



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220840575 U

(45) 授权公告日 2024. 04. 26

(21) 申请号 202322669970.8

(22) 申请日 2023.10.07

(73) 专利权人 南通欧树家用纺织品有限公司
地址 226000 江苏省南通市通州区川姜镇
川北村13、26组

(72) 发明人 黄发全

(74) 专利代理机构 南通宁竞智凡专利代理事务
所(普通合伙) 32666
专利代理师 何苗

(51) Int.Cl.
B26F 1/40 (2006.01)
B26D 7/00 (2006.01)
B26D 7/18 (2006.01)

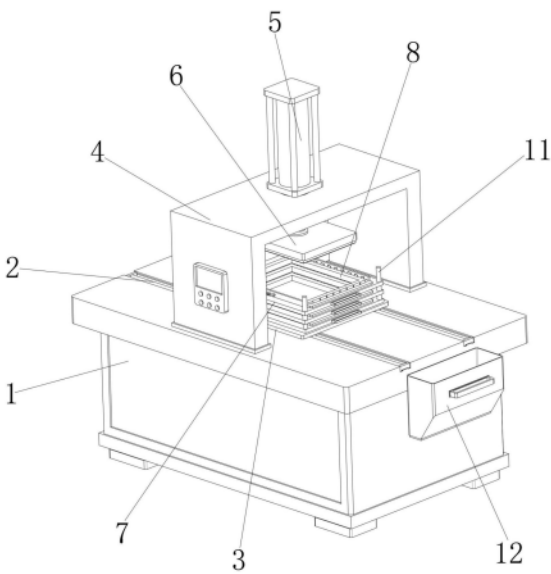
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种具有收集结构的海绵切割设备

(57) 摘要

本实用新型提供一种具有收集结构的海绵切割设备,涉及枕头加工技术领域,包括主体,所述主体的上表面装有电动导轨,所述电动导轨的表面设置有活动台,所述主体的上端固装有立板,所述立板的上端固定安装有液压缸,所述液压缸的输出端固装有模切刀,所述活动台的上端设置有框板,利用定位杆和通孔,可将多个框板堆叠在活动台上,每个框板上都可存放枕芯原材,进而将多个枕芯原材对齐堆放在一起,电动导轨可以调节活动台位置,使活动台能处于模切刀下,模切刀则可下压进切割框中,以将多个堆叠在一块的枕芯原材一并切割出来,从而提高了枕芯的加工效率,而自动调整位置的框板也减轻了人们的劳动强度,另外,设置的收集箱可用来收集边角料。



1. 一种具有收集结构的海绵切割设备,包括主体(1),其特征在于:所述主体(1)的上表面装有电动导轨(2),所述电动导轨(2)的表面设置有活动台(3),所述主体(1)的上端固装有立板(4),所述立板(4)的上端固定安装有液压缸(5),所述液压缸(5)的输出端固装有模切刀(6),所述活动台(3)的上端设置有框板(7),所述框板(7)的中心位置设置有切割框(8),所述框板(7)的上端固装有侧板(9),所述框板(7)的表面开设有通孔(10),所述活动台(3)的上端固定安装有定位杆(11),所述主体(1)的侧面设置有收集箱(12)。

2. 根据权利要求1所述的具有收集结构的海绵切割设备,其特征在于:所述定位杆(11)位于通孔(10)内侧,所述定位杆(11)小于通孔(10)的直径。

3. 根据权利要求1所述的具有收集结构的海绵切割设备,其特征在于:所述主体(1)的侧表面开设有固定孔(14),所述收集箱(12)的侧面装有卡柱。

4. 根据权利要求1所述的具有收集结构的海绵切割设备,其特征在于:所述侧板(9)的侧表面设置有凸起(13),所述凸起(13)呈等距排列。

5. 根据权利要求1所述的具有收集结构的海绵切割设备,其特征在于:所述框板(7)的上端设置有辅助机构,所述辅助机构包括拉杆(15),所述拉杆(15)设置在框板(7)的上端,所述拉杆(15)的表面固定连接握把(18)。

