



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217730471 U

(45) 授权公告日 2022. 11. 04

(21) 申请号 202220789779.X

(22) 申请日 2022.04.06

(73) 专利权人 汪燕

地址 725803 陕西省安康市白河县中厂镇
新营村二组807号

(72) 发明人 汪燕

(51) Int. Cl.

B62B 3/02 (2006.01)

B62B 3/04 (2006.01)

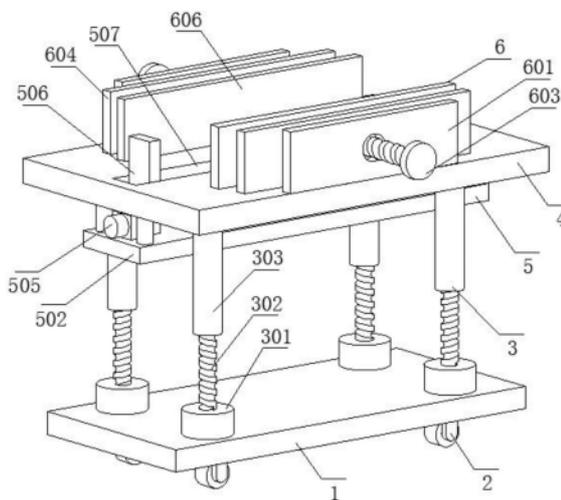
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种口罩生产用成品转运装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种口罩生产用成品转运装置,包括底座,所述底座的底部安装有万向轮,所述底座的顶端设有升降组件,所述底座的上方设有顶座,所述顶座的底端设有推动组件,所述顶座的顶端设有夹持组件,该口罩生产用成品转运装置通过设置升降组件、推动组件与夹持组件,两个夹板的相互靠近将成箱的口罩进行固定,避免转运时掉落,随着四个丝筒在四个丝柱外部上移或下移,便于将该装置根据不同高度的机器调节至合适的转运位置,推板的移动,可将成箱的口罩推送至机器上,无需人工手动操作,使用便捷,转运效果好,效率高。



1. 一种口罩生产用成品转运装置,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)的底部安装有万向轮(2),所述底座(1)的顶端设有升降组件(3),所述底座(1)的上方设有顶座(4),所述顶座(4)的底端设有推动组件(5),所述顶座(4)的顶端设有夹持组件(6)。

2. 如权利要求1所述的一种口罩生产用成品转运装置,其特征在于:所述升降组件(3)包括第一电机(301),所述底座(1)的顶部两侧均固定安装有第一电机(301),四个所述第一电机(301)的输出端均固定连接有丝杆(302),四个所述丝杆(302)的外部均螺纹连接有丝筒(303),四个所述丝筒(303)的顶端均与顶座(4)的底端固定连接。

3. 如权利要求2所述的一种口罩生产用成品转运装置,其特征在于:四个所述丝筒(303)的内部均设有与四个丝杆(302)的外部相互匹配的内螺纹。

4. 如权利要求1所述的一种口罩生产用成品转运装置,其特征在于:所述推动组件(5)包括支柱(501),所述顶座(4)的底端通过支柱(501)固定连接有承接板(502),所述承接板(502)的顶部两侧均固定安连接有固定块(503),两个所述固定块(503)之间设有丝柱(504),一个所述固定块(503)的一侧均固定安装有第二电机(505),所述第二电机(505)的输出端贯穿至一个固定块(503)的一侧与丝柱(504)固定连接,所述丝柱(504)的外部螺纹连接有推板(506),所述顶座(4)的中部开设有开口(507)。

5. 如权利要求4所述的一种口罩生产用成品转运装置,其特征在于:所述推板(506)的下部设有与丝柱(504)的外部相互匹配的内螺纹,且推板(506)的顶端贯穿至开口(507)的内部并延伸至开口(507)的上方。

6. 如权利要求1所述的一种口罩生产用成品转运装置,其特征在于:所述夹持组件(6)包括固定板(601),所述顶座(4)的顶部两端均固定连接有固定板(601),两个所述固定板(601)上均螺纹连接有螺杆(602),两个所述螺杆(602)的一端均固定连接有转扭(603),两个所述螺杆(602)的另一端均固定连接有连接板(604),两个所述连接板(604)的一端均固定连接有一组弹簧(605),两组所述弹簧(605)的一端均固定连接有夹板(606)。

