



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215472713 U

(45) 授权公告日 2022.01.11

(21) 申请号 202120765822.4

(22) 申请日 2021.04.15

(73) 专利权人 嘉兴市资格电气科技股份有限公司

地址 314011 浙江省嘉兴市秀洲区王店镇
庆元路东侧

(72) 发明人 雷东

(74) 专利代理机构 嘉兴启帆专利代理事务所
(普通合伙) 33253

代理人 丁鹏

(51) Int. Cl.

B29C 45/26 (2006.01)

B29C 45/73 (2006.01)

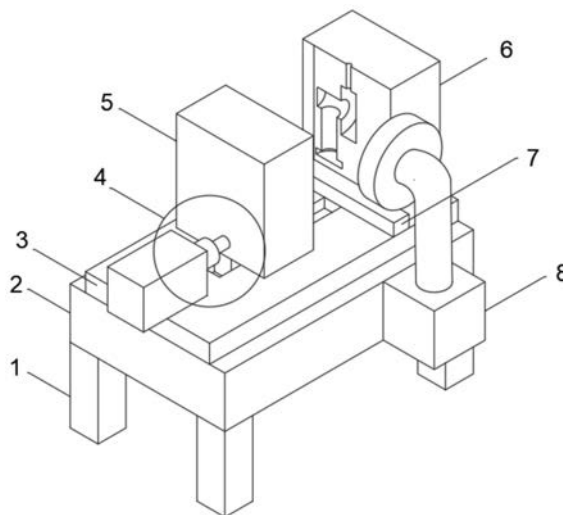
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种新型取暖器面板注塑模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种新型取暖器面板注塑模具,包括工作台,还包括控制机构、底板和移动块,所述底板顶部上表面中心位置固定连接工作台,所述工作台顶部上表面左侧中间位置焊接有控制机构,所述控制机构具体由液压泵、液压杆、滑块和滑槽组成,所述工作台顶部上表面左侧中间位置焊接有液压泵,所述液压泵输出端与液压杆一端相连接,所述液压杆远离液压泵一端固定连接移动块,所述移动块底部中间位置焊接有滑块,所述滑块滑动连接于滑槽内,所述工作台顶部上表面中间位置开设有滑槽。通过液压泵控制移动块进行移动,与模具架进行配对使用,保证注塑的正常进行,并且在底板前面安装有风机,对注塑后的模具进行冷却,加速注塑的效率。



1. 一种新型取暖器面板注塑模具,包括工作台(3),其特征在于,还包括控制机构(4)、底板(2)和移动块(5),所述底板(2)顶部上表面中心位置固定连接有工作台(3),所述工作台(3)顶部上表面左侧中间位置焊接有控制机构(4),所述控制机构(4)具体由液压泵(401)、液压杆(402)、滑块(403)和滑槽(404)组成,所述工作台(3)顶部上表面左侧中间位置焊接有液压泵(401),所述液压泵(401)输出端与液压杆(402)一端相连接,所述液压杆(402)远离液压泵(401)一端固定连接移动块(5),所述移动块(5)底部中间位置焊接有滑块(403),所述滑块(403)滑动连接于滑槽(404)内,所述工作台(3)顶部上表面中间位置开设有滑槽(404)。

2. 根据权利要求1所述的一种新型取暖器面板注塑模具,其特征在于:还包括冷却机构(8),所述底板(2)前面中间位置固定连接冷却机构(8)。

3. 根据权利要求2所述的一种新型取暖器面板注塑模具,其特征在于:所述冷却机构(8)具体由风机(801)、导管(802)和出风架(803)组成,所述底板(2)前面中间位置固定连接风机(801),所述风机(801)顶部中心位置插接有导管(802),所述导管(802)远离风机(801)一端固定连接出风架(803)。

4. 根据权利要求1所述的一种新型取暖器面板注塑模具,其特征在于:所述工作台(3)顶部上表面右侧位置焊接有横杆(7),所述横杆(7)右侧接触连接有模具架(6)。

5. 根据权利要求1所述的一种新型取暖器面板注塑模具,其特征在于:所述底板(2)底部四周位置焊接有支撑架(1)。

一种新型取暖器面板注塑模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具技术领域,特别涉及一种新型取暖器面板注塑模具。