6. 根据权利要求5所述的具有收集结构的海绵切割设备,其特征在于:所述拉杆(15)的外表面套设有橡胶套(16),所述橡胶套(16)的表面固装有凸环(17)。

一种具有收集结构的海绵切割设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及枕头加工技术领域,尤其涉及一种具有收集结构的海绵切割设备。

背景技术

[0002] 枕头是一种用于支撑头部和颈部,提供舒适和支撑性的软性物品,它通常被用于在睡眠时放置在头部下方,以提供额外的舒适和支撑,在枕头生产的过程中需要用到切割设备,以将枕芯切割成所需尺寸,目前,枕芯原材一般是以人工取放的形式将其移至切割刀下进行加工,而每次只能从整块原材里切出单块海绵枕芯,当有大量的加工需求时,不仅加工效率慢,还增加了人们的劳动强度,需加以改进。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0004] 本实用新型采用了如下技术方案:一种具有收集结构的海绵切割设备,包括主体,所述主体的上表面装有电动导轨,所述电动导轨的表面设置有活动台,所述主体的上端固装有立板,所述立板的上端固定安装有液压缸,所述液压缸的输出端固装有模切刀,所述活动台的上端设置有框板,所述框板的中心位置设置有切割框,所述框板的上端固装有侧板,所述框板的表面开设有通孔,所述活动台的上端固定安装有定位杆,所述主体的侧面设置有收集箱。

[0005] 较佳的,所述定位杆位于通孔内侧,所述定位杆小于通孔的直径。此处,定位杆可以穿过通孔内侧,以堆叠多个框板。

[0006] 较佳的,所述主体的侧表面开设有固定孔,所述收集箱的侧面装有卡柱。此处,当卡柱插入固定孔内后,收集箱则安装在主体侧面。

[0007] 较佳的,所述侧板的侧表面设置有凸起,所述凸起呈等距排列。此处,呈等距设置的凸起可提高侧板表面的摩擦。

[0008] 较佳的,所述框板的上端设置有辅助机构,所述辅助机构包括拉杆,所述拉杆设置在框板的上端,所述拉杆的表面固定连接握把。此处,使用握把可方便人们调节拉杆的位置。

[0009] 较佳的,所述拉杆的外表面套设有橡胶套,所述橡胶套的表面固装有凸环。此处,橡胶套和凸环可以提高拉杆表面的防滑性。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的优点和积极效果在于,

[0011] 1、本实用新型中,实际使用时,通过设置主体、电动导轨、活动台、立板、液压缸、模切刀、框板、切割框、侧板、通孔、定位杆和收集箱,利用定位杆和通孔,可将多个框板堆叠在活动台上,每个框板上都可存放枕芯原材,进而将多个枕芯原材对齐堆放在一起,电动导轨可以调节活动台位置,使活动台能处于模切刀下,模切刀则可下压进切割框中,以将多个堆叠在一块的枕芯原材一并切割出来,从而提高了枕芯的加工效率,而自动调整位置的框板

也减轻了人们的劳动强度,另外,设置的收集箱可用来收集边角料。

[0012] 2、本实用新型中,实际使用时,通过设置辅助机构,此时利用握把,可方便人们移动拉杆的位置,而将橡胶套套设在拉杆上,则可以增加拉杆表面的防滑性,通过调节拉杆的位置,可将框板上的边角料扫下,使边角料清理起来更方便。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型提出一种具有收集结构的海绵切割设备的俯视图;

[0014] 图2为本实用新型提出一种具有收集结构的海绵切割设备的俯视图爆炸图;

[0015] 图3为本实用新型提出一种具有收集结构的海绵切割设备中活动台和框板的爆炸示意图;

[0016] 图4为本实用新型提出一种具有收集结构的海绵切割设备中图3的仰视图。

[0017] 图例说明:

[0018] 1、主体;2、电动导轨;3、活动台;4、立板;5、液压缸;6、模切刀;7、框板;8、切割框;9、侧板;10、通孔;11、定位杆;12、收集箱;13、凸起;14、固定孔;15、拉杆;16、橡胶套;17、凸环;18、握把。

具体实施方式

[0019] 为了能够更清楚地理解本实用新型的上述目的、特征和优点,下面结合附图和实施例对本实用新型做进一步说明。需要说明的是,在不冲突的情况下,本申请的实施例及实施例中的特征可以相互组合。

[0020] 在下面的描述中阐述了很多具体细节以便于充分理解本实用新型,但是,本实用新型还可以采用不同于在此描述的其他方式来实施,因此,本实用新型并不限于下面公开说明书的具体实施例的限制。

[0021] 实施例一

[0022] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种具有收集结构的海绵切割设备,包括主体1,主体1的上表面装有电动导轨2,电动导轨2的表面设置有活动台3,主体1的上端固装有立板4,立板4的上端固定安装有液压缸5,通过设置立板4的上端固定安装有液压缸5,用于调节模切刀6的位置,液压缸5的输出端固装有模切刀6,通过设置液压缸5的输出端固装有模切刀6,模切刀6可以下压到切割框8内,以对枕芯原材进行切割,活动台3的上端设置有框板7,通过在活动台3的上端设置有框板7,用于承载枕芯原材,框板7的中心位置设置有切割框8,框板7的上端固装有侧板9,通过设置框板7的上端固装有侧板9,可使枕芯原材稳定的置于框板7上,框板7的表面开设有通孔10,活动台3的上端固定安装有定位杆11,通过设置框板7的表面开设有通孔10,同时设置活动台3的上端固定安装有定位杆11,利用通孔10和定位杆11,可将框板7堆叠在一起,主体1的侧面设置有收集箱12,通过在主体1的侧面设置有收集箱12,用于存放边角料。

[0023] 请参阅图1-4,定位杆11位于通孔10内侧,定位杆11小于通孔10的直径,通过设置定位杆11小于通孔10的直径,使定位杆11能穿入通孔10内,主体1的侧表面开设有固定孔14,收集箱12的侧面装有卡柱,通过设置主体1的侧表面开设有固定孔14,同时设置收集箱12的侧面装有卡柱,当卡柱插入固定孔14后,收集箱12则安装在主体1侧面,侧板9的侧表面

设置有凸起13,凸起13呈等距排列,通过在侧板9的侧表面设置有凸起13,同时设置凸起13呈等距排列,利用凸起13可以增加侧板9表面的摩擦。

[0024] 实施例二

[0025] 请参阅图2和图3,框板7的上端设置有辅助机构,辅助机构包括拉杆15,拉杆15设置在框板7的上端,通过在框板7的上端设置拉杆15,用于将框板7上的边角料推下,拉杆15的表面固定连接握把18,通过设置拉杆15的表面固定连接握把18,使用握把18可以调节拉杆15的位置,拉杆15的外表面套设有橡胶套16,橡胶套16的表面固装有凸环17,通过设置拉杆15的外表面套设有橡胶套16,同时设置橡胶套16的表面固装有凸环17,利用橡胶套16和凸环17可以增加拉杆15表面的防滑性。

[0026] 工作原理:通过设置主体1、电动导轨2、活动台3、立板4、液压缸5、模切刀6、框板7、切割框8、侧板9、通孔10、定位杆11和收集箱12,首先将枕芯原材放置在框板7上,枕芯原材的两侧会与侧板9接触,侧板9则通过凸起13与枕芯原材接触,使枕芯原材不易跑动,而枕芯原材会覆盖框板7的表面,接着移动框板7,将框板7上的通孔10与活动台3上的定位杆11对齐,对齐后向下移动框板7,使定位杆11能穿入通孔10内侧,框板7则被置于活动台3上,然后将多个枕芯原材分别放入各个框板7上,接着将每个承载枕芯原材的框板7都利用定位杆11堆叠在一起,堆叠后使用电动导轨2,电动导轨2将活动台3移至模切刀6下方,开启液压缸5,液压缸5向下推动模切刀6,模切刀6向着切割框8内侧移动,模切刀6会下压枕芯原材,直至模切刀6与活动台3表面接触,枕芯原材则被切割,切割出来的枕芯则会处于切割框8内,最后取下枕芯即可,边角料则存放在收集箱12中,通过设置辅助机构,将橡胶套16套设在拉杆15外侧后,拉杆15可利用橡胶套16和凸环17增加自身的防滑性,然后使用握把18调整拉杆15的位置,拉杆15会在框板7表面移动,以将框板7上的边角料推下。

