

(11) *Número de Publicação:* **PT 88412 B**

(51) *Classificação Internacional:* (Ed. 5)
B42D015/08 A

(12) FASCÍCULO DE PATENTE DE INVENÇÃO

(22) <i>Data de depósito:</i> 1988.09.02	(73) <i>Titular(es):</i> MOORE BUSINESS FORMS INC. 300, LANG BOULEVARD GRAND ISLAND, NEW YORK 14072 US
(30) <i>Prioridade:</i> 1988.02.17 US 156588	
(43) <i>Data de publicação do pedido:</i> 1989.10.04	(72) <i>Inventor(es):</i> LEO LOMBARDO US
(45) <i>Data e BPI da concessão:</i> 06/93 1993.06.21	(74) <i>Mandatário(s):</i> ANTÓNIO JOÃO COIMBRA DA CUNHA FERREIRA RUA DAS FLORES 74 4/AND. 1294 LISBOA PT
(54) <i>Epígrafe:</i> CONJUNTO DE IMPRESSO POSTAL COM SOBRESCRITO DE DEVOLUÇÃO E SEU PROCESSO DE FORMAÇÃO	
(57) <i>Resumo:</i>	

[Fig.]

"Conjunto de impresso postal com sobrescrito de devolução e seu processo de formação"

para que

MOORE BUSINESS FORMS, INC., pretende obter privilégio de invenção em Portugal.

R E S U M O

O presente invento refere-se a um conjunto de impresso postal que compreende um par de bandas exteriores e uma banda intermédia, formando as primeira e segunda bandas exteriores um primeiro sobrescrito e formando a banda intermédia e a segunda banda exterior uma parte de sobrescrito de devolução, separável da outra banda exterior. Para facilitar e aumentar a velocidade de produção de tais conjuntos é utilizada uma matéria-prima com cola seca numa ou em ambas as bandas que formam a parte de sobrescrito de devolução. Pelo menos uma das superfícies interiores das bandas que formam o sobrescrito de devolução, bem como uma porção de aba de fecho de sobrescrito são munidas com uma composição de cola, isto é um adesivo remolhável. É aplicada uma barreira de humidade em zonas pré-seleccionadas de uma ou ambas as superfícies interiores, face a face, da banda intermédia e da segunda banda exterior para evitar a activação da superfície com cola, excepto nas porções limites periféricas onde as bandas que formam o sobrescrito de devolução são unidas.

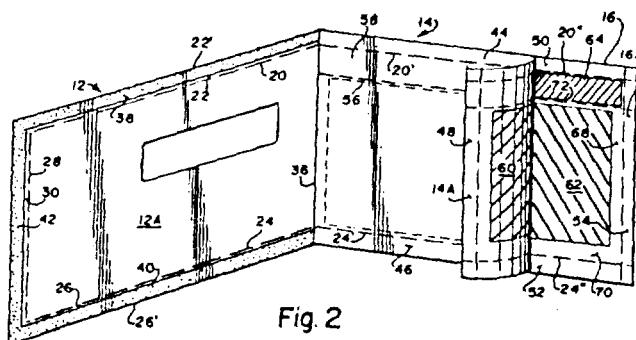


Fig. 2

-2-

MEMÓRIA DESCRITIVA

O presente invento refere-se genericamente a um conjunto de impresso postal e sobrescrito de devolução combinados, e mais particularmente a um conjunto aperfeiçoado que utiliza matéria-prima com cola seca em, pelo menos, uma das bandas que formam o sobrescrito de devolução do conjunto.

Os conjuntos de impresso postal de devolução são conhecidos per se e faz-se referência às patentes US 4 669 652, 4 055 294 e 3 261 623 como exemplos representativos.

No entanto, no passado, foram utilizados adesivos sensíveis ao calor ou à pressão para segurar as porções periféricas da banda que forma a parte de sobrescrito de devolução. A colocação do adesivo sensível ao calor, por exemplo num padrão com a forma de U para fazer aderir as bandas de formação do sobrescrito é um processo lento e consumidor de energia, e, na produção contínua desses conjuntos não foram alcançadas velocidades de acabamento maiores do que 9,144 m/min. Adicionalmente, a utilização de adesivos sensíveis ao calor pode produzir enfolamento em excesso nos conjuntos de impressos contínuos. De modo similar a utilização de adesivos sensíveis à pressão requer passos de fabrico adicionais, visto que este tipo de adesivo é normalmente coberto com tiras de fita de libertação para serem retiradas pelo utilizador.

