



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207608080 U

(45)授权公告日 2018.07.13

(21)申请号 201721719690.1

(22)申请日 2017.12.11

(73)专利权人 江苏光阳动力环保设备有限公司

地址 214214 江苏省无锡市宜兴市高塍镇
东工业区

(72)发明人 顾洪华

(74)专利代理机构 无锡华源专利商标事务所

(普通合伙) 32228

代理人 聂启新

(51) Int. Cl.

B65G 65/48(2006.01)

B65D 88/68(2006.01)

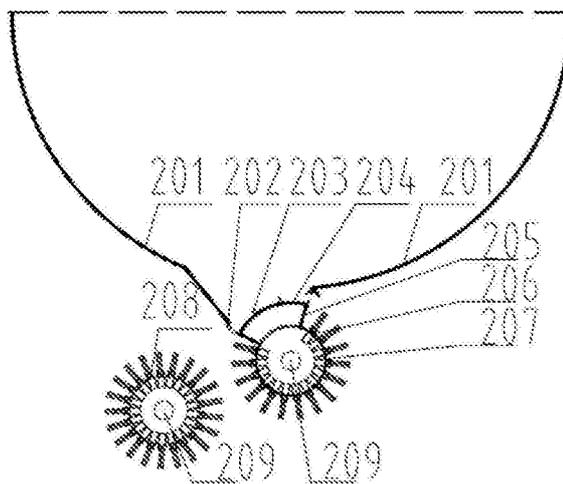
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种自动堵料落料破碎分散装置

(57)摘要

本实用新型涉及一种自动堵料落料破碎分散装置,包括筒体板,所述筒体板的底部设置有开口,所述开口处安装有挡料钢丝,所述开口处下部安装有第一钢丝轮,所述第一钢丝轮上安装有弧面挡料板,所述弧面挡料板的两侧安装有侧板,所述弧面挡料板的外部还安装有钢丝刷;所述弧面挡料板与开口对接;第一钢丝轮的下部外侧还安装有第二钢丝轮,即钢丝破碎分散装置,第一钢丝轮与第二钢丝轮之间间隔距离。本实用新型结构紧凑、合理,操作方便,通过两个钢丝轮的配合作用,可以方便的完成物料的落料工作,并同时可以打碎物料,工作效率高,工作可靠性好。



1. 一种自动堵料落料破碎分散装置,其特征在于:包括筒体板(201),所述筒体板(201)的底部设置有开口,所述开口处安装有挡料钢丝(202),所述开口处下部安装有第一钢丝轮,所述第一钢丝轮上安装有弧面挡料板(204),所述弧面挡料板(204)的两侧安装有侧板(205),所述弧面挡料板(204)的外部还安装有钢丝刷(203);所述弧面挡料板(204)与开口对接;第一钢丝轮的下部外侧还安装有第二钢丝轮,即钢丝破碎分散装置(12),第一钢丝轮与第二钢丝轮之间间隔距离。

2. 如权利要求1所述的一种自动堵料落料破碎分散装置,其特征在于:所述第一钢丝轮与第二钢丝轮分别安装在旋转空心轴(209)上,分别通过第一旋转电机(16)和第二旋转电机(17)驱动。

3. 如权利要求1所述的一种自动堵料落料破碎分散装置,其特征在于:所述第一钢丝轮和第二钢丝轮的钢丝安装结构为:包括支撑座(207),所述支撑座(207)的外部均匀间隔安装有弹性钢丝落料器(206),所述弹性钢丝落料器(206)上安装旋转落料分散均布器(208)。

一种自动堵料落料破碎分散装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及反应装置技术领域,尤其是一种自动堵料落料破碎分散装置。

背景技术

[0002] 现有技术中的混料反应器其结构复杂,制造与加工困难,使用效果差。

实用新型内容

[0003] 本申请人针对上述现有生产技术中的缺点,提供一种自动堵料落料破碎分散装置,从而可以大大提高使用可靠性,提高工作效率。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案如下:

[0005] 一种自动堵料落料破碎分散装置,包括筒体板,所述筒体板的底部设置有开口,所述开口处安装有挡料钢丝,所述开口处下部安装有第一钢丝轮,所述第一钢丝轮上安装有弧面挡料板,所述弧面挡料板的两侧安装有侧板,所述弧面挡料板的外部还安装有钢丝刷;所述弧面挡料板与开口对接;第一钢丝轮的下部外侧还安装有第二钢丝轮,即钢丝破碎分散装置,第一钢丝轮与第二钢丝轮之间间隔距离。

[0006] 其进一步技术方案在于:

[0007] 所述第一钢丝轮与第二钢丝轮分别安装在旋转空心轴上,分别通过第一旋转电机和第二旋转电机驱动。

[0008] 所述第一钢丝轮和第二钢丝轮的钢丝安装结构为:包括支撑座,所述支撑座的外部均匀间隔安装有弹性钢丝落料器,所述弹性钢丝落料器上安装旋转落料分散均布器。

[0009] 本实用新型的有益效果如下:

[0010] 本实用新型结构紧凑、合理,操作方便,通过两个钢丝轮的配合作用,可以方便的完成物料的落料工作,并同时可以打碎物料,工作效率高,工作可靠性好。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的应用图。

[0012] 图2为图1的侧视图。

[0013] 图3为本实用新型的结构示意图。

[0014] 其中:1、物料盖;2、进料口;3、收集臭气管;4、拌料器;5、承压式布气装置;6、堵料落料均布装置;7、连通管;8、桶体;9、臭气收集处理装置;10、螺旋输送机;11、出料口;12、钢丝破碎分散装置;13、空心转轴;14、叶轮;15、驱动电机;16、第一旋转电机;17、第二旋转电机;

[0015] 201、筒体板;202、挡料钢丝;203、钢丝刷;204、弧面挡料板;205、侧板;206、弹性钢丝落料器;207、支撑座;208、旋转落料分散均布器;209、旋转空心轴。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图,说明本实用新型的具体实施方式。

[0017] 如图3所示,本实施例的自动堵料落料破碎分散装置,包括筒体板201,筒体板201的底部设置有开口,开口处安装有挡料钢丝202,开口处下部安装有第一钢丝轮,第一钢丝轮上安装有弧面挡料板204,弧面挡料板204的两侧安装有侧板205,弧面挡料板204的外部还安装有钢丝刷203;弧面挡料板204与开口对接;第一钢丝轮的下部外侧还安装有第二钢丝轮,即钢丝破碎分散装置12,第一钢丝轮与第二钢丝轮之间间隔距离。

[0018] 第一钢丝轮与第二钢丝轮分别安装在旋转空心轴209上,分别通过第一旋转电机16和第二旋转电机17驱动。

[0019] 第一钢丝轮和第二钢丝轮的钢丝安装结构为:包括支撑座207,支撑座207的外部均匀间隔安装有弹性钢丝落料器206,弹性钢丝落料器206上安装旋转落料分散均布器208。

[0020] 如图1和图2所示,本实用新型应用在混料加热反应器,包括桶体8,桶体8内部上下间隔安装有拌料器4,两个拌料器4之间安装有承压式布气装置5,承压式布气装置5的中部安装堵料落料均布装置6,与堵料落料均布装置6间隔距离安装有钢丝破碎分散装置12,钢丝破碎分散装置12与下部的拌料器4的输入口对接,下部的拌料器4底部同样安装有承压式布气装置5,下部的拌料器4底部为出料口11,出料口11处安装有螺旋输送机10;桶体8的顶部安装有多个进料口2,进料口2的顶部安装有物料盖1。

[0021] 拌料器4的安装结构为:包括横穿桶体8的空心转轴13,空心转轴13的一端安装驱动电机15,空心转轴13的另一端连接传动装置,位于桶体8内部空心转轴13上间隔安装有多组叶轮14,叶轮14成弧形结构。

