



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202389456 U

(45) 授权公告日 2012. 08. 22

(21) 申请号 201120522487. 1

(22) 申请日 2011. 12. 14

(73) 专利权人 陕西欧舒特汽车股份有限公司

地址 710119 陕西省西安市高新区锦业二路
26 号

(72) 发明人 于志民 王玉

(74) 专利代理机构 西安吉盛专利代理有限责任
公司 61108

代理人 张培勋

(51) Int. Cl.

B62D 21/02(2006. 01)

B60G 7/00(2006. 01)

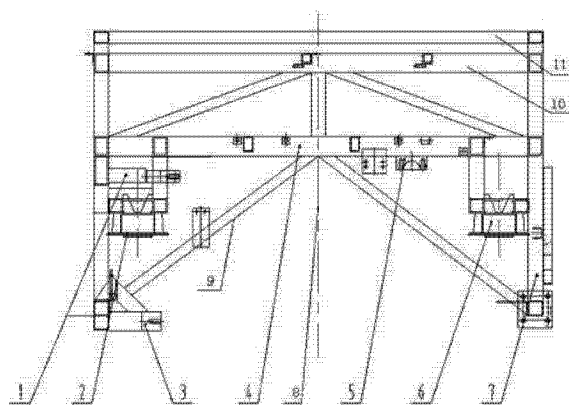
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

全承载大型旅游车用车架模块

(57) 摘要

本实用新型涉及一种全承载大型旅游车用车架模块,包括后悬上推力杆支座(1)、前气囊支座(2)、后悬下推力杆支座(3)、下横梁(4)、稳定杆支座(5)、后气囊支座(6)、立柱(7)、下斜撑(9)、中横梁(10)、上横梁(11)、纵梁,其特征是:所述的两个后悬下推力杆支座(3)分别焊接在前排中间两根立柱(7)的下端,下斜撑(9)两端分别焊接在后悬下推力杆支座(3)与下横梁(4)中部;所述的后悬上推力杆支座(1)与前气囊支座(2)焊接在下横梁(4)接近两端的部位。它具有结构简单,强度高,制作和装配方便等特点,同时,它还保证了车架的可靠性。采用本实用新型车架模块的全承载大型旅游车的承载能力好,安全性高。



1. 一种全承载大型旅游车用车架模块,包括后悬上推力杆支座(1)、前气囊支座(2)、后悬下推力杆支座(3)、下横梁(4)、稳定杆支座(5)、后气囊支座(6)、立柱(7)、下斜撑(9)、中横梁(10)、上横梁(11)、纵梁,其特征是:所述的两个后悬下推力杆支座(3)分别焊接在前排中间两根立柱(7)的下端,下斜撑(9)两端分别焊接在后悬下推力杆支座(3)与下横梁(4)中部;所述的后悬上推力杆支座(1)与前气囊支座(2)焊接在下横梁(4)接近两端的部位。

2. 根据权利要求1所述的一种全承载大型旅游车用车架模块,其特征是:所述的中横梁(10)和下横梁(4)各为2根,材质为80×60×3空心型钢;所述的上横梁(11)为2根,材质为60×50×3空心型钢;所述的纵梁包括:4根纵梁I(12)和4根纵梁II(13),纵梁I(12)的材质为80×60×3空心型钢,纵梁II(13)的材质为60×50×3空心型钢;所述的立柱(7)为12根,材质为60×60×3空心型钢;上述单位均为毫米。

全承载大型旅游车用车架模块

技术领域

[0001] 本实用新型涉及大型旅游客车,特别涉及一种全承载大型旅游车用车架模块。属于汽车领域。

背景技术

[0002] 传统的客车在受撞击时底盘会移位,而由于全承载客车的无底盘结构,使其在受力时能将力迅速分解到全身各处,同时全承载客车抗扭曲的钢件设施强度也是其他普通汽车的 3—6 倍,因此,可以说全承载客车是我国目前最安全的客车之一。采用全承载结构,使客车的行车更加具有敏捷性、平稳性、舒适性和安全性,再加上其低地板设计、人性化配置、低排放、环保化、乘客空间大等优势,根据新的国家客车安全技术条件要求,大型旅游客车要采用全承载车架,但全承载结构的骨架强度相对较弱,承载能力弱。因此全承载大型旅游车用车架模块的开发是目前市场上迫切需求。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是:提供一种全承载大型旅游车用车架模块,它具有结构简单,强度高,制作和装配方便等特点,同时,它还保证了车架的可靠性。采用本实用新型车架模块的全承载大型旅游车的承载能力好,安全性高。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:设计一种全承载大型旅游车用车架模块,包括后悬上推力杆支座、前气囊支座、后悬下推力杆支座、下横梁、稳定杆支座、后气囊支座、立柱、下斜撑、中横梁、上横梁、纵梁,其特征是:所述的两个后悬下推力杆支座分别焊接在前排中间两根立柱的下端,下斜撑两端分别焊接在后悬下推力杆支座与下横梁中部;所述的后悬上推力杆支座与前气囊支座焊接在下横梁接近两端的部位。

