(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 103317949 A
(43)申请公布日 2013.09.25

(21)申请号 201310192443.0

(22)申请日 2013.05.22

(71)申请人 上海铭标塑料制品有限公司
地址 201108 上海市闵行区金都路188号2幢二层

(72)发明人 周徊平

(51)Int.Cl.
B44C 5/04(2006.01)
B44C 1/17(2006.01)

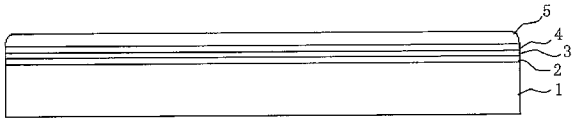
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种水晶画墙及其制作方法

(57)摘要

本发明公开了一种水晶画墙及其制作方法，所述水晶画墙包括底材，所述底材上设有图案层，其中，所述底材和图案层之间设有油墨吸附层，所述图案层上涂覆有水晶涂胶层；所述图案层为喷绘画面涂层或印刷图案层；所述喷绘画面涂层或印刷图案层上通过丝网印刷有光面油墨层。本发明提供的水晶画墙及其制作方法，通过在底材和图案层之间设置油墨吸附层，并在图案层上涂覆水晶涂胶层，能够增加画墙强度，突出图案立体感、亮度和光泽度。



CN 103317949 A

1. 一种水晶画墙，包括底材 (1)，所述底材 (1) 上设有图案层 (3)，其特征在于，所述底材 (1) 和图案层 (3) 之间设有油墨吸附层 (2)，所述图案层 (3) 上涂覆有水晶涂胶层 (5)。

2. 如权利要求 1 所述的水晶画墙，其特征在于，所述图案层 (3) 为喷绘画面涂层或印刷图案层。

3. 如权利要求 2 所述的水晶画墙，其特征在于，所述喷绘画面涂层或印刷图案层上通过丝网印刷有光面油墨层 (4)。

4. 如权利要求 1 ～ 3 任一项所述的水晶画墙，其特征在于，所述底材 (1) 为磁砖、大理石、亚克力、玻璃或木板。

5. 如权利要求 1 ～ 3 任一项所述的水晶画墙，其特征在于，所述水晶涂胶层 (5) 为环氧树脂层或聚氨脂层。

6. 如权利要求 5 所述的水晶画墙，其特征在于，所述环氧树脂层或聚氨脂层的厚度为 0.5 ～ 2.5mm。

7. 一种如权利要求 1 所述的水晶画墙的制作方法，其特征在于，包括如下步骤：

a) 对底材 (1) 进行清洁处理；

b) 在底材 (1) 上通过丝网印刷油墨吸附层 (2)；

c) 在油墨吸附层 (2) 上喷绘或印刷图案层 (3)；

d) 在图案层 (3) 上涂覆厚度为 0.5 ～ 2.5mm 的环氧树脂层或聚氨脂层形成水晶涂胶层 (5)。

8. 如权利要求 7 所述的水晶画墙的制作方法，其特征在于，所述图案层 (3) 上还通过丝网印刷晶点颜料，并加印有光面油墨层 (4)。

9. 如权利要求 7 所述的水晶画墙的制作方法，其特征在于，所述底材 (1) 为磁砖、大理石、亚克力、玻璃或木板。

一种水晶画墙及其制作方法

技术领域

[0001] 本发明涉及一种画墙及其制作方法，尤其涉及一种水晶画墙及其制作方法。

背景技术

[0002] 目前普通的磁砖背景墙是通过喷绘以及雕刻工艺技术来实现，通过这些传统工艺实现完成的磁砖容易出现褪色、变色、掉色等情况，画面或图案内容不够清晰，整体感觉平实无味，并无立体效果，已经无法令人产生良好的画面感觉，也无光泽度，而且还容易破碎。因此，有必要提供一种水晶画墙及其制作方法，可以将画面内容高精度的转印在磁砖、大理石、亚克力、玻璃、木板等各种板材上，可以达到高清的画面效果，使画面更逼真、柔和，色彩丰富亮丽。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是提供一种水晶画墙及其制作方法，能够增加画墙强度，突出图案立体感、亮度和光泽度。

