



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108453086 A

(43)申请公布日 2018.08.28

(21)申请号 201810680269.7

(22)申请日 2018.06.27

(71)申请人 林州市林丰铝电有限责任公司
地址 456550 河南省安阳市林州市红旗渠
经济技术开发区鲁班大道东段北侧

(72)发明人 王军伟 郭庆峰 王永力

(74)专利代理机构 郑州中原专利事务所有限公
司 41109
代理人 张春 胡世辉

(51) Int. Cl.
B08B 3/08(2006.01)
B08B 3/10(2006.01)
B08B 3/02(2006.01)

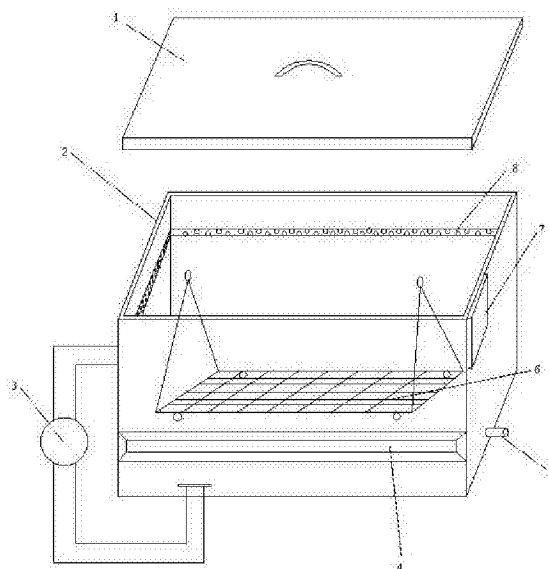
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种高温高压汽车配件清洗装置及方法

(57)摘要

一种高温高压汽车配件清洗装置,包括储水池,储水池开口上方设有增压盖,储水池底部上方设有配件架;储水池内壁一周设有清洗装置,所述清洗装置通过水管与储水池内部相连通,水管上设有水泵,其与储水池底部的通孔相连接;储水池外壁一侧设有加热装置,另一侧设有出水管;加热储水池内的清洗液,高温的清洗液通过水泵给清洗装置加压,清洗装置在储水池上下两层,储水池密封,清洗装置在高压下喷出清洗液,清洗液在内部快速流动,汽车配件的油污泥沙会被全面彻底的清洗,不需要人工再次清洗,提高了清洗效率,降低了人工成本。



1. 一种高温高压汽车配件清洗装置,包括储水池,其特征在于:储水池开口上方设有增压盖,储水池底部上方设有配件架;

储水池内壁一周设有清洗装置,所述清洗装置通过水管与储水池内部相连通,水管上设有水泵,其与储水池底部的通孔相连接 ;

储水池外壁一侧设有加热装置,另一侧设有出水管。

2. 根据权利要求1所述的高温高压汽车配件清洗装置,其特征在于:清洗装置在储水池内壁上下均匀分两层。

3. 根据权利要求1所述的高温高压汽车配件清洗装置,其特征在于:增压盖与储水池开口通过密封圈连接。

4. 根据权利要求1所述的高温高压汽车配件清洗装置,其特征在于:配件架底部与储水池底部间距10cm。

5. 一种高温高压汽车配件清洗的方法,其特征在于:包括以下步骤:

第一步:将汽车配件放入配件架中;

第二步:将配件架放入储水池;

第三步:将储水池中加满清水,加入清洗剂;

第四步:在储水池口盖上增压盖;

第五步:打开通电开关,开启加热装置,将清水加热80°以上;

第六步:通过水泵加压,将热水送到清洗装置,对汽车配件进行清洗;

第七步:清洗后,吊出配件架,取出洗好的配件。

一种高温高压汽车配件清洗装置及方法

技术领域

[0001] 本发明涉及汽车配件技术领域,具体为一种高温高压汽车配件清洗装置及方法。

背景技术

[0002] 汽车配件形状各异,其中有圆柱形配件,汽车配件在加工制作完成后,汽车配件外表面及内腔表面上经常会附着油污,汽车配件内腔表面上通常还会附着有残砂等杂物,因而在汽车配件加工制作完成后通常需要进行清洗,避免残砂、油污等污染物影响汽车配件品质。