[0005] 所述的中横梁和下横梁各为 2 根,材质为 80×60×3 空心型钢;所述的上横梁为 2 根,材质为 60×50×3 空心型钢;所述的纵梁包括:4 根纵梁 I 和 4 根纵梁 II,纵梁 I 的材质为 80×60×3 空心型钢,纵梁 II 的材质为 60×50×3 空心型钢;所述的立柱为 12 根,材质为 60×60×3 空心型钢;上述单位均为毫米。

[0006] 本实用新型的有益效果是,本实用新型的全承载大型旅游车用车架模块的具有结构简单,强度高,制作和装配方便等特点,同时,它还保证了车架的可靠性。采用本实用新型车架模块的全承载大型旅游车的承载能力好,安全性高。满足了市场需求。

附图说明

[0007] 下面将结合实施例对本实用新型作进一步的说明,但不作为对本实用新型的限制。

[0008] 图 1 是本实用新型实施的全承载大型旅游车用车架模块的主视图。

[0009] 图 2 是图 1 的俯视图。

[0010] 图中:1、后悬上推力杆支座;2、前气囊支座;3、后悬下推力杆支座、4、下横梁;5、

稳定杆支座 ;6、后气囊支座 ;7、立柱 ;8、后桥中心线 ;9、下斜撑 ;10、中横梁 ;11、上横梁 ;12、纵梁 I ;13、纵梁 II。

具体实施方式

[0011] 在实施例中没有详细叙述到的结构,其结构与现有的已知结构相同。

[0012] 实施例 1

[0013] 一种全承载大型旅游车用车架模块,包括后悬上推力杆支座 1、前气囊支座 2、后悬下推力杆支座 3、下横梁 4、稳定杆支座 5、后气囊支座 6、立柱 7、下斜撑 9、中横梁 10、上横梁 11、纵梁,其特征是 :所述的两个后悬下推力杆支座 3 分别焊接在前排中间两根立柱 7 的下端,下斜撑 9 两端分别焊接在后悬下推力杆支座 3 与下横梁 4 中部 ;所述的后悬上推力杆支座 1 与前气囊支座 2 焊接在下横梁 4 接近两端的部位。

[0014] 实施例 2

[0015] 如图 1 和图 2 所示 :一种全承载大型旅游车用车架模块,包括后悬上推力杆支座 1、前气囊支座 2、后悬下推力杆支座 3、下横梁 4、稳定杆支座 5、后气囊支座 6、立柱 7、下斜撑 9、中横梁 10、上横梁 11、纵梁,其中,下横梁 4、立柱 7、中横梁 10、上横梁 11、纵梁焊接,形成框架结构 ;所述的两个后悬下推力杆支座 3 分别焊接在前排中间两根立柱 7 的下端,下斜撑 9 两端分别焊接在后悬下推力杆支座 3 与下横梁 4 中部,用于加强,形成高强度的承载框架 ;所述的后悬上推力杆支座 1 与前气囊支座 2 焊接在下横梁 4 接近两端的部位。所述的中横梁 10 和下横梁 4 各为 2 根,材质为 80×60×3 空心型钢 ;所述的上横梁 11 为 2 根,材质为 60×50×3 空心型钢 ;所述的纵梁包括 :4 根纵梁 I 12 和 4 根纵梁 II 13,纵梁 I 12 的材质为 80×60×3 空心型钢,纵梁 II 13 的材质为 60×50×3 空心型钢 ;所述的立柱 7 为 12 根,材质为 60×60×3 空心型钢 ;上述单位均为毫米。

[0016] 图中所有矩形管的材料为 Q345,采用二氧化碳保护焊, E50 焊条,4mm 到 5mm 角焊缝周圈焊接。其中, Q345 为一种钢材的材质。它是低合金钢 (C<0. 2%), 广泛应用于桥梁、车辆、船舶、建筑、压力容器等。Q 代表的是这种材质的屈服,后面的 345,就是指这种材质的屈服值,在 345 左右。并会随着材质的厚度的增加而使其屈服值减小。

