

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載
【部門区分】第 2 部門第 7 区分
【発行日】令和 6 年 6 月 18 日(2024.6.18)

【公開番号】特開 2023-10455(P2023-10455A)
【公開日】令和 5 年 1 月 20 日(2023.1.20)
【年通号数】公開公報(特許)2023-012
【出願番号】特願 2021-114609(P2021-114609)
【国際特許分類】

B 6 5 H 39/042(2006.01)

B 6 5 B 57/00(2006.01)

B 6 5 B 11/08(2006.01)

10

【F I】

B 6 5 H 39/042

B 6 5 B 57/00 C

B 6 5 B 11/08

【手続補正書】

【提出日】令和 6 年 6 月 10 日(2024.6.10)

【手続補正 1】

20

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

複数の給送部から給送された複数枚のシート材を重ねてシート束を作成して排出する丁合手段と、

前記丁合手段から排出された前記シート束を包装材で包装する包装処理を行う包装手段と、を備えた丁合包装システムにおいて、

30

前記丁合手段から排出された前記シート材または前記シート束に前記包装処理を行う排出シート材包装制御と、

前記丁合手段から排出された前記シート材または前記シート束に前記包装処理を行わない排出シート材非包装制御と、を実行する制御手段を備えることを特徴とする丁合包装システム。

【請求項 2】

請求項 1 の丁合包装システムにおいて、

使用者による所定の入力によって前記丁合手段の複数の前記給送部のうちの一つからのみ前記シート材の給送を行い前記丁合手段から排出する所定入力単独給送を行うことができ、

40

前記所定入力単独給送を行うときには、前記制御手段は、前記排出シート材非包装制御を実行することを特徴とする丁合包装システム。

【請求項 3】

請求項 2 の丁合包装システムにおいて、

複数の前記給送部にそれぞれ対応する複数の単独給送入力部を備え、

複数の前記単独給送入力部の一つに対して入力操作が行われると、対応する前記給送部から前記シート材を給送する前記所定入力単独給送を行うことを特徴とする丁合包装システム。

【請求項 4】

請求項 2 または 3 の丁合包装システムにおいて、

50

複数の前記給送部に対する設定を入力できる入力部を備え、

前記入力部で、一つの前記給送部を選択する操作と、前記所定の入力の操作とを行うことで、選択した前記給送部から前記シート材を給送する前記所定入力単独給送を行うことを特徴とする丁合包装システム。

【請求項 5】

請求項 1 乃至 4 の何れか一項に記載の丁合包装システムにおいて、

前記排出シート材非包装制御を実行する命令を入力する非包装制御入力部を備え、

前記制御手段は、前記非包装制御入力部からの入力に基づいて、前記排出シート材非包装制御を実行することを特徴とする丁合包装システム。

【請求項 6】

請求項 1 乃至 5 の何れか一項に記載の丁合包装システムにおいて、

前記丁合手段と前記包装手段との間に、前記シート束を形成する前記シート同士の縁を揃える揃え部材を備える揃え手段を備え、

前記排出シート材非包装制御の実行時に、前記丁合手段から排出された前記シート材を前記揃え手段で留めることを特徴とする丁合包装システム。

【請求項 7】

請求項 1 乃至 6 の何れか一項に記載の丁合包装システムにおいて、

前記丁合手段で丁合した前記シート束を前記包装手段とは異なる搬送先である非包装シート材受取部に搬送する非包装搬送経路を備え、

前記排出シート材非包装制御の実行時には、前記丁合手段から排出される前記シート材または前記シート束を前記非包装シート材受取部に搬送することを特徴とする丁合包装システム。

【請求項 8】

請求項 1 乃至 7 の何れか一項に記載の丁合包装システムにおいて、

前記排出シート材非包装制御は、前記包装手段が前記包装処理を行うことができる状態でなくても、実行可能であることを特徴とする丁合包装システム。

【請求項 9】

請求項 1 乃至 7 の何れか一項に記載の丁合包装システムにおいて、

前記包装手段は、前記包装材を溶着するヒータを備え、

前記排出シート材非包装制御は、ヒータが所定の温度に到達するまでの予熱時間の間に実行可能であることを特徴とする丁合包装システム。

【請求項 10】

請求項 1 乃至 9 の何れか一項に記載の丁合包装システムにおいて、

前記丁合手段は、前記給送部を高さ方向に複数段備えることを特徴とする丁合包装システム。

10

20

30

40

50