

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①1 N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 561 817

②1 N° d'enregistrement national :

84 04389

⑤1 Int Cl⁴ : H 01 H 13/18, 13/68; B 60 T 13/56.

⑫

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②2 Date de dépôt : 21 mars 1984.

③0 Priorité :

④3 Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOPi « Brevets » n° 39 du 27 septembre 1985.

⑥0 Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés :

⑦1 Demandeur(s) : SOCIETE ANONYME DBA. — FR.

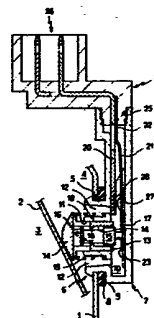
⑦2 Inventeur(s) : Pascal Picot et Pierre Pressaco.

⑦3 Titulaire(s) :

⑦4 Mandataire(s) : Gabriel Le Moënnier, Bendix.

⑤4 Contacteur électrique pour servomoteur pneumatique de freinage.

⑤7 Le contacteur comprend, dans une cavité 70, une lame de contact fixe 20 et une lame de contact mobile 21 sollicitée élastiquement à l'écart de la lame de contact fixe 20 dans la direction opposée à la direction de sollicitation du palpeur 13 susceptible de coopérer en appui avec le moyen de piston 2 du boîtier de servomoteur dans lequel est monté le contacteur, la lame de contact mobile étant couplée à un plongeur 15 monté coulissant dans le palpeur 13 et comportant un épaulement 16 susceptible de coopérer avec une butée 18 du palpeur. La cavité 70, hermétiquement isolée de l'extérieur, communique largement en permanence avec la chambre arrière de travail 4 du servomoteur par des passages 12.



FR 2 561 817 - A1

D

CONTACTEUR ELECTRIQUE POUR SERVOMOTEUR PNEUMATIQUE DE FREINAGE.

La présente invention concerne les contacteurs électriques, destinés à être reliés à un circuit électrique d'avertissement de freinage et à être montés à engagement étanche dans un orifice d'une paroi arrière d'un boîtier de servomoteur pneumatique divisé en une
5 chambre avant et une chambre arrière sélectivement intercommuniquantes par un moyen de piston déplaçable à partir d'une position de repos voisine de la paroi arrière, le contacteur étant du type comprenant un corps en matériau plastique avec une première partie de corps destinée à être engagée dans l'ouverture de la paroi arrière du boîtier
10 de servomoteur et une seconde partie de corps demeurant extérieure au boîtier de servomoteur et renfermant au moins une paire de contacts électriques métalliques actionnables par un palpeur monté coulissant dans un alésage de la première partie de corps et sollicité par un ressort vers l'extérieur de cette première partie de corps pour porter
15 normalement contre le moyen de piston lorsque ce dernier se trouve au voisinage de sa position de repos.

Un contacteur électrique d'avertissement de freinage de ce type est décrit dans le document FR-A-2 476 577, dont le contenu est supposé intégré ici pour référence. Dans ce document, la seconde
20 partie de corps du contacteur, coaxiale à la première partie de corps de montage, définit une cavité dans laquelle se terminent deux cosses de raccordement formant contacts électriques susceptibles d'être sélectivement reliés électriquement l'un à l'autre par une rondelle portée par le palpeur du contacteur, l'ensemble rondelle/plongeur
25 étant sollicité par un ressort prenant appui sur le fond de la cavité, d'une part, et sur la rondelle, d'autre part. Dans un tel agencement, la course morte de fermeture des contacts est déterminée par la position du moyen de piston du servomoteur par rapport à la paroi arrière de son boîtier. Or, dans les servomoteurs pneumatiques d'as-
30 sistance au freinage du type considéré, les tolérances de fabrication et de montage peuvent se traduire par des variations importantes du positionnement du moyen de piston par rapport à la paroi arrière du boîtier, ce qui impose donc un dimensionnement axial important de la cavité de la seconde partie de corps ainsi que des conditions de
35 fonctionnement variables au niveau de l'établissement de la fermeture des contacts électriques pour le ressort sollicitant le palpeur vers

l'extérieur et établissant la pression de contact de la rondelle sur les contacts électriques.

