



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209221098 U

(45)授权公告日 2019.08.09

(21)申请号 201821508354.7

A61L 2/10(2006.01)

(22)申请日 2018.09.15

B01D 46/10(2006.01)

(73)专利权人 新昌县达科机电产品设计有限公司

B01D 53/72(2006.01)

B01D 53/04(2006.01)

地址 312500 浙江省绍兴市新昌县人民东路127号佳艺广场5楼5B-1室

(72)发明人 李玉华

(74)专利代理机构 北京彭丽芳知识产权代理有限公司 11407

代理人 彭丽芳

(51)Int.Cl.

A61L 9/16(2006.01)

A61L 9/22(2006.01)

A61L 9/20(2006.01)

A61L 2/18(2006.01)

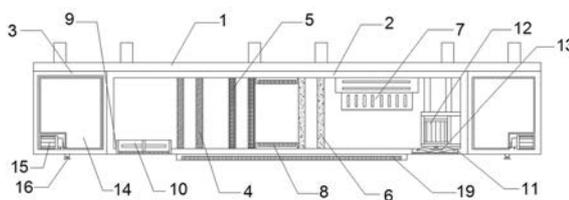
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种食品车间多功能杀菌装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种食品车间多功能杀菌装置,包括承重板、净化箱和消毒箱,所述承重板底部两端通过螺栓安装消毒箱,且消毒箱之间通过连接板安装净化箱,所述净化箱内底部一侧开设进气口,所述净化箱内底部另一侧开设出气口,所述进气口内通过螺栓安装进气扇,所述净化箱内一侧通过安装架安装电机,且电机底部的驱动轴安装出风叶片,所述出风叶片位于出气口内,所述净化箱内一侧通过密封槽安装集尘滤网组,且集尘滤网组一侧安装甲醛祛除滤网组。通过氧离子发生器对即将从出气口排出的气流内排入负氧离子,由第一紫外线杀菌灯对经过的气流进行杀菌处理,继而对循环的空气进行良好的清洁杀菌处理。



1. 一种食品车间多功能杀菌装置,包括承重板(1)、净化箱(2)和消毒箱(3),其特征在于:所述承重板(1)底部两端通过螺栓安装消毒箱(3),且消毒箱(3)之间通过连接板安装净化箱(2),所述净化箱(2)内底部一侧开设进气口(9),所述净化箱(2)内底部另一侧开设出气口(11),所述进气口(9)内通过螺栓安装进气扇(10),所述净化箱(2)内一侧通过安装架安装电机(12),且电机(12)底部的驱动轴安装出风叶片(13),所述出风叶片(13)位于出气口(11)内,所述净化箱(2)内一侧通过密封槽安装集尘滤网组(4),且集尘滤网组(4)一侧安装甲醛祛除滤网组(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种食品车间多功能杀菌装置,其特征在于:所述电机(12)一侧通过安装座安装负氧离子发生器(7),且负氧离子发生器(7)一侧通过安装槽设置炭晶滤网组(6),所述炭晶滤网组(6)与甲醛祛除滤网组(5)之间设置第一紫外线杀菌灯(8),且第一紫外线杀菌灯(8)通过螺栓分别安装于净化箱(2)内顶部和底部。

3. 根据权利要求1所述的一种食品车间多功能杀菌装置,其特征在于:所述消毒箱(3)内底部通过固定架安装水泵(15),且水泵(15)顶部通过防护板安装液料箱(14),所述消毒箱(3)底部通过连接座安装旋转喷头(16),所述水泵(15)的进水端位于液料箱(14)内底部,且水泵(15)的出水端与旋转喷头(16)连接。

4. 根据权利要求1所述的一种食品车间多功能杀菌装置,其特征在于:所述净化箱(2)底部通过灯罩安装第二紫外线灯(19),所述出气口(11)和进气口(9)底部均通过螺栓安装滤网。

5. 根据权利要求1所述的一种食品车间多功能杀菌装置,其特征在于:所述净化箱(2)一侧通过密封条开设与集尘滤网组(4)对应的抽拉槽(17),所述承重板(1)顶部焊接安装块(18)。

