(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207089852 U
(45)授权公告日 2018.03.13

(21)申请号 201721073587.4

(22)申请日 2017.08.24

(73)专利权人 广州皓卓智能科技有限公司
地址 510000 广东省广州市经济技术开发区蓝玉四街九号科技园1号厂房南502房

(72)发明人 廖昭猛 刘亮 陈秋实

(74)专利代理机构 北京权智天下知识产权代理事务所(普通合伙) 11638
代理人 李海燕

(51)Int.Cl.
B65C 9/18(2006.01)

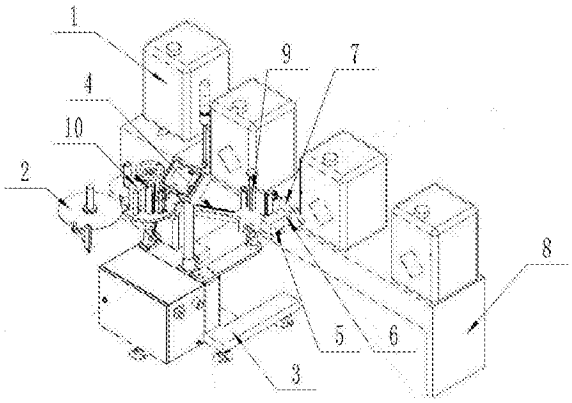
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一款倾斜标签的自动贴标机

(57)摘要

本实用新型公开了一款倾斜标签的自动贴标机，本实用新型的贴标方式更稳定，产品贴标精度更高，更美观，人工将不干胶标签卷安装在标贴盘上，由送标器剥离出标签，然后送标器将剥离出标签传送到标贴传送带上，然后旋转气缸根据倾斜角度，将多边形吸标板旋转一定角度，将标签吸附在多边形吸标板上，贴标气缸动作伸出，将标签贴在产品上。



CN 207089852 U

1.一款倾斜标签的自动贴标机，包括：产品(1)和送标器(10)，其特征在于：还包括标贴盘(2)、落地支架(3)、标贴传送带(4)、贴标气缸(5)、旋转气缸(6)、多边形吸标板(7)、运输传送带(8)和立杆(9)；

所述产品(1)依次排列在运输传送带(8)上；

所述运输传送带(8)的后端位置上设有一个落地支架(3)；

所述落地支架(3)上表面上分别设有标贴盘(2)、送标器(10)、标贴传送带(4)和立杆(9)；

所述送标器(10)设置在标贴盘(2)的右侧；

所述标贴传送带(4)设置在送标器(10)的右侧；

所述贴标气缸(5)固定连接在立杆(9)上；

所述贴标气缸(5)位于标贴传送带(4)的右侧；

所述贴标气缸(5)的输出轴上固定连接有一个旋转气缸(6)；

所述旋转气缸(6)的输出轴上固定连接有一个多边形吸标板(7)；

所述多边形吸标板(7)对准产品(1)。

2.根据权利要求1所述的一款倾斜标签的自动贴标机，其特征在于：所述多边形吸标板(7)为四边形、五边形或六边形状。

3.根据权利要求1所述的一款倾斜标签的自动贴标机，其特征在于：所述送标器(10)为不干胶标签的标签剥离器，由高精度的伺服电机或者步进电机驱动。

一款倾斜标签的自动贴标机

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及贴标技术领域，特别涉及一款倾斜标签的自动贴标机。

背景技术：

[0002] 现在市面上普通的不干胶的贴标机一般只能处理横平竖直贴覆的普通不干胶标签，若只是简单更改贴标机出标头的角度和方向，其贴覆在产品上的标签定会出现褶皱、歪斜，贴标误差大，精度差。为了能够完美解决上述问题，需要一种技术来弥补这一不足。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型的目的就在于为了解决上述问题而提供一款倾斜标签的自动贴标机，解决倾斜标签很难通过传统贴标机自动贴到产品上的问题。

[0004] 为了解决上述问题，本实用新型提供了一种技术方案：一款倾斜标签的自动贴标机，包括：产品和送标器，其创新点在于：还包括标贴盘、落地支架、标贴传送带、贴标气缸、旋转气缸、多边形吸标板、运输传送带和立杆；所述产品依次排列在运输传送带上；所述运输传送带的后端位置上设有一个落地支架；所述落地支架上表面上分别设有标贴盘、送标器、标贴传送带和立杆；所述送标器设置在标贴盘的右侧；所述标贴传送带设置在送标器的右侧；所述贴标气缸固定连接在立杆上；所述贴标气缸位于标贴传送带的右侧；所述贴标气缸的输出轴上固定连接有一个旋转气缸；所述旋转气缸的输出轴上固定连接有一个多边形吸标板；所述多边形吸标板对准产品。

