



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203174764 U

(45) 授权公告日 2013. 09. 04

(21) 申请号 201320142342. 8

(22) 申请日 2013. 03. 27

(73) 专利权人 江苏省江建集团有限公司  
地址 225200 江苏省扬州市江都区引江路  
11 号

(72) 发明人 赵林

(74) 专利代理机构 扬州市锦江专利事务所  
32106

代理人 江平

(51) Int. Cl.

E04B 1/19 (2006. 01)

E04G 21/14 (2006. 01)

E04H 7/00 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

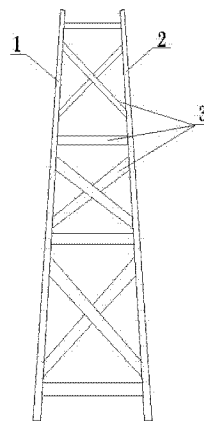
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

大直径筒仓仓顶的工字钢斜梁组件

(57) 摘要

大直径筒仓仓顶的工字钢斜梁组件, 涉及建筑施工工程技术领域, 本实用新型包括至少两根钢梁, 在相邻的两根钢梁之间焊接若干钢柱。本实用新型通过在地面完成工字钢斜梁组件的焊接, 然后按设计图吊点位置吊装至筒体和环梁之间, 再进行焊接, 至少节约高空作业量 75%, 不但质量得到有效保障, 还大大降低了高空作业带来的安全、劳动强度高的缺陷, 还提高了工作效率, 可极大地降低大直径筒仓仓顶的施工成本。



1. 大直径筒仓仓顶的工字钢斜梁组件,其特征在于包括至少两根钢梁,在相邻的两根钢梁之间焊接若干钢柱。

## 大直径筒仓仓顶的工字钢斜梁组件

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及建筑施工工程技术领域,特别是大直径筒仓的仓顶施工技术。

### 背景技术

[0002] 在现行的大直径筒仓施工过程中,在筒体施工完毕后,搭建脚手架,将环梁吊装至筒体上方后,通过临时定位件(如脚手架)将环梁临时定位在距筒体顶部适当距离,再逐一地吊起每一根工字钢斜梁,在高空将工字钢斜梁的上下两端分别与环梁、筒体焊接。这种施工方法,需要大量的高空作业时间,同时起吊装备占用时间也较长,不利于节约施工成本,由于高空作业量大,也形成了较大的施工安全隐患。

### 发明内容

[0003] 本实用新型目的在于提出一种可节省高空作业时间,节省起吊工时的安全的大直径筒仓仓顶的工字钢斜梁组件。

[0004] 本实用新型包括至少两根钢梁,在相邻的两根钢梁之间焊接若干钢柱。

[0005] 施工步骤是:将工字钢斜梁分组设计,在地面完成工字钢斜梁组件的焊接,在环梁临时定位在筒体上方后,将焊接好的工字钢斜梁组件吊装后,分别与筒体和环梁焊接,最后拆除环梁的临时定位件。

[0006] 本实用新型通过在地面完成工字钢斜梁组件的焊接,然后按设计图吊点位置吊装至筒体和环梁之间,再进行焊接,至少节约高空作业量 75%,不但质量得到有效保障,还大大降低了高空作业带来的安全、劳动强度高的缺陷,还提高了工作效率,可极大地降低大直径筒仓仓顶的施工成本。

### 附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型的一种结构示意图。

### 具体实施方式

[0008] 如图 1 所示,本实用新型由两根钢梁 1、2 组成,在相邻的两根钢梁 1、2 之间焊接若干钢柱 3,以形成稳定的结构。

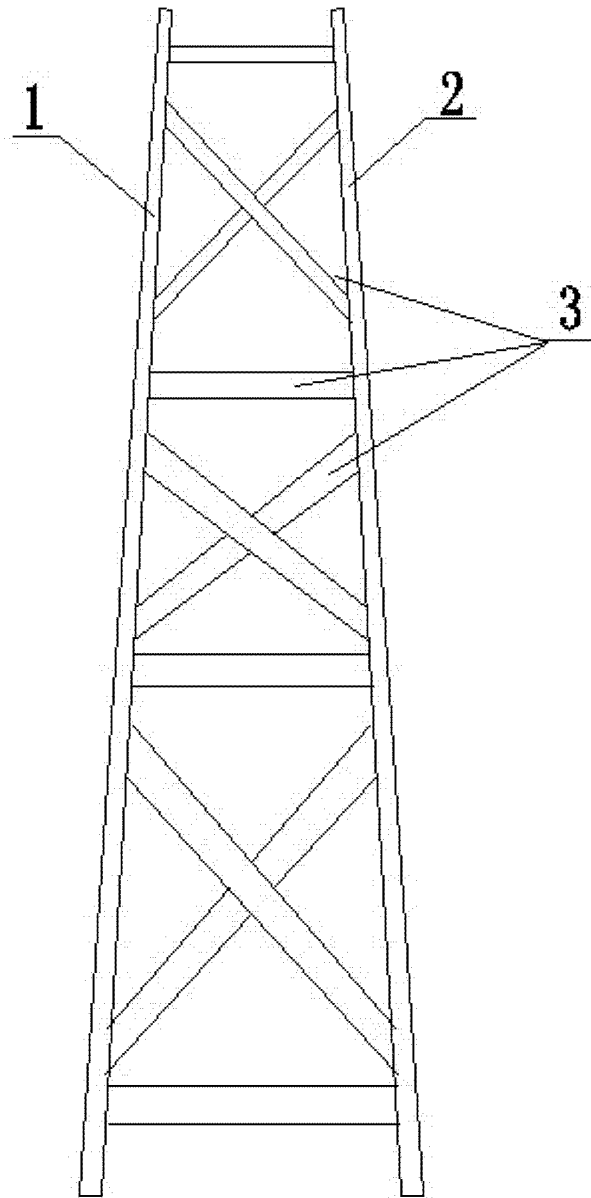


图 1