



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 109203065 A

(43)申请公布日 2019.01.15

(21)申请号 201810904136.3

(22)申请日 2018.08.09

(71)申请人 佛山金颖科技有限公司

地址 528000 广东省佛山市禅城区石湾镇
街道绿景西路9号10座二层35号商铺
A802

(72)发明人 廖广强

(51)Int.Cl.

B26F 1/16(2006.01)

B26D 5/08(2006.01)

B26D 5/02(2006.01)

B26D 7/26(2006.01)

B26D 7/22(2006.01)

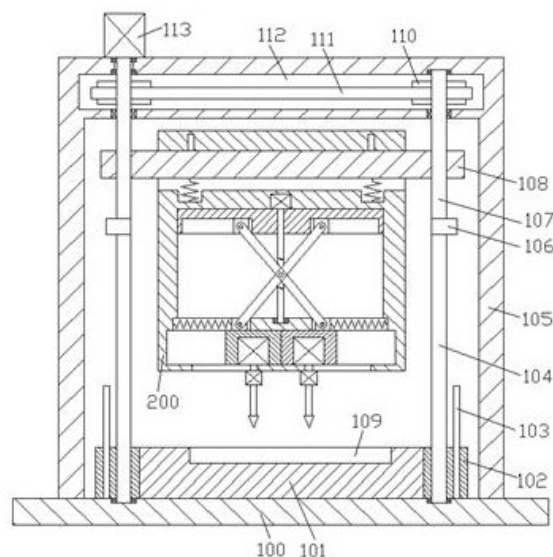
权利要求书1页 说明书4页 附图1页

(54)发明名称

一种薄壁微发泡材料及其制备方法

(57)摘要

本发明公开了一种薄壁微发泡材料及其制备方法,包括基板以及固定安装在所述基板上的支架,所述支架内设有第一传接腔,所述传接腔内左右对称转动配合安装有第一螺接杆,左侧的所述第一螺接杆顶部末端动力配合安装有第一电转机,所述第一电转机固设于所述支架顶部端面,所述第一螺接杆外表面固设有同步轮,左右两侧的所述同步轮之间传动配合安装有同步带,所述第一螺接杆底部延伸段伸出所述支架外侧且伸出部螺纹配合安装有升降架,所述升降架上安装有加工座,所述加工座内左右贯穿设有伸缩腔,所述升降架滑动配合安装在所述伸缩腔内,所述伸缩腔内底壁内左右对称设有凹进腔。



1. 一种薄壁微发泡材料及其制备方法,包括基板以及固定安装在所述基板上的支架,其特征在于:所述支架内设有第一传接腔,所述传接腔内左右对称转动配合安装有第一螺接杆,左侧的所述第一螺接杆顶部末端动力配合安装有第一电转机,所述第一电转机固设于所述支架顶部端面,所述第一螺接杆外表面固设有同步轮,左右两侧的所述同步轮之间传动配合安装有同步带,所述第一螺接杆底部延伸段伸出所述支架外侧且伸出部螺纹配合安装有升降架,所述升降架上安装有加工座,所述加工座内左右贯穿设有伸缩腔,所述升降架滑动配合安装在所述伸缩腔内,所述伸缩腔内底壁内左右对称设有凹进腔,所述凹进腔底壁与所述升降架底部端面之间顶压配合安装有第一压簧,所述加工座内壁体内设有第二传接腔,所述第二传接腔内滑动配合安装有传接块,所述传接块底部端面内左右对称设有燕尾腔,所述燕尾腔内滑动配合安装有燕尾块,所述燕尾块底端铰接安装有联臂,左右两侧的所述联臂相互铰接,所述第二传接腔内底壁内左右对称设有第一滑接腔,所述第一滑接腔内滑动配合安装有滑接块,所述滑接块顶部端面固设有凸耳,所述凸耳顶端与所述联臂铰接连接,所述第一滑接腔外侧壁与所述凸耳之间顶压配合安装有第二压簧,左右两侧的所述燕尾腔之间的所述传接块内螺纹配合安装有第二螺接杆,所述第二螺接杆底部延伸末端与所述第二传接腔内底壁转动配合连接,所述第二螺接杆顶部延伸末端动力配合安装有第二电转机,所述第二电转机固设于所述第二传接腔内顶壁内,所述第一滑接腔内底壁内左右延伸设有第二滑接腔,所述第二滑接腔内左右对称滑动配合安装有滑接座,所述滑接座顶部端面与所述凸耳固定连接,所述第二滑接腔内底壁内左右对称设有贯穿所述加工座底部端面的第三滑接腔,所述滑接座底部端面内固设有第三电转机,所述第三电转机底端的输出轴滑动配合安装在所述第三滑接腔内,且所述输出轴底端固设有连接器,所述连接器底端可拆卸的安装有钻头。

