

Opublikowano dnia 25 maja 1954 r.

A01 d 33/08



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 36138

45 c 33/08
Kl. 45 c, 20/01

**Okręgowy Zarząd Państwowych Gospodarstw Rolnych Wschodnio-
Poznański, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione*)**

(Poznań, Polska)

Urządzenie do mechanicznego ochronnego sortowania płodów bulwiastych, zwłaszcza kłębów ziemniaczanych

Udzielono patentu z mocą od dnia 21 maja 1952 r.

Przedmiotem wynalazku jest sposób ochronnego mechanicznego sortowania płodów bulwiastych, a zwłaszcza kłębów ziemniaczanych, przeznaczonych do sadzenia.

Kłęby ziemniaczane, zwłaszcza sadzeniaki, wymagają dokładnego ich rozsegregowania na kłęby o żądanym, średnim przekroju i średniej wadze zwłaszcza gdy sadzenie odbywa się za pomocą sadzarek mechanicznych.

Dotychczas w celu rozsortowania materiału, przeznaczonego do sadzenia, stosowano mechaniczne sortowniki, zaopatrzone w sita o szerokich oczkach, przepuszczające kłęby w pewnych granicach ich rozmiarów objętościowych. Stosując na jednym urządzeniu sortującym kilka takich sit drucianych, otrzymywano odpowiednią ilość

partii kłębów, rozsortowanych pod względem ich rozmiarów. Kłęby przepuszczane przez takie sortowniki, zwłaszcza przez sortowniki wielositowe, ulegały jednak często uszkodzeniu. Przede wszystkim ulegał uszkodzeniu naskórek kłęba wskutek ostrych i niepodatnych krawędzi i powierzchni prętów, czy drutów siatki sita, tak, że sortowane tym sposobem ziemniaki nie nadawały się np. do celów eksportowych. Dla tych celów wymagane było zatem często jeszcze przebranie rozsortowanych ziemniaków i usunięcie tych kłębów, które wykazywały jakiegokolwiek uszkodzenia powierzchni naskórka. Korzyści z tego rodzaju mechanicznego sortowania były stosunkowo nikłe, gdyż uzyskana jakość rozsortowanego materiału była niedostateczna.

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Stanisław Frontczak.

Doświadczenia nad ochronnym rozsortowywaniem płodów bulwiastych, a zwłaszcza kłębów ziemniaczanych wykazały, że na mechanicznej

sortowniczy można uzyskać doskonałe wyniki pod względem szybkości sortowania i jakości wysortowanego produktu, o ile stosuje się pręty lub druty, stanowiące siatkę sitową sortownika otulone odpowiednią elastyczną i podatną warstwą.

Według wynalazku pręty lub druty siatki sita sortownika pokrywa się zatem warstwą elastyczną wykonaną z gumy lub z innego materiału o podobnych właściwościach. Najdogodniejszym sposobem wykonania siatki sitowej sortownika jest nawleczenie na pręty lub druty, stanowiące siatkę sita, rurek gumowych, np. normalnie używanych laboratoryjnych rurek gumowych. Otoczenie prętów lub drutów siatki sitowej sortownika taką warstwą gumy powoduje to, że guma poddając się nie uszkadza naskórka kłębów, na którym mogą się znajdować okruchy lub zanieczyszczenia w postaci np. piasku.

Według wynalazku pręty czy druty, stanowiące siatkę sita sortownika można też zaopatrzyć w warstwę podatną i elastyczną przez natryskiwanie na druty lub pręty masy plastycznej, która po wyparowaniu rozpuszczalnika i wysuszeniu osadza się w postaci podatnej i elastycznej warstwy. Warstwę taką można też wytworzyć na prętach lub drutach siatki sitowej przez zanurzenie poszczególnych prętów lub drutów przed ich spleceniem na siatkę o pożądanym rozmiarach oczek z roztopionej lub rozpuszczonej w rozpuszczalniku masy materiału elastycznego lub też przez zanurzenie gotowej uprzednio splecionej już siatki.

Powlekanie lub zaopatrywanie drutów lub prętów siatki sitowej sortownika w elastyczną warstwę można wykonać dowolnym znanym sposobem.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sortownik do ochronnego sortowania płodów bulwiastych, zwłaszcza kłębów ziemniaczanych, znamieny tym, że posiada sita siatkowe, zaopatrzone w elastyczną warstwę ochraniającą przed uszkodzeniem kłębu, wykonaną z gumy lub innego materiału o podobnych właściwościach.
2. Sortownik według zastrz. 1, znamieny tym, że posiada sita siatkowe, których druty lub pręty, stanowiące siatkę, są otoczone nasuniętymi na nie rurkami np. gumowymi.
3. Sposób wyrobu sit do sortownika według zastrz. 1, znamieny tym, że pręty lub druty, tworzące siatkę sita, są zaopatrzone w warstwę elastycznego materiału przez natryskiwanie.
4. Sposób wyrobu sit do sortownika według zastrz. 1, znamieny tym, że pręty lub druty, tworzące siatkę sita są zaopatrzone w warstwę materiału elastycznego przez zanurzenie w stopionej lub rozpuszczonej w rozpuszczalniku masie materiału elastycznego.

Okręgowy Zarząd Państwowych
Gospodarstw Rolnych
Wschodnio-Poznański
Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione
Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych