



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202764337 U

(45) 授权公告日 2013.03.06

(21) 申请号 201220369643.X

(22) 申请日 2012.07.29

(73) 专利权人 淮北丰隆钢结构有限公司

地址 235000 安徽省淮北市濉溪县经济开发区白杨路20号

(72) 发明人 秦品华 秦峰

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理有限公司 34112

代理人 余成俊

(51) Int. Cl.

B32B 37/10(2006.01)

B32B 38/18(2006.01)

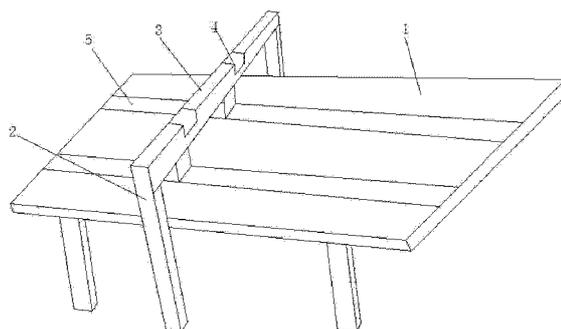
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

### (54) 实用新型名称

一种夹芯板生产中钢带的压紧装置

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种夹芯板生产中钢带的压紧装置,包括有支撑钢板,所述支撑钢板左右两侧设置有支撑柱,所述两侧支撑柱之间架设有横梁,所述横梁上通过折弯的挂槽垂直向下挂有钢板,所述钢板沿支撑钢板的纵向方向设置。所述钢板与支撑钢板间预留有钢带的厚度。本装置结构简单,成本低。



1. 一种夹芯板生产中钢带的压紧装置,包括有支撑钢板,其特征在于:所述支撑钢板左右两侧设置有支撑柱,所述两侧支撑柱之间架设有横梁,所述横梁上通过折弯的挂槽垂直向下设有上、下可调节钢板,所述钢板沿支撑钢板的纵向方向设置。

2. 根据权利要求1所述的一种夹芯板生产中钢带的压紧装置,其特征在于:所述钢板与支撑钢板间预留有钢带的厚度,钢板下端有底面成弧形的橡胶垫。

## 一种夹芯板生产中钢带的压紧装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及夹芯板的生产,具体涉及一种夹芯板生产中钢带的压紧装置。

### 背景技术

[0002] 在夹芯板的生产中需要对钢带进行固定和压紧,如果不进行压紧便会出现生产的不稳定,同时造成生产效率低。为了克服不稳定,便出现了各种压紧装置,然而压紧装置多存在复杂、成本高的不足。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型目的是提供一种结构简单的夹芯板生产中钢带的压紧装置。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案实现的:

[0005] 一种夹芯板生产中钢带的压紧装置,包括有支撑钢板,所述支撑钢板左右两侧设置有支撑柱,所述两侧支撑柱之间架设有横梁,所述横梁上通过折弯的挂槽垂直向下设有上、下可调节钢板,所述钢板沿支撑钢板的纵向方向设置。钢板下端有底面成弧形的橡胶垫

[0006] 所述钢板与支撑钢板间预留有钢带的厚度。实现钢带在钢板和支撑钢板之间进行压紧。

[0007] 本实用新型的优点是:

[0008] 结构简单,成本低。

### 附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图。

### 具体实施方式

[0010] 如附图所示,一种夹芯板生产中钢带的压紧装置,包括有支撑钢板1,所述支撑钢板1左右两侧设置有支撑柱2,所述两侧支撑柱2之间架设有横梁3,所述横梁3上通过折弯的挂槽4垂直向下设有上、下可调节钢板5,所述钢板5沿支撑钢板1的纵向方向设置。钢板下端有底面成弧形的橡胶垫。

[0011] 所述钢板5与支撑钢板1间预留有钢带的厚度。

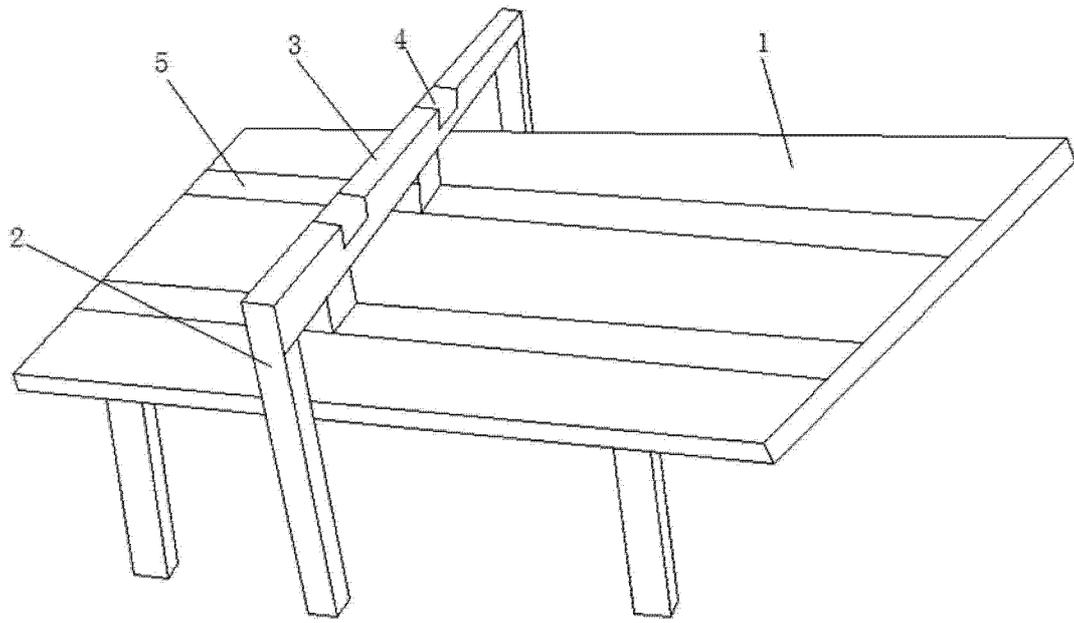


图 1