[0004] 本发明为解决上述技术问题而采用的技术方案是提供一种水晶画墙，包括底材，所述底材上设有图案层，其中，所述底材和图案层之间设有油墨吸附层，所述图案层上涂覆有水晶涂胶层。

[0005] 上述的水晶画墙，其中，所述图案层为喷绘画面涂层或印刷图案层。

[0006] 上述的水晶画墙，其中，所述喷绘画面涂层或印刷图案层上通过丝网印刷有光面油墨层。

[0007] 上述的水晶画墙，其中，所述底材为磁砖、大理石、亚克力、玻璃或木板。

[0008] 上述的水晶画墙，其中，所述水晶涂胶层为环氧树脂层或聚氨脂层。

[0009] 上述的水晶画墙，其中，所述环氧树脂层或聚氨脂层的厚度为 0.5 ～ 2.5mm。

[0010] 本发明为解决上述技术问题还提供一种水晶画墙的制作方法，包括如下步骤：a) 对底材进行清洁处理；b) 在底材上通过丝网印刷油墨吸附层；c) 在油墨吸附层上喷绘或印刷图案层；d) 在图案层上涂覆厚度为 0.5 ～ 2.5mm 的环氧树脂层或聚氨脂层形成水晶涂胶层。

[0011] 上述的水晶画墙的制作方法，其中，所述图案层上还通过丝网印刷晶点颜料，并加印有光面油墨层。

[0012] 上述的水晶画墙的制作方法，其中，所述底材为磁砖、大理石、亚克力、玻璃或木板。

[0013] 本发明对比现有技术有如下的有益效果：本发明提供的水晶画墙及其制作方法，通过在底材和图案层之间设置油墨吸附层，并在图案层上涂覆水晶涂胶层，能够增加画墙强度，突出图案立体感、亮度和光泽度。

附图说明

[0014] 图 1 为本发明水晶画墙结构示意图；

[0015] 图 2 为本发明水晶画墙制作流程示意图。

[0016] 图中：

[0017] 1 底材 2 油墨吸附层 3 图案层

[0018] 4 光面油墨层 5 水晶涂胶层

具体实施方式

[0019] 下面结合附图和实施例对本发明作进一步的描述。

[0020] 图 1 为本发明水晶画墙结构示意图。

[0021] 请参见图 1，本发明提供的水晶画墙包括底材 1，所述底材 1 上设有图案层 3，其中，所述底材 1 和图案层 3 之间设有油墨吸附层 2，所述图案层 3 上涂覆有水晶涂胶层 5。

[0022] 本发明提供的水晶画墙，其中，所述底材 1 为磁砖、大理石、亚克力、玻璃或木板；所述图案层 3 为喷绘画面涂层或印刷图案层；所述喷绘画面涂层或印刷图案层上通过丝网印刷有光面油墨层 4；所述水晶涂胶层 5 为环氧树脂层或聚氨脂层；所述环氧树脂层或聚氨脂层的厚度优选为 0.5 ～ 2.5mm。

[0023] 图 2 为本发明水晶画墙制作流程示意图。

[0024] 请继续参见图 2，本发明提供的水晶画墙的工艺制作流程如下：

[0025] 步骤 S1：对底材 1 进行清洁处理；底材 1 可以选用磁砖、大理石、亚克力、玻璃或木板等各种板材；产品根据美观或现实需要可以做成各种形状，如方形、圆形、三角形、椭圆形，梯形，平行四边形或者各种异形材料；

[0026] 步骤 S2：在底材 1 上通过丝网印刷油墨吸附层 2；

[0027] 步骤 S3：在油墨吸附层 2 上喷绘或印刷图案层 3；图案层 3 可以根据画面内容及背景墙尺寸，规划画面拼贴方案，从而将画面内容高精度的转印在磁砖、大理石、亚克力、玻璃、木板等各种板材上；图案层 3 上还可以经过丝网印刷各种晶点颜料，加印光面油墨层 4，可以达到高清的画面效果，使画面更逼真、柔和，色彩丰富亮丽；

