



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209331238 U

(45)授权公告日 2019.09.03

(21)申请号 201821758745.4

(22)申请日 2018.10.29

(73)专利权人 美盛文化创意股份有限公司
地址 312500 浙江省绍兴市新昌县省级高新技术园区

(72)发明人 赵小强

(74)专利代理机构 杭州君度专利代理事务所
(特殊普通合伙) 33240

代理人 王桂名

(51) Int. Cl.

A41H 37/10(2006.01)

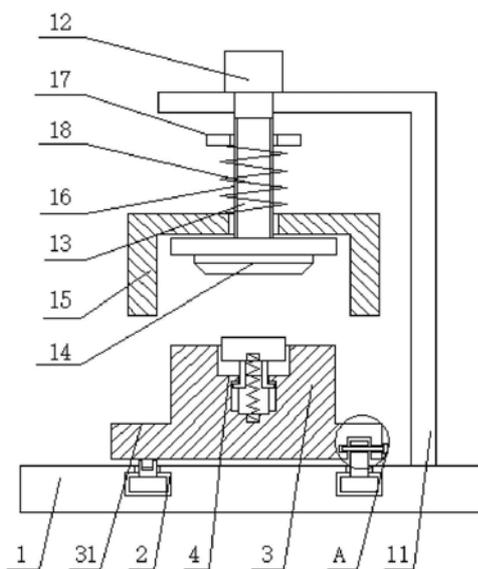
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种服装加工用订扣机

(57)摘要

本实用新型公开了一种服装加工用订扣机，包括底座，所述底座的上表面后侧固定连接有支撑顶板，所述支撑顶板的上表面固定连接有冲压缸，所述冲压缸的下表面固定连接有冲压杆，所述冲压杆的下表面固定安装有冲压头，所述冲压杆的外表面下端通过通孔滑动连接有U型挤压板，所述冲压杆的外表面设有调节外螺纹，所述调节外螺纹的外表面上端螺纹连接有调节压板，所述调节压板的下表面固定连接有缓冲弹簧，所述缓冲弹簧的内侧表面滑动套结于冲压杆的外表面，所述缓冲弹簧的下表面固定连接于U型挤压板的上表面，该服装加工用订扣机通过冲压缸带动的冲压头结构，这样能够大大提高使用的便利性和稳定性，保证安全高效性。



1. 一种服装加工用订扣机,包括底座,其特征在于:所述底座的上表面后侧固定连接有支撑顶板,所述支撑顶板的上表面固定连接有冲压缸,所述冲压缸的下表面固定连接有冲压杆,所述冲压杆的下表面固定安装有冲压头,所述冲压杆的外表面下端通过通孔滑动连接有U型挤压板;

所述冲压杆的外表面设有调节外螺纹,所述调节外螺纹的外表面上端螺纹连接有调节压板,所述调节压板的下表面固定连接有缓冲弹簧,所述缓冲弹簧的内侧表面滑动套结于冲压杆的外表面,所述缓冲弹簧的下表面固定连接于U型挤压板的上表面。

2. 根据权利要求1所述的一种服装加工用订扣机,其特征在于:所述底座的上表面两侧均设有后开口滑槽,所述开口滑槽的内部两侧均设有限位滑槽,所述限位滑槽的内侧表面滑动连接有滑动板,所述滑动板的两端表面均固定连接有张紧弹簧,所述张紧弹簧的外表面滑动连接于限位滑槽的内侧表面。

3. 根据权利要求2所述的一种服装加工用订扣机,其特征在于:所述滑动板的前端表面固定连接于滑动杆,所述滑动杆的上表面分别设有转动轴和定位块,所述转动轴的上表面转动连接有冲压座。

4. 根据权利要求3所述的一种服装加工用订扣机,其特征在于:所述冲压座的两侧表面设有挤压台,所述挤压台的下表面后侧通过定位槽滑动连接于定位块的外表面,所述定位槽的内侧表面通过固定螺钉固定连接于定位块的内部表面。

5. 根据权利要求3所述的一种服装加工用订扣机,其特征在于:所述冲压座的上表面设有顶紧凹槽,所述顶紧凹槽的内部底面设有支撑槽,所述支撑槽的内部两侧表面均设有导向槽。

6. 根据权利要求5所述的一种服装加工用订扣机,其特征在于:所述支撑槽的内部底面设有弹簧槽,所述弹簧槽的内侧表面固定安装有顶紧弹簧,所述顶紧弹簧的上表面通过顶紧块滑动连接于顶紧凹槽的内侧表面,所述顶紧块的下表面两侧均设有L型导向杆,所述L型导向杆的外表面滑动连接于导向槽的内侧表面。

