



(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(11) 공개번호 10-2023-0154640
(43) 공개일자 2023년11월09일

(51) 국제특허분류(Int. Cl.)

G06Q 50/04 (2012.01) G06N 20/00 (2019.01)
G06N 3/08 (2023.01) G06Q 10/06 (2012.01)
G06Q 10/08 (2023.01) G06Q 10/10 (2023.01)
G06Q 30/06 (2023.01)

(52) CPC특허분류

G06Q 50/04 (2013.01)
G06N 20/00 (2021.08)

(21) 출원번호 10-2022-0054319

(22) 출원일자 2022년05월02일

심사청구일자 2022년05월02일

(71) 출원인

부경대학교 산학협력단

부산광역시 남구 용소로 45, 부경대학교내 (대연동)

(72) 발명자

김창수

부산광역시 남구 분포로 113, 214동 603호(용호동, 엘지메트로시티)

(74) 대리인

김정수

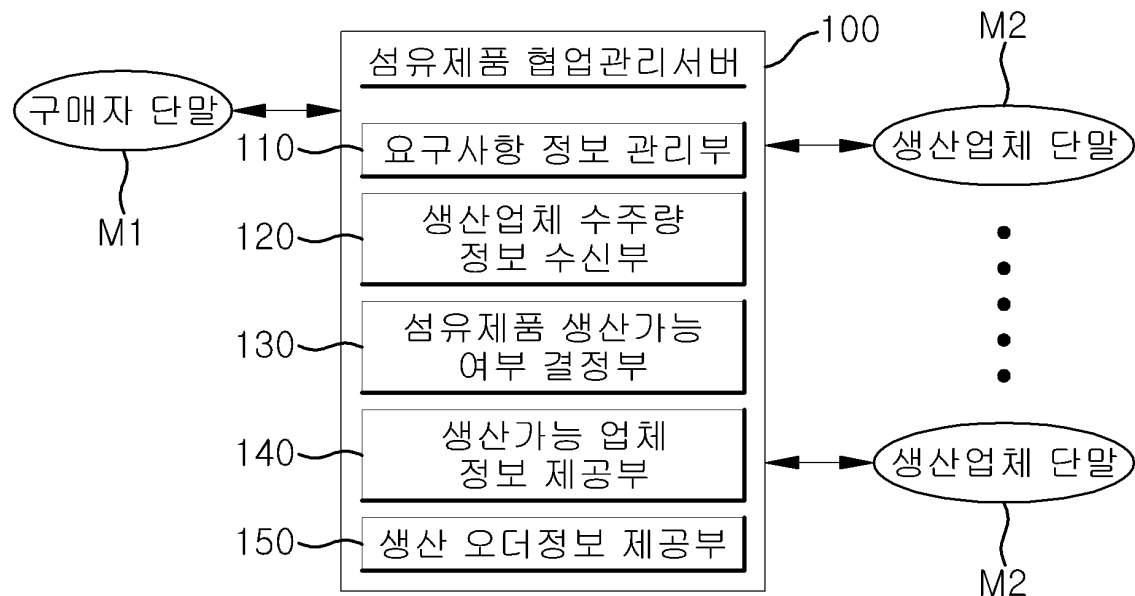
전체 청구항 수 : 총 6 항

(54) 발명의 명칭 섬유제품 협업 관리 서버 및 이를 이용한 섬유제품 협업 관리 방법

(57) 요약

본 발명은 섬유제품 협업 관리 서버 및 이를 이용한 섬유제품 협업 관리 방법에 관한 것으로, 특히 구매자 단말로부터 섬유제품 요구 사항 정보를 수신하고 생산 업체 단말로부터 현재 수주량 정보를 수신하여 이들 정보를 기초로 AI(Artificial Intelligence) 분석하여 섬유제품 생산가능 여부를 결정하고, 생산 가능 업체 정보를 구매자 단말에 제공하여 생산 업체를 선택하게 함으로써 구매자와 생산 업체를 매칭시켜주는 섬유제품 협업 관리 서버 및 이를 이용한 섬유제품 협업 관리 방법에 관한 것이다.

