



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104671003 A

(43) 申请公布日 2015.06.03

(21) 申请号 201310625124.4

(22) 申请日 2013.11.29

(71) 申请人 常州侨光电工器材有限公司

地址 213000 江苏省常州市新北区河海西路  
223号

(72) 发明人 顾科

(74) 专利代理机构 常州市维益专利事务所

32211

代理人 何学成

(51) Int. Cl.

B65H 75/14(2006.01)

B65H 75/28(2006.01)

B65H 75/26(2006.01)

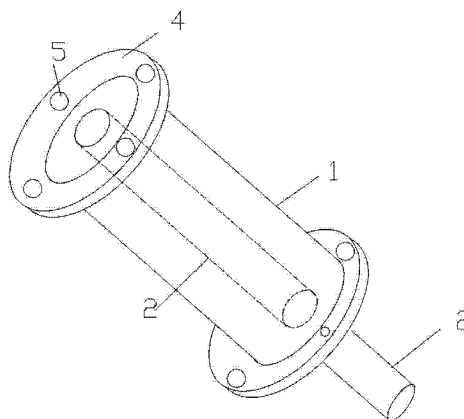
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

快速绕线器

(57) 摘要

本发明创造公开了一种快速绕线器,包括绕线筒,所述的绕线筒呈圆柱结构,中间设有转动连杆,所述的连杆一端连接手柄,特别的,所述的绕线体两端设有挡片,所述的挡片上设有穿线孔。本发明创造提出的快速绕线器结构简单,绕线效果整齐统一,效率提高,具有实用性。



1. 快速绕线器,包括绕线筒,所述的绕线筒呈圆柱结构,其特征在于:所述的绕线筒中间设有转动连杆,所述的连杆一端连接手柄,所述的绕线筒两端活动连接有挡片,所述的挡片上设有穿线孔。

2. 根据权利要求1所述的快速绕线器,其特征在于:所述的每个挡片上的穿线孔至少有3个。

3. 根据权利要求1所述的快速绕线器,其特征在于:所述的绕线筒表面设有磨砂细纹。

## 快速绕线器

### 技术领域

[0001] 本发明创造设计电工工具领域,特别的指出一种快速绕线器。

### 背景技术

[0002] 在使用较长的线缆的时候,通常发生线缆打结的情况,传统的绕线是将线缆手动的缠绕团成一团,这类方法绕线效果不高,同时在放线过程中,也容易产生打结的现象,导致不必要的麻烦。

### 发明创造内容

[0003] 针对上述问题,本发明创造提出一种快速绕线器,能快速的绕线和放线,同时绕线整齐,放线迅速,不发生打结现象。

[0004] 为了解决上述技术问题,本发明创造是通过以下技术方案实现的:

[0005] 快速绕线器,包括绕线筒,所述的绕线筒呈圆柱结构,所述的绕线筒中间设有转动连杆,所述的连杆一端连接手柄,所述的绕线筒两端活动连接有挡片,所述的挡片上设有穿线孔。

[0006] 优选的,所述的每个挡片上的穿线孔至少有 3 个。

[0007] 优选的,所述的绕线筒表面设有磨砂细纹。

[0008] 与现有技术相比,本发明创造的有益效果是:

[0009] 本发明创造采用了圆柱形绕线筒,通过绕线筒两端的挡片和挡片上的穿线孔控制线缆的整齐性,由于绕线筒中心设有转动连杆,在绕线时,只需转动绕线筒,即可以完成绕线,操作简单方便。

### 附图说明

[0010] 图 1 所示,是本发明创造的结构示意图。

### 具体实施方式

[0011] 下面结合附图与具体实施方式对本发明创造进一步详细描述:

[0012] 如图 1 所示,快速绕线器,包括绕线筒 1,所述的绕线筒呈圆柱结构,所述的绕线筒中间设有转动连杆 2,所述的连杆一端连接手柄 3,所述的绕线筒两端固定连接挡片 4,所述的挡片上设有穿线孔 5。

[0013] 优选的,所述的每个挡片 4 上的穿线孔 5 至少有 3 个,所述的绕线筒 1 表面设有磨砂细纹。

[0014] 具体的使用过程:将待缠绕的线缆的线头从前至后穿过挡片上的穿线孔,并在手柄处的挡片穿线孔处打结,保证线缆不会松动,转动绕线筒,由于挡片与绕线筒活动连接,两者之间转动时,存在线速度差,线缆会自动缠绕在绕线筒上,又因为线缆被穿线孔固定,缠绕时的线缆必然被拉直,所以缠绕后的线缆是整齐的,缠绕完成后,将线缆的另一端在上

