



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107877374 A

(43)申请公布日 2018.04.06

(21)申请号 201711001328.5

(22)申请日 2017.10.24

(71)申请人 嘉善申乐五金塑料有限公司

地址 314100 浙江省嘉兴市嘉善县干窑镇
范泾大道43号南幢

(72)发明人 李栋

(74)专利代理机构 上海伯瑞杰知识产权代理有
限公司 31227

代理人 张美娟

(51) Int. Cl.

B24B 41/06(2012.01)

B24B 5/04(2006.01)

B24B 41/02(2006.01)

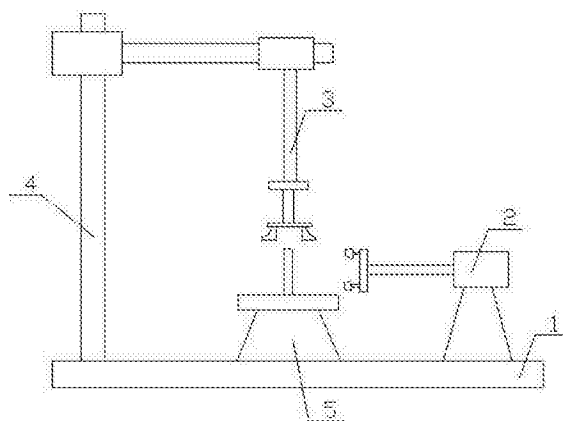
权利要求书2页 说明书4页 附图2页

(54)发明名称

一种打磨装置

(57)摘要

本发明涉及加工技术领域,尤其涉及一种打磨装置;本发明的打磨装置,包括底板,还包括卡接于所述底板的上端的一侧的打磨部件、卡接于所述底板的上端的另一侧的机架、下固定部件和通过螺纹旋接于所述机架上且处于所述下固定部件的上侧的上固定部件;所述打磨部件包括基座、卡接于所述基座的下端的边缘处的第一卡接块、通过螺栓固定于所述基座的上端的电机、旋接于所述电机的端部的传动轴、卡接于所述传动轴的端部的刀盘、沿着所述刀盘的轴向穿设于所述刀盘的边缘处的刀杆和通过螺纹旋接于所述刀杆的端部的刀头;本发明的打磨装置的固定部件可以对被加工的材料固定牢固,打磨部件操作方便。



1. 一种打磨装置,包括底板(1),其特征在于:还包括卡接于所述底板(1)的上端的一侧的打磨部件(2)、卡接于所述底板(1)的上端的另一侧的机架(4)、通过螺纹旋接于所述底板(1)的上侧且处于所述机架(4)和所述打磨部件(2)之间的下固定部件(5)和通过螺纹旋接于所述机架(4)上且处于所述下固定部件(5)的上侧的上固定部件(3);

所述打磨部件(2)包括基座(22)、卡接于所述基座(22)的下端的边缘处的第一卡接块(21)、通过螺栓固定于所述基座(22)的上端的电机(23)、旋接于所述电机(23)的端部的传动轴(24)、卡接于所述传动轴(24)的端部的刀盘(25)、沿着所述刀盘(25)的轴向穿设于所述刀盘(25)的边缘处的刀杆(26)和通过螺纹旋接于所述刀杆(26)的端部的刀头(27);

所述基座(22)为圆台状;沿着所述基座(22)的轴向于其下部凹设有第一卡接槽,所述第一卡接槽和所述第一卡接块(21)相适应;所述第一卡接块(21)的纵截面为梯形;若干个所述第一卡接块(21)沿着所述基座(22)的端面的圆周方向均匀分布;

所述传动轴(24)为圆柱状;所述刀盘(25)为圆盘状;沿着所述刀盘(25)的轴向于其内穿设有第一旋接孔,所述第一旋接孔和所述刀杆(26)相适应;所述刀杆(26)为圆柱状;所述刀头(27)为圆台状,沿着所述刀头(27)的轴向于其内穿设第二旋接孔,于所述第二旋接孔内螺旋的凹设有螺纹;所述第二旋接孔和所述刀杆(26)相适应。