대표도 - 도1



(52) CPC특허분류

G06N 3/08 (2023.01)
 G06Q 10/0631 (2023.01)
 G06Q 10/087 (2023.01)
 G06Q 10/103 (2013.01)
 G06Q 30/0633 (2013.01)

이 발명을 지원한 국가연구개발사업

과제고유번호	1415178298
과제번호	20004205
부처명	산업통상자원부
과제관리(전문)기관명	한국산업기술평가관리원
연구사업명	지식서비스산업기술개발
연구과제명	생산자 구매자 B2B연계 섬유산업 스마트협업 제조혁신 서비스 플랫폼 개발
기 여 율	1/1
과제수행기관명	부경대학교 산학협력단
연구기간	2019.05.01 ~ 2022.08.31

명세서

청구범위

청구항 1

구매자 단말(M1)로부터 섬유제품 요구 사항 정보를 수신하고, 생산 업체 단말들(M2)에 상기 섬유제품 요구 사항 정보를 송신함과 아울러 상기 생산 업체 단말들에 현재의 섬유제품 수주량 정보 요청 신호를 송신하도록 구성된 요구 사항 정보 관리부(110);

상기 생산 업체 단말들로부터 현재의 섬유제품 수주량 정보를 수신하도록 구성된 생산 업체 수주량 정보 수신부(120);

상기 섬유제품 요구 사항 정보 및 현재의 섬유제품 수주량 정보를 AI(Artificial Intelligence) 분석하여 생산 업체별로 섬유제품 생산 가능 여부를 결정하도록 구성된 섬유제품 생산 가능 여부 결정부(130);

결정된 상기 생산 업체별 섬유제품 생산 가능 여부 정보를 기초로 생산 가능 생산 업체를 선택하고, 선택된 생산 가능 생산 업체에 대한 정보를 상기 구매자 단말에 제공하도록 구성된 생산 가능 업체 정보 제공부(140); 및

상기 구매자 단말로부터 생산 업체 선택 정보를 수신하고, 선택된 생산 업체 단말에 섬유제품 생산 오더 정보를 제공하도록 구성된 생산 오더 정보 제공부(150);를 포함하는 섬유제품 협업 관리 서버.

청구항 2

제1 항에 있어서,

상기 섬유제품 요구 사항 정보는 구매 품목, 구매 품목별 수량, 및 구매 품목별 납기 일을 포함하고,

상기 섬유제품 수주량 정보는 수주한 품목별 수주량을 포함하는 섬유제품 협업 관리 서버.

청구항 3

제1 항에 있어서,

상기 섬유제품 생산 가능 여부 결정부가 생산 업체별로 섬유제품 생산 가능 여부를 결정하는 것은 수신된 상기 섬유제품 요구 사항 정보 및 현재의 섬유제품 수주량 정보를, 섬유제품 요구 사항 정보, 섬유제품 수주량 정보 및 섬유제품 생산가능 여부 정보의 데이터셋에 의해 기계학습된 인공지능망에 입력시켜 섬유제품 생산 가능 여부를 결정하는 것인 섬유제품 협업 관리 서버.

청구항 4

섬유제품 협업 관리 서버를 이용한 섬유제품 협업 관리 방법으로서,

섬유제품 협업 관리 서버(100)가 구매자 단말(M1)로부터 섬유제품 요구 사항 정보를 수신하고, 생산 업체 단말들(M2)에 상기 섬유제품 요구 사항 정보 및 현재의 섬유제품 수주량 정보요청 신호를 송신하는 단계;

상기 섬유제품 협업 관리 서버가 상기 생산 업체 단말들로부터 현재의 섬유제품 수주량 정보를 수신하는 단계;

상기 섬유제품 협업 관리 서버가 상기 섬유제품 요구 사항 정보 및 현재의 섬유제품 수주량 정보를 AI(Artificial Intelligence) 분석하여 생산 업체별로 섬유제품 생산 가능 여부를 결정하는 단계;

상기 섬유제품 협업 관리 서버가 결정된 상기 생산 업체별 섬유제품 생산 가능 여부 정보를 기초로 생산 가능 생산 업체를 선택하고, 선택된 생산 가능 생산 업체에 대한 정보를 상기 구매자 단말에 제공하는 단계; 및

상기 섬유제품 협업 관리 서버가 상기 구매자 단말로부터 생산 업체 선택 정보를 수신하고, 선택된 생산 업체

단말에 섬유제품 생산 오더 정보를 제공하는 단계;를 포함하는 섬유제품 협업 관리 방법.