7. 如权利要求6所述的一种口罩生产用成品转运装置,其特征在于:两个所述夹板(606)之间为对称设置。

一种口罩生产用成品转运装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及口罩生产技术领域,尤其涉及一种口罩生产用成品转运装置。

背景技术

[0002] 口罩是一种卫生用品,一般指戴在口鼻部位用于过滤进出口鼻的空气,以达到阻挡有害的气体、气味、飞沫进出佩戴者口鼻的用具,以纱布或纸等制成,口罩对进入肺部的空气有一定的过滤作用,在呼吸道传染病流行时,在粉尘等污染的环境中作业时,戴口罩具有非常好的作用。

[0003] 加工好的口罩通常需要包装成箱输送另一机器上,进行后续包装工作,但是现有的口罩生产用成品转运装置无法适应不同高度的机器调节转运,加大了转运的工作难度,使用效果不佳,有待进一步改进。

实用新型内容

[0004] 为了克服现有技术的不足,本实用新型的目的之一在于提供一种口罩生产用成品转运装置。

[0005] 本实用新型的目的之一采用如下技术方案实现:

[0006] 一种口罩生产用成品转运装置,包括底座,所述底座的底部安装有万向轮,所述底座的顶端设有升降组件,所述底座的上方设有顶座,所述顶座的底端设有推动组件,所述顶座的顶端设有夹持组件。

[0007] 进一步的,所述升降组件包括第一电机,所述底座的顶部两侧均固定安装有第一电机,四个所述第一电机的输出端均固定连接有丝杆,四个所述丝杆的外部均螺纹连接有丝筒,四个所述丝筒的顶端均与顶座的底端固定连接。

[0008] 进一步的,四个所述丝筒的内部均设有与四个丝杆的外部相互匹配的内螺纹。

[0009] 进一步的,所述推动组件包括支柱,所述顶座的底端通过支柱固定连接有承接板,所述承接板的顶部两侧均固定安连接有固定块,两个所述固定块之间设有丝柱,一个所述固定块的一侧均固定安装有第二电机,所述第二电机的输出端贯穿至一个固定块的一侧与丝柱固定连接,所述丝柱的外部螺纹连接有推板,所述顶座的中部开设有开口。

[0010] 进一步的,所述推板的下部设有与丝柱的外部相互匹配的内螺纹,且推板的顶端贯穿至开口的内部并延伸至开口的上方。

[0011] 进一步的,所述夹持组件包括固定板,所述顶座的顶部两端均固定连接固定板,两个所述固定板上均螺纹连接有螺杆,两个所述螺杆的一端均固定连接有转扭,两个所述螺杆的另一端均固定连接连接板,两个所述连接板的一端均固定连接有一组弹簧,两组所述弹簧的一端均固定连接有夹板。

[0012] 进一步的,两个所述夹板之间为对称设置。

[0013] 相比现有技术,本实用新型的有益效果在于:

[0014] 该口罩生产用成品转运装置通过设置升降组件、推动组件与夹持组件,两个夹板

的相互靠近将成箱的口罩进行固定,避免转运时掉落,随着四个丝筒在四个丝柱外部上移或下移,便于将该装置根据不同高度的机器调节至合适的转运位置,推板的移动,可将成箱的口罩推送至机器上,无需人工手动操作,使用便捷,转运效果好,效率高。

[0015] 上述说明仅是本实用新型技术方案的概述,为了能够更清楚了解本实用新型的技术手段,而可依照说明书的内容予以实施,并且为了让本实用新型的上述和其他目的、特征和优点能够更明显易懂,以下特举较佳实施例,并配合附图,详细说明如下。

附图说明

[0016] 图1为本实施例的第一视角示意图;

[0017] 图2为本实施例的第二视角示意图;

[0018] 图3为本实施例的横向剖切图;

[0019] 图4为本实施例的竖向剖切图。

[0020] 图中:1、底座;2、万向轮;3、升降组件;301、第一电机;302、丝杆;303、丝筒;4、顶座;5、推动组件;501、支柱;502、承接板;503、固定块;504、丝柱;505、第二电机;506、推板;507、开口;6、夹持组件;601、固定板;602、螺杆;603、转扭;604、连接板;605、弹簧;606、夹板。

