



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

200 647

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavná priorita

(22) Prihlášené 06 12 77

(21) PV 8097-77

(51) Int. Cl.³ B 65 G 15/14

(40) Zverejnené 31 01 80

(45) Vydané 01 02 83

(75)

Autor vynálezu PETRAN VLADIMÍR, LIPTOVSKÝ MIKULÁŠ

(54) MANIPULAČNÉ ZARIADENIE K VEĽKOPLOŠNÝM VYSEKÁVACÍM LISOM

1

Vynález sa týka zariadenia k veľkoplošným vysekávacím lisom, ktoré umožňuje prípravu materiálu pri súčasnej doprave materiálu k spracovaniu vysekávaním.

Plastická koža s textilným, alebo bez textilného podkladu a technická tkanina sú dodávané pre potreby galantérneho priemyslu ako polotovary navinuté v kotúčoch. Pred spracovaním vysekávaním je materiál pripravovaný na príslušnú dĺžku rozvinutím a navrstvením do potrebného počtu vrstiev. Takto pripravený materiál je potrebné postupne dopravovať pod hlavu vysekávacieho lisu k spracovaniu vysekávaním. Túto funkciu spĺňajú nasledovné zariadenia.

Presuvný stôl, ktorý je zariadením pozostávajúcím z kladkovej dráhy a z vlastného presuvného stola. Po príprave materiálu na presuvnom stole sa tento i s materiálom postupne presúva pod hlavu vysekávacieho lisu. Po opracovaní pripraveného materiálu sa vráti do základnej polohy.

Pracovný stôl, ktorý je zariadením pozostávajúcím z pevnej konštrukcie a z transportéra s nekonečným pásom. Dopravná dĺžka transportéra je priestor pre prípravu materiálu. Po pripravení materiálu transportér zavádza materiál pod hlavu vysekávacieho lisu.

Stojanové zariadenie, ktoré umožňuje osovú uloženie kotúčov materiálu. Z každého kotúča sa zavedie materiál cez zverní čelust', alebo podávacie valce pod hlavu vysekávacieho lisu. Ďalší prísun materiálu sa deje odvíjaním z kotúčov.

Uvádzané zariadenie pre prípravu a dopravu materiálu k veľkoplošným vysekávacím lisom

200 647

majú jeden spoločný nedostatok. Čas prípravy materiálu je prestojom výkonného veľkoplošného vysekávacieho lisu. Prestojov je v priebehu pracovnej smeny niekoľko. U presuvných stolov musí byť manipulačný priestor dvojnásobný dĺžke presuvného stola. U stojanového zariadenia je veľká pracnosť a námaha pri manipulácii s kotúčmi materiálu. Vylúčená je možnosť vyradiť materiál povrchovo vadný.

Tieto nevýhody odstraňuje zariadenie podľa vynálezu, ktorého podstatou je umiestnenie dvoch dopravníkov nad seba, vyznačujúce sa tým, že vrchný dopravník je článkový s lištovou výplňou unášacieho pásu zabudovanou len v dĺžke jednej osovej vzdialenosti dopravníka, pre vytvorenie odsunovateľnej manipulačnej plošiny nad spodným pásovým dopravníkom. Presúvaním manipulačnej plošiny sa otvára priestor pre presun materiálu na spodný dopravník.

Hlavným účinkom zariadenia podľa vynálezu po priradení k veľkoplošnému vysekávaciemu lisu je zabezpečenie bezprestojovej činnosti vysekávacieho lisu, umožnené súbežnou a nezávislou prípravou a dopravou materiálu na minimálne potrebnom priestore.

Príklad prevedenia zariadenia podľa vynálezu je znázornený na výkresoch, kde obr. 1 predstavuje schému zariadenia v základnej manipulačnej a dopravnej polohe. Obr. 2 predstavuje fázu otvárania priestoru odsúvaním lištovej výplne článkového dopravníka. Obr. 3 predstavuje priradenie manipulačného zariadenia k veľkoplošnému vysekávaciemu lisu.