청구항 5

제4 항에 있어서,

상기 섬유제품 요구 사항 정보는 구매 품목, 구매 품목별 수량, 및 구매 품목별 납기 일을 포함하고,

상기 섬유제품 수주량 정보는 수주한 품목별 수주량을 포함하는 섬유제품 협업 관리 방법.

청구항 6

제4 항에 있어서,

상기 섬유제품 생산 가능 여부 결정 단계는 상기 섬유제품 협업 관리 서버가 수신된 상기 섬유제품 요구 사항 정보 및 현재의 섬유제품 수주량 정보를, 섬유제품 요구 사항 정보, 섬유제품 수주량 정보 및 섬유제품 생산가능 여부 정보의 데이터셋에 의해 기계학습된 인공지능망에 입력시켜 섬유제품 생산 가능 여부를 결정하는 단계를 포함하는 섬유제품 협업 관리 방법.

발명의 설명

기술 분야

- [0001] 본 발명은 섬유제품 협업 관리 서버 및 이를 이용한 섬유제품 협업 관리 방법에 관한 것으로, 특히 구매자 단말로부터 섬유제품 요구 사항 정보를 수신하고 생산 업체 단말로부터 현재 수주량 정보를 수신하여 이들 정보를 기초로 AI(Artificial Intelligence) 분석하여 섬유제품 생산가능 여부를 결정하고, 생산 가능 업체 정보를 구매자 단말에 제공하여 생산 업체를 선택하게 함으로써 구매자와 생산 업체를 매칭시켜주는 섬유제품 협업 관리 서버 및 이를 이용한 섬유제품 협업 관리 방법에 관한 것이다.

배경 기술

- [0002] 일반적으로, 섬유산업은 수평적 기업간 분업/협업 구조로 인해 섬유 생산 현장 기업 현황 파악에 어려움이 존재하고, 바이어의 새로운 원단 소재 소식을 위해 영세한 중소 브랜드, 패션 기업, 신진 디자이너들이 섬유산업 관련 컨버터들을 활용하고 있으며, 대량 오더에 의존하는 생산자들이 다품종 소량 위주의 생산가동으로 소량 생산, 단기 납기의 필요성이 증가하고 있다.
- [0003] 섬유산업은 바이어(구매자)와 생산자간에 미스 매칭이 발생하면 주문량이 감소하게 되고 오더 수주에 애로사항이 발생하게 되며, 신규 거래처 발굴이 어렵우며, 영업직원이 이동하면서 주문 기업의 정보 변동이 발생하게 되며, 컨버터와 기업 간에 의사소통 한계의 문제점이 발생하게 된다
- [0004] 따라서, 생산기업은 바이어의 다양한 요구사항을 적절하게 처리할 수 있는 스마트 협업 체계 필요가 되었다.

선행기술문헌

특허문헌

- [0005] (특허문헌 0001) 한국 등록 특허 제10-0306664호 공보{발명의 명칭: 인터넷을 이용한 무역 거래 시스템 및 그 방법}

발명의 내용

해결하려는 과제

- [0006] 따라서 본 발명은 상기와 같은 점에 착안하여 이루어진 것으로서, 본 발명의 목적은 섬유산업에서 구매자와 생산 업체 간의 스마트 협업을 가능하게 하여 열악한 섬유 업체의 경쟁력 향상을 도모할 수 있는 섬유제품 협업