[0022] 空心转轴13的一端连接空气加热器。

[0023] 进料口2的管壁上安装有收集臭气管3,收集臭气管3的底部连接臭气收集处理装置9,桶体8的管壁上通过支管与收集臭气管3连通。

[0024] 上下两个承压式布气装置5之前通过连通管7连接。

[0025] 拌料器4的内筒的顶部设置有出气口。

[0026] 本实用新型所述的堵料落料均布装置6,在一落料斗的开口,设置一组可旋转带有堵料及出料的装置,在旋转空心轴209上设一个落料斗开口大小的弧面挡料板204,在需要堵住落料口时,只有让这段堵板段停在这个位置,堵板上还布有适量的出气孔,并如图装有多条钢丝刷203,在这组轴上除了圆弧形堵板外的圆弧段,分别装有很多错位式进行布置的由小钢筋组合而成的钢筋刷,按圆弧形安装在同一根轴轮上,既可以起到勾落物料的作用又能够让物料均匀分散、破碎的作用,在运行时,物料将顺着圆弧形旋转的轨迹把勾出来的物料向下方抛散,再通过旁边的一组可旋转的钢筋刷轮继续作均匀的破碎分散,使物料可以进一步均匀散落下来。落料的两侧底板端口也各装有一组较短的固定钢丝毛刷,起到方便旋转式钢丝轮可以无障碍转动又能够堵住物料的下落,使物料不轻易往下掉落。

[0027] 实际使用过程中,混合的物料从进料口2进入,通过上部的拌料器4进行搅拌,同时承压式布气装置5工作,对拌料器4内部进行吹气,在上部的拌料器4搅拌完毕后,堵料落料均布装置6工作,弧面挡料板204旋转打开,物料通过第一钢丝轮和第二钢丝轮之间的间隙进入到下部的拌料器4内,此时物料是被钢丝轮边打碎边打均匀,然后再进入下部的拌料器4内,再次进行混合搅拌,最后从出料口11排出,通过螺旋输送机10送走。

