



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203892316 U

(45) 授权公告日 2014. 10. 22

(21) 申请号 201420264841. 9

(22) 申请日 2014. 05. 22

(73) 专利权人 浙江冠臣家具制造有限公司

地址 310008 浙江省杭州市余杭区崇贤街道
北庄村大安村

(72) 发明人 李随军

(51) Int. Cl.

F16B 5/06 (2006. 01)

F16B 12/00 (2006. 01)

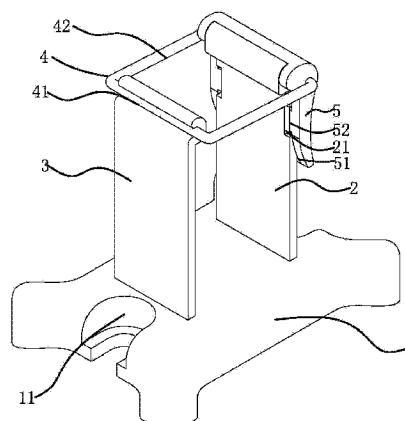
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

塑料扣件

(57) 摘要

本实用新型提供了一种塑料扣件,属于家具技术领域。它解决了现有的钢架与台面安装不便的问题。本塑料扣件,包括底座、第一夹持部、第二夹持部、搭扣和扳手,所述的底座上开设有安装孔,所述的第一夹持部和第二夹持部与底座上端面连接,扳手铰接在第一夹持部上端,搭扣一端铰接在扳手上,当搭扣另一端扣合在第二夹持部上端时顺时针旋转扳手使得搭扣与第二夹持部扣合牢固。本实用新型具有便于拆装、安装牢固的优点。



1. 一种塑料扣件,其特征在于:包括底座、第一夹持部、第二夹持部、搭扣和扳手,所述的底座上开设有安装孔,所述的第一夹持部和第二夹持部与底座上端面连接,扳手铰接在第一夹持部上端,搭扣一端铰接在扳手上,当搭扣另一端扣合在第二夹持部上端时顺时针旋转扳手使得搭扣与第二夹持部扣合牢固。

2. 根据权利要求1所述的塑料扣件,其特征在于:所述的扳手端部与第一夹持部铰接,所述的搭扣铰接于紧靠上述的扳手端部处。

3. 根据权利要求2所述的塑料扣件,其特征在于:所述的搭扣包括拼接成框体的工作部和连接部,所述的工作部为水平设置的柱体,所述的第二夹持部上端外侧壁设有与工作部匹配的圆弧槽。

4. 根据权利要求3所述的塑料扣件,其特征在于:顺时针旋转扳手时扳手逐渐靠近第一夹持部的面上开设有与第一夹持部卡合的卡槽。

5. 根据权利要求4所述的塑料扣件,其特征在于:所述的第一夹持部内侧壁边缘开设有缺口,所述的扳手卡槽内侧壁具有与缺口对应的凸出。

6. 根据权利要求5所述的塑料扣件,其特征在于:所述的第一夹持部和第二夹持部呈矩形板状,平行设置在底座上。

7. 根据权利要求6所述的塑料扣件,其特征在于:所述的安装孔有两个,分别对称设置于第一夹持部旁和第二夹持部旁。

塑料扣件

技术领域

[0001] 本实用新型属于家具技术领域，具体涉及一种塑料扣件。

背景技术

[0002] 目前工作位台面与台下钢架的链接方式主要是用预埋件三合一链接，或者直接用自攻丝锁死，这种链接方式的工作位也能够满足日常的使用，但是这样产品的牢固度不够，安装很不方便，对台面容易造成永久性破坏，而且不能重复多次安装，一旦台面或者钢架损坏就必须整个工作位全部更换，造成浪费。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是针对现有技术存在的上述问题，提出了一种便于拆装、安装牢固的塑料扣件。

[0004] 本实用新型的目的可通过下列技术方案来实现：一种塑料扣件，包括底座、第一夹持部、第二夹持部、搭扣和扳手，所述的底座上开设有安装孔，所述的第一夹持部和第二夹持部与底座上端面连接，扳手铰接在第一夹持部上端，搭扣一端铰接在扳手上，当搭扣另一端扣合在第二夹持部上端时顺时针旋转扳手使得搭扣与第二夹持部扣合牢固。

[0005] 在上述的一种塑料扣件中，所述的扳手端部与第一夹持部铰接，所述的搭扣铰接于紧靠上述的扳手端部处。

[0006] 在上述的一种塑料扣件中，所述的搭扣包括拼接成框体的工作部和连接部，所述的工作部为水平设置的柱体，所述的第二夹持部上端外侧壁设有与工作部匹配的圆弧槽。

[0007] 在上述的一种塑料扣件中，顺时针旋转扳手时扳手逐渐靠近第一夹持部的面上开设有与第一夹持部卡合的卡槽。

[0008] 在上述的一种塑料扣件中，所述的第一夹持部内侧壁边缘开设有缺口，所述的扳手卡槽内侧壁具有与缺口对应的凸出。

[0009] 在上述的一种塑料扣件中，所述的第一夹持部和第二夹持部呈矩形板状，平行设置在底座上。平行板状夹持部夹持钢架受力面积较大，美观实用。

[0010] 在上述的一种塑料扣件中，所述的安装孔有两个，分别对称设置于第一夹持部和第二夹持部旁。

[0011] 与现有技术相比，本实用新型具有以下几个优点：

[0012] 1、搭扣工作部为水平设置的柱体，所述的第二夹持部上端外侧壁设有与柱体匹配的圆弧槽，卡合更加牢固，不会滑落；

[0013] 2、第一夹持部内侧壁边缘开设有缺口，所述的扳手卡槽内侧壁具有与缺口对应的凸出，扳手凸出扣合在缺口内，除非人工将扳手搬开，正常情况下扳手会非常稳定卡合在第一夹持部，牢固可靠；

[0014] 3、安装孔有两个，安装稳定后受力集中在第一夹持部和第二夹持部两端，安装孔位于第一夹持部和第二夹持部旁安装更加稳定，使用寿命长。

附图说明

[0015] 图 1 是本实用新型一较佳实施例的结构示意图。

[0016] 图 2 是本实用新型一较佳实施例的结构示意图。

[0017] 图 3 是本实用新型一较佳实施例的另一状态结构示意图。

[0018] 图 4 是本实用新型一较佳实施例使用时的结构示意图。

[0019] 图中,1、底座;11、安装孔;2、第一夹持部;21、缺口;3、第二夹持部;31、圆弧槽;4、搭扣;41、工作部;42、连接部;5、扳手;51、卡槽;52、凸出;6、钢架;7、台面。

具体实施方式

[0020] 以下是本实用新型的具体实施例并结合附图,对本实用新型的技术方案作进一步的描述,但本实用新型并不限于这些实施例。

[0021] 如图 1-4 所示,本塑料扣件包括底座 1、第一夹持部 2、第二夹持部 3、搭扣 4 和扳手 5,所述的底座 1 上开设有安装孔 11,所述的第一夹持部 2 和第二夹持部 3 与底座 1 上端面连接,扳手 5 铰接在第一夹持部 2 上端,搭扣 4 一端铰接在扳手 5 上,当搭扣 4 另一端扣合在第二夹持部 3 上端时顺时针旋转扳手 5 使得搭扣 4 与第二夹持部 3 扣合牢固。

[0022] 底座 1、第一夹持部 2、第二夹持部 3 以及搭扣 4 形成一个密闭的包围结构,钢架 6 位于此密闭的包围结构内,台面 7 上开设有螺纹孔,螺钉穿过底座 1 上的安装孔 11 将本扣件固定在台面 7 上;由于扳手 5 端部与第一夹持部 2 上端铰接,搭扣 4 铰接于紧靠上述的扳手 5 端部处,当搭扣 4 另一端与第二夹持部 3 扣合时,顺时针旋转扳手 5,等同于对搭扣 4 铰接在扳手 5 一端施加了一个斜向下的力,则搭扣 4 扣合在第二夹持部 3 处受力变紧,保证了搭扣 4 与第二夹持部 3 卡合牢固。