관리 서버 및 이를 이용한 섬유제품 협업 관리 방법을 제공하는 데 있다

과제의 해결 수단

- [0007] 상기 목적을 달성하기 위해, 본 발명의 실시형태에 의한 섬유제품 협업 관리 서버는 구매자 단말로부터 섬유제품 요구 사항 정보를 수신하고, 생산 업체 단말들에 상기 섬유제품 요구 사항 정보를 송신함과 아울러 상기 생산 업체 단말들에 현재의 섬유제품 수주량 정보 요청 신호를 송신하도록 구성된 요구 사항 정보 관리부; 상기 생산 업체 단말들로부터 현재의 섬유제품 수주량 정보를 수신하도록 구성된 생산 업체 수주량 정보 수신부; 상기 섬유제품 요구 사항 정보 및 현재의 섬유제품 수주량 정보를 AI(Artificial Intelligence) 분석하여 생산 업체별로 섬유제품 생산 가능 여부를 결정하도록 구성된 섬유제품 생산 가능 여부 결정부; 결정된 상기 생산 업체별 섬유제품 생산 가능 여부 정보를 기초로 생산 가능 생산 업체를 선택하고, 선택된 생산 가능 생산 업체에 대한 정보를 상기 구매자 단말에 제공하도록 구성된 생산 가능 업체 정보 제공부; 및 상기 구매자 단말로부터 생산 업체 선택 정보를 수신하고, 선택된 생산 업체 단말에 섬유제품 생산 오더 정보를 제공하도록 구성된 생산 오더 정보 제공부;를 포함하는 것을 특징으로 한다.
- [0008] 상기 실시형태에 의한 섬유제품 협업 관리 서버에 있어서, 상기 섬유제품 요구 사항 정보는 구매 품목, 구매 품목별 수량, 및 구매 품목별 납기 일을 포함하고, 상기 섬유제품 수주량 정보는 수주한 품목별 수주량을 포함할 수 있다.
- [0009] 상기 실시형태에 의한 섬유제품 협업 관리 서버에 있어서, 상기 섬유제품 생산 가능 여부 결정부가 생산 업체별로 섬유제품 생산 가능 여부를 결정하는 것은 수신된 상기 섬유제품 요구 사항 정보 및 현재의 섬유제품 수주량 정보를, 섬유제품 요구 사항 정보, 섬유제품 수주량 정보 및 섬유제품 생산가능 여부 정보의 데이터셋에 의해 기계학습된 인공지능망에 입력시켜 섬유제품 생산 가능 여부를 결정하는 것일 수 있다.
- [0010] 상기 목적을 달성하기 위해, 본 발명의 다른 실시형태에 의한 섬유제품 협업 관리 방법은 섬유제품 협업 관리 서버가 구매자 단말로부터 섬유제품 요구 사항 정보를 수신하고, 생산 업체 단말들에 상기 섬유제품 요구 사항 정보를 송신함과 아울러 상기 생산 업체 단말들에 현재의 섬유제품 수주량 정보 요청 신호를 송신하는 단계; 상기 섬유제품 협업 관리 서버가 상기 생산 업체 단말들로부터 현재의 섬유제품 수주량 정보를 수신하는 단계; 상기 섬유제품 협업 관리 서버가 상기 섬유제품 요구 사항 정보 및 현재의 섬유제품 수주량 정보를 AI(Artificial Intelligence) 분석하여 생산 업체별로 섬유제품 생산 가능 여부를 결정하는 단계; 상기 섬유제품 협업 관리 서버가 결정된 상기 생산 업체별 섬유제품 생산 가능 여부 정보를 기초로 생산 가능 생산 업체를 선택하고, 선택된 생산 가능 생산 업체에 대한 정보를 상기 구매자 단말에 제공하는 단계; 및 상기 섬유제품 협업 관리 서버가 상기 구매자 단말로부터 생산 업체 선택 정보를 수신하고, 선택된 생산 업체 단말에 섬유제품 생산 오더 정보를 제공하는 단계;를 포함하는 것을 특징으로 한다.
- [0011] 상기 다른 실시형태에 의한 섬유제품 협업 관리 방법에 있어서, 상기 섬유제품 요구 사항 정보는 구매 품목, 구매 품목별 수량, 및 구매 품목별 납기 일을 포함하고, 상기 섬유제품 수주량 정보는 수주한 품목별 수주량을 포함할 수 있다.
- [0012] 상기 다른 실시형태에 의한 섬유제품 협업 관리 방법에 있어서, 상기 섬유제품 생산 가능 여부 결정 단계는 상기 섬유제품 협업 관리 서버가 수신된 상기 섬유제품 요구 사항 정보 및 현재의 섬유제품 수주량 정보를, 섬유제품 요구 사항 정보, 섬유제품 수주량 정보 및 섬유제품 생산가능 여부 정보의 데이터셋에 의해 기계학습된 인공지능망에 입력시켜 섬유제품 생산 가능 여부를 결정하는 단계를 포함할 수 있다.