---

端的挡片穿线孔打结,再次使用时容易找到线缆头部,方便使用。

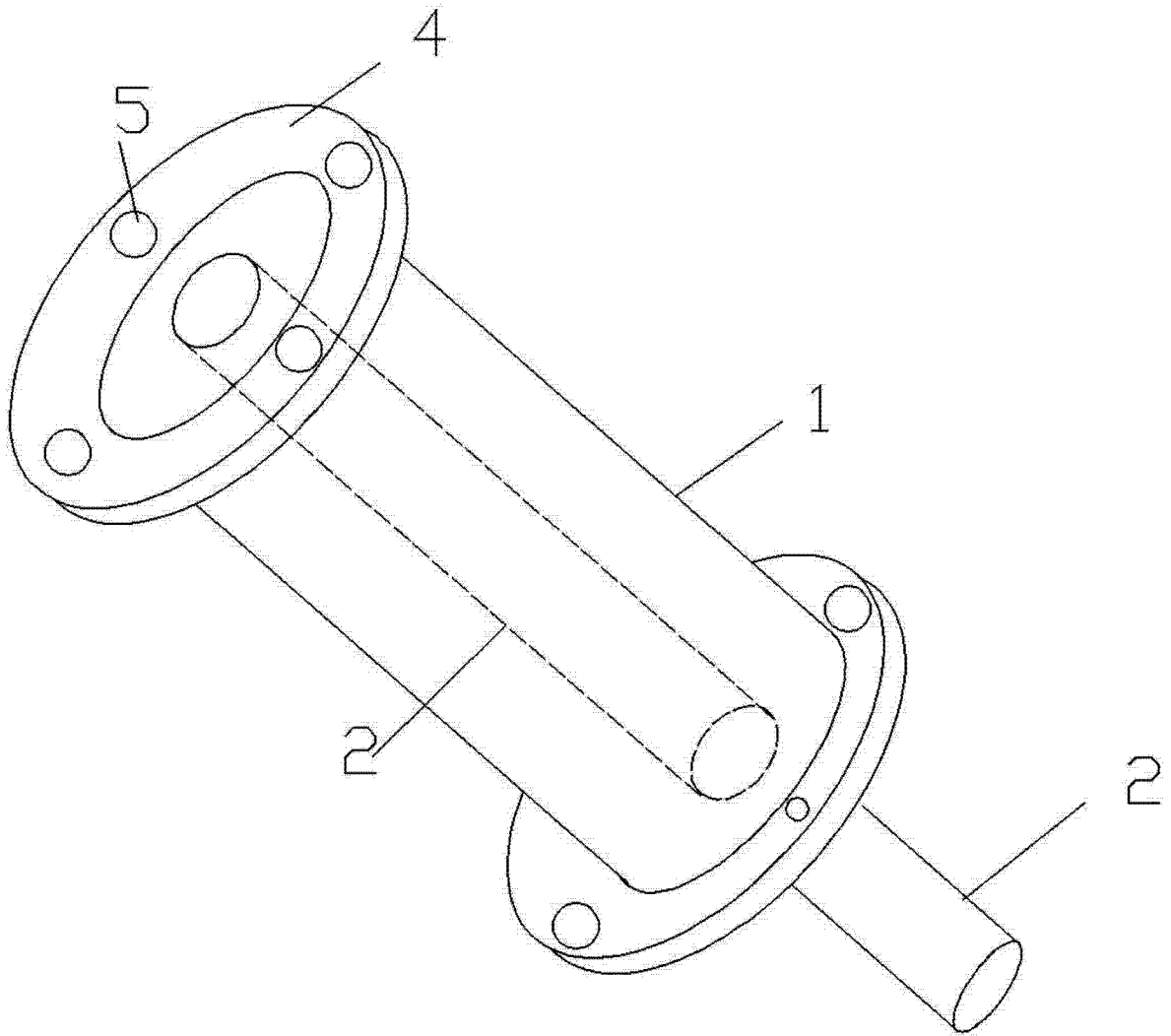


图 1