[0027] 以上所述,仅是本实用新型的较佳实施例而已,并非是对本实用新型作其它形式的限制,任何熟悉本专业的技术人员可能利用上述揭示的技术内容加以变更或改型为等同变化的等效实施例应用于其它领域,但是凡是未脱离本实用新型技术方案内容,依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与改型,仍属于本实用新型技术方案的保护范围。

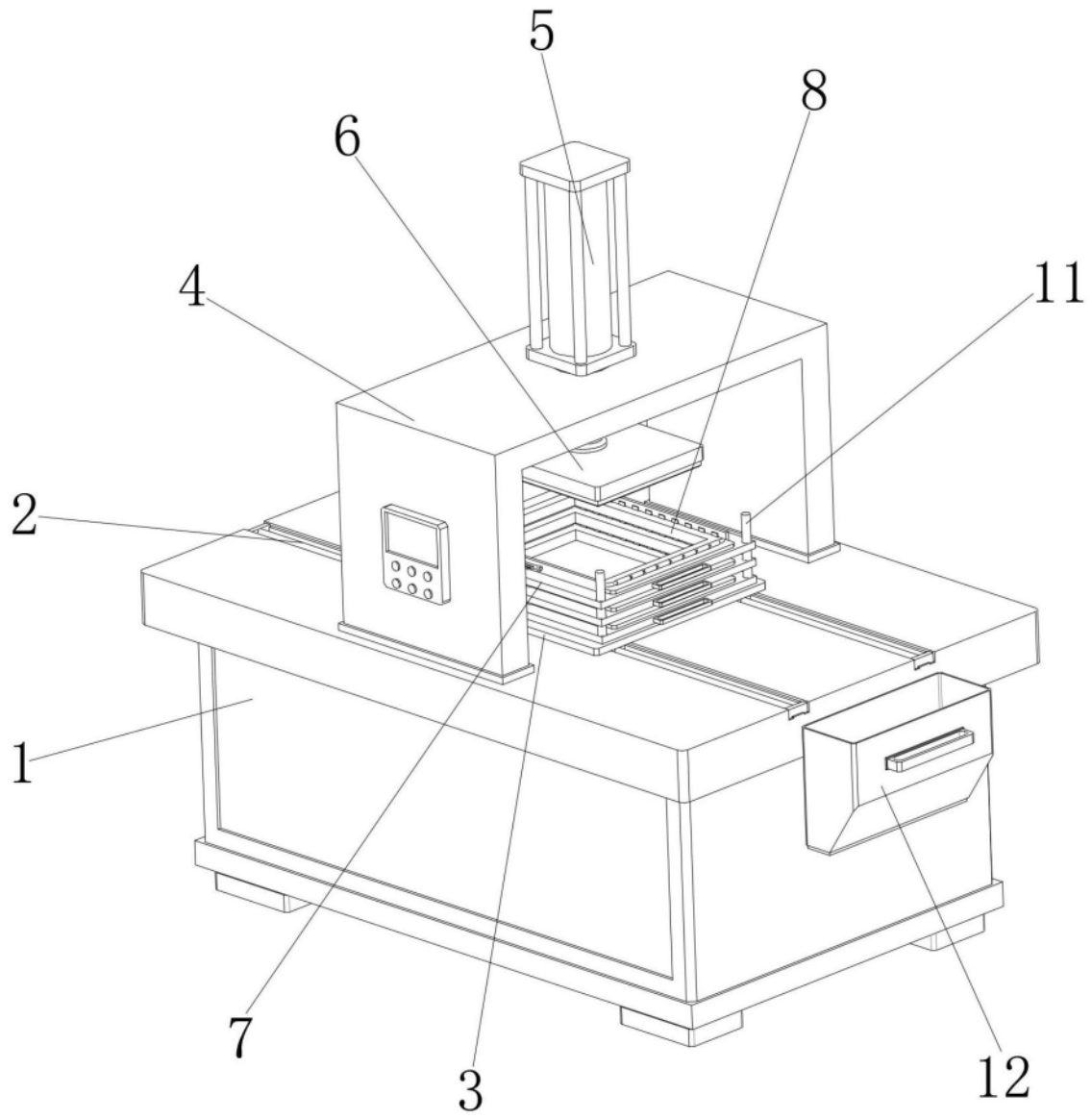


图1

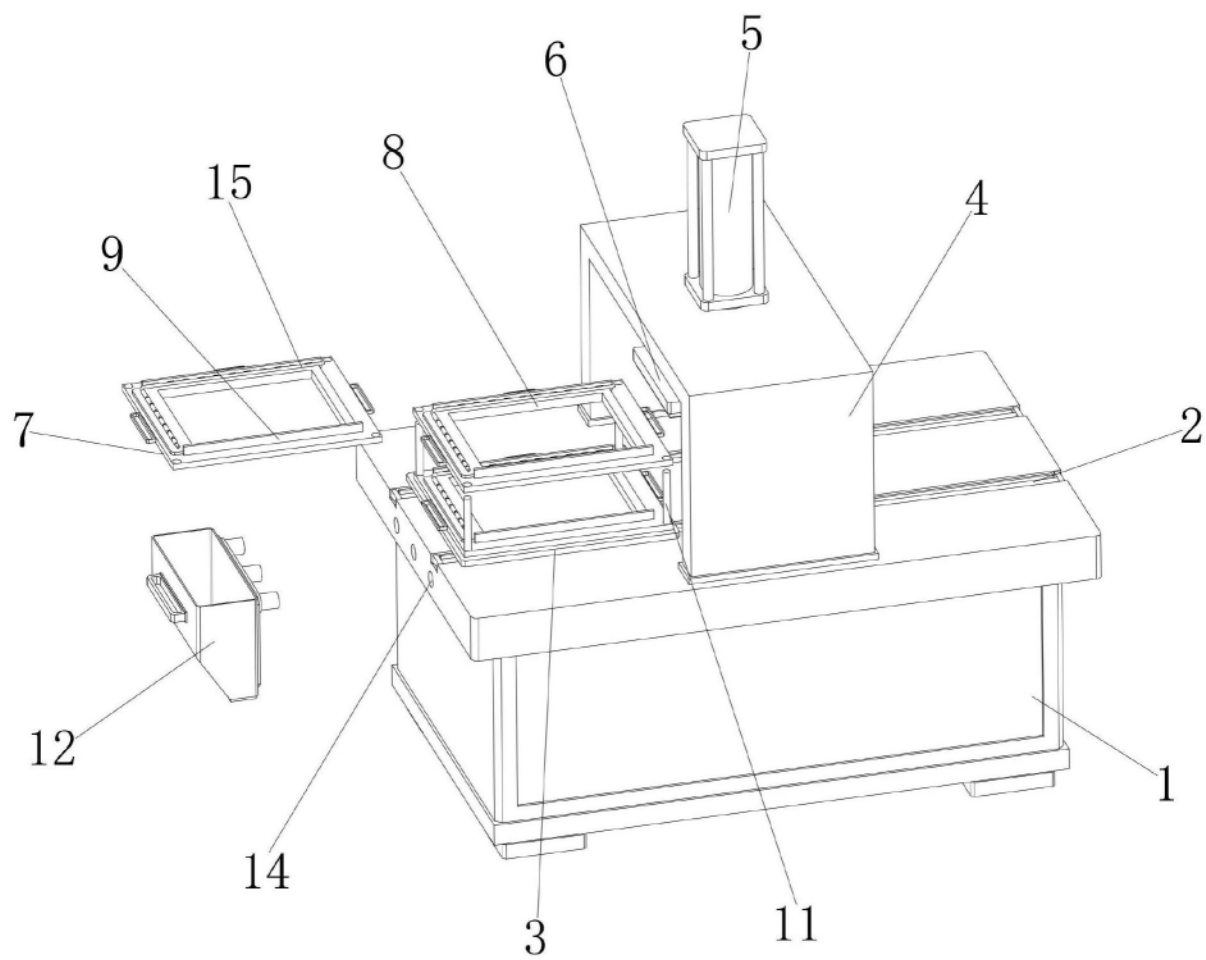