## 一种食品车间多功能杀菌装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及车间杀菌技术领域,特别涉及一种食品车间多功能杀菌装置。

### 背景技术

[0002] 食品车间内因作业物品的特殊性,极易产生异味和滋生细菌,现有的食品车间内的防护措施的有效性不高,且大多数是对操作者本身的消毒杀菌处理,没有良好的对车间内工作状态内和工作结束后的双重杀菌处理措施,为此,我们提出一种食品车间多功能杀菌装置。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的主要目的在于提供一种食品车间多功能杀菌装置,通过进气扇和出风叶片的设置,当进气扇和电机进行工作时,可对净化箱内部进行气流循环的效果,通过集尘滤网组对经过的气流进行滤尘处理,通过甲醛祛除滤网组对经过的气流进行甲醛祛除处理,且通过炭晶滤网组对经过的气流进行异味祛除处理,再由负氧离子发生器对即将从出气口排出的气流内排入负氧离子,由第一紫外线杀菌灯对经过的气流进行杀菌处理,继而对循环的空气进行良好的清洁杀菌处理,人员可对液料箱内添加消毒液,当人员打开水泵进行工作时,水泵可有效将液料箱内的消毒液利用旋转喷头对外喷出,从而有效对车间内进行杀菌消毒工作,再由第二紫外线灯的设置,人员可通过第二紫外线灯对车间内进行紫外线杀菌消毒处理,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0005] 一种食品车间多功能杀菌装置,包括承重板、净化箱和消毒箱,所述承重板底部两端通过螺栓安装消毒箱,且消毒箱之间通过连接板安装净化箱,所述净化箱内底部一侧开设进气口,所述净化箱内底部另一侧开设出气口,所述进气口内通过螺栓安装进气扇,所述净化箱内一侧通过安装架安装电机,且电机底部的驱动轴安装出风叶片,所述出风叶片位于出气口内,所述净化箱内一侧通过密封槽安装集尘滤网组,且集尘滤网组一侧安装甲醛祛除滤网组。

[0006] 进一步地,所述电机一侧通过安装座安装负氧离子发生器,且负氧离子发生器一侧通过安装槽设置炭晶滤网组,所述炭晶滤网组与甲醛祛除滤网组之间设置第一紫外线杀菌灯,且第一紫外线杀菌灯通过螺栓分别安装于净化箱内顶部和底部。

[0007] 进一步地,所述消毒箱内底部通过固定架安装水泵,且水泵顶部通过防护板安装液料箱,所述消毒箱底部通过连接座安装旋转喷头,所述水泵的进水端位于液料箱内底部,且水泵的出水端与旋转喷头连接。

[0008] 进一步地,所述净化箱底部通过灯罩安装第二紫外线灯,所述出气口和进气口底部均通过螺栓安装滤网。

[0009] 进一步地,所述净化箱一侧通过密封条开设与集尘滤网组对应的抽拉槽,所述承重板顶部焊接安装块。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0011] 1.通过进气扇和出风叶片的设置,当进气扇和电机进行工作时,可对净化箱内部进行气流循环的效果,通过集尘滤网组对经过的气流进行滤尘处理,通过甲醛祛除滤网组对经过的气流进行甲醛祛除处理,且通过炭晶滤网组对经过的气流进行异味祛除处理,再由负氧离子发生器对即将从出气口排出的气流内排入负氧离子,由第一紫外线杀菌灯对经过的气流进行杀菌处理,继而对循环的空气进行良好的清洁杀菌处理。

[0012] 2.人员可对液料箱内添加消毒液,当人员打开水泵进行工作时,水泵可有效将液料箱内的消毒液利用旋转喷头对外喷出,从而有效对车间内进行杀菌消毒工作,再由第二紫外线灯的设置,人员可通过第二紫外线灯对车间内进行紫外线杀菌消毒处理。

### 附图说明

[0013] 图1为本实用新型一种食品车间多功能杀菌装置的内部结构示意图。

[0014] 图2为本实用新型一种食品车间多功能杀菌装置的主视结构示意图。

[0015] 图中:1、承重板;2、净化箱;3、消毒箱;4、集尘滤网组;5、甲醛祛除滤网组;6、炭晶滤网组;7、负氧离子发生器;8、第一紫外线杀菌灯;9、进气口;10、进气扇;11、出气口;12、电机;13、出风叶片;14、液料箱;15、水泵;16、旋转喷头;17、抽拉槽;18、安装块;19、第二紫外线灯。

### 具体实施方式

[0016] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0017] 如图1-2所示,一种食品车间多功能杀菌装置,包括承重板1、净化箱2和消毒箱3,所述承重板1底部两端通过螺栓安装消毒箱3,且消毒箱3之间通过连接板安装净化箱2,所述净化箱2内底部一侧开设进气口9,所述净化箱2内底部另一侧开设出气口11,所述进气口9内通过螺栓安装进气扇10,所述净化箱2内一侧通过安装架安装电机12,且电机12底部的驱动轴安装出风叶片13,所述出风叶片13位于出气口11内,所述净化箱2内一侧通过密封槽安装集尘滤网组4,且集尘滤网组4一侧安装甲醛祛除滤网组5。

[0018] 其中,所述电机12一侧通过安装座安装负氧离子发生器7,且负氧离子发生器7一侧通过安装槽设置炭晶滤网组6,所述炭晶滤网组6与甲醛祛除滤网组5之间设置第一紫外线杀菌灯8,且第一紫外线杀菌灯8通过螺栓分别安装于净化箱2内顶部和底部。

[0019] 本实施例中如图1所示,通过甲醛祛除滤网组5对经过的气流进行甲醛祛除处理,且通过炭晶滤网组6对经过的气流进行异味祛除处理,再由负氧离子发生器7对即将从出气口11排出的气流内排入负氧离子,由第一紫外线杀菌灯8对经过的气流进行杀菌处理。