5 La présente invention a pour objet de proposer un contacteur électrique du type en question, de construction simple, robuste, de fonctionnement fiable, permettant de garantir l'établissement ^{de contacts} électriques francs indépendamment des tolérances respectives entre la paroi arrière du boîtier du servomoteur et le moyen de piston de ce dernier.

10 Pour ce faire, selon une caractéristique de l'invention, la paire de contacts électriques comprend une lame de contact fixe et une lame de contact mobile sollicitée élastiquement à l'écart de la lame de contact fixe, dans la direction opposée à la direction de sollicitation du palpeur, et couplée à un plongeur monté coulissant dans le palpeur et comportant un épaulement susceptible de coopérer avec un élément de butée du palpeur lorsque ce dernier se déplace vers
15 l'extérieur de la première partie de corps.

Avec un tel agencement, la position de repos de l'ensemble lame de contact mobile/plongeur est déterminée indépendamment de la position de repos du palpeur qui est elle-même fonction de la position de repos du moyen de piston du servomoteur par rapport à la paroi
20 arrière du boîtier de servomoteur. D'autre part, la lame de contact mobile étant normalement maintenue écartée élastiquement de la lame de contact fixe, la fermeture des contacts ne s'effectuent que lorsque le palpeur s'est déplacé vers l'extérieur de la première partie de corps d'une distance déterminée et lorsque son ressort de sollicitation a vaincu la force élastique sollicitant la lame ^{de} / contact mobile, garantissant ainsi l'établissement d'un contact électrique franc, image
25 d'une opération de freinage effective, entre les deux lames de contact.

Dans le document FR-A-2 476 577 sus-mentionné, le palpeur coulisse dans un alésage susceptible d'établir une communication entre
30 la cavité de la seconde partie de corps du contacteur et la chambre arrière du boîtier de servomoteur dans lequel le contacteur est monté. Toutefois, du fait du montage relativement juste du palpeur dans cet alésage et de la présence éventuelle de lubrifiant sur le palpeur ou l'alésage, il n'y a pas de communication franche entre la cavité
35 du contacteur et la chambre arrière du servomoteur, suivant une approche voisine, en celà, de l'agencement décrit dans le document US-A-3 293 849 où le contacteur est totalement isolé de la chambre arrière du servomoteur par une membrane étanche.

La présente invention a pour autre objet de proposer un contacteur électrique du type défini plus haut de fiabilité accrue, permettant l'établissement de contacts électriques francs dans une atmosphère raréfiée limitant les phénomènes d'arcs aux contacts et, donc, une corrosion ou une oxydation de ces contacts.

Pour ce faire, selon une autre caractéristique de l'invention, les lames de contact sont disposées dans une cavité fermée formée dans la première partie de corps et communiquant ^{largement} avec la chambre arrière du boîtier de servomoteur par des passages formés dans la première partie de corps.

De cette façon, la cavité du contacteur, renfermant les lames de contact, est en libre communication permanente avec la chambre arrière du servomoteur, laquelle se trouve typiquement sélectivement en communication avec la chambre avant, maintenue sous vide (configuration normale de repos du servomoteur), ou avec l'atmosphère, pour provoquer ainsi un déplacement du moyen de piston, lors d'une opération de freinage. Ainsi, lors d'une phase de freinage, la cavité du contacteur, initialement en atmosphère raréfiée, se remplit progressivement d'air atmosphérique, la fermeture des contacts s'effectuant toutefois encore en atmosphère raréfiée, ce qui garantit ainsi une durée de vie notablement améliorée au contact.