一种服装加工用订扣机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及服装加工技术领域,具体为一种服装加工用订扣机。

背景技术

[0002] 在服装加工过程中,需要进行钉扣操作,而有些服装采用的是铆接纽扣,需要使用到冲压型的钉扣机进行作业。

[0003] 但是现有的钉扣机再实际使用时还存在一些不足之处,比如冲压时,不能够对衣服进行压紧定位,容易因为偏移倾斜而造成纽扣错位,影响产品质量,再有就是冲压钉扣时,一般都是通过固定连接的冲压座进行支撑,不方便调节位置和角度,也就不便于观察纽扣的定位和冲压状况,使用效果不理想。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种服装加工用订扣机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种服装加工用订扣机,包括底座,所述底座的上表面后侧固定连接有支撑顶板,所述支撑顶板的上表面固定连接有冲压缸,所述冲压缸的下表面固定连接有冲压杆,所述冲压杆的下表面固定安装有冲压头,所述冲压杆的外表面下端通过通孔滑动连接有U型挤压板;

[0006] 所述冲压杆的外表面设有调节外螺纹,所述调节外螺纹的外表面上端螺纹连接有调节压板,所述调节压板的下表面固定连接有缓冲弹簧,所述缓冲弹簧的内侧表面滑动套结于冲压杆的外表面,所述缓冲弹簧的下表面固定连接于U型挤压板的上表面。

[0007] 优选地,所述底座的上表面两侧均设有后开口滑槽,所述开口滑槽的内部两侧均设有限位滑槽,所述限位滑槽的内侧表面滑动连接有滑动板,所述滑动板的两端表面均固定连接有张紧弹簧,所述张紧弹簧的外表面滑动连接于限位滑槽的内侧表面。

[0008] 优选地,所述滑动板的前端表面固定连接有滑动杆,所述滑动杆的上表面分别设有转动轴和定位块,所述转动轴的上表面转动连接有冲压座。

[0009] 优选地,所述冲压座的两侧表面设有挤压台,所述挤压台的下表面后侧通过定位槽滑动连接于定位块的外表面,所述定位槽的内侧表面通过固定螺钉固定连接于定位块的内部表面。

[0010] 优选地,所述冲压座的上表面设有顶紧凹槽,所述顶紧凹槽的内部底面设有支撑槽,所述支撑槽的内部两侧表面均设有导向槽。

[0011] 优选地,所述支撑槽的内部底面设有弹簧槽,所述弹簧槽的内侧表面固定安装有顶紧弹簧,所述顶紧弹簧的上表面通过顶紧块滑动连接于顶紧凹槽的内侧表面,所述顶紧块的下表面两侧均设有L型导向杆,所述L型导向杆的外表面滑动连接于导向槽的内侧表面。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 该服装加工用订扣机通过冲压缸带动的冲压头结构,结合滑动连接的U型挤压板和缓冲弹簧,可以再冲压时压紧衣服的两侧进行定位,避免偏移错位,同时通过滑动连接的滑动杆来转动连接冲压座,结合顶部弹簧顶紧的顶紧块结构,方便滑动和转动来调节位置,可以观察钉扣状态,同时便于再钉扣后脱离冲压座,下料比较高效,这样能够大大提高使用的便利性和稳定性,保证安全高效性。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型涉及的服装加工用订扣机的整体结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型涉及的服装加工用订扣机的滑动杆连接的俯视截面图;

[0016] 图3为本实用新型涉及的服装加工用订扣机的A处放大图;

[0017] 图4为本实用新型涉及的服装加工用订扣机的冲压座截面示意图。

[0018] 图中:1底座、11支撑顶板、12冲压缸、13冲压杆、14冲压头、15U型挤压板、16调节外螺纹、17调节压板、18缓冲弹簧、2开口滑槽、21限位滑槽、22滑动板、23张紧弹簧、24滑动杆、25转动轴、26定位块、3冲压座、31挤压台、32定位槽、33固定螺钉、4顶紧凹槽、41支撑槽、42导向槽、43弹簧槽、44顶紧弹簧、45顶紧块、46L型导向杆。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种服装加工用订扣机,包括底座1,底座1的上表面后侧固定连接支撑顶板11,支撑顶板11的上表面固定连接冲压缸12,便于上下冲压,属于现有技术,不再赘述,冲压缸12的下表面固定连接冲压杆13,冲压杆13的下表面固定安装有冲压头14,冲压杆13的外表面下端通过通孔滑动连接有U型挤压板15,可以从两侧压紧衣服到挤压台31上进行拉紧定位,保证中间冲压部位的稳定性,避免偏移错位,提高钉扣质量;

