



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220348260 U

(45) 授权公告日 2024. 01. 16

(21) 申请号 202321241216.8

(22) 申请日 2023.05.22

(73) 专利权人 威海市力钰实业有限公司

地址 264400 山东省威海市文登经济开发区惠州路8号

(72) 发明人 庞年群 邢林海 邓基军 邢怀义

(51) Int. Cl.

B25B 13/08 (2006.01)

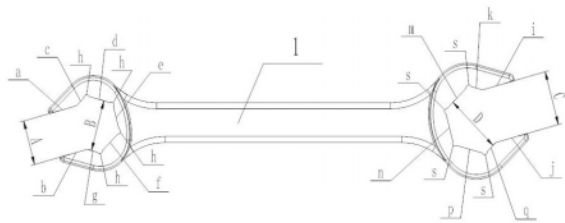
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种多用呆扳手

(57) 摘要

本实用新型涉及一种多用呆扳手,包括:扳体,其特征在于:扳体左右两端各设有两个头部,左工作头设有:a、b、c、d、e、f、g七个工作面和圆角h,同时左工作头设有两种不同尺寸规格的卡口:A、B,其中a、b工作面对应卡口尺寸A,而c、d、e、f、g工作面和圆角h对应卡口尺寸B;右左工作头设有:i、j、k、m、n、p、q七个工作面和圆角s,同时右工作头设有两种不同尺寸规格的卡口:C、D,其中i、j工作面对应卡口尺寸C,而k、m、n、p、q工作面和圆角s对应卡口尺寸D,这样一把产品设有四种不同尺寸规格的卡口:A、B、C、D,可实现对四种不同尺寸规格的紧固件进行旋拧,大大提高了操作者的工作效率。



1. 一种多用呆扳手,包括:扳体,其特征在于:扳体左右两端各设有两个头部,左工作头设有:a、b、c、d、e、f、g七个工作面和圆角h,同时左工作头设有两种不同尺寸规格的卡口:A、B,其中a、b工作面对应卡口尺寸A,而c、d、e、f、g工作面和圆角h对应卡口尺寸B;右左工作头设有:i、j、k、m、n、p、q七个工作面和圆角s,同时右工作头设有两种不同尺寸规格的卡口:C、D,其中i、j工作面对应卡口尺寸C,而k、m、n、p、q工作面和圆角s对应卡口尺寸D。

2. 根据权利要求1所述的多用呆扳手,其特征在于所述呆扳手左工作头的c、g工作面的长度为d、e、f工作面长度的1/3; 右工作头的k、q工作面的长度为m、n、p工作面长度的1/3。

一种多用呆扳手

技术领域

[0001] 本实用新型涉及手动五金工具技术领域,具体地说是一种多用呆扳手,实现一把产品可以对四种不同尺寸规格的紧固件进行旋拧。

背景技术

[0002] 目前,市面上常见的呆扳手或者梅花扳手都是一把产品带有一个或者两个头部,每个头部仅设有一个尺寸规格,这样在复杂工况进行维修作业时,操作者往往需要携带多种产品轮番切换,才能满足维修作业需求,这样就给操作者的维修工作带来很大负担和麻烦,降低工作效率,浪费大量的宝贵时间。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是为了克服上述技术的不足,以解决操作者在实际作业中少携带工具减轻劳动压力,可实现一把产品夹持多个尺寸规格紧固件的工具。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采取的技术方案是:一种多用呆扳手,包括:扳体,其特征在于:扳体左右两端各设有两个头部,左工作头设有:a、b、c、d、e、f、g七个工作面和圆角h,同时左工作头设有两种不同尺寸规格的卡口:A、B,其中a、b工作面对应卡口尺寸A,而c、d、e、f、g工作面和圆角h对应卡口尺寸B;右工作头设有:i、j、k、m、n、p、q七个工作面和圆角s,同时右工作头设有两种不同尺寸规格的卡口:C、D,其中i、j工作面对应卡口尺寸C,而k、m、n、p、q工作面和圆角s对应卡口尺寸D。

[0005] 所述呆扳手的扳体左右两端各设有两个头部,两个头部又分别各设有两种不同尺寸规格的卡口,这样一把产品就设有四种不同尺寸规格的卡口:A、B、C、D,实现一把产品可以对四种不同尺寸规格的紧固件进行旋拧。

[0006] 所述呆扳手左工作头的c、g工作面的长度为d、e、f工作面长度的1/3;右工作头的k、q工作面的长度为m、n、p工作面长度的1/3。这样设计的优点在于:短工作面既保证了正常工作状态下与紧固件面贴和的要求(即达到了标准扭矩值的要求);同时又可以减小呆扳手左、右工作头的体积空间,不影响呆扳手在狭窄空间的正常使用。

[0007] 所述呆扳手左工作头设有圆角h,右工作头设有圆角s,目的是为了与紧固件接触旋拧时保护紧固件的尖角不受破坏。

[0008] 所述呆扳手设有四种不同尺寸规格的卡口:A、B、C、D,这样在组套工具时可实现减少一半呆扳手的占比空间,大大加少了组套工具的体积空间。

[0009] 本实用新型设计合理,结构简单,容易制造,使用、操作方便,省时省力,实现一把产品可以对四种不同尺寸规格的紧固件进行旋拧,大大提高了操作者的工作效率。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0011] 图2为本实用新型的三维立体示意图。

- [0012] 图3为本实用新型的左工作头夹持A、B两种尺寸规格的紧固件的示意图。
- [0013] 图4为本实用新型的右工作头夹持C、D两种尺寸规格的紧固件的示意图。
- [0014] 图中标记:1.扳体。

实施方式

[0015] 如图1、图2所示:一种多用呆扳手,包括:扳体1,其特征在于:扳体1左右两端各设有两个头部,左工作头设有:a、b、c、d、e、f、g七个工作面和圆角h,同时左工作头设有两种不同尺寸规格的卡口:A、B,其中a、b工作面对应卡口尺寸A,而c、d、e、f、g工作面和圆角h对应卡口尺寸B;右左工作头设有:i、j、k、m、n、p、q七个工作面和圆角s,同时右工作头设有两种不同尺寸规格的卡口:C、D,其中i、j工作面对应卡口尺寸C,而k、m、n、p、q工作面和圆角s对应卡口尺寸D。

[0016] 如图3所示:左工作头的外侧卡口可以夹持尺寸A的紧固件,左工作头的内侧卡口可以夹持尺寸B的紧固件。

[0017] 如图4所示:右工作头的外侧卡口可以夹持尺寸C的紧固件,右工作头的内侧卡口可以夹持尺寸D的紧固件。

[0018] 所述呆扳手的扳体1左右两端各设有两个头部,两个头部又分别各设有两种不同尺寸规格的卡口,这样一把产品就设有四种不同尺寸规格的卡口:A、B、C、D,实现一把产品可以对四种不同尺寸规格的紧固件进行旋拧。

[0019] 所述呆扳手左工作头的c、g工作面的长度为d、e、f工作面长度的1/3;右工作头的k、q工作面的长度为m、n、p工作面长度的1/3。这样设计的优点在于:短工作面既保证了正常工作状态下与紧固件面贴和的要求(即达到了标准扭矩值的要求);同时又可以减小呆扳手左、右工作头的体积空间,不影响呆扳手在狭窄空间的正常使用。

[0020] 所述呆扳手左工作头设有圆角h,右工作头设有圆角s,目的是为了与紧固件接触旋拧时保护紧固件的尖角不受破坏。

[0021] 所述呆扳手设有四种不同尺寸规格的卡口:A、B、C、D,这样在组套工具时可实现减少一半呆扳手的占比空间,大大加少了组套工具的体积空间。

[0022] 综上所述,本实用新型设计合理,结构简单,容易制造,使用、操作方便,省时省力,实现一把产品可以对四种不同尺寸规格的紧固件进行旋拧,大大提高了操作者的工作效率。

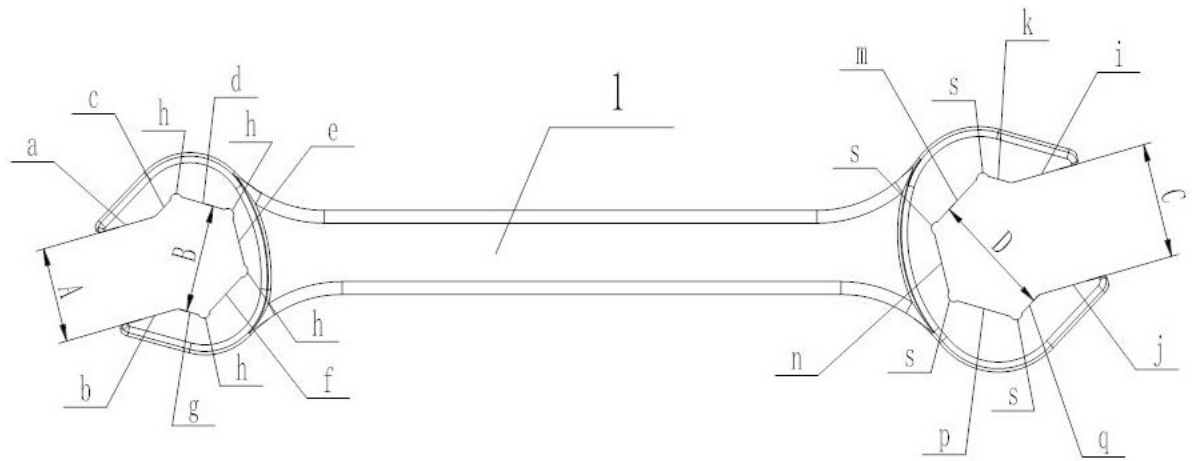


图 1

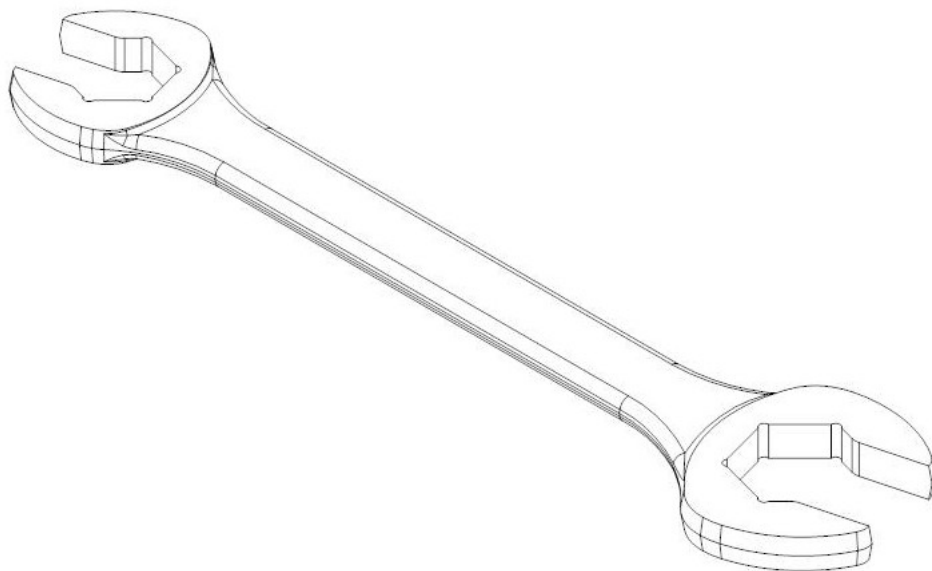


图 2

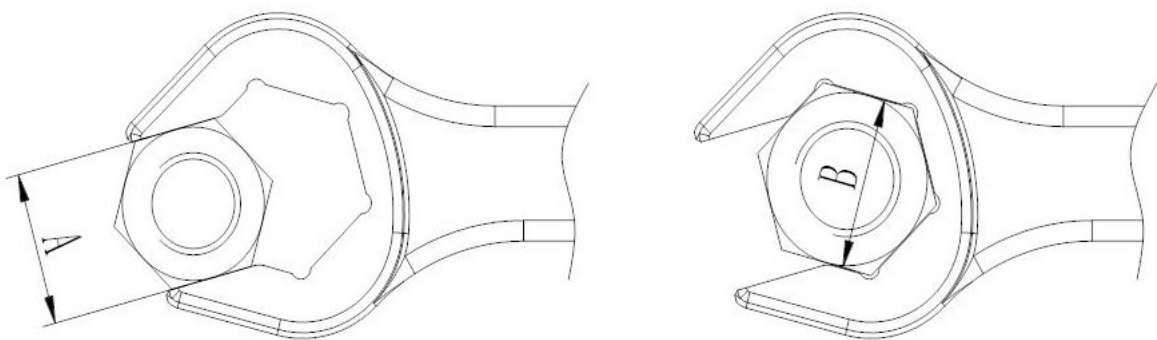


图 3

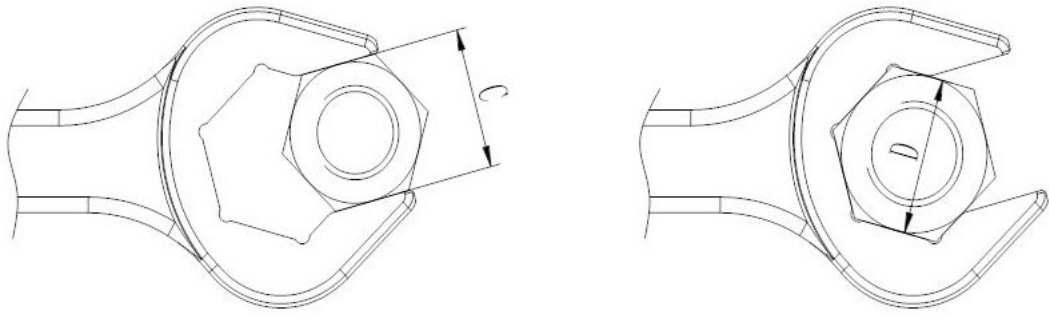


图 4