[0023] 作为优选,第一夹持部 3 和第二夹持部 4 呈矩形板状,平行设置在底座 1 上,平行板状夹持部夹持钢架受力面积较大,美观实用,安装孔 11 有两个,分别对称设置于第一夹持部 2 和第二夹持部 3 旁,安装稳定后受力集中在第一夹持部 2 和第二夹持部 3 两端,安装孔 11 位于第一夹持部 2 和第二夹持部 3 旁安装更加稳定,使用寿命长。

[0024] 作为优选,所述的搭扣 4 包括拼接成框体工作部 41 和连接部 42,所述的工作部 41 为水平设置的柱体,所述的第二夹持部 3 上端外侧壁设有与柱体匹配的圆弧槽 31,卡合更加牢固,不会滑落。

[0025] 顺时针旋转扳手 5 时扳手 5 逐渐靠近第一夹持部 2 的面上开设有与第一夹持部 2 卡合的卡槽 51,第一夹持部 2 内侧壁边缘开设有缺口 21,所述的扳手 5 卡槽 51 内侧壁具有与缺口 21 对应的凸出 52,当扳手 5 与第一夹持部 2 贴合以后,第一夹持部 2 卡入扳手 5 的卡槽 51 内,卡槽 51 内侧壁的凸出 52 卡入第一夹持部 2 内侧壁边缘的缺口 21,在不刻意施加外力的情况下,扳手 5 可以保证不会逆时针旋转,当需要逆时针旋转扳手 5 时,需要首先将凸出 52 扳开离开缺口 21。

[0026] 本塑料扣件结合实际,利用工业设计重新设计,解决个性化产品的需求,满足了消费者的诉求,使用新技术,重新开模连接配件,使产品的牢固度更高。

[0027] 本文中所描述的具体实施例仅是对本实用新型精神作举例说明。本实用新型所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的