[0021] 冲压杆13的外表面设有调节外螺纹16,调节外螺纹16的外表面上端螺纹连接有调节压板17,调节压板17的下表面固定连接缓冲弹簧18,这样可以上下调节缓冲弹簧18的压缩量,进而改变缓冲的预紧力,提高U型挤压板15的稳定性,同时便于冲压头14向下缓冲,保证稳定性,缓冲弹簧18的内侧表面滑动套结于冲压杆13的外表面,缓冲弹簧18的下表面固定连接于U型挤压板15的上表面。

[0022] 底座1的上表面两侧均设有后开口滑槽2,开口滑槽2的内部两侧均设有限位滑槽21,限位滑槽21的内侧表面滑动连接有滑动板22,滑动板22的两端表面均固定连接有张紧弹簧23,能够向内部顶紧而保证稳定性,同时可以向外拉动而调节冲压座3的位置,方便对衣服和纽扣进行定位,张紧弹簧23的外表面滑动连接于限位滑槽21的内侧表面。

[0023] 滑动板22的前端表面固定连接滑动杆24,滑动杆24的上表面分别设有转动轴25和定位块26,转动轴25的上表面转动连接有冲压座3,可以绕着转动轴25向一侧转动,便于调节朝向和角度,进而可以管擦钉扣状态,避免干涉。

[0024] 冲压座3的两侧表面设有挤压台31,可以将衣服的两侧压紧定位,避免错位,挤压台31的下表面后侧通过定位槽32滑动连接于定位块26的外表面,定位槽32的内侧表面通过固定螺钉33固定连接于定位块26的内部表面,可以对冲压座3的后端定位,避免面随意转动,提高安全稳定性。

[0025] 冲压座3的上表面设有顶紧凹槽4,顶紧凹槽4的内部底面设有支撑槽41,支撑槽41的内部两侧表面均设有导向槽42。

[0026] 支撑槽41的内部底面设有弹簧槽43,弹簧槽43的内侧表面固定安装有顶紧弹簧44,顶紧弹簧44的上表面通过顶紧块45滑动连接于顶紧凹槽4的内侧表面,可以对冲压部位进行缓冲,保证安全性,同时冲压完成后可以顶起纽扣,方便下料,提高效率,顶紧块45的下表面两侧均设有L型导向杆46,L型导向杆46的外表面滑动连接于导向槽42的内侧表面,可以对顶紧块45进行导向支撑,保证平稳性。

[0027] 本实用新型在具体实施时:使用时将衣服放置到冲压座3上,并且将纽扣放置到顶紧块45上端,然后启动冲压缸12向下伸出,冲压杆13向下移动,缓冲弹簧18向下顶紧U型挤压板15,可以将衣服的两侧顶紧到挤压台31上进行定位,保证稳定性,然后继续下压冲压杆13,U型挤压板15无法继续移动,冲压杆13就会压缩缓冲弹簧18而带着冲压头14下移,进而可以对纽扣进行冲压固定,而再纽扣定位时,需要调整连接位置,这时可以将冲压座3向外侧拉动,通过滑动杆24带着滑动板22滑动,可以伸出开口滑槽2,冲压座3可以到达底座1的一侧,避免上端部件干涉,便于观察位置,同时可以取下固定螺钉33取消限位,然后将冲压座3绕着转动轴25转动,能够改变朝向和角度,更加利于观察和操作,方便稳定,这样能够大大提高使用的便利性和稳定性,提高加工效率。

[0028] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

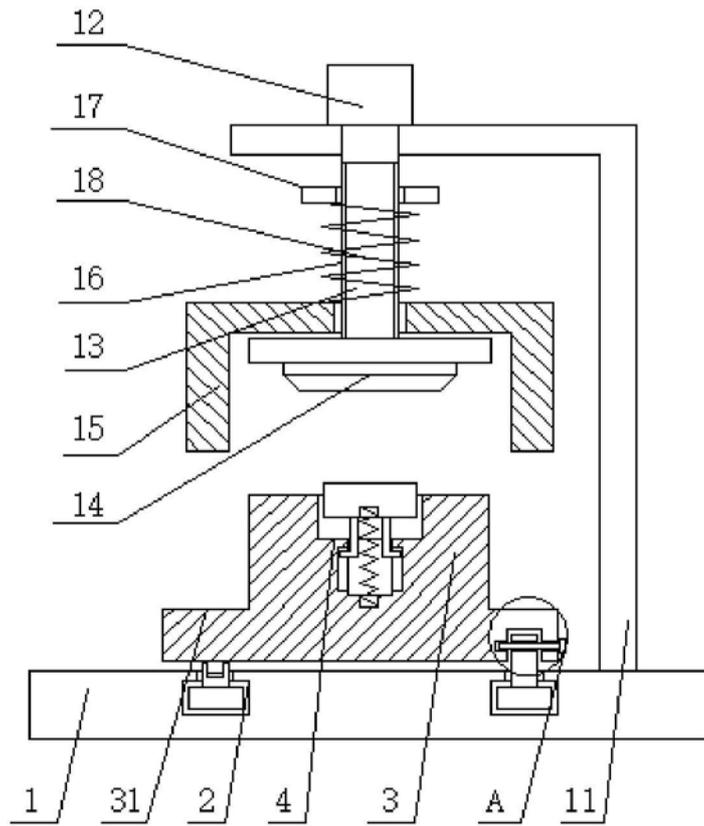


图1

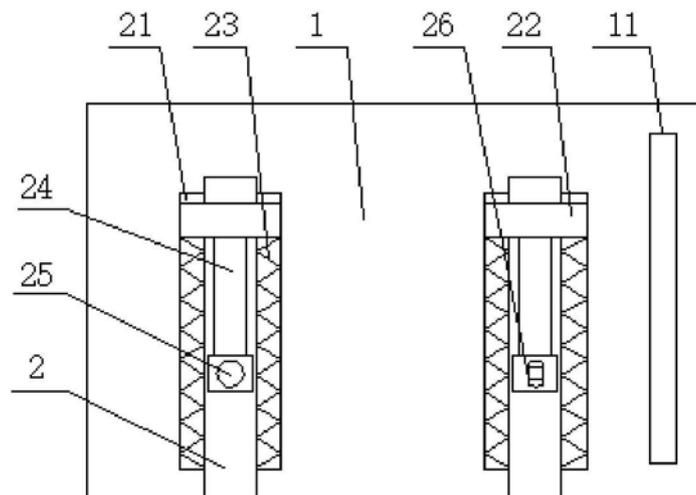


图2

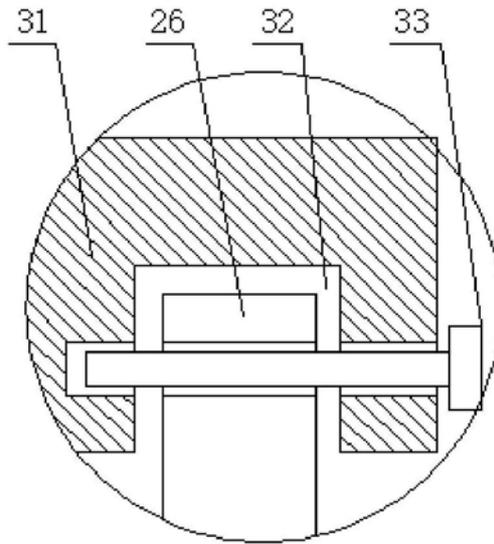


图3

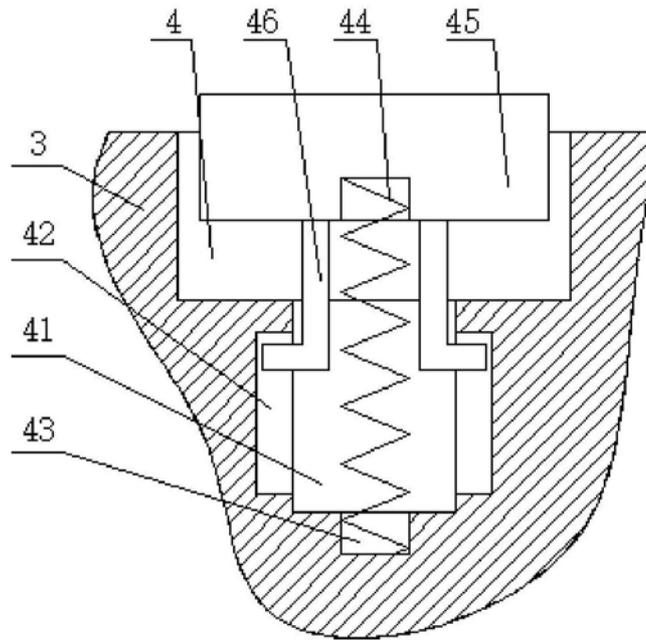


图4