2. 根据权利要求1所述的一种打磨装置,其特征在于:所述下固定部件(5)包括固定座(52)、沿着所述固定座(52)的轴向卡接于所述固定座(52)的下端的主旋接杆(51)、卡接于所述固定座(52)的上端的上安装载物板(53)、沿着所述上安装载物板(53)的轴向通过螺纹旋接于所述上安装载物板(53)的上侧的中心定位杆(57)、旋接于所述上安装载物板(53)的上侧的边缘处的旋转头(56)、沿着所述旋转头(56)的径向通过螺纹旋接于所述旋转头(56)上的旋转挤压杆(55)和卡接于所述旋转挤压杆(55)的端部的主压紧块(54);

所述固定座(52)为圆台状;于所述固定座(52)的下部凹设有第二卡接槽,所述第二卡接槽和所述主旋接杆(51)相适应;所述主旋接杆(51)为圆台状,于所述主旋接杆(51)的外壁上螺旋的凹设有螺纹;

所述上安装载物板(53)为圆盘状;于所述上安装载物板(53)的下侧凹设有第三卡接槽,所述第三卡接槽和所述固定座(52)相适应;所述中心定位杆(57)为圆杆状;

于所述上安装载物板(53)的上部凹设有旋转压紧槽,所述旋转压紧槽和所述旋转头(56)相适应;所述旋转头(56)为球状,沿着所述旋转头(56)的径向于其内穿设有第三旋接孔,所述第三旋接孔和所述旋转挤压杆(55)相适应;所述主压紧块(54)为圆盘状。

3. 根据权利要求1所述的一种打磨装置,其特征在于:所述上固定部件(3)包括滑动筒(31)、卡接于所述滑动筒(31)的下端的压紧杆(32)、通过螺纹旋接于所述压紧杆(32)的下端的下挤压板(34)、通过螺纹旋接于所述压紧杆(32)上且处于所述下挤压板(34)的上侧的上挤压板(33)、套设于所述压紧杆(32)上且压紧于所述上挤压板(33)和所述下挤压板(34)之间的弹簧(36)和卡接于所述下挤压板(34)的下侧的边缘处的压力块(35);

所述压紧杆(32)为圆柱状;所述上挤压板(33)为圆盘状,于所述上挤压板(33)内穿设有第一安装孔,所述第一安装孔和所述压紧杆(32)相适应;于所述第一安装孔内螺旋的凹设有螺纹;

所述下挤压板(34)为圆盘状;于所述下挤压板(34)的下侧的凹设有第四卡接槽,所述第四卡接槽和所述压力块(35)相适应;若干个所述压力块(35)沿着所述下挤压板(34)的横

截面的圆周方向均匀分布。

一种打磨装置

技术领域

[0001] 本发明涉及加工技术领域,尤其涉及一种打磨装置。

背景技术

[0002] 在轴套加工过程中需要对其进行打磨,但是传统的轴套打磨设备的固定部件对被加工轴套固定不牢固,且操作不方便;传统的轴套打磨设备的打磨部件操作不便,操作精度不高;因此,需要提供一种固定部件可以对被加工的材料固定牢固,打磨部件操作方便的轴套打磨装置。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种打磨装置,解决传统的轴套打磨设备的固定部件对被加工轴套固定不牢固,打磨部件操作不便的问题。

[0004] 本发明为解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0005] 一种打磨装置,包括底板,还包括卡接于所述底板上端的一侧的打磨部件、卡接于所述底板上端的另一侧的机架、通过螺纹旋接于所述底板上侧且处于所述机架和所述打磨部件之间的下固定部件和通过螺纹旋接于所述机架上且处于所述下固定部件的上侧的上固定部件;

[0006] 所述打磨部件包括基座、卡接于所述基座的下端的边缘处的第一卡接块、通过螺栓固定于所述基座上端的电机、旋接于所述电机的端部的传动轴、卡接于所述传动轴的端部的刀盘、沿着所述刀盘的轴向穿设于所述刀盘的边缘处的刀杆和通过螺纹旋接于所述刀杆的端部的刀头;

[0007] 所述基座为圆台状;沿着所述基座的轴向于其下部凹设有第一卡接槽,所述第一卡接槽和所述第一卡接块相适应;所述第一卡接块的纵截面为梯形;若干个所述第一卡接块沿着所述基座的端面的圆周方向均匀分布;

[0008] 所述传动轴为圆柱状;所述刀盘为圆盘状;沿着所述刀盘的轴向于其内穿设有第一旋接孔,所述第一旋接孔和所述刀杆相适应;所述刀杆为圆柱状;所述刀头为圆台状,沿着所述刀头的轴向于其内穿设第二旋接孔,于所述第二旋接孔内螺旋的凹设有螺纹;所述第二旋接孔和所述刀杆相适应。