方式替代,但并不会偏离本实用新型的精神或者超越所附权利要求书所定义的范围。

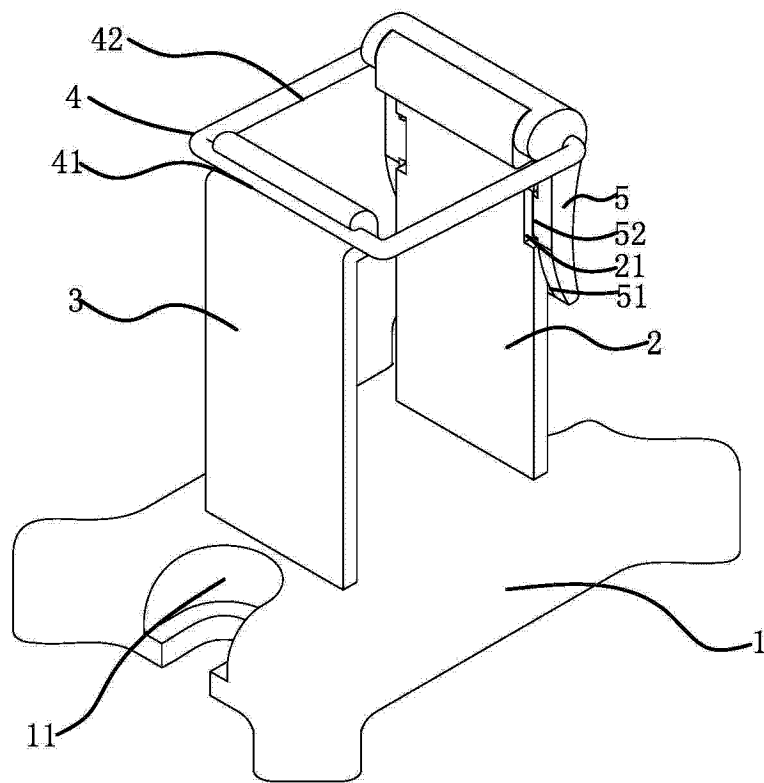


图 1

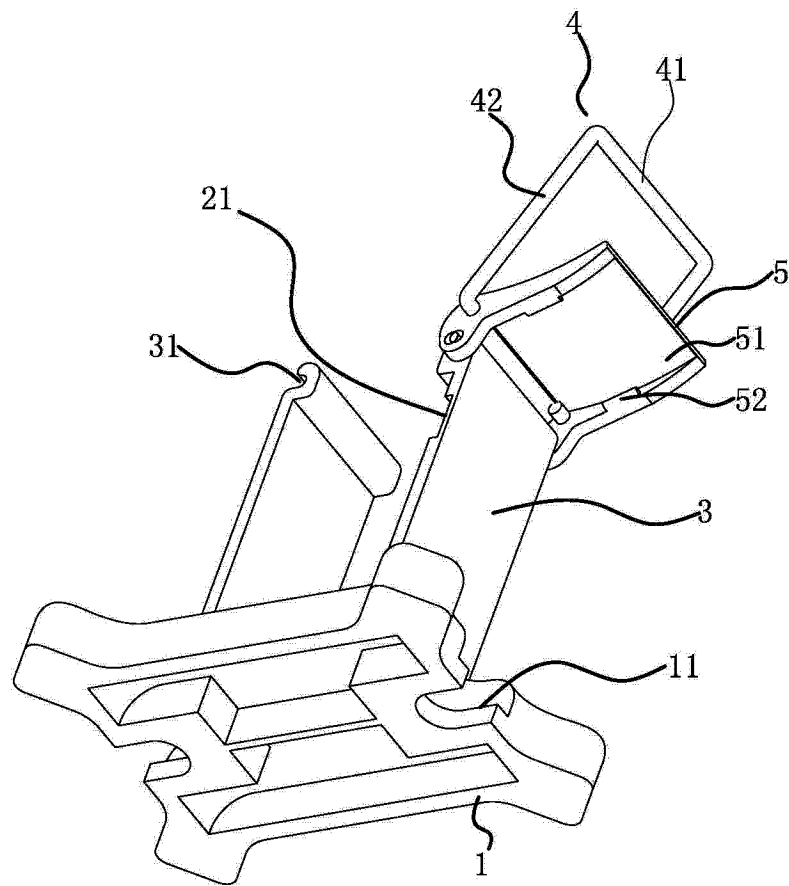