背景技术

[0002] 模具,工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压等方法得到所需产品的各种模子和工具。简而言之,模具是用来制作成型物品的工具,这种工具由各种零件构成,不同的模具由不同的零件构成。它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工,广泛用于冲裁、模锻、冷镦、挤压、粉末冶金件压制、压力铸造,以及工程塑料、橡胶、陶瓷等制品的压塑或注塑的成形加工中。

[0003] 专利号CN208946544U公布了一种取暖器面板注塑成型模具,包括底座、支架、顶梁和下模穴,所述底座上方设置有下模穴,所述底座上方两侧均固定连接有支架,所述支架上方内侧设置有顶梁,所述底座内部设置有横向限位滑轨,所述横向限位滑轨上方滑动连接有横向限位滑块,所述横向限位滑块上方固定连接有卸料块,且卸料块均设置在下模穴两侧,所述支架一侧设置有纵向限位滑轨。本实用新型结构简单,设计新颖,通过设置的抽风机和抽风管,能够在注塑的过程中将模穴内部的空气进行吸除,可有效防止注塑原料中参杂的空气凝结为气泡,造成产品结构强度的降低,极大的避免了气泡对产品品质的影响,适合被广泛推广和使用。

[0004] 该一种取暖器面板注塑成型模具存在以下弊端:装置注塑的效率不高,不便于进行脱模,对注塑后的模具不能进行有效的冷却,不利于模具冷却的速度。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的主要目的在于提供一种新型取暖器面板注塑模具,可以有效解决背景技术中的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0007] 一种新型取暖器面板注塑模具,包括工作台,还包括控制机构、底板和移动块,所述底板顶部上表面中心位置固定连接在工作台,所述工作台顶部上表面左侧中间位置焊接有控制机构,所述控制机构具体由液压泵、液压杆、滑块和滑槽组成,所述工作台顶部上表面左侧中间位置焊接有液压泵,所述液压泵输出端与液压杆一端相连接,所述液压杆远离液压泵一端固定连接移动块,所述移动块底部中间位置焊接有滑块,所述滑块滑动连接于滑槽内,所述工作台顶部上表面中间位置开设有滑槽。

[0008] 进一步地,还包括冷却机构,所述底板前面中间位置固定连接冷却机构;通过冷却机构对注塑后的模具架进行冷却,加速模具成型的速度。

[0009] 进一步地,所述冷却机构具体由风机、导管和出风架组成,所述底板前面中间位置固定连接风机,所述风机顶部中心位置插接有导管,所述导管远离风机一端固定连接出风架;通过在工作台前面安装风机,并且与导管和出风管进行连接,加速对模具架的冷却速度。

[0010] 进一步地,所述工作台顶部上表面右侧位置焊接有横杆,所述横杆右侧接触连接有模具架;通过横杆与模具架进行安装,保证对模具架的支撑效果。

[0011] 进一步地,所述底板底部四周位置焊接有支撑架;通过支撑架保证对底板以及工作台的支撑效果。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:先将冷却机构的风机接通电源,由于在工作台上表面右侧安装有模具架,并且在工作台上表面中间位置开设有滑槽与滑块进行连接,在滑块顶部焊接有移动块,这样就可以控制移动块在滑槽内进行滑动,与模具架配对使用,因为移动块通过液压杆与液压泵进行连接,这样就可以通过液压泵控制液压杆和移动块在滑槽内进行移动,便于注塑的正常进行,又因为在底板前面安装有风机,并且风机顶部插接有导管,这样通过导管就可以将风机的风力进行传递,并且在导管一端安装有出风架,使得风机的风力均匀的进行输出,对注塑后的模具架进行冷却作用,加速模具成型的速度,提高注塑的效率。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型一种新型取暖器面板注塑模具的整体结构示意图。