발명의 효과

- [0013] 본 발명의 실시형태에 의한 섬유제품 협업 관리 서버 및 이를 이용한 섬유제품 협업 관리 방법에 의하면, 구매자 단말로부터 섬유제품 요구 사항 정보를 수신하고, 생산 업체 단말들에 해당 섬유제품 요구 사항 정보를 송신함과 아울러 상기 생산 업체 단말들에 현재의 섬유제품 수주량 정보요청 신호를 송신하여 현재의 섬유제품 수주량 정보를 수신하고, 상기 섬유제품 요구 사항 정보 및 현재의 섬유제품 수주량 정보를 AI(Artificial Intelligence) 분석하여 생산 업체별로 섬유제품 생산 가능 여부를 결정하고, 결정된 상기 생산 업체별 섬유제품 생산 가능 여부 정보를 기초로 생산 가능 생산 업체를 선택하고, 선택된 생산 가능 생산 업체에 대한 정보를 상기 구매자 단말에 제공하여 생산 업체 선택 정보를 수신하고, 선택된 생산 업체 단말에 섬유제품 생산 오더 정보를 제공하도록 구성됨으로써, 섬유산업에서 구매자와 생산 업체 간의 스마트 협업을 가능하게 하여 열악한 섬유 업체의 경쟁력 향상을 도모할 수 있다는 뛰어난 효과가 있다.

도면의 간단한 설명

[0014] 도 1은 본 발명의 실시예에 의한 섬유제품 협업 관리 서버를 포함하는 섬유제품 협업 관리 시스템의 블록 구성도이다.

도 2는 도 1의 섬유제품 협업 관리 서버를 이용한 섬유제품 협업 관리 방법을 설명하기 위한 플로우차트이다.

발명을 실시하기 위한 구체적인 내용

[0015] 본 발명의 실시예를 설명함에 있어서, 본 발명과 관련된 공지기술에 대한 구체적인 설명이 본 발명의 요지를 불필요하게 흐릴 수 있다고 판단되는 경우에는 그 상세한 설명을 생략하기로 한다. 그리고 후술되는 용어들은 본 발명에서의 기능을 고려하여 정의된 용어들로서 이는 사용자, 운용자의 의도 또는 관례 등에 따라 달라질 수 있다. 그러므로 그 정의는 본 명세서 전반에 걸친 내용을 토대로 내려져야 할 것이다. 상세한 설명에서 사용되는 용어는 단지 본 발명의 실시예를 기술하기 위한 것이며, 결코 제한적으로 해석되어서는 안 된다. 명확하게 달리 사용되지 않는 한, 단수 형태의 표현은 복수 형태의 의미를 포함한다. 본 설명에서, "포함" 또는 "구비"와 같은 표현은 어떤 특성들, 숫자들, 단계들, 동작들, 요소들, 이들의 일부 또는 조합을 가리키기 위한 것이며, 기술된 것 이외에 하나 또는 그 이상의 다른 특성, 숫자, 단계, 동작, 요소, 이들의 일부 또는 조합의 존재 또는 가능성을 배제하는 것으로 해석되어서는 안 된다.

[0016] 도면에서 도시된 각 시스템에서, 몇몇 경우에서의 요소는 각각 동일한 참조 번호 또는 상이한 참조 번호를 가지며 표현된 요소가 상이하거나 유사할 수가 있음을 시사할 수 있다. 그러나 요소는 상이한 구현을 가지고 본 명세서에서 보여지거나 기술된 시스템 중 몇몇 또는 전부와 작동할 수 있다. 도면에서 도시된 다양한 요소는 동일하거나 상이할 수 있다. 어느 것이 제1 요소로 지칭되는지 및 어느 것이 제2 요소로 불리는지는 임의적이다.

[0017] 본 명세서에서 어느 하나의 구성요소가 다른 구성요소로 데이터 또는 신호를 '전송', '전달' 또는 '제공'한다면 어느 한 구성요소가 다른 구성요소로 직접 데이터 또는 신호를 전송하는 것은 물론, 적어도 하나의 또 다른 구성요소를 통하여 데이터 또는 신호를 다른 구성요소로 전송하는 것을 포함한다.

[0018] 이하, 본 발명의 실시예를 도면을 참조하여 상세히 설명하기로 한다.

[0019] 도 1은 본 발명의 실시예에 의한 섬유제품 협업 관리 서버를 포함하는 섬유제품 협업 관리 시스템의 블록 구성도이다.

[0020] 본 발명의 실시예에 의한 섬유제품 협업 관리 서버를 포함하는 섬유제품 협업 관리 시스템은, 도 1에 도시된 바와 같이, 구매자 단말(M1) 및 복수의 생산 업체 단말(M2)이 섬유제품 협업 관리 서버(100)와 유, 무선으로 연결된 형태를 이루며, 통신방식은 특별히 제한되지는 않는다.

[0021] 구매자 단말(M1)은 섬유제품을 구매하고 하는 구매자(바이어)가 소지한 단말(예컨대, 스마트폰, 태블릿 PC, 노트북, 넷북 등이 사용될 수 있음)로서, 섬유제품 협업 관리 서버(100)로부터 다운로드 된 섬유제품 협업 관리 앱이 저장되어 있다.

[0022] 생산 업체 단말(M2)은 구매자 단말(M1)에 의해 생산 의뢰된 섬유제품을 생산하는 업체 직원이 소지한 단말(예컨대, 스마트폰, 태블릿 PC, 노트북, 넷북 등이 사용될 수 있음)로서, 섬유제품 협업 관리 서버(100)로부터 다운로드 된 섬유제품 협업 관리 앱이 저장되어 있다.

[0023] 섬유제품 협업 관리 서버(100)는, 도 1에 도시된 바와 같이, 요구 사항 정보 관리부(110), 생산 업체 수주량 정보 수신부(120), 섬유제품 생산 가능 여부 결정부(130), 생산 가능 업체 정보 제공부(140), 및 생산 오더 정보 제공부(150)를 포함한다.

[0024] 요구 사항 정보 관리부(110)는 구매자 단말(M1)로부터 섬유제품 요구 사항 정보(구매 품목, 구매 품목별 수량, 구매 품목별 납기 일 등 섬유제품의 구매 사양을 포함)를 수신하고, 수신된 섬유제품 요구 사항 정보를 생산 업체 단말들(M2)에 송신함과 아울러 현재의 섬유제품 수주량 정보 요청 신호(해당 생산 업체들에서 수주한 섬유제품의 품목별 수주량을 포함하는 정보를 요청하는 신호)를 생산 업체 단말들(M2)에 송신하는 역할을 한다.

[0025] 생산 업체 수주량 정보 수신부(120)는 생산 업체 단말들(M2)로부터 현재의 섬유제품 수주량 정보를 수신하는 역할을 한다.

[0026] 섬유제품 생산 가능 여부 결정부(130)는 구매자 단말(M1)로부터 수신한 섬유제품 요구 사항 정보, 및 생산 업체 수주량 정보 수신부(120)에서 수신한 현재의 섬유제품 수주량 정보를 AI(Artificial Intelligence) 분석하여 생

산 업체별로 섬유제품 생산 가능 여부를 결정하는 역할을 한다.

- [0027] 섬유제품 생산 가능 여부 결정부(130)가 생산 업체별로 섬유제품 생산 가능 여부를 결정하는 방법에 대해 구체적으로 설명하면, 구매자 단말(M1)로부터 수신한 섬유제품 요구 사항 정보, 및 생산 업체 수주량 정보 수신부(120)에서 수신한 현재의 섬유제품 수주량 정보를, 섬유제품 요구 사항 정보, 섬유제품 수주량 정보 및 섬유제품 생산 가능 여부 정보의 데이터셋(dataset)에 의해 기계학습된 인공지능망에 입력시켜 섬유제품 생산 가능 여부를 결정한다.
- [0028] 생산 가능 업체 정보 제공부(140)는 섬유제품 생산 가능 여부 결정부(130)에 의해 결정된 생산 업체별 섬유제품 생산 가능 여부 정보를 기초로 생산 가능 생산 업체를 선택하고, 선택된 생산 가능 생산 업체에 대한 정보를 구매자 단말(M1)에 제공하는 역할을 한다.
- [0029] 선택된 생산 가능 생산 업체에 대한 정보에는 생산 업체의 이력 정보(예컨대, 회사 현황, 회사 개요, 재무 정보, 납품 실적 등의 회사 정보), 및 통합 평가 점수 정보(납품 이력, 신뢰도 및 납품 가격에 대해 가중치를 부여하여 산정한 점수 정보)가 포함되어 있다.
- [0030] 생산 오더 정보 제공부(140)는 구매자 단말(M1)로부터 최종적으로 선택된 하나의 생산 업체 선택 정보를 수신하고, 선택된 해당 생산 업체의 단말(M2)에 섬유제품 생산 오더 정보를 제공하는 역할을 한다.
- [0031] 이하, 상기한 바와 같이 구성된 본 발명의 실시예에 의한 섬유제품 협업 관리 서버를 이용한 섬유제품 협업 관리 방법에 대해서 설명하기로 한다.
- [0032] 도 2는 도 1의 섬유제품 협업 관리 서버를 이용한 섬유제품 협업 관리 방법을 설명하기 위한 플로우차트로서, 여기서 S는 스텝(step)을 의미한다.
- [0033] 먼저, 섬유제품 협업 관리 서버(100)가 구매자 단말(M1)로부터 섬유제품 요구 사항 정보를 수신하고(S10), 해당 섬유제품 요구 사항 정보를 복수의 생산 업체 단말들(M2)에 송신함과 아울러 현재의 섬유제품 수주량 정보 요청 신호를 복수의 생산 업체 단말들(M2)에 송신한다(S20).
- [0034] 다음, 섬유제품 협업 관리 서버(100)가 생산 업체 단말들(M2)로부터 현재의 섬유제품 수주량 정보를 수신한다(S30).
- [0035] 다음, 섬유제품 협업 관리 서버(100)가 스텝(S10) 및 스텝(S30)에서 수신된 섬유제품 요구 사항 정보 및 현재의 섬유제품 수주량 정보를 AI(Artificial Intelligence) 분석하여 생산 업체별로 섬유제품 생산 가능 여부를 결정한다(S40).
- [0036] 다음, 섬유제품 협업 관리 서버(100)가 스텝(S40)에서 결정된 생산 업체별 섬유제품 생산 가능 여부 정보를 기초로 생산 가능 생산 업체를 선택하고(S50), 선택된 생산 가능 생산 업체에 대한 정보(생산 업체의 이력 정보 및 통합 평가 점수 정보를 포함)를 구매자 단말(M1)에 제공한다(S60).
- [0037] 다음, 섬유제품 협업 관리 서버(100)가 구매자 단말(M1)로부터 생산 업체 선택 정보(구매자 단말에 의해 최종적으로 선택한 생산 업체의 정보를 의미함)를 수신하고(S70), 선택된 해당 생산 업체 단말(M2)에 섬유제품 생산 오더 정보를 제공한다(S80).
- [0038] 한편, 상기 스텝(S60)에 대해 상세히 설명하면 다음과 같습니다.
- [0039] 먼저, 섬유제품 협업 관리 서버(100)가 데이터베이스(해당 서버 자체에 존재하거나 외부에 별도로 존재함)로부터 선택된 생산 업체들의 정보(생산 업체의 이력 정보, 납품 이력 정보, 신뢰도 정보, 납품 가격 정보를 포함)를 수집한다(S61).
- [0040] 다음, 섬유제품 협업 관리 서버(100)가 스텝(S61)에서 수집된 납품 이력 정보, 신뢰도 정보 및 납품 가격 정보에 대해 가중치를 부여하여 생산 업체별로 통합 평가 점수를 산정한다(S63).
- [0041] 다음, 섬유제품 협업 관리 서버(100)가 생산 업체별로 생산 업체의 이력 정보[스텝(S63)에서 수집된 정보] 및 통합 평가 점수 정보[스텝(S63)에서 산정된 정보]를 매칭시키고, 매칭된 해당 정보를 구매자 단말(M1)에 제공한다(S65).
- [0042] 본 발명의 실시예에 의한 섬유제품 협업 관리 서버 및 이를 이용한 섬유제품 협업 관리 방법에 의하면, 구매자 단말로부터 섬유제품 요구 사항 정보를 수신하고, 생산 업체 단말들에 해당 섬유제품 요구 사항 정보 및 현재의 섬유제품 수주량 정보요청 신호를 송신하여 현재의 섬유제품 수주량 정보를 수신하고, 상기 섬유제품 요구 사항

정보 및 현재의 섬유제품 수주량 정보를 AI(Artificial Intelligence) 분석하여 생산 업체별로 섬유제품 생산 가능 여부를 결정하고, 결정된 상기 생산 업체별 섬유제품 생산 가능 여부 정보를 기초로 생산 가능 생산 업체를 선택하고, 선택된 생산 가능 생산 업체에 대한 정보를 상기 구매자 단말에 제공하여 생산 업체 선택 정보를 수신하고, 선택된 생산 업체 단말에 섬유제품 생산 오더 정보를 제공하도록 구성됨으로써, 섬유산업에서 구매자와 생산 업체 간의 스마트 협업을 가능하게 하여 열악한 섬유 업체의 경쟁력 향상을 도모할 수 있다.

[0043] 도면과 명세서에는 최적의 실시예가 개시되었으며, 특정한 용어들이 사용되었으나 이는 단지 본 발명의 실시형태를 설명하기 위한 목적으로 사용된 것이지 의미를 한정하거나 특허청구범위에 기재된 본 발명의 범위를 제한하기 위하여 사용된 것은 아니다. 그러므로 본 기술 분야의 통상의 지식을 가진 자라면 이로부터 다양한 변형 및 균등한 타 실시예가 가능하다는 점을 이해할 수 있을 것이다. 따라서 본 발명의 진정한 기술적 보호범위는 첨부된 특허청구범위의 기술적 사상에 의해 정해져야 할 것이다.

부호의 설명

[0044] M1: 구매자 단말

M2: 생산 업체 단말

100: 섬유제품 협업 관리 서버

110: 요구 사항 정보 관리부

120: 생산 업체 수주량 정보 수신부

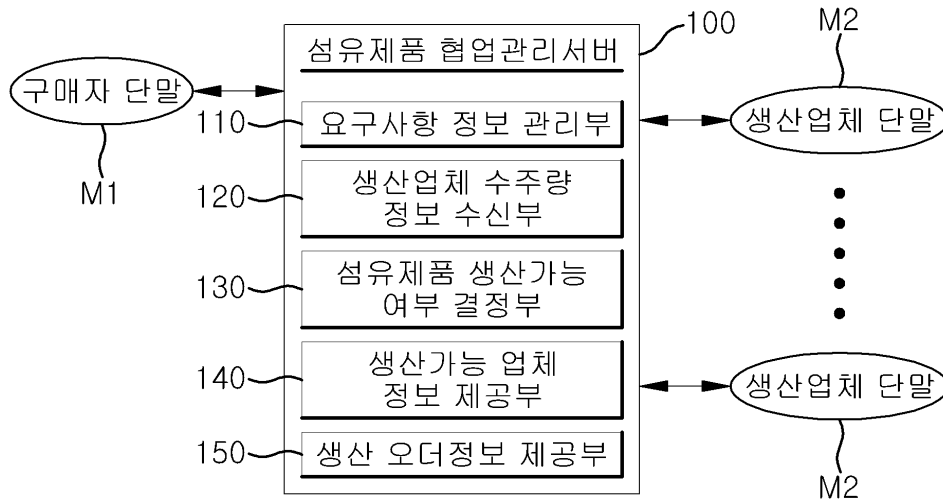
130: 섬유제품 생산 가능 여부 결정부

140: 생산 가능 업체 정보 제공부

150: 생산 오더 정보 제공부

도면

도면1



도면2