[0009] 其中,所述下固定部件包括固定座、沿着所述固定座的轴向卡接于所述固定座的下端的主旋接杆、卡接于所述固定座上端的上安装载物板、沿着所述上安装载物板的轴向通过螺纹旋接于所述上安装载物板上侧的中心定位杆、旋接于所述上安装载物板上侧的边缘处的旋转头、沿着所述旋转头的径向通过螺纹旋接于所述旋转头上的旋转挤压杆和卡接于所述旋转挤压杆的端部的主压紧块;

[0010] 所述固定座为圆台状;于所述固定座的下部凹设有第二卡接槽,所述第二卡接槽和所述主旋接杆相适应;所述主旋接杆为圆台状,于所述主旋接杆的外壁上螺旋的凹设有螺纹;

[0011] 所述上安装载物板为圆盘状;于所述上安装载物板的下侧凹设有第三卡接槽,所述第三卡接槽和所述固定座相适应;所述中心定位杆为圆杆状;

[0012] 于所述上安装载物板的上部凹设有旋转压紧槽,所述旋转压紧槽和所述旋转头相适应;所述旋转头为球状,沿着所述旋转头的径向于其内穿设有第三旋接孔,所述第三旋接孔和所述旋转挤压杆相适应;所述主压紧块为圆盘状。

[0013] 其中,所述上固定部件包括滑动筒、卡接于所述滑动筒的下端的压紧杆、通过螺纹旋接于所述压紧杆的下端的下挤压板、通过螺纹旋接于所述压紧杆上且处于所述下挤压板的上侧的上挤压板、套设于所述压紧杆上且压紧于所述上挤压板和所述下挤压板之间的弹簧和卡接于所述下挤压板的下侧的边缘处的压力块;

[0014] 所述压紧杆为圆柱状;所述上挤压板为圆盘状,于所述上挤压板内穿设有第一安装孔,所述第一安装孔和所述压紧杆相适应;于所述第一安装孔内螺旋的凹设有螺纹;

[0015] 所述下挤压板为圆盘状;于所述下挤压板的下侧的凹设有第四卡接槽,所述第四卡接槽和所述压力块相适应;若干个所述压力块沿着所述下挤压板的横截面的圆周方向均匀分布。

[0016] 本发明的优点在于:

[0017] 本发明的打磨装置,包括底板,还包括卡接于所述底板上端的一侧的打磨部件、卡接于所述底板上端的另一侧的机架、通过螺纹旋接于所述底板上侧且处于所述机架和所述打磨部件之间的下固定部件和通过螺纹旋接于所述机架上且处于所述下固定部件的上侧的上固定部件;

[0018] 所述打磨部件包括基座、卡接于所述基座的下端的边缘处的第一卡接块、通过螺栓固定于所述基座的上端的电机、旋接于所述电机的端部的传动轴、卡接于所述传动轴的端部的刀盘、沿着所述刀盘的轴向穿设于所述刀盘的边缘处的刀杆和通过螺纹旋接于所述刀杆的端部的刀头;本发明的打磨装置的固定部件可以对被加工的材料固定牢固,打磨部件操作方便。

附图说明

[0019] 图1是本发明的打磨装置的主视图。

[0020] 图2是本发明的打磨部件的主视图。

[0021] 图3是本发明的下固定部件的主视图。

[0022] 图4是本发明的上固定部件的主视图。

[0023] 其中:1-底板;2-打磨部件;3-上固定部件;4-机架;5-下固定部件;21-第一卡接块;22-基座;23-电机;24-传动轴;25-刀盘;26-刀杆;27-刀头;31-滑动筒;32-压紧杆;33-上挤压板;34-下挤压板;35-压力块;36-弹簧;51-主旋接杆;52-固定座;53-上安装载物板;54-主压紧块;55-旋转挤压杆;56-旋转头;57-中心定位杆。

具体实施方式

[0024] 为了使本发明实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合图示与具体实施例,进一步阐述本发明。

[0025] 结合图1至图4对本发明的打磨装置进行详细说明。

[0026] 本发明的打磨装置,包括底板1,还包括卡接于所述底板1的上端的一侧的打磨部件2、卡接于所述底板1的上端的另一侧的机架4、通过螺纹旋接于所述底板1的上侧且处于所述机架4和所述打磨部件2之间的下固定部件5和通过螺纹旋接于所述机架4上且处于所述下固定部件5的上侧的上固定部件3;