2. 根据权利要求1所述的一种薄壁微发泡材料及其制备方法,其特征在于:所述伸缩腔内顶壁内左右对称设有导接腔,所述导接腔内滑动配合安装有第一导接杆,所述第一导接杆底部末端与所述升降架顶部端面固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种薄壁微发泡材料及其制备方法,其特征在于:所述第一螺接杆底部端面固设有限位块,所述限位块底部端面固设有第三螺接杆,所述第三螺接杆底部末端转动配合安装在所述基板顶部端面内,左右两侧的所述第三螺接杆之间的所述基板上固设有装接架,所述装接架顶部端面内设有装接腔,所述装接架外周滑动套设有防护套,所述防护套与所述第三螺接杆螺纹配合连接,且所述防护套滑动配合安装有第二导接杆,所述第二滑动杆底部末端固设与所述基板顶部端面。

4. 根据权利要求1所述的一种薄壁微发泡材料及其制备方法,其特征在于:所述第三螺接杆与所述第一螺接杆螺纹互反设置。

一种薄壁微发泡材料及其制备方法

技术领域

[0001] 本发明涉及微发泡材料加工技术领域，具体为一种薄壁微发泡材料及其制备方法。

背景技术

[0002] 目前，在对微发泡材料制备时，需要对其进行钻孔工作，目前对微发泡材料进行钻孔的设备通常单独进行钻孔工作，两个孔之间的间距难以控制，在制备时，需要反复调整安装微发泡材料，其操作步骤繁琐，需要耗费大量工作时间以及人力操作，而且，在对微发泡材料钻孔时，容易产生大量碎屑难以处理，因此，需要改进。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种薄壁微发泡材料及其制备方法，用于克服现有技术中的上述缺陷。

[0004] 根据本发明的一种薄壁微发泡材料及其制备方法，包括基板以及固定安装在所述基板上的支架，所述支架内设有第一传接腔，所述传接腔内左右对称转动配合安装有第一螺接杆，左侧的所述第一螺接杆顶部末端动力配合安装有第一电转机，所述第一电转机固设于所述支架顶部端面，所述第一螺接杆外表面固设有同步轮，左右两侧的所述同步轮之间传动配合安装有同步带，所述第一螺接杆底部延伸段伸出所述支架外侧且伸出部螺纹配合安装有升降架，所述升降架上安装有加工座，所述加工座内左右贯穿设有伸缩腔，所述升降架滑动配合安装在所述伸缩腔内，所述伸缩腔内底壁内左右对称设有凹进腔，所述凹进腔底壁与所述升降架底部端面之间顶压配合安装有第一压簧，所述加工座内壁体内设有第二传接腔，所述第二传接腔内滑动配合安装有传接块，所述传接块底部端面内左右对称设有燕尾腔，所述燕尾腔内滑动配合安装有燕尾块，所述燕尾块底端铰接安装有联臂，左右两侧的所述联臂相互铰接，所述第二传接腔内底壁内左右对称设有第一滑接腔，所述第一滑接腔内滑动配合安装有滑接块，所述滑接块顶部端面固设有凸耳，所述凸耳顶端与所述联臂铰接连接，所述第一滑接腔外侧壁与所述凸耳之间顶压配合安装有第二压簧，左右两侧的所述燕尾腔之间的所述传接块内螺纹配合安装有第二螺接杆，所述第二螺接杆底部延伸末端与所述第二传接腔内底壁转动配合连接，所述第二螺接杆顶部延伸末端动力配合安装有第二电转机，所述第二电转机固设于所述第二传接腔内顶壁内，所述第一滑接腔内底壁内左右延伸设有第二滑接腔，所述第二滑接腔内左右对称滑动配合安装有滑接座，所述滑接座顶部端面与所述凸耳固定连接，所述第二滑接腔内底壁内左右对称设有贯穿所述加工座底部端面的第三滑接腔，所述滑接座底部端面内固设有第三电转机，所述第三电转机底端的输出轴滑动配合安装在所述第三滑接腔内，且所述输出轴底端固设有连接器，所述连接器底端可拆卸的安装有钻头。