D'autres caractéristiques et avantages de la présente invention ressortiront de la description suivante d'un mode de réalisation, donné à titre illustratif, faite en relation avec le dessin annexé, sur lequel :

- la planche unique représente une vue en coupe longitudinale d'un contacteur électrique selon l'invention monté en place sur la paroi arrière d'un boîtier de servomoteur pneumatique d'assistance au freinage.

Sur cette figure, on reconnaît une portion de la paroi arrière 1 d'un boîtier de servomoteur pneumatique d'assistance au freinage divisé intérieurement par un moyen de piston 2 en une chambre avant, ou chambre à vide 3, et une chambre arrière, ou chambre de travail 4 entre le moyen de piston 2 et la paroi arrière 1. Cette paroi arrière 1 comporte un orifice 5 dans lequel est montée par engagement élastique unidirectionnel une première partie de corps 6 d'un contacteur électrique comprenant généralement une seconde partie de corps 7 demeurant extérieure à la paroi arrière 1 du boîtier de

servomoteur, les deux parties de corps 6 et 7 étant formées d'une seule pièce à partir d'un matériau plastique présentant une certaine élasticité pour permettre l'engagement élastique de la première partie de corps 6 dans l'orifice 5 et son maintien verrouillé en place dans ce dernier. Comme décrit dans le document FR-A-2 476 577, la première partie de corps 6 présente une configuration générale cylindrique et est pourvue périphériquement d'un joint d'étanchéité annulaire 8 destiné, en configuration de montage, à être comprimé entre la face extérieure arrière de la paroi arrière 1 et un épaulement annulaire 9 défini autour de la première partie de corps 6 par la face avant de la seconde partie de corps 7.

Conformément à l'invention, la première partie de corps 6 comporte une partie centrale 10 formée avec un alésage central 11 et autour de laquelle sont ménagés plusieurs passages 12, angulairement répartis, faisant librement communiquer une cavité intérieure 70 de la seconde partie de corps 7 avec la chambre arrière 4 du servomoteur.

Dans l'alésage 11 est monté coulissant un palpeur 13 comportant une tête d'extrémité 14 destinée à porter en appui contre la face arrière du moyen de piston 2 du servomoteur. Le palpeur 13 est formé intérieurement avec un logement central cylindrique 14 dans lequel coulisse une partie de diamètre élargi d'un plongeur 15 comportant, à son extrémité voisine de la tête 14 du palpeur 13, une bride annulaire 16 et, à son extrémité opposée, une autre bride annulaire 17, les deux brides 16 et 17 étant reliées à la partie de diamètre élargi du plongeur 15 par des parties de diamètre réduit. Le palpeur 13 comporte, en outre, une butée annulaire 18 faisant saillie radialement vers l'intérieur dans le logement 14 et susceptible de coopérer avec la face arrière de la bride ou collerette d'extrémité 16 du plongeur 15. Le palpeur 13 est sollicité vers l'extérieur de la première partie de corps 6 dans la direction vers le moyen de piston 2, par un ressort hélicoïdal 19 monté sur la périphérie de la partie centrale 10 et prenant appui, d'une part, sur un épaulement d'extrémité de la partie centrale 10, et, d'autre part, sur la face arrière de la tête 14 du palpeur 13.

Selon un aspect de l'invention, dans la cavité ^{allongée} 70 de la seconde partie de corps 7 du contacteur sont montées ^{perpendiculairement au plongeur 15} une lame de contact fixe 20 positionnée sur la face avant de la cavité 70 voisine de la paroi arrière 1 du boîtier de servomoteur et une lame de contact

mobile 21 réalisée en métal élastique et conformée de façon à s'étendre, au repos, suivant un angle par rapport à la lame de contact fixe 20/^{à l'écart de celle-ci}. Typiquement, la lame de contact mobile 21 est montée en porte-à-faux par son extrémité 22 éloignée du plongeur 15 et son extrémité libre 23 est découpée en forme de U,^{et} engagée sur la partie de diamètre réduit entre la partie de plus grand diamètre du plongeur 15 et la bride d'extrémité 23 pour solliciter normalement cette dernière en appui contre la face arrière de la cavité 70 sous l'effet de l'élasticité propre de la lame de contact mobile 21.

