



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 11.II.1970 (P 138 746)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 30. VI. 1972

Kl. 81 e, 148/02

MKP B 65 g 51/32

UKD

Współtwórcy wynalazku: Antoni Czerski, Tadeusz Matysiak, Marcin Woyczyński

Właściciel patentu: Instytut Badań Jądrowych, Warszawa (Polska)

Stacja poczty pneumatycznej, zwłaszcza do materiałów aktywnych

1

Przedmiotem wynalazku jest stacja poczty pneumatycznej zwłaszcza do materiałów aktywnych służąca do przyjmowania i wysyłania przesyłek opakowanych w zasobniki.

Stosowane dotychczas stacje poczty przewodowej pneumatycznej zwłaszcza do materiałów aktywnych posiadały szereg wad i niedogodności technicznych wskutek czego nie spełniały wymagań techniki reaktorowej.

Pracujące stacje poczty przewodowej pneumatycznej były oddzielane na stanowisko do nadawania i stanowisko do przyjmowania przesyłek, takie rozwiązania wymagały przestrzeni na instalowane urządzenia. Użytkowane stacje były obsługiwane przez uchylanie kłapek bądź odciąganie zasuwek co utrudniało przygotowanie stanowisk załadowniczo-wyładowczych do pracy. Stosowane w stacjach poczty przewodowej pneumatycznej wskaźniki przełotu typu przełącznikowego były zawodne w działaniu.

Celem wynalazku jest usunięcie wyżej wymienionych niedogodności technicznych w stacji poczty pneumatycznej zwłaszcza do materiałów aktywnych.

Cel ten został osiągnięty przez zastosowanie stacji poczty pneumatycznej posiadającej tarczę z programem sterującym, przymocowaną poprzez koło zębate do obrotowego magazynka na którym umieszczony jest wskaźnik przełotu, którego rdzeniem jest nośnik.

2

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przekrój urządzenia według linii A-A z fig. 2, fig. 2 — przekrój urządzenia według linii B-B z fig. 1, a fig. 3 — nośnik transportowy w przekroju osiowym.

W obudowie 6 znajduje się obrotowy magazynek 9, na którym osadzony jest wskaźnik przełotu 7 i zderzak 8. Obudowa 6 posiada pokrywę czołową 5 oraz pokrywę wewnętrzną 13 do której przymocowany jest silnik elektryczny z reduktorem 1 oraz szczotki 12 współpracujące z tarczą 11 z programem sterującym przymocowaną do koła zębatego 3, które osadzone jest na wałku magazynka obrotowego 9. Koło 3 zazębia się z kołem 16 osadzonym na wałku silnika z reduktorem 1. Obudowa 6 zaopatrzona jest we wkład 4 przez który zasobnik jest wprowadzony do nośnika 15 znajdującego się w magazynku obrotowym 9. Pod płytą wewnętrzną 13 znajduje się rura 14 odprowadzająca powietrze osadzona w osłonie 2 przymocowanej do obudowy 6. Zasobniki są przesyłane do stacji rurą 10.

Nośnik 15 unoszony w strudze powietrza przemieszcza się w rurze transportowej 10, a po wlocie do obrotowego magazynka 9 zatrzymuje się na zderzaku 8 przecinając linie pola magnetycznego wskaźnika 7, który daje impuls uruchamiający silnik z reduktorem 1, który poprzez przekładnię zębatą 16 i 3 obraca magazynkiem 9 w kierunku wybrania w obudowie 6 przez które wypada zawar-

tość nośnika. Zatrzymanie obrotowego magazynka 9 następuje w położeniu pionowym pod wkładem 4 przez który następuje załadunek stacji. Następnie uruchamiamy stację przyciskiem nie uwidocznionym na rysunku.

Magazynek 9 po wykonaniu obrotu zatrzymuje się w pozycji pracy, zmieniając kierunek przepływu powietrza, po czym następuje ekspedycja nośnika. Czynności sterujące wykonuje tarcza 11 przymocowana poprzez koła przekładni 3 i 16 do obrotowego magazynka 9 na której zarysie znajduje się program pracy stacji, a impulsy elektryczne są przesyłane poprzez szczotki zgarniające 12 do układu elektrycznego.

Stacja poczty pneumatycznej zwłaszcza do mate-

rialów aktywnych charakteryzuje się zwartą budową, jest prosta, bezpieczna i łatwa w użyciu, może być również wykorzystana jako stacja do transportu materiałów nieaktywnych.

Zastrzeżenie patentowe

Stacja poczty pneumatycznej, zwłaszcza do materiałów aktywnych, składająca się z silnika z reduktorem, pary kół zębatach i obudowy, **znamiennym**, że jest zaopatrzona w tarczę (11) z programem sterującym, przymocowaną poprzez koło zębate (3), do obrotowego magazynka (9), na którym umieszczony jest wskaźnik przełotu (7) rdzeniem którego jest nośnik (15).

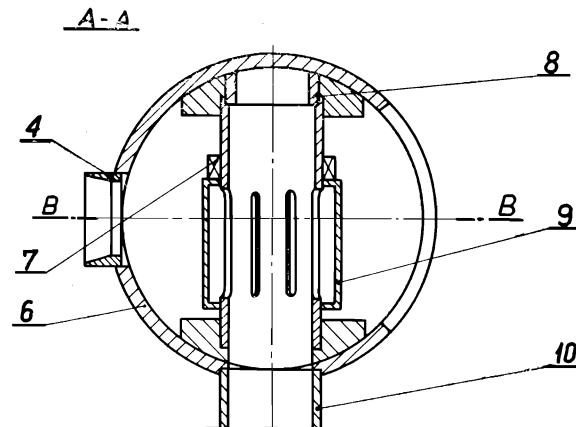


Fig. 1.

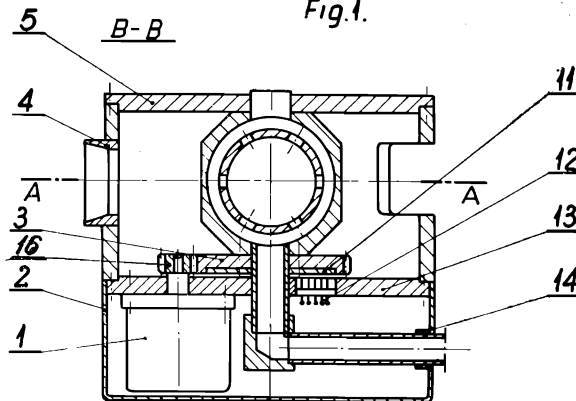


Fig. 2

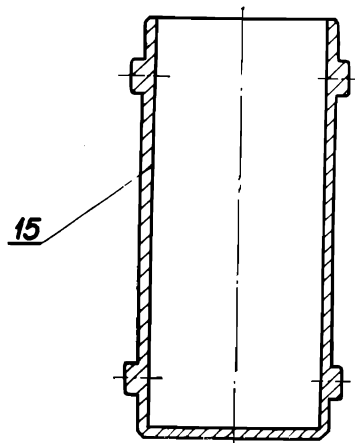


Fig. 3