具体实施方式

[0021] 下面,结合附图以及具体实施方式,对本实用新型做进一步描述,需要说明的是,在不冲突的前提下,以下描述的各实施例之间或各技术特征之间可以任意组合形成新的实施例。

[0022] 需要说明的是,当组件被称为“固定于”另一个组件,它可以直接在另一个组件上或者也可以存在居中的组件。当一个组件被认为是“连接”另一个组件,它可以是直接连接到另一个组件或者可能同时存在居中组件。当一个组件被认为是“设置于”另一个组件,它可以是直接设置在另一个组件上或者可能同时存在居中组件。本文所使用的术语“垂直的”、“水平的”、“左”、“右”以及类似的表述只是为了说明的目的。

[0023] 除非另有定义,本文所使用的所有的技术和科学术语与属于本实用新型的技术领域的技术人员通常理解的含义相同。本文中在本实用新型的说明书中所使用的术语只是为了描述具体的实施例的目的,不是旨在于限制本实用新型。本文所使用的术语“及/或”包括一个或多个相关的所列项目的任意的和所有的组合。

[0024] 请参阅图1至图4,一种口罩生产用成品转运装置,包括底座1,底座1的底部安装有万向轮2,底座1的顶端设有升降组件3,底座1的上方设有顶座4,顶座4的底端设有推动组件5,顶座4的顶端设有夹持组件6,该口罩生产用成品转运装置使用便捷,转运效率高。

[0025] 升降组件3包括第一电机301,底座1的顶部两侧均固定安装有第一电机301,四个第一电机301的输出端均固定连接有机丝杆302,四个丝杆302的外部均螺纹连接有丝筒303,四个丝筒303的顶端均与顶座4的底端固定连接,四个丝筒303的内部均设有与四个丝杆302的外部相互匹配的内螺纹,四个第一电机301带动四个丝杆302正反转动,四个丝筒303随之在四个丝杆302的外部上下移动,可根据所需将该装置调节至合适高度。

[0026] 推动组件5包括支柱501,顶座4的底端通过支柱501固定连接有机承接板502,承接板

502的顶部两侧均固定安连接有固定块503,两个固定块503之间设有丝柱504,一个固定块503的一侧均固定安装有第二电机505,第二电机505的输出端贯穿至一个固定块503的一侧与丝柱504固定连接,丝柱504的外部螺纹连接有推板506,顶座4的中部开设有开口507,推板506的下部设有与丝柱504的外部相互匹配的内螺纹,且推板506的顶端贯穿至开口507的内部并延伸至开口507的上方,第二电机505带动丝柱504转动,进而推板506在丝柱504的外部产生移动,可将成箱的口罩输送至机器上。

[0027] 夹持组件6包括固定板601,顶座4的顶部两端均固定连接固定板601,两个固定板601上均螺纹连接有螺杆602,两个螺杆602的一端均固定连接转扭603,两个螺杆602的另一端均固定连接连接板604,两个连接板604的一端均固定连接有一组弹簧605,两组弹簧605的一端均固定连接夹板606,两个夹板606之间为对称设置,两个夹板606的相互靠近,便于将成箱的口罩稳固夹持转运。

[0028] 工作原理:在使用该装置时,首先将成箱的口罩放置在顶座4上,正向转动两个转扭603,使其两个夹板606相互靠近,将成箱的口罩固定夹持,两组弹簧605的设置,可在夹持时起到缓冲的作用,推动该装置使其移动至另一加工机器上,启动四个第一电机301,四个第一电机301带动四个丝杆302正反转,四个丝筒303随之在四个丝杆302的外部上下移动,根据机器的高度将该装置调节至合适高度,反向转动两个转扭603,两个夹板606相互远离,第二电机505带动丝柱504转动,进而推板506在丝柱504的外部移动,随着推板506的移动,将成箱的口罩输送至机器上即可完成工作。

[0029] 上述实施方式仅为本实用新型的优选实施方式,不能以此来限定本实用新型保护的范围,本领域的技术人员在本实用新型的基础上所做的任何非实质性的变化及替换均属于本实用新型所要求保护的范围。