O presente invento ultrapassa estes problemas proporcionando um esquema de adesivo para as bandas de formação do sobrescrito de devolução que aumenta as velocidades de produção significativamente, sem de qualquer modo diminuir a qualidade do conjunto de impresso postal acabado. O conjunto de impresso postal de devolução deste invento é construído com três bandas sobrepostas, em que numa concretização, a primeira e segunda bandas exteriores compreendem painéis frontal e traseiro, respectivamente, de um primeiro sobrescrito de impresso postal, enquanto que a banda intermédia combina com o segundo painel exterior ou traseiro para formar um conjunto de sobrescrito de devolução.

De acordo com o presente invento, pelo menos, uma das bandas intermédia e segunda exterior e, de preferência, a banda in-

-3-

termédia que forma a banda frontal do sobrescrito de devolução é formada de matéria-prima com cola seca, em que uma das superfícies leva cola, isto é, é proporcionada em toda a sua superfície com um revestimento de adesivo remolhável. A banda está disposta de modo que o lado com cola compreende a superfície "interior" de uma banda, isto é, a superfície voltada para o interior do sobrescrito.

A este respeito, através de toda a descrição as superfícies da banda intermédia e segunda banda exterior que estão em frente uma da outra e estão ligadas entre si, serão designadas por superfícies "interiores" da parte de sobrescrito de devolução do conjunto. As superfícies opostas destas bandas compreendem as superfícies "exteriores" da parte de sobrescrito de devolução do conjunto.

Como é evidente, uma vez que o adesivo é necessário apenas em torno de três porções de bordo periféricas de uma banda que forma o sobrescrito para aderir às porções correspondentes da outra banda que forma o sobrescrito de devolução (assim como a aba de fecho do sobrescrito de devolução, como será aqui também descrito), deve ser tomada cautela para evitar que as porções de superfície interior remanescentes da banda sejam expostas à humidade. De acordo com este invento, para tornar as partes da superfície com cola do sobrescrito de devolução inactivas e assim evitar que as superfícies interiores das bandas do sobrescrito de devolução se colem, é aplicada uma barreira de humidade em zonas determinadas das superfícies interiores das bandas que formam a parte de sobrescrito de devolução. Uma zona determinada tal corresponde sensivelmente a toda a superfície interior com cola da banda intermédia, com excepção dos limites periféricos, acima mencionados, ao longo de três bordos da banda. Outra dessas zonas é uma parte da aba amovível formada na segunda banda exterior e que está voltada para uma porção de aba de fecho e se une a ela, da banda intermédia. Assim, no caso em que a superfície interior da banda intermédia do conjunto de impresso postal tem cola, é aplicada uma barreira de humidade sobre, sensivelmente, toda a superfície interior desta banda, assim como uma porção da superfície interior da segunda banda exterior, correspondendo a e alinhada direc-

-4-

tamente com a porção de aba de fecho com cola da banda intermédia que compreende a banda frontal do sobrescrito de devolução. Compreender-se-á que a barreira de humidade não pode ser directamente aplicada à porção de aba de fecho com cola da banda frontal, uma vez que o adesivo deve ser utilizado pelo utilizador para fechar o sobrescrito de devolução. De qualquer modo, a aba de fecho deve ser protegida da humidade até que o sobrescrito de devolução seja utilizado.

Como se mencionou anteriormente, no impresso preferido, apenas a banda intermédia que forma a banda frontal do sobrescrito de devolução é formada por matéria-prima com cola.

Está, como é evidente, dentro do âmbito deste invento, que ambas as bandas que formam o sobrescrito de devolução sejam formadas de matéria-prima com cola seca, com ambas as suas superfícies interiores revestidas inteiramente com uma composição de colagem. Nesta concretização, uma ou ambas as superfícies com cola podem ser munidas com uma barreira de humidade nas ditas zonas seleccionadas.

Na concretização preferida, a barreira de humidade compreende uma tinta de base vegetal que pode ser imprimida na superfície com cola. No entanto, outras composições de barreira de humidade, também capazes de serem imprimidas, podem ser empregues.

Em consequência, nos seus aspectos mais amplos, o conjunto de impresso de devolução deste invento compreende:

- pelo menos, uma banda exterior ligada de modo separável a uma parte de sobrescrito de devolução, em que a parte de sobrescrito de devolução do dito conjunto inclui:

- um painel frontal com superfícies interior e exterior;
- um painel traseiro com superfícies interior e exterior;
- a superfície interior de, pelo menos, um dos painéis frontal e traseiro compreendendo matéria-prima proporcionada com adesivo remolhável em toda a sua zona superficial e em que as superfícies internas dos painéis frontal e traseiro são munidas com uma composição impermeável a água em zonas seleccionadas para evi

-5-

tar a colagem dos primeiro e segundo painéis naquelas zonas seleccionadas.

O presente invento refere-se também a um processo de formação do impresso postal de devolução acima mencionado, processo que inclui os passos de:

- (a) proporcionar as primeira, segunda e terceira bandas, em que duas das três bandas formam uma parte de sobrescrito de devolução;
- (b) revestir a superfície interior de, pelo menos, uma das bandas que formam a parte de sobrescrito de devolução com um adesivo remolhável;
- (c) aplicar uma barreira de humidade em zonas predeterminadas das superfícies interiores das bandas que formam o sobrescrito de devolução para evitar a colagem das bandas nas ditas zonas e para permitir a montagem por colagem das duas bandas em zonas diferentes das ditas zonas predeterminadas; e
- (d) montar a dita primeira, segunda e terceira bandas numa relação de sobreposição.

Utilizando o invento aqui descrito, é possível assim eliminar a aplicação de adesivo separada, calor e/ou fita de libertação, passos de aplicação requeridos na produção de impressos postais de devolução convencionais e, ao mesmo tempo aumentar significativamente as velocidades de produção e portanto a produção.

Outros objectivos e vantagens do invento tornar-se-ão evidentes a partir da descrição detalhada que se segue.

Breve descrição dos desenhos

A fig. 1 é uma vista frontal de um conjunto de impressos postal de devolução de acordo com o invento;

a fig. 2 é uma vista em perspectiva de um conjunto de impresso postal de devolução da fig. 1 com a folha frontal aberta e a folha intermédia separada atrás para representar a construção em camadas da parte de sobrescrito de devolução do impresso postal; e

a fig. 3 é uma vista frontal da folha traseira do impresso

postal de devolução do invento.

Descrição detalhada dos desenhos

Referindo agora as figs. 1-3 dos desenhos, um conjunto de impresso postal de devolução com várias partes 10 está representado, o qual inclui uma primeira banda exterior ou folha de cobertura 12, uma banda intermédia 14 e uma segunda banda exterior 16. Neste conjunto de impresso postal de devolução a primeira e segunda bandas exteriores 12 e 16 formam um primeiro sobrescrito, enquanto que uma banda intermédia 14 e a segunda banda exterior 16 combinam-se para formarem uma parte de sobrescrito de devolução. Assim a banda intermédia 14 forma o painel frontal do sobrescrito de devolução e a segunda banda exterior 16 forma o painel traseiro do sobrescrito de devolução. Após a recepção pelo destinatário, a primeira banda exterior 12 é separada da banda intermédia e da segunda banda exterior como será explicado adicionalmente abaixo.

A primeira banda exterior ou folha de cobertura 12 é feita de papel ou outra matéria-prima convencional, e é munida com uma porção de janela cortada 18 que, em construções convencionais pode ser coberta por uma aba transparente ou semelhante de modo a mostrar o nome e endereço do destinatário. Outros arranjos para mostrar um endereço podem ser empregues e esta característica não constitui parte do invento.

Uma linha de perfurações superior 20 prolonga-se através do topo da banda 12, mas afastada do seu bordo superior, para proporcionar uma tira removível 22. De uma maneira similar, uma linha de perfurações inferior 24 prolonga-se através da banda afastada do bordo inferior para uma tira removível inferior 26. Ao mesmo tempo, uma linha de perfurações orientada verticalmente, a terceira linha de perfurações 28 define uma tira lateral removível 30. Como mostrado a tracejado na fig. 1, uma faixa de alimentação marginal 32 incluindo furos de alimentação de tractor 34 serão normalmente utilizados durante o fabrico do impresso postal num arranjo de impressos contínuos, mas é subsequentemente removida antes da utilização. A este respeito ver-se-á que as bandas 12, 14 e 16 podem inicialmente fazer parte de um conjunto de impressos contínuos, sendo cada unidade individual separável ao

-7-

longo de linhas transversais, afastadas longitudinalmente, de perfurações coincidentes com bordos superior e inferior 22' e 26'.

As linhas de perfuração 20, 24 e 28 são formadas em todas as três das bandas 12, 14 e 16 de modo que tiras removíveis idênticas e sobrepostas são formadas em todas as três bandas. Este arranjo permite que cada conjunto alinhado de três tiras removíveis se prolongue ao longo dos bordos superior, inferior e lateral, respectivamente, para serem rasgadas do impresso simultaneamente, como será explicado em maior detalhe abaixo. Para simplificação e clarificação, as linhas de perfuração correspondentes formadas nas bandas 14 e 16, são indicadas pelos mesmos números de referência 20, 24 e 28, como utilizado na banda 12, mas com plicas ou plicas duplas, respectivamente.

Como se verá, as bandas 12, 14 e 16 podem ser formadas separadamente e montadas numa relação de sobreposição, ou, num arranjo preferido, a primeira e segunda bandas exteriores 12 e 16 são formadas a partir de uma única folha dobrada para definir um bordo lateral 36 de modo que as bandas 12 e 16 encerram ou ensanduicham uma banda ligeiramente mais curta axialmente 14 entre elas. Neste arranjo e para facilitar a remoção da banda exterior 12 pelo destinatário, o bordo lateral 36 pode ser munido com uma série de perfurações longitudinais para definirem uma linha de rasgar que se prolonga substancialmente paralela à linha de perfuração 28.

Com referência específica à fig. 2, pode ser visto que a superfície de dentro 12a da banda exterior 12 é munida com linhas de adesivo 38, 40, 42, normalmente do tipo sensível ao calor ou pressão e que se prolongam ao longo das tiras removíveis 22, 26 e 30. Estas linhas de adesivo sensível ao calor ou pressão servem para segurarem a banda exterior 12 à banda intermédia 14 ao longo das tiras removíveis alinhadas 44, 46 e 48 na banda intermédia 14 definida por linhas de perfurações 20', 24' e 28'. De uma maneira similar a segunda banda exterior 16 tem tiras móveis periféricas 50, 52 e 54 formadas por linhas de perfuração alinhadas 20", 24" e 28". A maneira pela qual a banda intermédia e a segunda banda exterior são coladas ao longo das suas tiras removíveis res

-8-

pectivas será descrito adicionalmente abaixo.

A banda intermédia 14 é caracterizada também por incluir uma linha de perfurações 56 adicional prolongando-se substancialmente paralela à linha de perfurações 20, mas verticalmente espaçada dela para servir como uma linha de dobragem para uma aba de fecho de sobrescrito de devolução 58.

O aperfeiçoamento deste invento em relação aos conjuntos de impresso postal com devolução da arte anterior, convencionais, reside na construção da banda intermédia 14 e/ou da segunda banda exterior 16 que se combinam para formarem a parte de sobrescrito de devolução do conjunto. Numa concretização preferida, a matéria-prima da qual a banda intermédia 14 é formada é, de preferência de tipo papel com cola seca, em que um adesivo remolhável é proporcionado em toda a superfície de uma das superfícies da banda. O adesivo é activado pela aplicação de humidade, como é perfeitamente entendido pelos peritos da arte. Uma matéria-prima de cola seca adequada, em particular, é a conhecida como Nashua DavacTM produzida por Nashua Corporation de Nashua, New Hampshire. Uma vantagem desta matéria prima particular é que pode ser impressa no lado com cola e esta característica como já explicado é de significação considerável para este invento.

No presente invento, como já mencionado, a superfície interior 14a da banda 14 é munida com cola, isto é, provida com um revestimento de adesivo remolhável. Uma vez que as superfícies 14a e 16a das bandas 14 e 16 estão normalmente em contacto superficial completo uma com a outra, devem ser tomadas precauções para evitar a exposição da superfície com cola 14a à humidade. Por exemplo a humidade adicionada ou removida durante o processo de fabrico pode provocar, por outro lado, que as bandas 14 e 16 se colem uma à outra, arruinando assim o conjunto de impresso postal com sobrescrito de devolução.

Neste invento tira-se vantagem da característica de imprimir a matéria prima com cola de rótulo numa extensão que uma zona predeterminada da superfície com cola 14a é munida com um padrão de tinta e mais especificamente um padrão de tinta que serve como uma barreira de humidade à superfície com cola à qual o padrão é

aplicado.

A barreira de humidade é, de preferência, uma tinta de base vegetal e, de preferência, uma vendida sob a marca NoToxTM fabricada pela Colorcon Inc. of West Point, Pennsylvania. Esta tinta não-tóxica e livre de contaminantes é adequada para impressão húmida ou seca, impressão de letras, impressão por calor ou sem calor de banda, gravura flexível, gravura, impressão por almofada e processos de impressão de painéis de seda, proporcionando assim um grande grau de flexibilidade no fabrico do conjunto de impresso postal de devolução. Compreenderão os peritos da arte que também podem ser empregues outras tintas de base vegetal que têm boas características de barreira de humidade. Tipicamente, como é evidente, a aplicação do adesivo remolhável de cola e os padrões de impressão pré-seleccionados serão executados antes do fabrico do conjunto de impresso postal de devolução permitindo assim velocidades de produção de impressos postais mais altas.

Referindo novamente as figs. 2 e 3 pode-se ver que um padrão de tinta 60 foi aplicado à superfície 14a da banda 14 que forma uma das superfícies interiores do sobrescrito de devolução. Num arranjo alternativo, um padrão correspondente 62 pode ser aplicado na superfície interior 16a da banda 16 para proporcionar uma resistência à humidade aumentada. Um terceiro padrão 64 é proporcionado na superfície 16a, numa zona correspondendo sensivelmente à aba de fecho de sobrescrito de devolução 58 formada na banda 14. Como pode ser visto nos desenhos o padrão 60 (e 62 se utilizado) evitará a colagem entre sensivelmente todas as superfícies 14a e 16a, correspondentes às superfícies interiores do sobrescrito. No entanto, as porções periféricas 66, 68 e 70 da superfície 16a (melhor visto na fig. 3) e as porções correspondentes da superfície 14a são deixadas sem tinta de modo que as bandas 14 e 16 podem ser seguras por adesivo nestas zonas, durante a aplicação de humidade, para formar o sobrescrito de devolução. A zona sem tinta inclui também as porções de tira removíveis 44, 46 e 48 da superfície de banda 14a e 50, 52 e 54 da superfície de banda 16a.

O padrão 64 evita a porção de aba de sobrescrito 58 de se

-10-

colar à banda 16. No entanto a aba 58 não leva ela própria tinta de modo que, quando se desejar utilizar o sobrescrito de devolução, a aba deve ser humidificada e fechada em relação à aba 16 quando dobrada em torno da linha 58.

Compreender-se-á assim que no conjunto de impresso postal de devolução, a primeira banda exterior 12 é segura à banda intermédia 14 nas linhas de adesivo 38, 40 e 42, enquanto que ao mesmo tempo a banda 14 e a segunda banda exterior 16 são seguras por adesivo em todas as zonas de união superficial com excepção das zonas 60 e 64 com padrão de tinta (e opcionalmente a zona 62).

Como indicado anteriormente, ambas as bandas 14 e 16 podem ser formadas de matéria-prima de papel com cola seca com as superfícies interiores 14a e 16a voltadas uma para a outra munidas com um revestimento de adesivo remolhável. Neste arranjo as zonas 60 e 64 que levam tinta permanecem como descrito anteriormente. No entanto, porque a composição adesiva aumentada presente nas superfícies interiores do sobrescrito de devolução, prefere-se que o padrão de tinta 62 seja aplicado à superfície 16a assim como para assegurar que as superfícies 14a e 16a não colem uma à outra senão nas zonas pretendidas.

Em utilização, o conjunto de impresso postal de devolução é aberto pela remoção das porções de tira periféricas em ordem sequencial. Por exemplo, o utilizador rasga primeiro o conjunto ao longo das linhas de perfuração 28, 28' e 28" para remover as porções de tira periféricas 30, 48 e 54. O utilizador pode então rasgar ao longo das linhas de perfuração 20, 20' e 20" para remover as porções de tira 22, 44 e 50 ao longo do bordo de topo do impresso e em seguida ao longo das linhas de perfuração inferiores 24, 24' e 24" para remover as porções de tira periféricas inferiores 26, 46 e 52. A banda exterior ou de cobertura 12 pode então ser retirada e rasgada ao longo da borda 36 deixando o sobrescrito de devolução formado pelas bandas 14 e 16 intacto.

Tipicamente a superfície interior da banda 12 incluirá contas e outra informação contabilística e pode ter uma porção de recibo de devolução separável que é enviável dentro do sobrescrito formado pelas bandas 14 e 16.

-11-

Para utilizar o sobrescrito de devolução, o utilizador remove, em seguida, essa porção de banda 16 coberta pelo padrão de tinta 64 ao longo de uma linha de perfurações 72 de modo que a aba de fecho de sobrescrito de devolução 58 na banda 14 pode subsequentemente ser dobrada ao longo da linha 56, humidificada e se gura à superfície exterior da banda 16 da maneira convencional.

O presente invento inclui também dentro do seu âmbito um processo para formar um conjunto de impresso postal de devolução do tipo acima descrito. De preferência o processo, nos seus aspectos mais amplos inclui os seguintes passos:

(a) proporcionar as primeira, segunda e terceira bandas 12, 14 e 16, respectivamente;

(b) aplicar linhas de adesivo 38, 40, 42 a, pelo menos, três porções de bordo periféricos da primeira banda exterior 12 para fixar de modo libertável a primeira banda exterior 12 à banda intermédia 14;

(c) revestir, pelo menos, a superfície interior 14a da banda intermédia 14 com um adesivo remolhável; e

(d) aplicar uma barreira de humidade em padrões predeterminados 60 e 64 (e, opcionalmente 62) nas superfícies 14a, 16a respectivamente para evitar que as porções do sobrescrito de devolução colem.

Alternativamente, o passo (c) e (d) pode também incluir a aplicação de um adesivo remolhável à superfície 16a e, de preferência, a aplicação de uma barreira de humidade na zona 62 como descrito acima.

Em consequência, o presente invento simplifica a produção de conjuntos de impressos postais de devolução pela eliminação dos passos requeridos anteriormente de aplicar adesivos sensíveis ao calor ou pressão (e aquecimento no caso de adesivos sensíveis ao calor) a zonas seleccionadas das superfícies interiores da parte de sobrescrito de devolução do conjunto, conseguindo assim velocidades de produção substancialmente mais altas sem o efeito adverso na qualidade geral do impresso postal.

Adicionalmente, ver-se-á que a utilização de matéria-prima

-12-

de rótulo com cola seca é igualmente aplicável a outras construções de sobrescrito e outros tipos de impressos comerciais.

Apesar do invento ter sido descrito em ligação com a que é presentemente considerada a concretização mais prática e preferida é para ser compreendido que o invento não se limita a concretização descrita, mas pelo contrário, pretende-se que cubra várias modificações e arranjos equivalentes incluídos dentro do espírito e âmbito das reivindicações anexas.

-13-

R E I V I N D I C A Ç Õ E S

1 - Conjunto de impresso postal com devolução compreendendo, pelo menos, uma banda exterior fixada de modo separável a uma parte de sobrescrito de devolução, caracterizado por a dita parte de sobrescrito de devolução do dito conjunto compreender:

um painel frontal tendo superfícies interior e exterior;

um painel traseiro tendo superfícies interior e exterior;

compreendendo, pelo menos, um dos ditos painéis frontal e traseiro matéria-prima com cola seca, por a superfície exterior de, pelo menos um dos ditos painéis não ter cola e a superfície interior de, pelo menos, um dos ditos painéis ter cola e por a dita superfície interior com cola de, pelo menos, um dos painéis ser parcialmente revestida com uma composição impermeável à água em, pelo menos, uma zona pré-seleccionada para evitar a colagem das ditas superfícies interiores dos ditos painéis frontal e traseiro na dita zona pré-seleccionada.

2 - Conjunto, de acordo com a reivindicação 1, caracterizado por, pelo menos, um dos painéis compreender o painel frontal da dita parte de sobrescrito de devolução.

3 - Conjunto, de acordo com a reivindicação 2, caracterizado por a dita zona pré-seleccionada incluir uma porção da dita superfície interior do dito painel frontal, correspondendo substancialmente, a todo o interior do dito sobrescrito com a excepção das porções limites periféricas interiores.

4 - Conjunto, de acordo com a reivindicação 1, caracterizado por tanto o painel frontal como o painel traseiro compreenderem matéria-prima com cola seca e por as superfícies interiores de tanto o painel frontal como o painel traseiro terem cola e serem revestidas com uma tinta impermeável à água em zonas pré-seleccionadas.

5 - Conjunto, de acordo com a reivindicação 3, caracterizado por ser formada uma porção de aba removível no dito painel traseiro, a qual se junta a uma porção de aba de fecho correspondente, existente no painel frontal da dita parte de sobrescrito de

-14-

devolução, sendo também a dita porção de aba removível revestida com uma composição impermeável à água.

6 - Conjunto, de acordo com a reivindicação 1, caracterizado por a dita composição impermeável à água compreender uma tinta de base vegetal.

7 - Conjunto, de acordo com a reivindicação 5, caracterizado por a dita composição impermeável à água compreender uma tinta de base vegetal.

8 - Conjunto de impresso postal que compreende uma primeira banda exterior, uma banda intermédia e uma segunda banda exterior, caracterizado por a primeira banda exterior ser removível da dita banda intermédia e da dita segunda banda exterior, por as ditas bandas intermédia e segunda exterior compreenderem uma parte de sobrescrito de devolução cujas superfícies interiores estão substancialmente em ajustamento superficial total, por, pelo menos, uma das ditas bandas intermédia e segunda exterior serem construídas de matéria-prima revestida numa superfície interior com um adesivo remolhável e por, pelo menos uma das ditas superfícies interiores ser munida com uma barreira de humidade numa ou mais zonas predeterminadas para evitar a colagem das superfícies interiores das ditas bandas intermédia e segunda exterior nas ditas zonas predeterminadas.

9 - Conjunto, de acordo com a reivindicação 8, caracterizado por a dita matéria-prima compreender matéria-prima com cola seca.

10 - Conjunto, de acordo com a reivindicação 8, caracterizado por a dita barreira de humidade compreender uma tinta de base vegetal.

11 - Conjunto, de acordo com a reivindicação 9, caracterizado por a dita barreira de humidade compreender uma tinta de base vegetal.

12 - Conjunto, de acordo com a reivindicação 8, caracterizado por as superfícies interiores de tanto a banda intermédia como a da segunda banda exterior serem munidas com uma barreira de humidade em zonas predeterminadas para evitarem a colagem das di-

-15-

tas superfícies interiores nas ditas zonas.

13 - Conjunto, de acordo com a reivindicação 12, caracterizado por a dita matéria-prima compreender matéria-prima com cola seca.

14 - Conjunto, de acordo com a reivindicação 13, caracterizado por a dita barreira de humidade compreender uma tinta de base vegetal.

15 - Conjunto, de acordo com a reivindicação 8, caracterizado por a dita banda intermédia ser munida com uma aba de fecho de sobrescrito de devolução e por as ditas zonas predeterminadas incluírem uma porção de superfície interior da dita segunda banda exterior oposta e em ajustamento com a dita aba de fecho de sobrescrito de devolução.

16 - Conjunto, de acordo com a reivindicação 15, caracterizado por as ditas zonas predeterminadas incluírem adicionalmente, substancialmente, toda a superfície interior da banda intermédia com a excepção das porções limites periféricas que permitem a fixação da banda intermédia e da segunda banda exterior.

17 - Conjunto de sobrescrito, caracterizado por compreender:

um painel frontal tendo superfícies interior e exterior;

um painel traseiro tendo superfícies interior e exterior;

compreendendo, pelo menos, um dos ditos painéis frontal e traseiro matéria-prima com cola seca, por a superfície exterior de, pelo menos, um dos ditos painéis não ter cola e a superfície interior de, pelo menos, um dos ditos painéis ter cola e por a dita superfície interior com cola de, pelo menos, um dos ditos painéis ser revestida com uma composição impermeável à água em, pelo menos, uma zona pré-seleccionada para evitar a colagem das ditas superfícies interiores dos ditos painéis frontal e traseiro na dita zona pré-seleccionada.

18 - Conjunto de acordo com a reivindicação 17, caracterizado por, pelo menos, um dos ditos painéis compreender o painel frontal e por a dita, pelo menos, uma zona pré-seleccionada cor-

-16-

responder substancialmente a todo o interior do dito sobrescrito com a excepção das porções limites periféricas interiores.

19 - Conjunto, de acordo com a reivindicação 18, caracterizado por uma porção de aba removível ser formada no dito painel traseiro, a qual se ajusta a uma porção de aba de fecho correspondente, sendo também a dita porção de aba removível revestida com uma composição impermeável à água.

20 - Conjunto, de acordo com a reivindicação 19, caracterizado por a dita composição impermeável à água compreender uma tinta de base vegetal.

21 - Processo de formação de um conjunto de impresso postal, caracterizado por compreender os seguintes passos:

(a) proporcionar as primeira, segunda e terceira bandas, formando duas das três bandas uma parte de sobrescrito de devolução;

(b) revestir uma superfície interior de, pelo menos, uma das bandas que formam a parte de sobrescrito de devolução com um adesivo remolhável;

(c) aplicar uma barreira de humidade a porções predeterminadas de superfície interiores das bandas que formam o sobrescrito de devolução para evitar a colagem das ditas bandas que formam o sobrescrito de devolução nas ditas porções e para permitir a montagem adesiva das ditas bandas que formam o sobrescrito de devolução em zonas diferentes das ditas porções predeterminadas; e

(d) montar a dita primeira, segunda e terceira bandas numa relação de sobreposição.

22 - Processo, de acordo com a reivindicação 21, caracterizado por o passo (b) ser executado fornecendo matéria-prima de papel com cola seca.

23 - Processo, de acordo com a reivindicação 22, caracterizado por o passo (c) ser executado pela aplicação de um padrão de tinta de base vegetal às ditas porções predeterminadas.

24 - Processo de acordo com a reivindicação 23, caracterizado por uma das ditas porções predeterminadas incluir substanci-

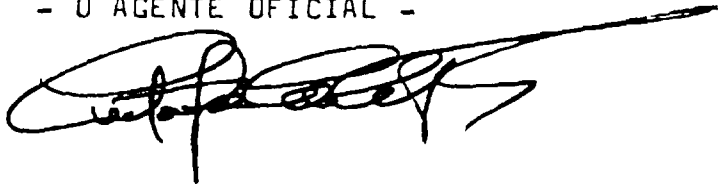
-17-

almente, toda a superfície interior de uma das ditas bandas que formam o sobrescrito de devolução, com a excepção das três porções limites periféricas e a outra das ditas porções predeterminadas incluir a superfície interior de uma porção de aba removível formada na outra das ditas bandas que formam o sobrescrito de devolução, ficando a dita porção de aba removível, em frente de uma porção de aba de fecho de uma, das ditas bandas que formam o sobrescrito de devolução.

Lisboa, -2. SET. 1963

Por MOORE BUSINESS FORMS, INC.

- O AGENTE OFICIAL -



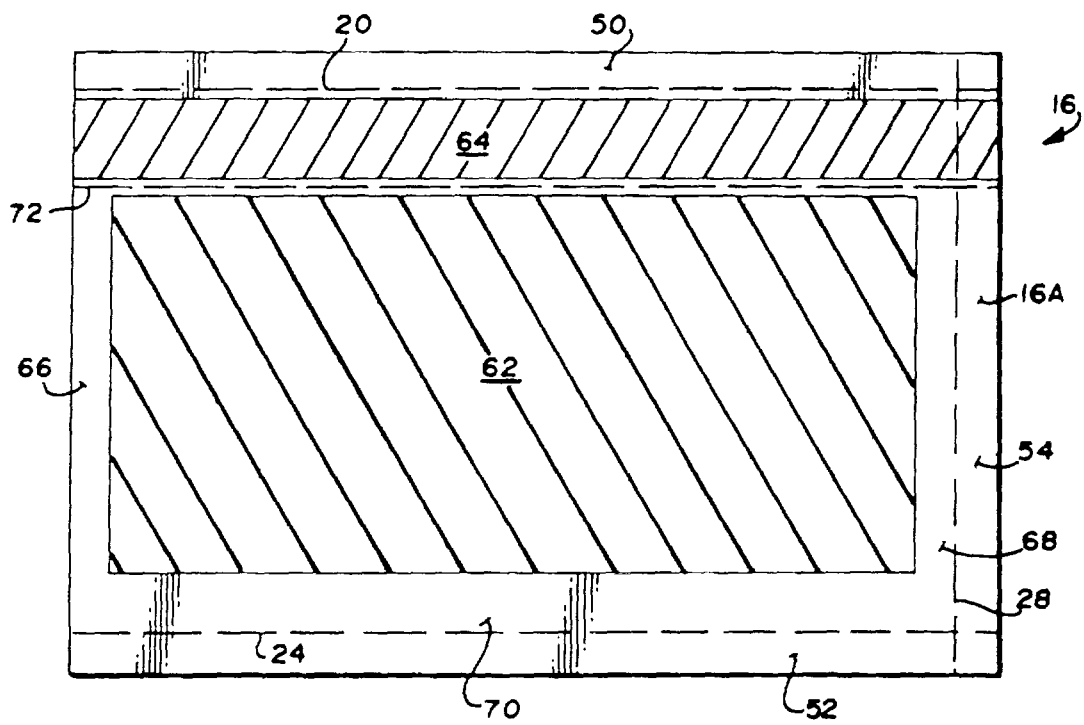


Fig. 3