图 2

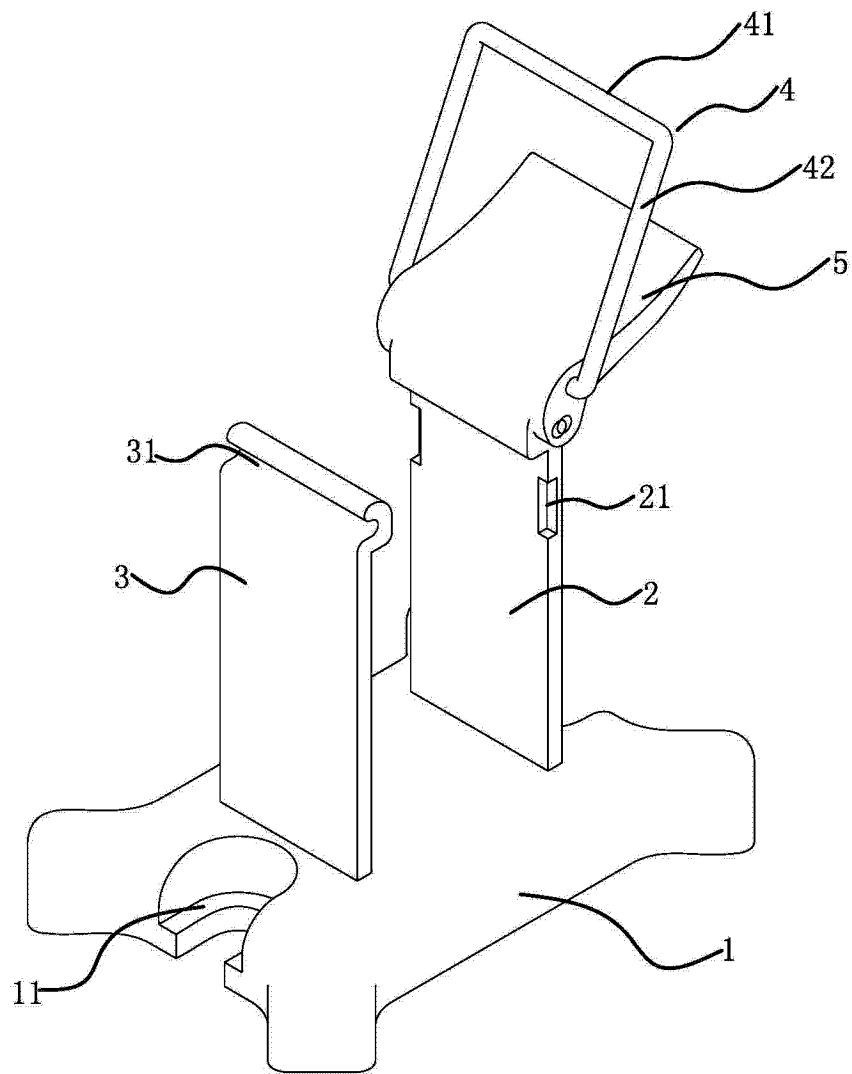


图 3

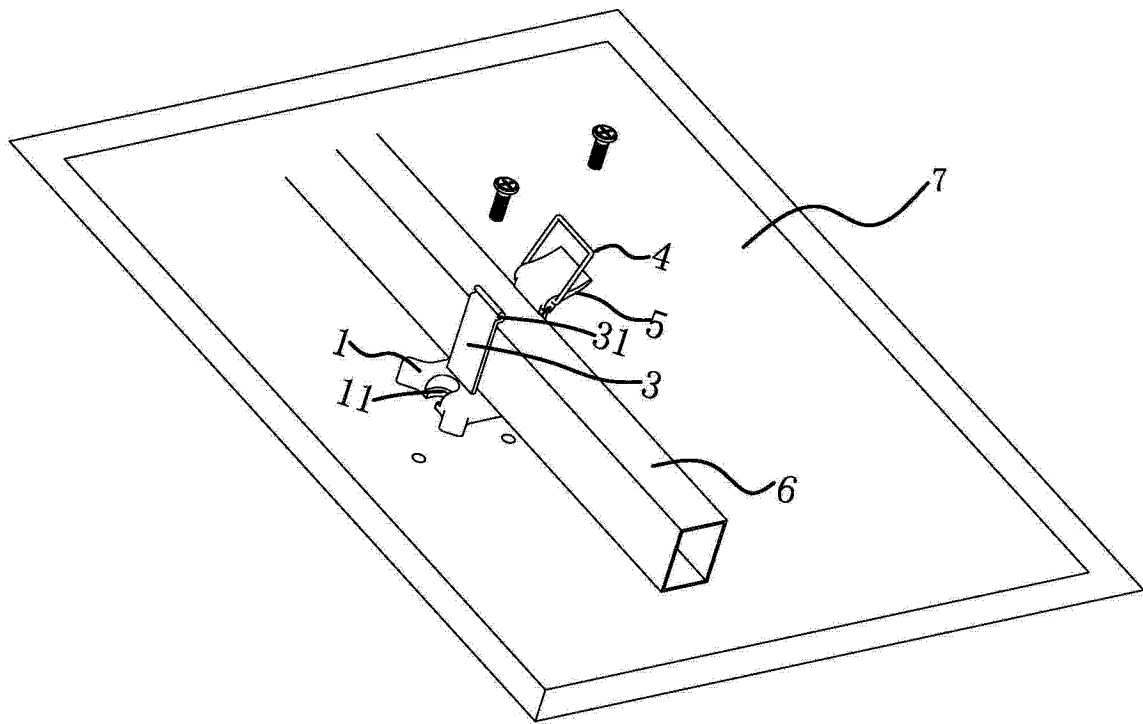


图 4