[0014] 图2为本实用新型一种新型取暖器面板注塑模具的冷却机构结构示意图。

[0015] 图3为本实用新型一种新型取暖器面板注塑模具的控制机构结构示意图。

[0016] 图中:1、支撑架;2、底板;3、工作台;4、控制机构;401、液压泵;402、液压杆;403、滑块;404、滑槽;5、移动块;6、模具架;7、横杆;8、冷却机构;801、风机;802、导管;803、出风架。

具体实施方式

[0017] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0018] 如图1-3所示,一种新型取暖器面板注塑模具,包括工作台3,还包括控制机构4、底板2和移动块5,所述底板2顶部上表面中心位置固定连接工作台3,所述工作台3顶部上表面左侧中间位置焊接有控制机构4,所述控制机构4具体由液压泵401、液压杆402、滑块403和滑槽404组成,所述工作台3顶部上表面左侧中间位置焊接有液压泵401,所述液压泵401输出端与液压杆402一端相连接,所述液压杆402远离液压泵401一端固定连接移动块5,所述移动块5底部中间位置焊接有滑块403,所述滑块403滑动连接于滑槽404内,所述工作台3顶部上表面中间位置开设有滑槽404。

[0019] 其中,还包括冷却机构8,所述底板2前面中间位置固定连接冷却机构8;通过冷却机构8对注塑后的模具架6进行冷却,加速模具成型的速度。

[0020] 其中,所述冷却机构8具体由风机801、导管802和出风架803组成,所述底板2前面中间位置固定连接风机801,所述风机801顶部中心位置插接有导管802,所述导管802远离风机801一端固定连接出风架803;通过在工作台3前面安装风机801,并且与导管802和出风管803进行连接,加速对模具架的冷却速度。

[0021] 其中,所述工作台3顶部上表面右侧位置焊接有横杆7,所述横杆7右侧接触连接有模具架6;通过横杆7与模具架6进行安装,保证对模具架6的支撑效果。

[0022] 其中,所述底板2底部四周位置焊接有支撑架1;通过支撑架1保证对底板2以及工

作台3的支撑效果。

[0023] 需要说明的是,本实用新型为一种新型取暖器面板注塑模具,工作时,先将冷却机构8的风机801接通电源,由于在工作台3上表面右侧安装有模具架6,并且在工作台3上表面中间位置开设有滑槽404与滑块403进行连接,在滑块403顶部焊接有移动块5,这样就可以控制移动块5在滑槽404内进行滑动,与模具架6配对使用,因为移动块5通过液压杆402与液压泵401进行连接,这样就可以通过液压泵401控制液压杆402和移动块403在滑槽404内进行移动,便于注塑的正常进行,并且便于进行脱模,又因为在底板2前面安装有风机801,并且风机801顶部插接有导管802,这样通过导管802就可以将风机801的风力进行传递,并且在导管802一端安装有出风架803,使得风机801的风力均匀的进行输出,对注塑后的模具架6进行冷却作用,加速模具成型的速度,提高注塑的效率。