[0027] 所述打磨部件2包括基座22、卡接于所述基座22的下端的边缘处的第一卡接块21、通过螺栓固定于所述基座22的上端的电机23、旋接于所述电机23的端部的传动轴24、卡接于所述传动轴24的端部的刀盘25、沿着所述刀盘25的轴向穿设于所述刀盘25的边缘处的刀杆26和通过螺纹旋接于所述刀杆26的端部的刀头27;

[0028] 所述基座22为圆台状;沿着所述基座22的轴向于其下部凹设有第一卡接槽,所述第一卡接槽和所述第一卡接块21相适应;所述第一卡接块21的纵截面为梯形;若干个所述第一卡接块21沿着所述基座22的端面的圆周方向均匀分布;

[0029] 所述传动轴24为圆柱状;所述刀盘25为圆盘状;沿着所述刀盘25的轴向于其内穿设有第一旋接孔,所述第一旋接孔和所述刀杆26相适应;所述刀杆26为圆柱状;所述刀头27为圆台状,沿着所述刀头27的轴向于其内穿设第二旋接孔,于所述第二旋接孔内螺旋的凹设有螺纹;所述第二旋接孔和所述刀杆26相适应。

[0030] 所述下固定部件5包括固定座52、沿着所述固定座52的轴向卡接于所述固定座52的下端的主旋接杆51、卡接于所述固定座52的上端的上安装载物板53、沿着所述上安装载物板53的轴向通过螺纹旋接于所述上安装载物板53的上侧的中心定位杆57、旋接于所述上安装载物板53的上侧的边缘处的旋转头56、沿着所述旋转头56的径向通过螺纹旋接于所述旋转头56上的旋转挤压杆55和卡接于所述旋转挤压杆55的端部的主压紧块54;

[0031] 所述固定座52为圆台状;于所述固定座52的下部凹设有第二卡接槽,所述第二卡接槽和所述主旋接杆51相适应;所述主旋接杆51为圆台状,于所述主旋接杆51的外壁上螺旋的凹设有螺纹;

[0032] 所述上安装载物板53为圆盘状;于所述上安装载物板53的下侧凹设有第三卡接槽,所述第三卡接槽和所述固定座52相适应;所述中心定位杆57为圆杆状;

[0033] 于所述上安装载物板53的上部凹设有旋转压紧槽,所述旋转压紧槽和所述旋转头56相适应;所述旋转头56为球状,沿着所述旋转头56的径向于其内穿设有第三旋接孔,所述第三旋接孔和所述旋转挤压杆55相适应;所述主压紧块54为圆盘状。

[0034] 所述上固定部件3包括滑动筒31、卡接于所述滑动筒31的下端的压紧杆32、通过螺纹旋接于所述压紧杆32的下端的下挤压板34、通过螺纹旋接于所述压紧杆32上且处于所述下挤压板34的上侧的上挤压板33、套设于所述压紧杆32上且压紧于所述上挤压板33和所述下挤压板34之间的弹簧36和卡接于所述下挤压板34的下侧的边缘处的压力块35;

[0035] 所述压紧杆32为圆柱状;所述上挤压板33为圆盘状,于所述上挤压板33内穿设有第一安装孔,所述第一安装孔和所述压紧杆32相适应;于所述第一安装孔内螺旋的凹设有螺纹;

[0036] 所述下挤压板34为圆盘状;于所述下挤压板34的下侧的凹设有第四卡接槽,所述第四卡接槽和所述压力块35相适应;若干个所述压力块35沿着所述下挤压板34的横截面的圆周方向均匀分布。

[0037] 以上显示和描述了本发明的基本原理、主要特征和本发明的优点。本行业的技术

人员应该了解,本发明不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本发明的原理,在不脱离本发明精神和范围的前提下本发明还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本发明范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等同物界定。