[0005] 进一步的技术方案，所述伸缩腔内顶壁内左右对称设有导接腔，所述导接腔内滑动配合安装有第一导接杆，所述第一导接杆底部末端与所述升降架顶部端面固定连接。

[0006] 进一步的技术方案,所述第一螺接杆底部端面固设有限位块,所述限位块底部端面固设有第三螺接杆,所述第三螺接杆底部末端转动配合安装在所述基板顶部端面内,左右两侧的所述第三螺接杆之间的所述基板上固设有装接架,所述装接架顶部端面内设有装接腔,所述装接架外周滑动套设有防护套,所述防护套与所述第三螺接杆螺纹配合连接,且所述防护套滑动配合安装有第二导接杆,所述第二滑动杆底部末端固设与所述基板顶部端面。

[0007] 进一步的技术方案,所述第三螺接杆与所述第一螺接杆螺纹互反设置。

[0008] 本发明的有益效果是:当需要对微发泡材料制备工作时,将微发泡材料装定在装接腔内,然后启动第三电转机使钻头进行转动,同时,启动第一电转机带动第一螺接杆以及第三螺接杆转动,第一螺接杆带动加工座下降使钻头对微发泡材料进行钻孔工作,在加工座下降的同时,第三螺接杆带动防护套上升,避免钻孔产生的碎屑飞溅,当需要调整左右两侧的钻头之间的距离时,启动第二电转机带动传接块下降,从而左右两侧的联臂之间产生转动并克服第二压簧的顶压力使左右两侧的滑接座朝相反互反滑动以及使左右两侧的燕尾块朝相反互反滑动,即可调节左右两侧的钻头之间的距离,即,调整了微发泡材料的打孔距离,从而在对微发泡材料制备时,有效避免了碎屑的飞溅,便于对碎屑进行集中处理,使用方便,有效降低对人体产生伤害,且对左右两侧的钻头之间的距离调整方便,无需人工手动对微发泡材料反复进行拆装,有效提升了对微发泡材料制备效率,且通过第一压簧的设置,使得在加工座进行钻孔工作时具有一定的缓冲力,增加使用稳定性,值得推广使用。

附图说明

[0009] 图1是本发明的一种薄壁微发泡材料及其制备方法内部整体结构示意图;
图2是本发明中加工座的放大结构示意图。

具体实施方式

[0010] 下面结合图1-2对本发明进行详细说明。

[0011] 参照图1-2,根据本发明的实施例的一种薄壁微发泡材料及其制备方法,包括基板100以及固定安装在所述基板100上的支架105,所述支架105内设有第一传接腔112,所述传接腔112内左右对称转动配合安装有第一螺接杆107,左侧的所述第一螺接杆107顶部末端动力配合安装有第一电转机113,所述第一电转机113固设于所述支架105顶部端面,所述第一螺接杆107外表面固设有同步轮110,左右两侧的所述同步轮110之间传动配合安装有同步带111,所述第一螺接杆107底部延伸段伸出所述支架105外侧且伸出部螺纹配合安装有升落架108,所述升落架108上安装有加工座200,所述加工座200内左右贯穿设有伸缩腔208,所述升落架108滑动配合安装在所述伸缩腔208内,所述伸缩腔208内底壁内左右对称设有凹进腔214,所述凹进腔214底壁与所述升落架108底部端面之间顶压配合安装有第一压簧213,所述加工座200内壁体内设有第二传接腔217,所述第二传接腔217内滑动配合安装有传接块215,所述传接块215底部端面内左右对称设有燕尾腔216,所述燕尾腔216内滑动配合安装有燕尾块223,所述燕尾块223底端铰接安装有联臂221,左右两侧的所述联臂221相互铰接,所述第二传接腔217内底壁内左右对称设有第一滑接腔225,所述第一滑接腔225内滑动配合安装有滑接块224,所述滑接块224顶部端面固设有凸耳224,所述凸耳224顶