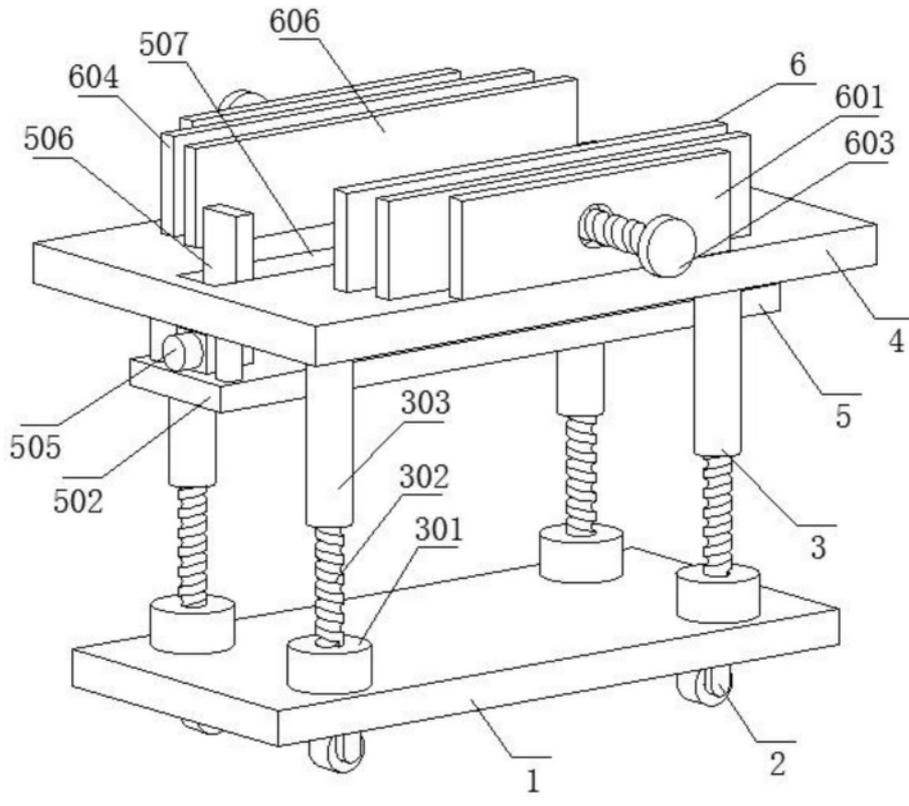


图1

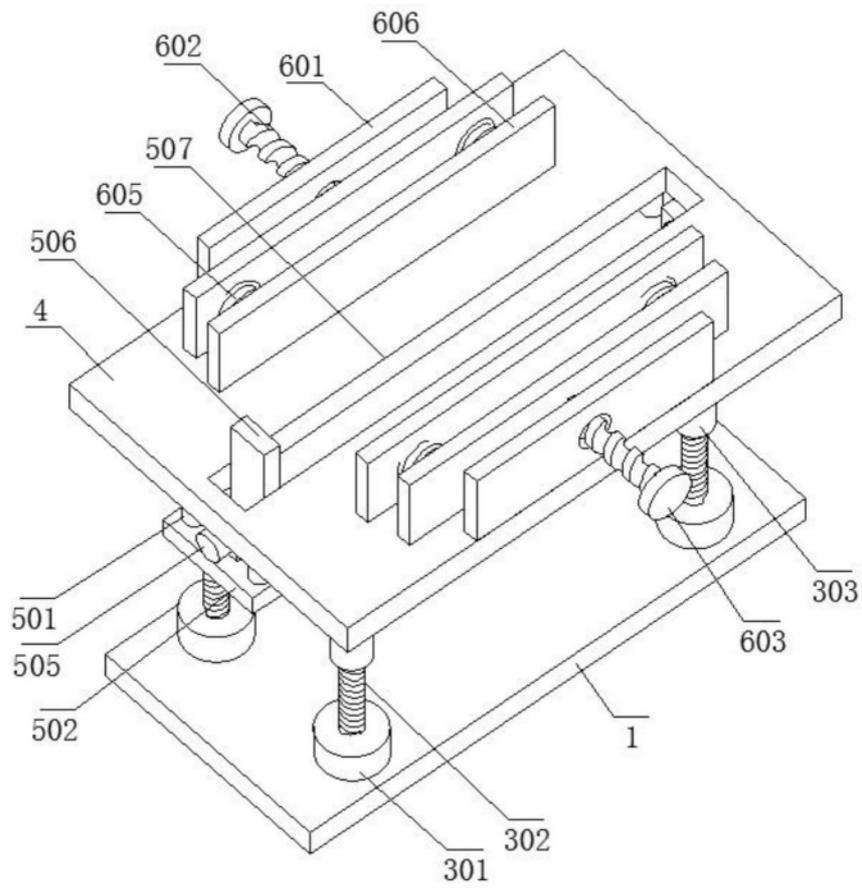


图2