[0003] 现有的汽车配件清洗装置将配件固定后用水进行冲洗,再用毛刷进行清理,清洗过程中毛刷与配件无法与每个部位充分接触,导致清洗不全面,清洗效果差,尤其是较大的零件,毛刷够不到的地方,清洗不干净,有一些油污,残砂,导致下次使用对汽车造成不良影响,然后再次人工清洗,加大了人工成本,同时也降低了工作效率。

发明内容

[0004] 本发明要解决的技术问题是全面彻底去除汽车配件的油污泥沙,降低人工成本,提高清洗效率,为解决上述问题,本发明提供一种高温高压汽车配件清洗装置及方法。

[0005] 本发明的目的是以下述方式实现的:

一种高温高压汽车配件清洗装置,包括储水池,储水池开口上方设有增压盖,储水池底部上方设有配件架;储水池内壁一周设有清洗装置,所述清洗装置通过水管与储水池内部相连通,水管上设有水泵,其与储水池底部的通孔相连接;储水池外壁一侧设有加热装置,另一侧设有出水管;

所述清洗装置在储水池内壁上下均匀分两层。

[0006] 所述增压盖与储水池开口通过密封圈连接。

[0007] 所述配件架底部与储水池底部间距10cm。

[0008] 所述高温高压汽车配件清洗的方法,包括以下步骤:

第一步:将汽车配件放入配件架中;

第二步:将配件架放入储水池;

第三步:将储水池中加满清水,加入清洗剂;

第四步:在储水池口盖上增压盖;

第五步:打开通电开关,开启加热装置,将清水加热80°以上;

第六步:通过水泵加压,将热水送到清洗装置,对汽车配件进行清洗;

第七步:清洗后,吊出配件架,取出洗好的配件。

[0009] 相对于现有技术,本发明加热储水池内的清洗液,高温的清洗液通过水泵给清洗装置加压,清洗装置在储水池上下两层,储水池密封,清洗装置在高压下喷出清洗液,清洗液在内部快速流动,汽车配件的油污泥沙会被全面彻底的清洗,不需要人工再次清洗,提高了清洗效率,降低了人工成本。

附图说明

[0010] 图1是本发明的结构示意图。

[0011] 其中,1.增压盖,2.储水池,3.水泵,4.加热装置,5.出水管,6.配件架,7.电源开关,8.清洗装置。

具体实施方式

[0012] 如附图1所示,一种高温高压汽车配件清洗装置8,包括储水池2,储水池2开口上方设有增压盖1,储水池2底部上方设有配件架6;

储水池2内壁一周设有清洗装置8,所述清洗装置8通过水管与储水池2内部相连通,水管上设有水泵3,其与储水池2底部的通孔相连接 ;

储水池2外壁一侧设有加热装置4,另一侧设有出水管5。

[0013] 本发明的工作过程如下:

将汽车配件放入配件中,通过吊车把配件架6放入储水池2中,往储水池2中加入清洗液(清水和火碱的混合物),清洗液漫过汽车配件停止加水,合上增压盖1,打开电源开关7,启动加热装置4,清洗液温度达到80°以上,停止加热,启动水泵3,水泵3与储水池2和储水池2内部的清洗装置8连接,储水池2内部的高温清洗液,进入水泵3内,加压后从清洗装置8喷出,往复循环,因储水池2上方增压盖1通过密封圈,清洗液温度上升,在增压盖1的作用下。使储水池2内部的压力变高,即汽车配件在高温高压下进行清洗,清洗装置8在储水内部有上下两侧,而配件架6与储水池2底部相距10cm左右,这样在清洗过程中,清洗液能通过底部对汽车配件全方面清洗,清洗完成后,吊离配件架6,打开出水管5,放出污水。

[0014] 为了使汽车配件全方位的清洗,清洗装置8在储水池2内壁上下均匀分两层;

为了增加储水池2内部的压力,增压盖1与储水池2开口通过密封圈连接;

为了能够全面清洗汽车配件,尤其是汽车配件底部,配件架6底部与储水池2底部间距10cm。

[0015] 所述高温高压汽车配件清洗方法步骤如下:

第一步:将汽车配件放入配件架6中

第二步:将配件架6放入储水池2

第三步:将储水池2中加满清水,加入清洗剂

第四步:在储水池2口盖上增压盖1

第五步:打开通电开关,开启加热装置4,将清水加热80°以上

第六步:通过水泵3加压,将热水送到清洗装置8,对汽车配件进行清洗

第七步:清洗后,吊出配件架6,取出洗好的配件。

[0016] 以上所述的仅是本发明的优选实施方式,应当指出,对于本领域的技术人员来说,在不脱离本发明整体构思前提下,还可以作出若干改变和改进,这些也应该视为本发明的保护范围。

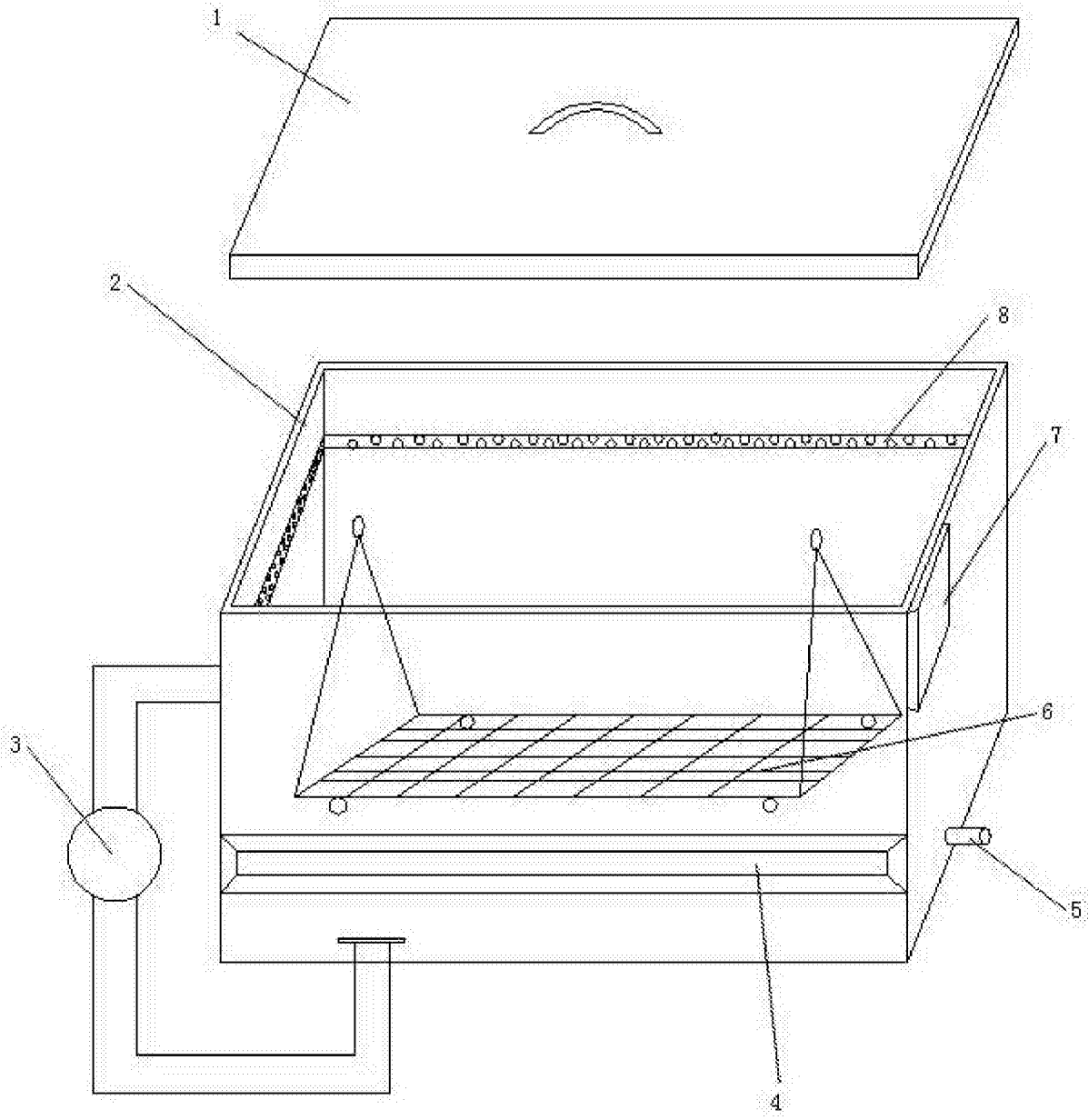


图1