端与所述联臂221铰接连接,所述第一滑接腔225外侧壁与所述凸耳224之间顶压配合安装有第二压簧226,左右两侧的所述燕尾腔216之间的所述传接块215内螺纹配合安装有第二螺接杆222,所述第二螺接杆222底部延伸末端与所述第二传接腔217内底壁转动配合连接,所述第二螺接杆222顶部延伸末端动力配合安装有第二电转机209,所述第二电转机209固设于所述第二传接腔217内顶壁内,所述第一滑接腔225内底壁内左右延伸设有第二滑接腔201,所述第二滑接腔201内左右对称滑动配合安装有滑接座203,所述滑接座203顶部端面与所述凸耳224固定连接,所述第二滑接腔201内底壁内左右对称设有贯穿所述加工座200底部端面的第三滑接腔202,所述滑接座203底部端面内固设有第三电转机207,所述第三电转机207底端的输出轴204滑动配合安装在所述第三滑接腔202内,且所述输出轴204底端固设有连接器206,所述连接器206底端可拆卸的安装有钻头205。

[0012] 有益地或示例性地,所述伸缩腔208内顶壁内左右对称设有导接腔211,所述导接腔211内滑动配合安装有第一导接杆212,所述第一导接杆212底部末端与所述升降架108顶部端面固定连接,从而便于限制所述加工座200的位置,防止加工座200左右摇摆。

[0013] 有益地或示例性地,所述第一螺接杆107底部端面固设有限位块106,所述限位块106底部端面固设有第三螺接杆104,所述第三螺接杆104底部末端转动配合安装在所述基板100顶部端面内,左右两侧的所述第三螺接杆104之间的所述基板100上固设有装接架101,所述装接架101顶部端面内设有装接腔109,所述装接架101外周滑动套设有防护套102,所述防护套102与所述第三螺接杆104螺纹配合连接,且所述防护套102滑动配合安装有第二导接杆102,所述第二滑动杆102底部末端固设与所述基板100顶部端面,从而便于安装固定微发泡材料以及在对微发泡材料钻孔工作时通过防护套102防止碎屑飞溅。

[0014] 有益地或示例性地,所述第三螺接杆104与所述第一螺接杆107螺纹互反设置,从而自动控制加工座200与所述防护套102朝相对或者相反方向移动。

[0015] 当需要对微发泡材料制备工作时,将微发泡材料装定在装接腔109内,然后启动第三电转机207使钻头205进行转动,同时,启动第一电转机113带动第一螺接杆107以及第三螺接杆104转动,第一螺接杆107带动加工座200下降使钻头205对微发泡材料进行钻孔工作,在加工座200下降的同时,第三螺接杆104带动防护套102上升,避免钻孔产生的碎屑飞溅,当需要调整左右两侧的钻头205之间的距离时,启动第二电转机209带动传接块215下降,从而左右两侧的联臂221之间产生转动并克服第二压簧226的顶压力使左右两侧的滑接座203朝相反互反滑动以及使左右两侧的燕尾块223朝相反互反滑动,即可调节左右两侧的钻头205之间的距离,即,调整了微发泡材料的打孔距离。

[0016] 本发明的有益效果是:当需要对微发泡材料制备工作时,将微发泡材料装定在装接腔内,然后启动第三电转机使钻头进行转动,同时,启动第一电转机带动第一螺接杆以及第三螺接杆转动,第一螺接杆带动加工座下降使钻头对微发泡材料进行钻孔工作,在加工座下降的同时,第三螺接杆带动防护套上升,避免钻孔产生的碎屑飞溅,当需要调整左右两侧的钻头之间的距离时,启动第二电转机带动传接块下降,从而左右两侧的联臂之间产生转动并克服第二压簧的顶压力使左右两侧的滑接座朝相反互反滑动以及使左右两侧的燕尾块朝相反互反滑动,即可调节左右两侧的钻头之间的距离,即,调整了微发泡材料的打孔距离,从而在对微发泡材料制备时,有效避免了碎屑的飞溅,便于对碎屑进行集中处理,使用方便,有效降低对人体产生伤害,且对左右两侧的钻头之间的距离调整方便,无需人工