Comme on le voit sur la figure unique, la lame de contact mobile 21 est avantageusement sertie par son extrémité 22 dans un couvercle 24 monté et soudé, par exemple aux ultrasons, dans l'extrémité élargie 25 de la cavité 70 opposée à la première partie de corps 6 de façon à clore de manière étanche cette cavité 70, le capuchon 24 comportant des organes électriques 26 de raccordement des lames de contact 20 et 21 à un circuit électrique d'avertissement de freinage (non représenté). De préférence, la lame de contact mobile 21 est pourvue d'une zone d'établissement de contact hémisphérique 27 destinée à coopérer avec une zone de contact en creux 28 du contact fixe 20.

Comme on le voit sur la figure unique, dans la configuration de repos de l'ensemble servomoteur/contacteur électrique, le palpeur 13 est au moins partiellement rétracté à l'intérieur de la première partie de corps 6, à l'encontre du ressort 19, sous l'effet du moyen de piston 2 rappelé, par d'autres moyens (non représentés), dans sa position de repos dans le boîtier de servomoteur. Dans cette configuration, le plongeur 15 occupe également sa position de repos avec sa bride 17 portant contre la face arrière de la cavité 70 sous l'effet de la force élastique de la lame de contact mobile 21 franchement écartée de la lame de contact fixe 20. On observe, dans cette configuration de repos, qu'il existe, entre la collerette d'extrémité 16 du plongeur 15 et la butée annulaire 18 du palpeur 13 un jeu e qui peut varier dans des proportions notables et accommoder ainsi les tolérances de positionnement au repos entre le moyen de piston 2 et la paroi arrière 1 du boîtier de servomoteur, sans modifier pour autant la position de repos de l'ensemble lame de contact mobile 21/plongeur 15. Par contre, en fonctionnement, lorsque le moyen de piston 2 est écarté de la paroi arrière 1 sous l'effet de l'admission de l'air

atmosphérique dans la chambre de travail arrière 4, le palpeur 13 suit le déplacement du moyen de piston 2, en annulant tout d'abord la course morte e puis en entraînant, par sa butée annulaire intérieure 18, le plongeur 15 jusqu'à venir plaquer le plot de contact 27 de la
5 lame mobile 21 contre la lame de contact fixe 20 à l'encontre de la sollicitation élastique propre de la lame de contact mobile 21. On comprendra que le ressort 19 est dimensionné de façon que, dans la configuration complètement étendue du palpeur 13 à l'extérieur de la première partie de corps 6, sa force finale soit environ le double de
10 la force élastique propre de la lame de contact mobile 21 tendant à séparer cette dernière de la lame de contact fixe 20. Comme sus-mentionné, la cavité 70 étant hermétiquement fermée vis-à-vis de l'air atmosphérique ambiant mais communiquant largement avec la chambre arrière 4 du servomoteur par les divers passages 12, la fermeture
15 entre les contacts 21 et 20 (27, 28) s'effectue alors que règne dans la cavité 13 une atmosphère raréfiée. En fonctionnement normal, les contacts en question sont maintenus fermés tant que de l'air atmosphérique est maintenu dans la chambre arrière 4 (et la cavité 13). Par contre, la réouverture des contacts s'effectue lorsque le moyen de
20 piston 2 revient au voisinage de sa position de repos, c'est-à-dire avec la chambre arrière 4 (et, partant, la cavité 13) de nouveau en communication avec le vide de la chambre avant 3, ce qui garantit ainsi non seulement la fermeture mais également l'ouverture des contacts en atmosphère raréfiée peu oxydante et exempte d'humidité.