[0020] 其中,所述消毒箱3内底部通过固定架安装水泵15,且水泵15顶部通过防护板安装液料箱14,所述消毒箱3底部通过连接座安装旋转喷头16,所述水泵15的进水端位于液料箱14内底部,且水泵15的出水端与旋转喷头16连接。

[0021] 本实施例中如图1所示,人员可对液料箱14内添加消毒液,当人员打开水泵15进行工作时,水泵15可有效将液料箱14内的消毒液利用旋转喷头16对外喷出,从而有效对车间内进行杀菌消毒工作。

[0022] 其中,所述净化箱2底部通过灯罩安装第二紫外线灯19,所述出气口11和进气口9底部均通过螺栓安装滤网。

[0023] 本实施例中如图1所示,由第二紫外线灯19的设置,人员可通过第二紫外线灯19对车间内进行紫外线杀菌消毒处理。

[0024] 其中,所述净化箱2一侧通过密封条开设与集尘滤网组4对应的抽拉槽17,所述承重板1顶部焊接安装块18。

[0025] 本实施例中如图2所示,人员可通过抽拉槽17对集尘滤网组4进行抽拉,从而对集尘滤网组4进行除尘和置换。

[0026] 需要说明的是,本实用新型为一种食品车间多功能杀菌装置,工作时,当食品车间内正常进行工作时,通过进气扇10和出风叶片13的设置,当进气扇10和电机12进行工作时,可对净化箱2内部进行气流循环的效果,通过集尘滤网组4对经过的气流进行滤滤尘处理,通过甲醛祛除滤网组5对经过的气流进行甲醛祛滤处理,且通过炭晶滤网组6对经过的气流进行异味祛除处理,再由负氧离子发生器7对即将从出气口11排出的气流内排入负氧离子,由第一紫外线杀菌灯8对经过的气流进行杀菌处理,继而对循环的空气进行良好的清洁杀菌处理,在食品车间内工作结束后,人员可打开水泵15进行工作时,水泵15可有效将液料箱14内的消毒液利用旋转喷头16对外喷出,从而有效对车间内进行杀菌消毒工作,再由第二紫外线灯19的设置,人员可通过第二紫外线灯19对车间内进行紫外线杀菌消毒处理,从而对车间内进行杀菌处理,大大减少使用后细菌滋生,便于车间长期使用。

[0027] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

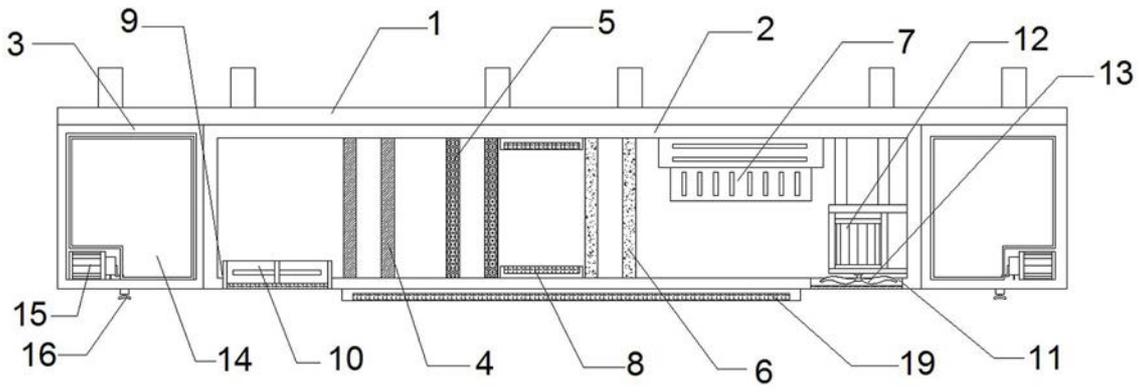


图1

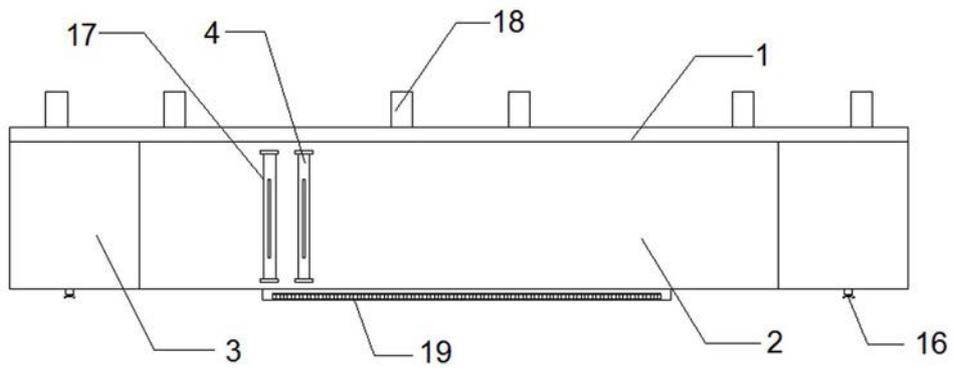


图2