手动对微发泡材料反复进行拆装,有效提升了对微发泡材料制备效率,且通过第一压簧的设置,使得在加工座进行钻孔工作时具有一定的缓冲力,增加使用稳定性,值得推广使用。

[0017] 本领域的技术人员可以明确,在不脱离本发明的总体精神以及构思的情形下,可以做出对于以上实施例的各种变型。其均落入本发明的保护范围之内。本发明的保护方案以本发明所附的权利要求书为准。

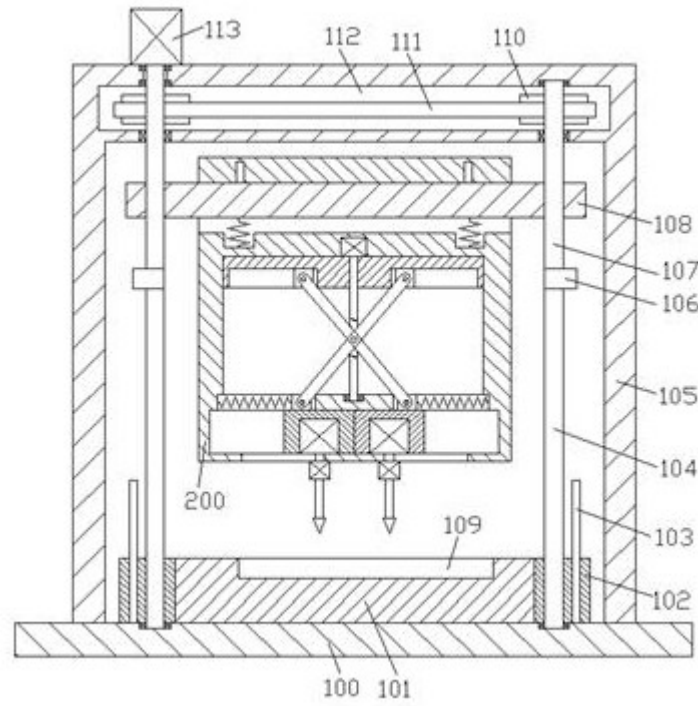


图1

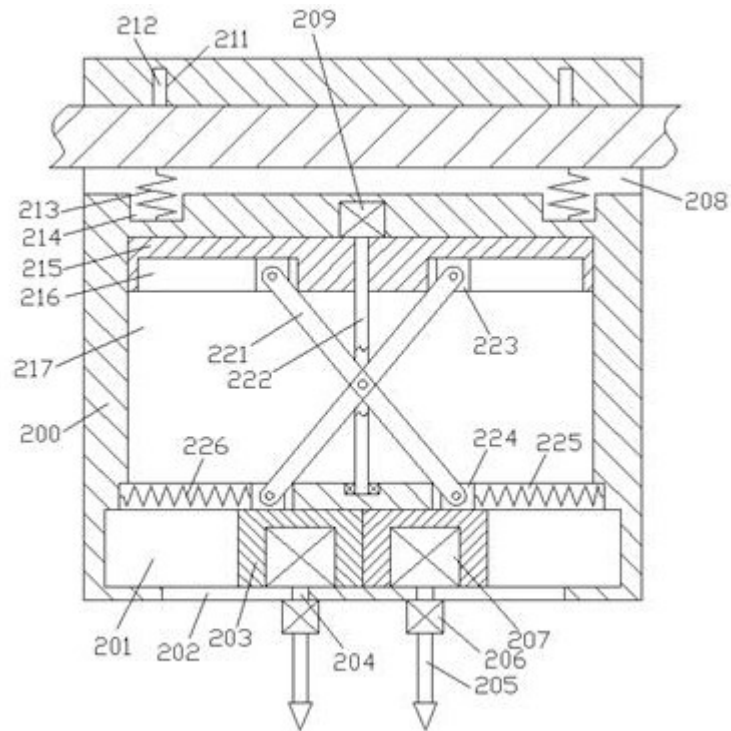


图2