[0028] 以上描述是对本实用新型的解释,不是对实用新型的限定,本实用新型所限定的

范围参见权利要求,在本实用新型的保护范围之内,可以作任何形式的修改。

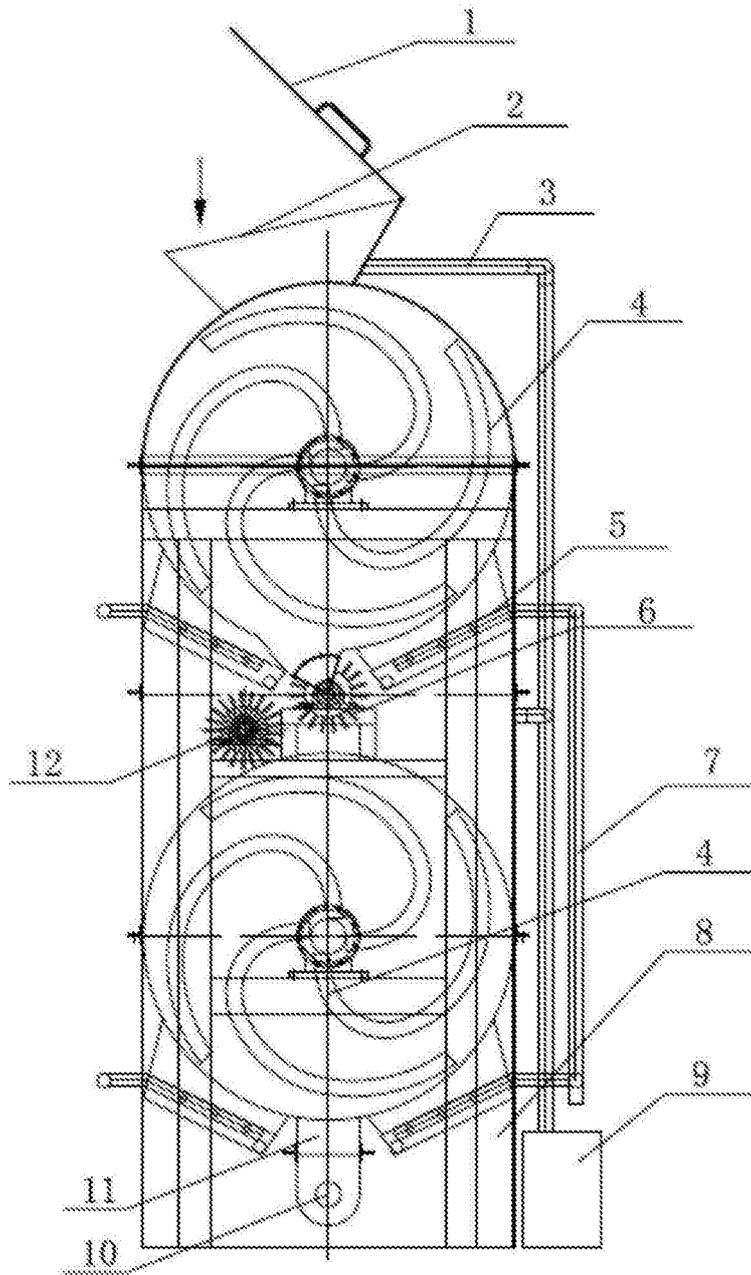


