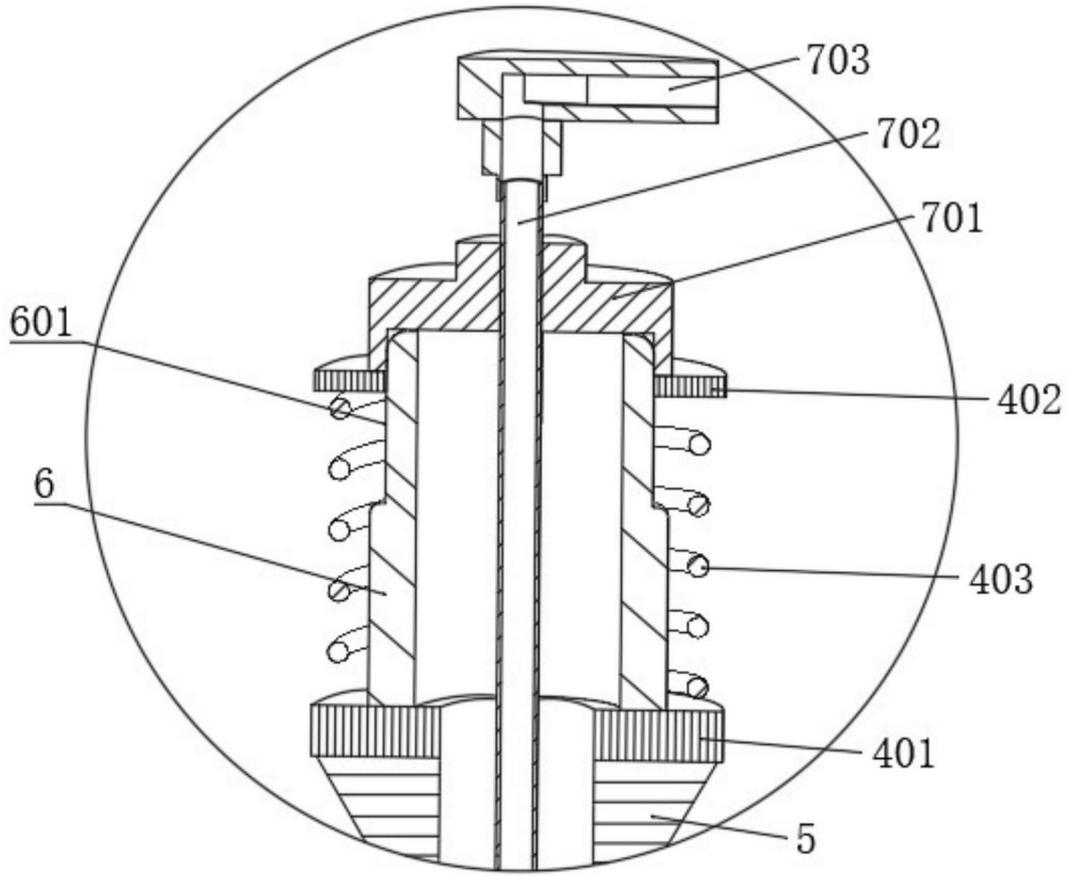


图5