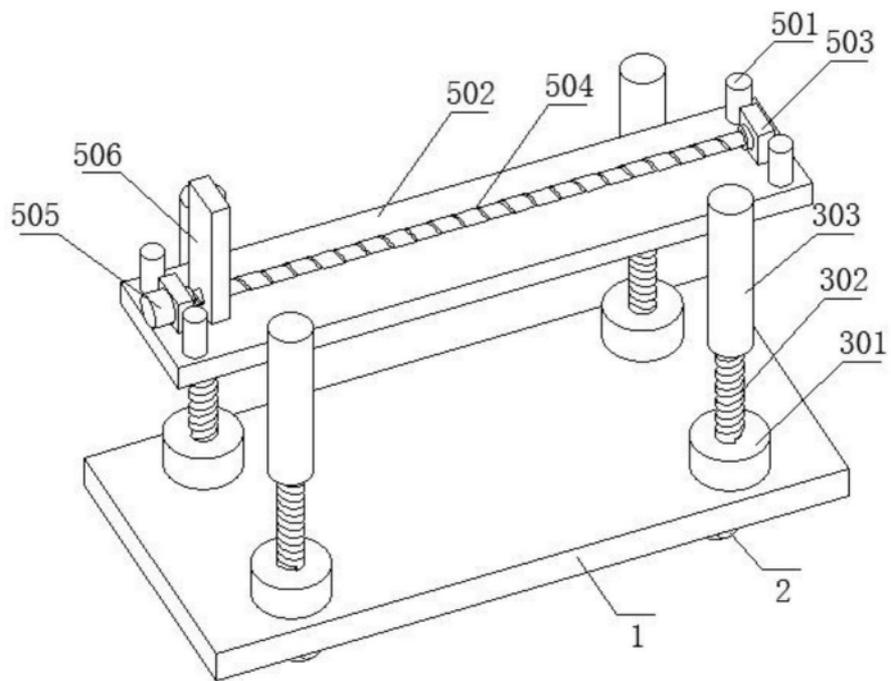


图3

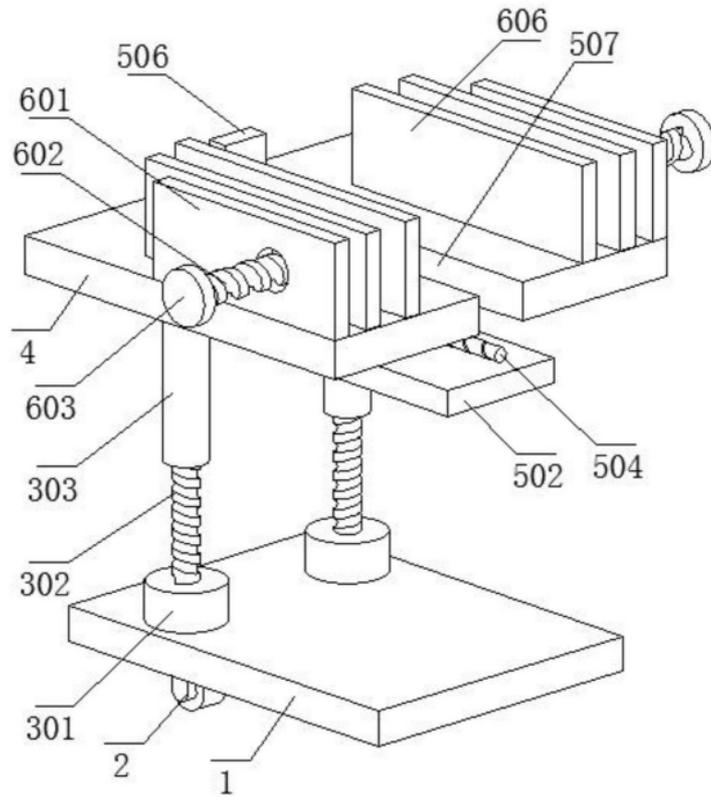


图4