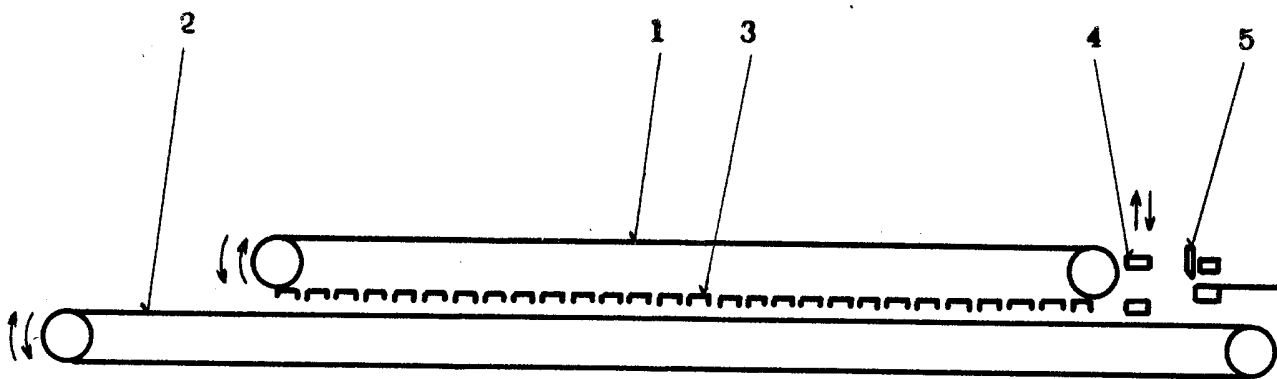
Vrchný dopravník článkový 1 a spodný dopravník pásový 2 vytvárajú na spoločnej fráme so zverkami 4 a s rozrezávacím nožom 5 manipulačné zariadenie, ktoré je priradené k veľkoplošnému vysekávaciemu lisu 6 pásovým dopravníkom 2 v rovine vysekávacej plošiny. Lištová výplň 3 článkového dopravníka 1 v základnej polohe vytvára plošinu vhodnú pre manipuláciu.

Na túto plošinu sa odvíjaním z kotúča a delením na potrebnú dĺžku 2 pripraví materiál do predpísaného počtu vrstiev. Zverky 4 materiál pridržia a pri postupnom odsúvaní lištovej výplne 3 materiál prepadá na pásový dopravník 2. Po ukončení presunu materiálu sa lištová výplň 3 vráti do základnej polohy k opakovaniu pracovného cyklu. Pásový dopravník 2 prisúva materiál pod hlavu vysekávacieho lisu podľa potreby, nezávisle na vrchnom článkovom dopravníku 1.

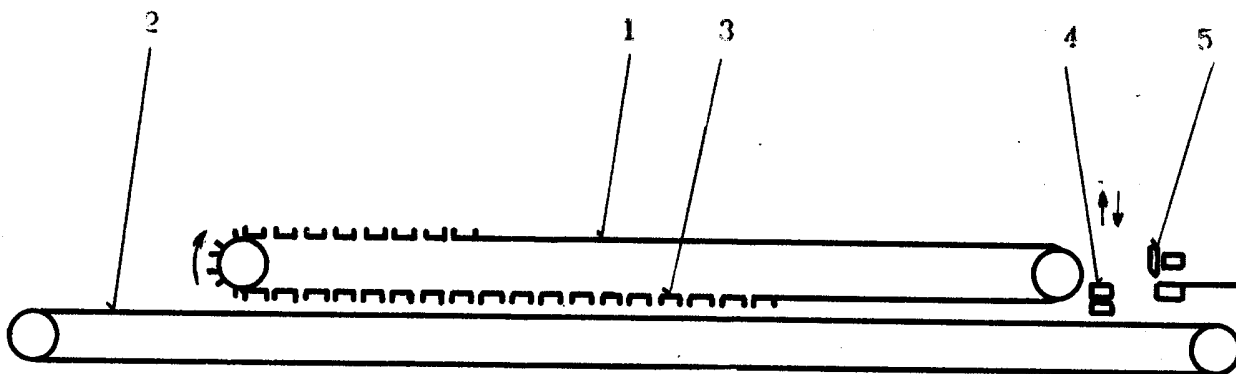
Využitie vynálezu je možné v galantérnom a odevnom priemysle.