图2

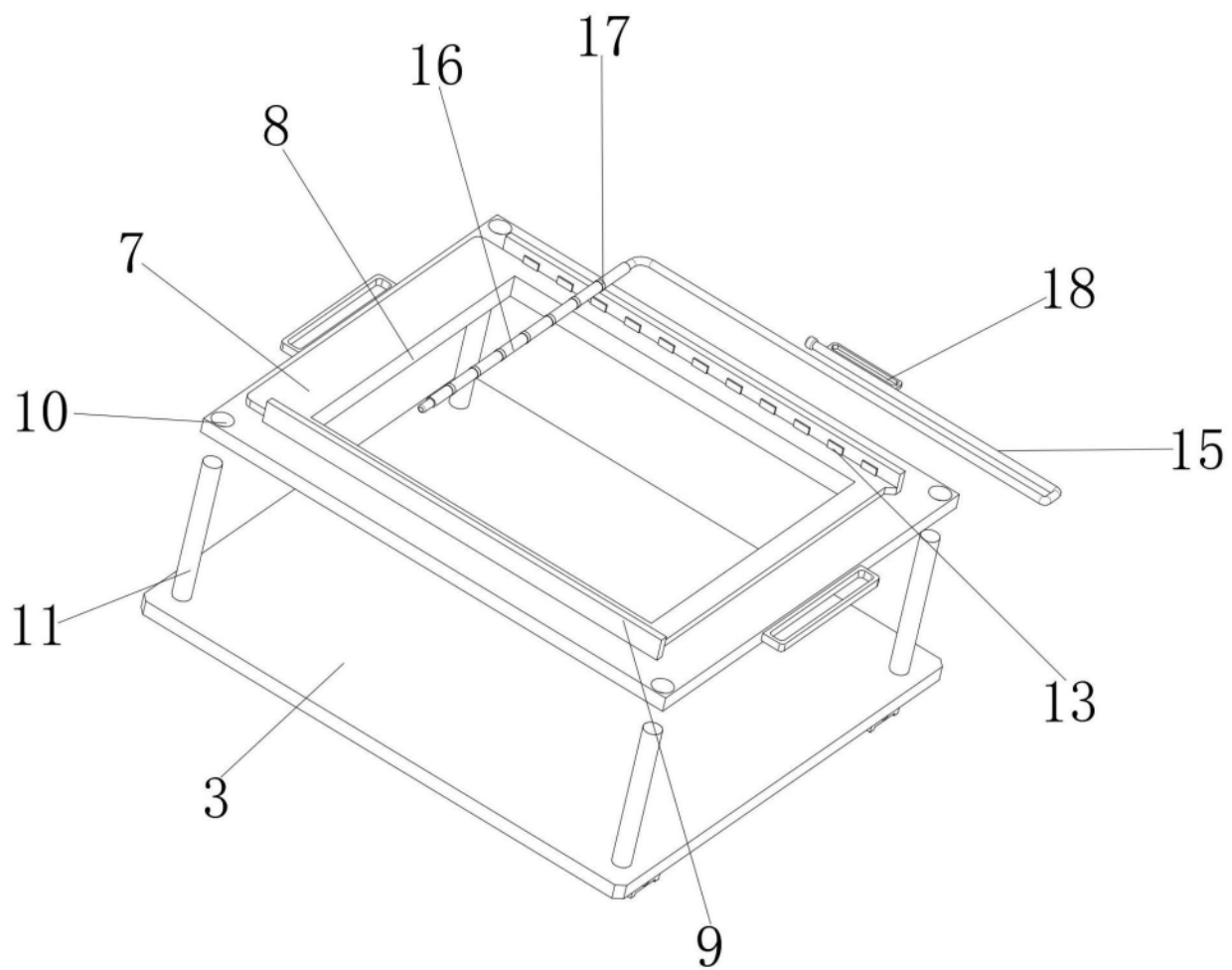


图3

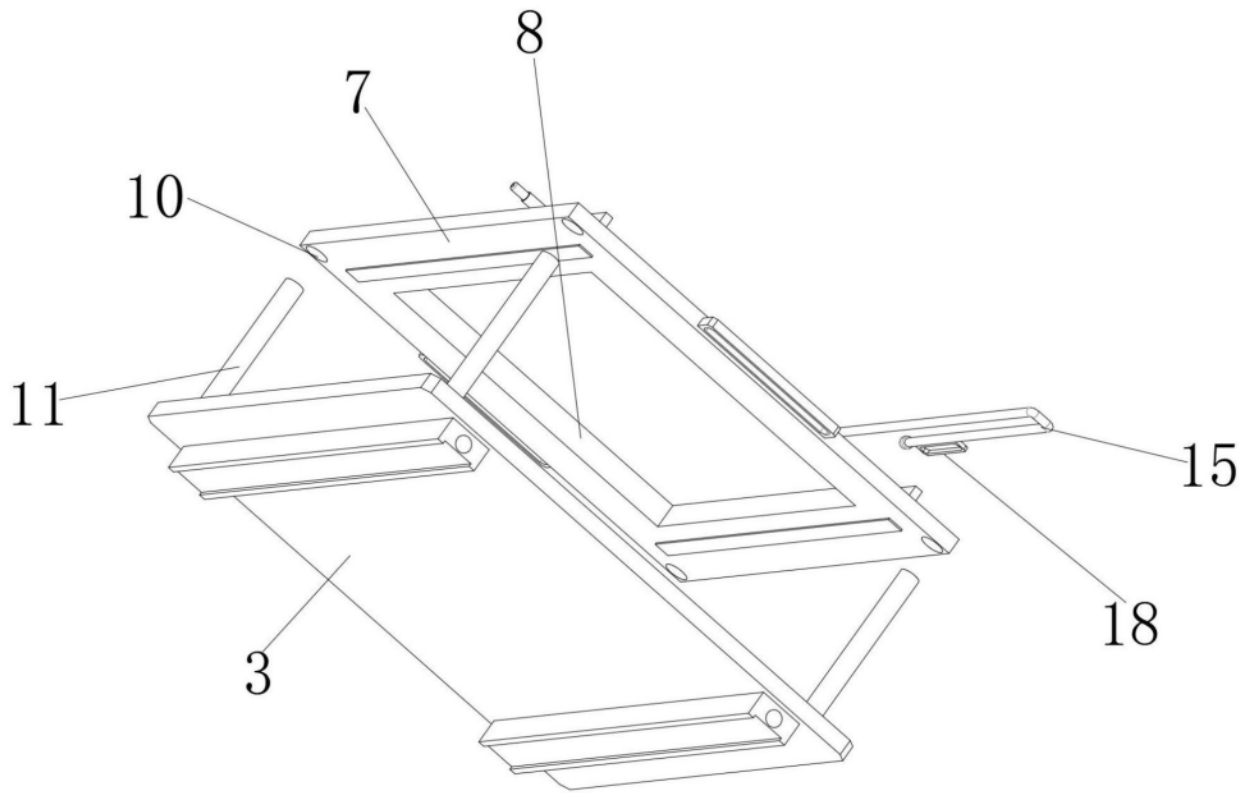


图4