[0024] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

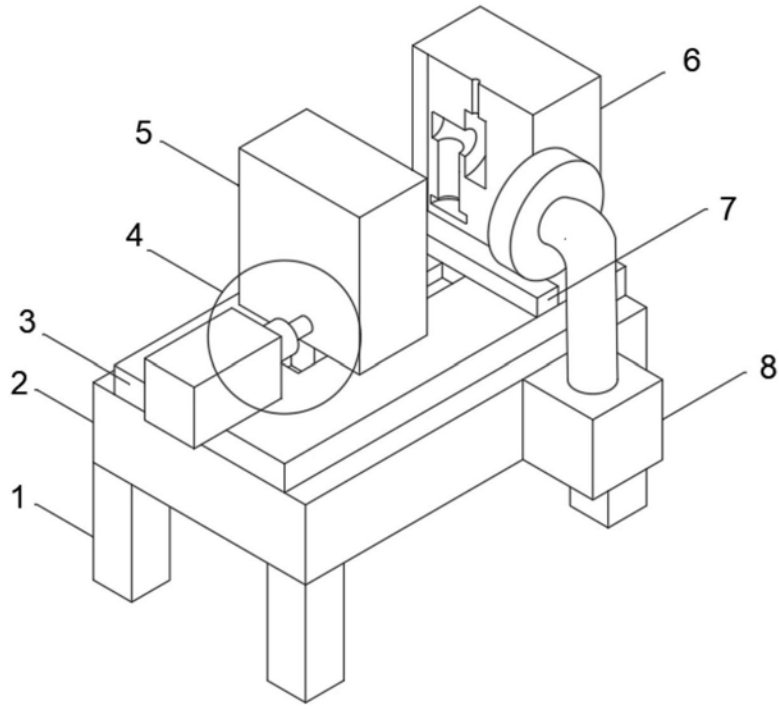


图1

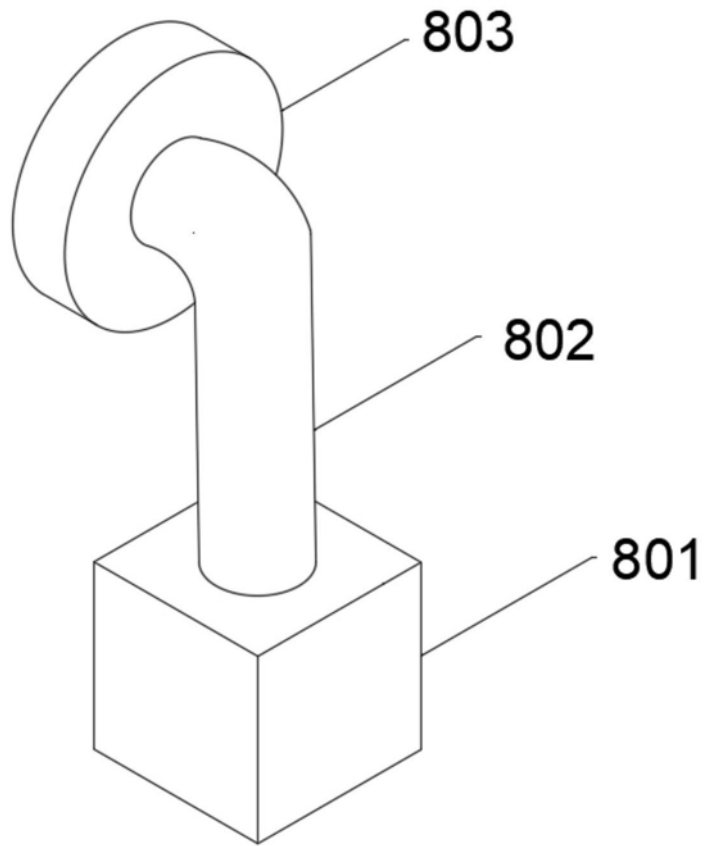


图2

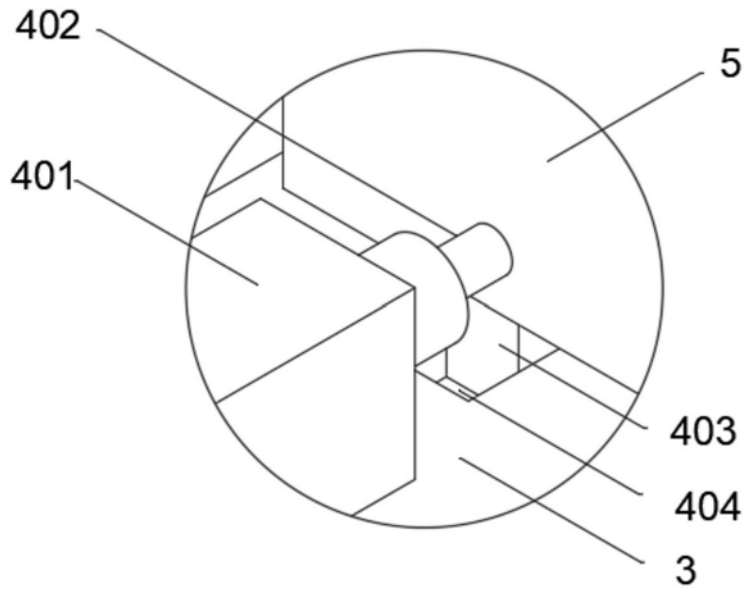


图3