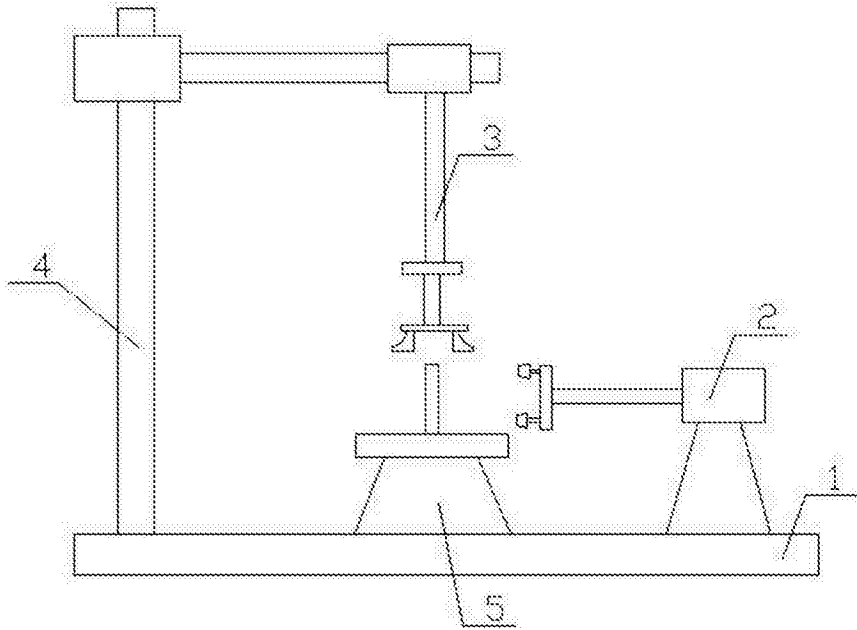


图1

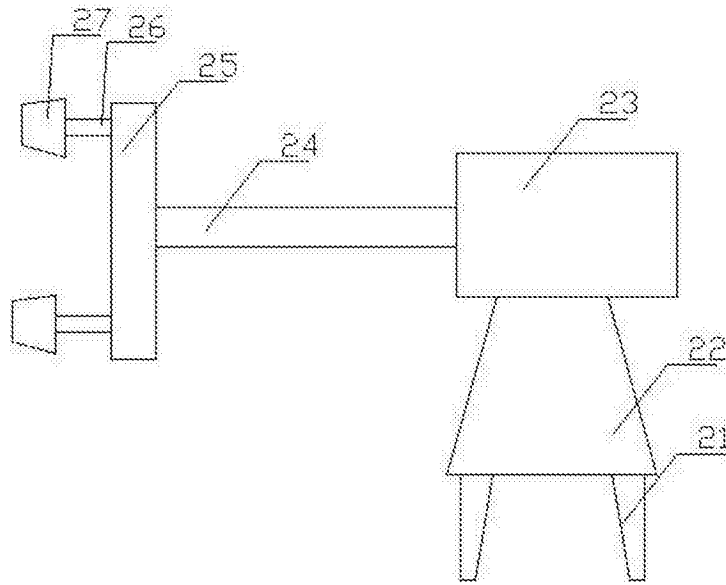


图2

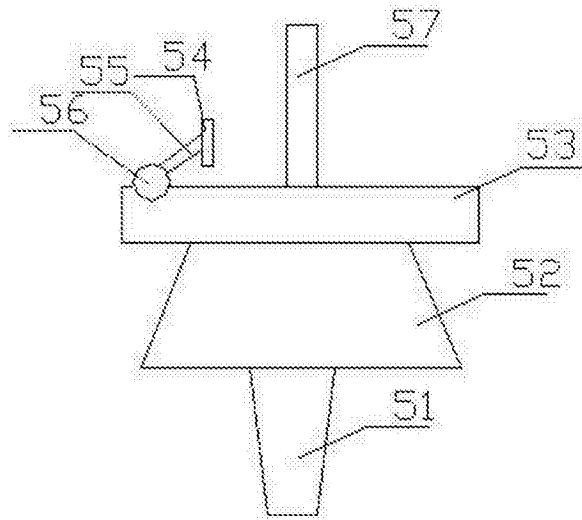


图3

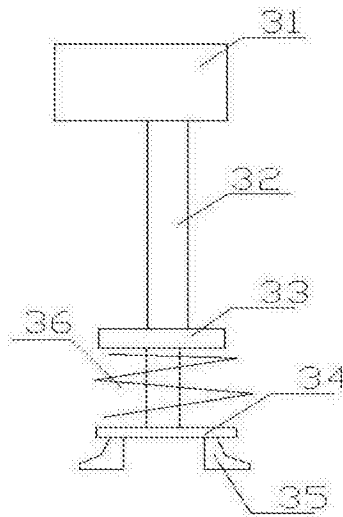


图4