[0005] 作为优选，所述多边形吸标板为四边形、五边形或六边形状。

[0006] 作为优选，所述送标器为不干胶标签的标签剥离器，由高精度的伺服电机或者步进电机驱动。

[0007] 本实用新型的有益效果：本实用新型的贴标方式更稳定，产品贴标精度更高，更美观，人工将不干胶标签卷安装在标贴盘上，由送标器剥离出标签，然后送标器将剥离出标签传送到标贴传送带上，然后旋转气缸根据倾斜角度，将多边形吸标板旋转一定角度，将标签吸附在多边形吸标板上，贴标气缸动作伸出，将标签贴在产品上。

附图说明：

[0008] 为了易于说明，本实用新型由下述的具体实施及附图作以详细描述。

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0010] 1-产品；2-标贴盘；3-落地支架；4-标贴传送带；5-贴标气缸；6-旋转气缸；7-多边形吸标板；8-运输传送带；9-立杆；10-送标器。

具体实施方式：

[0011] 如图1所示，本具体实施方式采用以下技术方案：一款倾斜标签的自动贴标机，包括：产品1和送标器10，还包括标贴盘2、落地支架3、标贴传送带4、贴标气缸5、旋转气缸6、多

边形吸标板7、运输传送带8和立杆9；所述产品1依次排列在运输传送带8上；所述运输传送带8的后端位置上设有一个落地支架3；所述落地支架3上表面上分别设有标贴盘2、送标器10、标贴传送带4和立杆9；所述送标器10设置在标贴盘2的右侧；所述标贴传送带4设置在送标器10的右侧；所述贴标气缸5固定连接在立杆9上；所述贴标气缸5位于标贴传送带4的右侧；所述贴标气缸5的输出轴上固定连接有一个旋转气缸6；所述旋转气缸6的输出轴上固定连接有一个多边形吸标板7；所述多边形吸标板7对准产品1。

[0012] 其中，所述多边形吸标板7为四边形、五边形或六边形状；所述送标器10为不干胶标签的标签剥离器，由高精度的伺服电机或者步进电机驱动。

[0013] 本实用新型的使用状态为：本实用新型的贴标方式更稳定，产品贴标精度更高，更美观，人工将不干胶标签卷安装在标贴盘2上，由送标器10剥离出标签，然后送标器10将剥离出标签传送到标贴传送带4上，然后旋转气缸6根据倾斜角度，将多边形吸标板7旋转一定角度，将标签吸附在多边形吸标板7上，贴标气缸5动作伸出，将标签贴在产品1上。

[0014] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点，本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内，本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

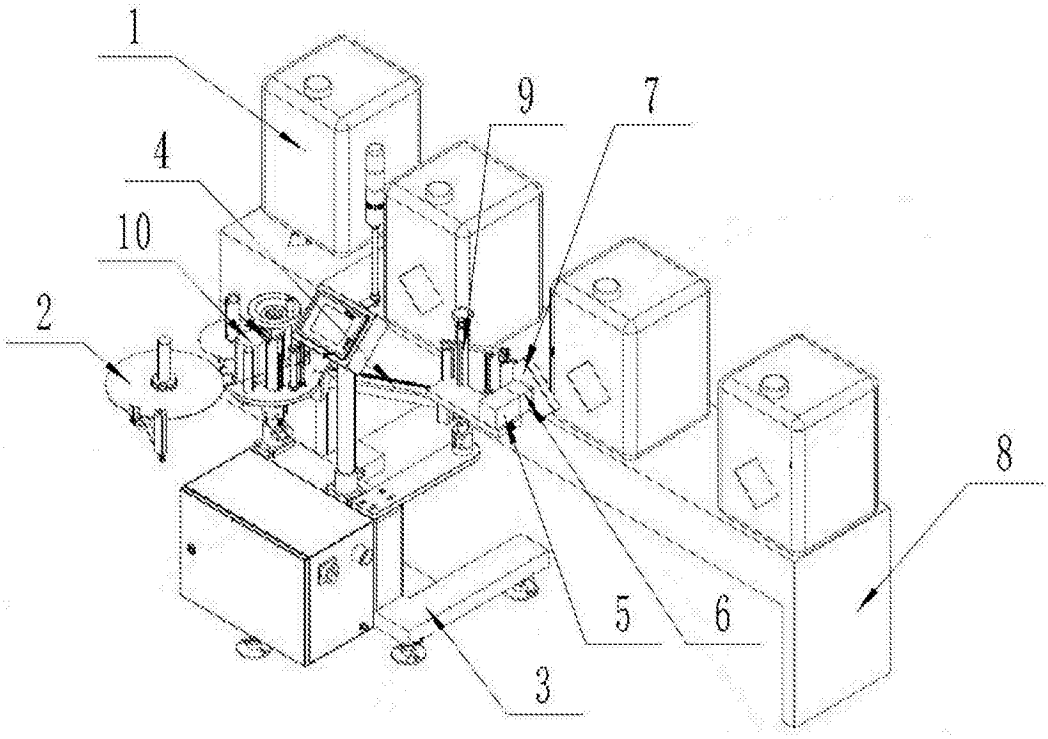


图1