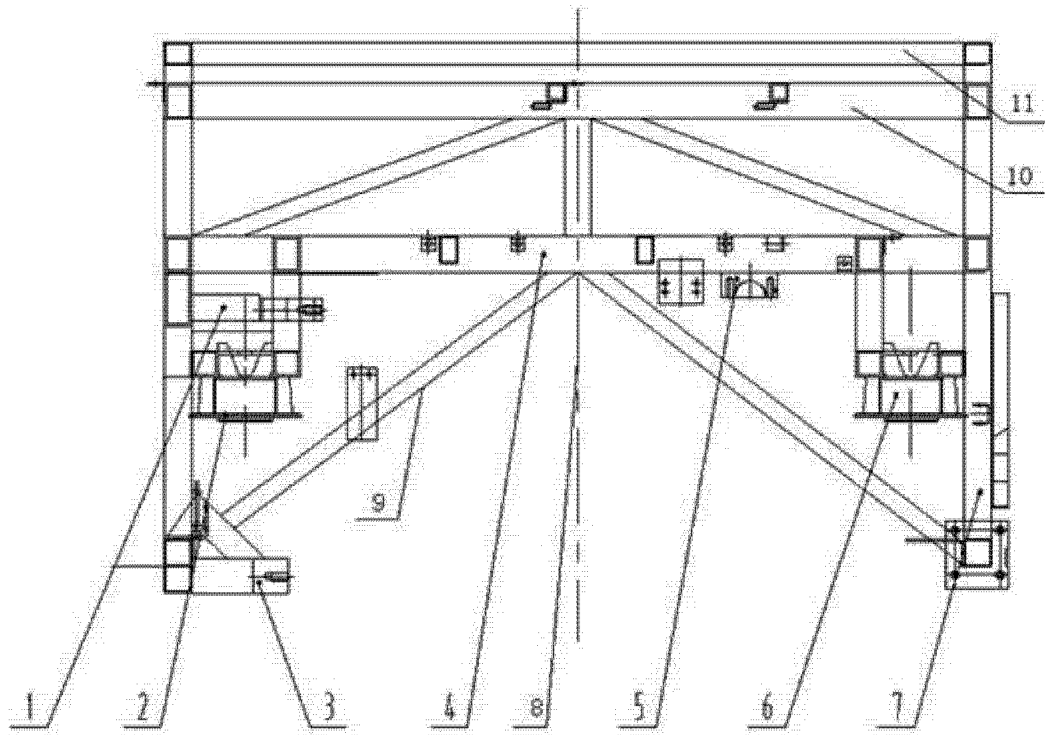


图 1

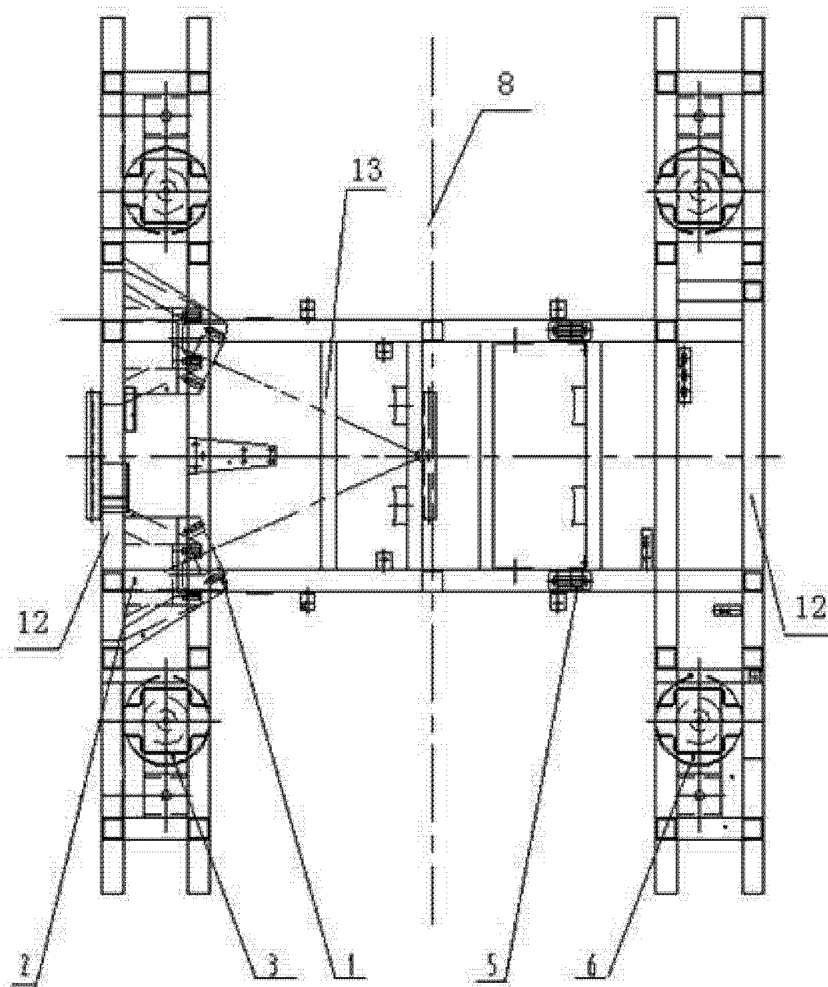


图 2