图1

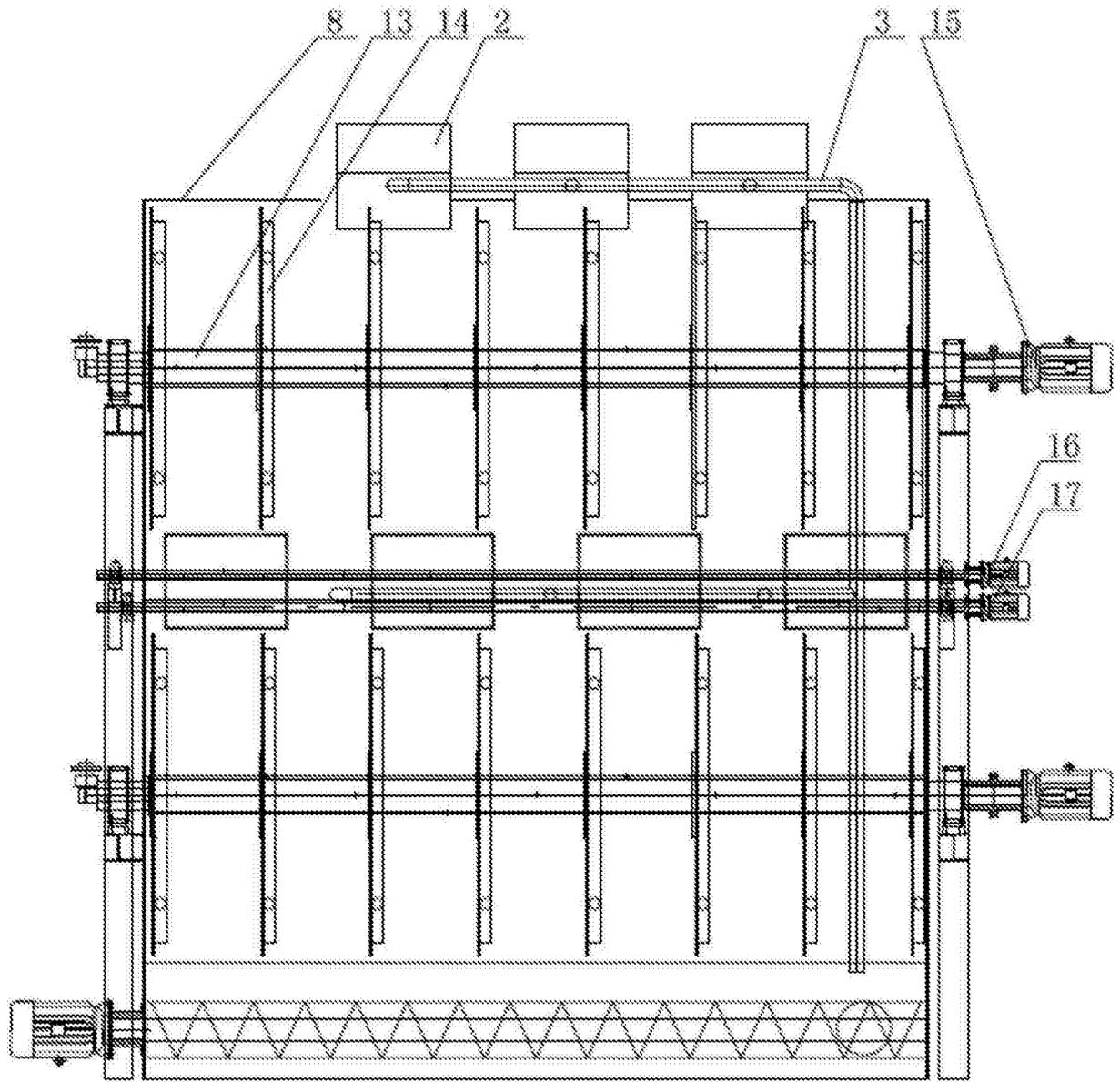


图2

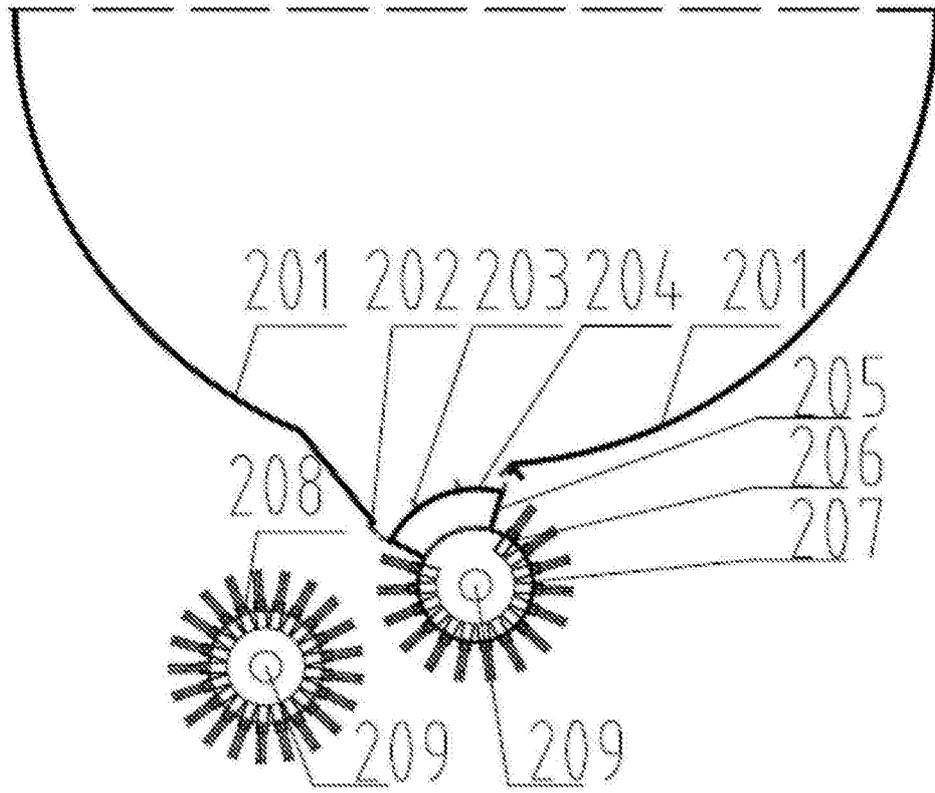


图3