P R E D M E T V Y N Á L E Z U

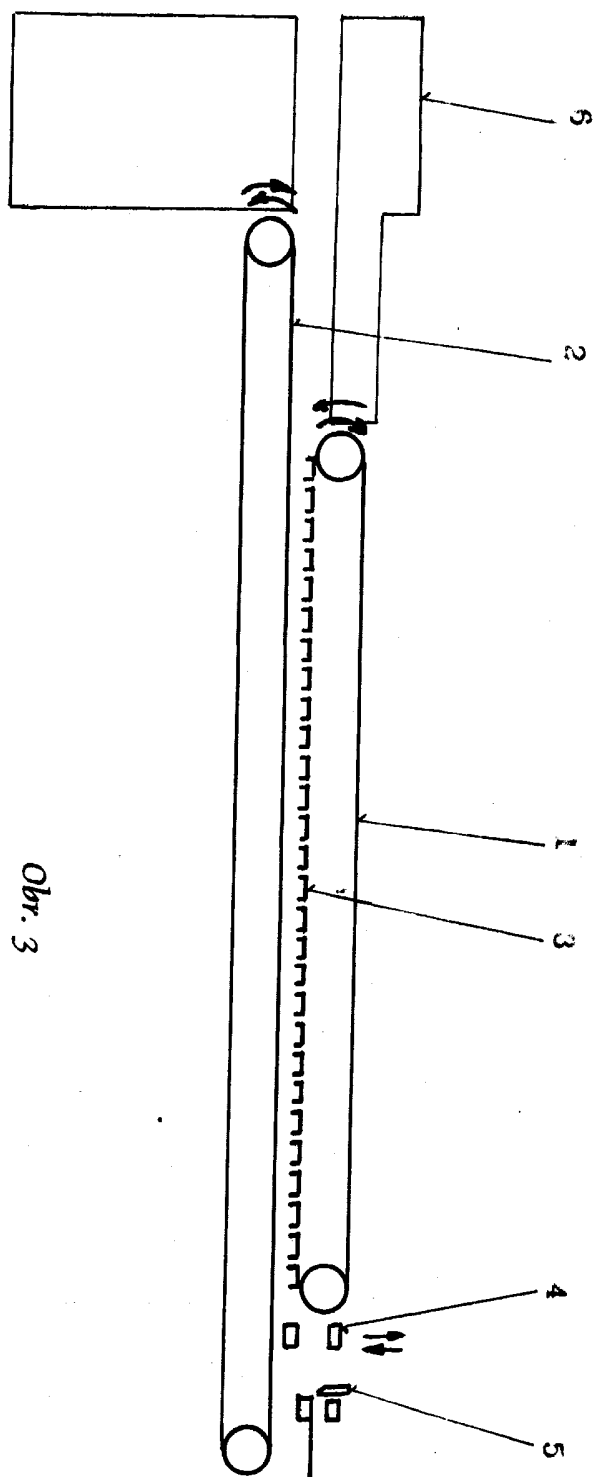
Manipulačné zariadenie k veľkoplošným vysekávacím lisom pre súčasnú a nezávislú prípravu a dopravu materiálu, pozostávajúce z dvoch nad sebou umiestnených dopravníkov, vyznačujúce sa tým, že vrchný dopravník je článkový /1/ s lištovou výplňou /3/ unášacieho pásu zabudovanou len v dĺžke jednej osovej vzdialenosti dopravníka /1/ pre vytvorenie odsunovateľnej manipulačnej plošiny nad spodným pásovým dopravníkom /2/.



Obr. 1



Obr. 2



Obr. 3