[0028] 步骤 S4：在图案层 3 上涂覆厚度为 0.5 ～ 2.5mm 的环氧树脂层或聚氨脂层 (PU) 形成水晶涂胶层 5。

[0029] 本发明的提供的水晶画墙，通过底材 1 和图案层 3 之间设置油墨吸附层 2，并在图案层 3 上涂覆水晶涂胶层 5，由此制成的磁砖不易破碎，从而能够增加画墙强度，具有传统方法无法实现的立体效果，并且可以长久保持其效果、亮度和光泽度。由此形成的背景墙及各种磁砖，画面效果清晰、逼真，画质柔和，可以长时间保持而不褪色，变色，对于家庭来说可以对比较有纪念意义的画面做成背景墙，装在客厅卧室及卫生间，厨房。对于企业来说，可以做成公司的形象墙，突出公司的形象与特质。本发明所耗材料皆取自天然树脂及 PU（聚氨酯），环保天然无污染，使用简便，可以根据需要做成各种形状，应用场合广泛，满足装点人们的生活环境及陶冶生活情趣，享受观摩艺术的需求。

[0030] 虽然本发明已以较佳实施例揭示如上，然其并非用以限定本发明，任何本领域技术人员，在不脱离本发明的精神和范围内，当可作些许的修改和完善，因此本发明的保护范围当以权利要求书所界定的为准。

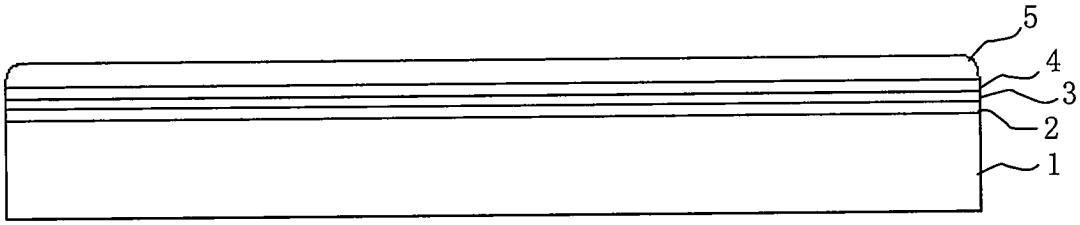

5
4
3
2
1

图 1

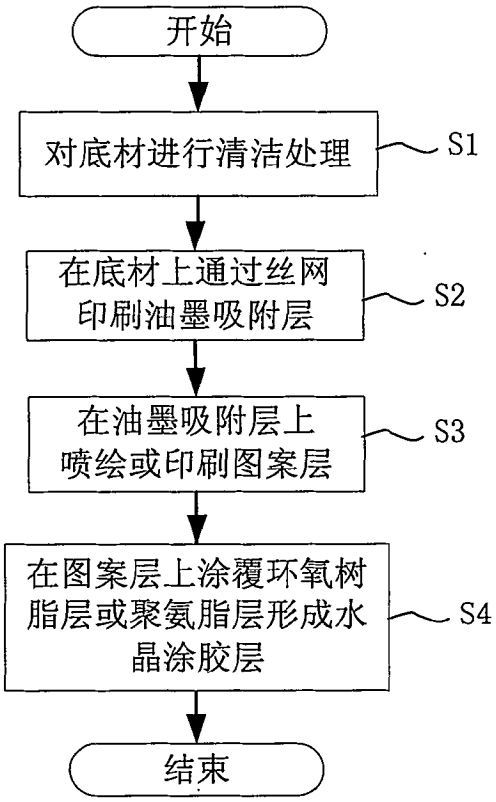

开始
对底材进行清洁处理
S1
在底材上通过丝网印刷油墨吸附层
S2
在油墨吸附层上喷绘或印刷图案层
S3
在图案层上涂覆环氧树脂层或聚氨脂层形成水晶涂胶层
S4
结束

图 2