REVENDEICATIONS

1. Contacteur électrique, destiné à être relié à un circuit électrique d'avertissement de freinage et à être monté à engagement étanche dans un orifice (5) d'une paroi arrière (1) d'un boîtier de servomoteur pneumatique d'assistance au freinage divisé en une chambre avant (3) et une chambre arrière (4) sélectivement intercommuniquantes par un moyen de piston (2) déplaçable à partir d'une position de repos voisine de la paroi arrière (1), le contacteur comprenant un corps en matériau plastique avec une première partie de corps (6) destinée à être engagée dans l'ouverture (5) de la paroi arrière (1) et une seconde partie de corps (7) demeurant extérieure au boîtier et renfermant au moins une paire de contacts électriques métalliques (20, 21) actionnables par un palpeur (13) monté coulissant dans un alésage (11) de la première partie de corps (6) et sollicité par un ressort (19) vers l'extérieur de la première partie de corps pour porter normalement contre le moyen de piston (2) au voisinage de sa position de repos, caractérisé en ce que la paire de contacts comprend une lame de contact fixe (20) et une lame de contact mobile (21) sollicitée élastiquement à l'écart de la lame de contact fixe (20) dans la direction opposée à la direction de sollicitation du palpeur (13) et couplée à un plongeur (15) monté coulissant dans le palpeur (13) et comportant un épaulement (16) susceptible de coopérer avec un élément de butée (18) du palpeur (13) lorsque ce dernier se déplace vers l'extérieur de la première partie de corps (6).

2. Contacteur selon la revendication 1, caractérisé en ce que les lames de contact (20, 21) sont disposées dans une cavité (70) fermée formée dans la seconde partie de corps (7) et communiquant librement avec la chambre arrière (4) du servomoteur par des passages (12) formés dans la première partie de corps (6).

3. Contacteur selon la revendication 2, caractérisé en ce que les passages (12) sont ménagés autour d'une partie centrale (10) de la première partie de corps (6) dans lequel est ménagé ledit alésage (11).

4. Contacteur selon l'une des revendications 1 à 3, caractérisé en ce que la cavité (13) est fermée de façon étanche à son extrémité (25) opposée à la première partie de corps (6) par un organe de fermeture et de raccordement (24) fixé sur la seconde partie de corps (7) et permettant le raccordement électrique (26) des lames de

contact (20, 21) au circuit électrique d'avertissement.

5 5. Contacteur selon la revendication 4, caractérisé en ce que la lame de contact mobile (21) est élastique, est montée en porte-à-faux par une de ses extrémités (22) dans l'organe de fermeture et de raccordement (24), et s'étend au repos suivant un angle par rapport à la lame de contact fixe (20).

10 6. Contacteur selon la revendication 5, caractérisé en ce que le plongeur (15) coulisse dans un logement central (14) du palpeur (13) comprenant une butée faisant saillie radialement vers l'intérieur (18), et comporte une collerette d'extrémité (17) contre laquelle porte l'extrémité libre (23) de la lame de contact mobile (21).

15 7. Contacteur selon la revendication 6, caractérisé en ce que l'extrémité libre (23) de la lame de contact mobile (21) est découpée en forme de U.

 8. Contacteur selon la revendication 7, caractérisé en ce que l'épaulement est formé par une bride annulaire (16) formée à l'extrémité du plongeur (15) opposée à la collerette (17).

20 9. Contacteur selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce que la première partie de corps (6) est pourvue d'un joint d'étanchéité annulaire périphérique (8) en appui contre un épaulement annulaire/⁽⁹⁾formé par la seconde partie de corps (7).

25 10. Servomoteur pneumatique d'assistance au freinage, comprenant un boîtier divisé intérieurement en deux chambres (3, 4) par un moyen de piston (2) déplaçable à partir d'une position de repos voisine d'une paroi arrière (1) du boîtier pourvue d'un orifice (5), caractérisé en ce qu'il comporte un contacteur électrique selon l'une quelconque des revendications précédentes monté à engagement étanche par sa première partie de corps (6) dans l'orifice (5).

1 / 1

