

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.



[12] 实用新型专利说明书

B23Q 11/10 (2006.01)

B23D 19/00 (2006.01)

F16N 7/02 (2006.01)

专利号 ZL 200620111146.4

[45] 授权公告日 2007 年 11 月 7 日

[11] 授权公告号 CN 200970688Y

[22] 申请日 2006.8.17

[21] 申请号 200620111146.4

[73] 专利权人 中铝西南铝板带有限公司

地址 401326 重庆市九龙坡区西彭工业园区

[72] 设计人 梁勤华 郭金龙 程会伦 王渠

[74] 专利代理机构 重庆华科专利事务所

代理人 徐先禄

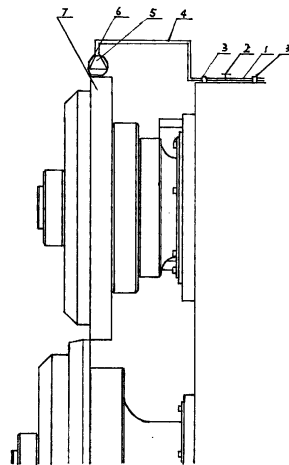
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

[54] 实用新型名称

热轧铝带切边圆盘剪刀的润滑装置

[57] 摘要

本实用新型涉及热轧铝带切边圆盘剪刀的润滑装置，包括一端与铝热连轧线冷却润滑乳液输送主管道连接的第一钢管、进口端与第一钢管的另一端连接的球阀、一端与球阀出口端连接的第二钢管，其特征在于：第二钢管的另一端连接有一洒液嘴，洒液嘴的外面包有海绵布；洒液嘴位于圆盘剪刀的上方，海绵布的下部与圆剪刀轻微接触。本实用新型具有以下优点：圆盘剪刀的润滑和冷却良好，可延长圆盘剪刀的更换周期，长达时间三个月；冷却润滑乳液对板带表面的污染大大减少，质量显著提高。



1、热轧铝带切边圆盘剪刀的润滑装置，包括一端与铝热连轧线冷却润滑乳液输送主管道连接的第一钢管(1)、进口端与第一钢管的另一端连接的球阀(2)、一端与球阀出口端连接的第二钢管(4)，其特征在于：第二钢管(4)的另一端连接有一洒液嘴(5)，洒液嘴(5)的外面包有海绵布(6)；洒液嘴位于圆盘剪刀的上方，海绵布的下部与圆剪刀(7)轻微接触。

2、根据权利要求1所述的热轧铝带切边圆盘剪刀的润滑装置，其特征在于：还包括固定第一钢管(1)和第二钢管(4)的管夹(3)。

热轧铝带切边圆盘剪刀的润滑装置

技术领域

本实用新型涉及刀刃润滑装置，具体涉及热轧铝带切边圆盘剪刀的润滑装置。

背景技术

在铝热连轧线最后一台轧机出口的两边，安装有圆盘切边机，使轧出铝板带边缘整齐，为后面的冷轧工序提供外在质量合格的板带卷材。现有的圆盘剪刀的润滑，是将铝热连轧线的冷却润滑乳液用钢管引到圆盘剪刀上方50mm处，让乳液滴落到圆盘剪刀上进行润滑的。这种润滑装置不仅容易污染板带表面，降低板带质量，而且润滑和冷却不好，使圆盘剪刀的使用寿命缩短。

发明内容

本实用新型的目的是提供一种热轧铝带切边圆盘剪刀的润滑装置，能保证圆盘剪刀润滑和冷却良好，延长圆盘剪刀的更换周期时间和寿命，能减少冷却润滑乳液对板带表面的污染，提高产品的成品率。

本实用新型所述的热轧铝带切边圆盘剪刀的润滑装置，包括一端与铝热连轧线冷却润滑乳液输送主管道连接的第一钢管、进口端与第一钢管的另一端连接的球阀、一端与球阀出口端连接的第二钢管，其特征在于：第二钢管的另一端连接有一洒液嘴，洒液嘴位于圆盘剪刀的上方；洒液嘴的外面包有海绵布，海绵布的下部与圆剪刀轻微接触。本装置，还包括固定第一钢管和第二钢管的管夹。

将冷却润滑乳液用第一钢管引过来，用一个球阀与第一钢管相连接，球阀起通断冷却润滑乳液的作用，同时也可调节冷却润滑乳液的流量大小；球阀的出口端与第二钢管相连接，洒液嘴连接在第二钢管的另一头，并位于圆盘剪刀的上方；洒液嘴主要是将钢管过来的乳液较为均匀的分散开；用一海绵布将洒液嘴包起来，海绵布的下部与圆盘剪刀轻微接触，这样，用海绵布将洒液嘴来的乳液进一步的细化和均匀的分散，由于海绵布是与圆盘剪刀接触，由海绵布浸渗出来的乳液沿海绵布外表面流到圆盘剪刀上，可保证润滑乳液不飞溅，同是又能保证圆盘剪刀良好的润滑和冷却。

本实用新型和现有技术相比具有以下优点：圆盘剪刀的润滑和冷却良好，可延长圆盘剪刀的更换周期，长达时间三个月；冷却润滑乳液对板带表面的污染大大减少，质量显著提高。

附图说明

图 1 是本实用新型的结和使用状态示意图。

图 2 是洒液嘴的结构示意图。

具体实施方式

参见图 1 和图 2，第一钢管 1 是一段 1/2' 镀锌钢管，第一钢管的一端与铝热连轧线冷却润滑乳液输送主管道连接，由它将乳液从乳液系统将乳液引过来；第一钢管的另一端与 1/2' 的球阀 2 的进口端连接，球阀出口端与第二钢管 4（一段 1/2' 镀锌钢管）的一端连接，第二钢管 4 的另一端与洒液嘴 5 连接，洒液嘴 5 的外面包有海绵布 6，洒液嘴位于圆盘剪刀的上方，海绵布的下部与圆剪刀 7 轻微接触；第一钢管 1 和第二钢管 4 用管夹 3 固定即可。

图 1 所显示的是上剪刀的润滑状态，下剪刀的润滑状态与上剪刀一样。

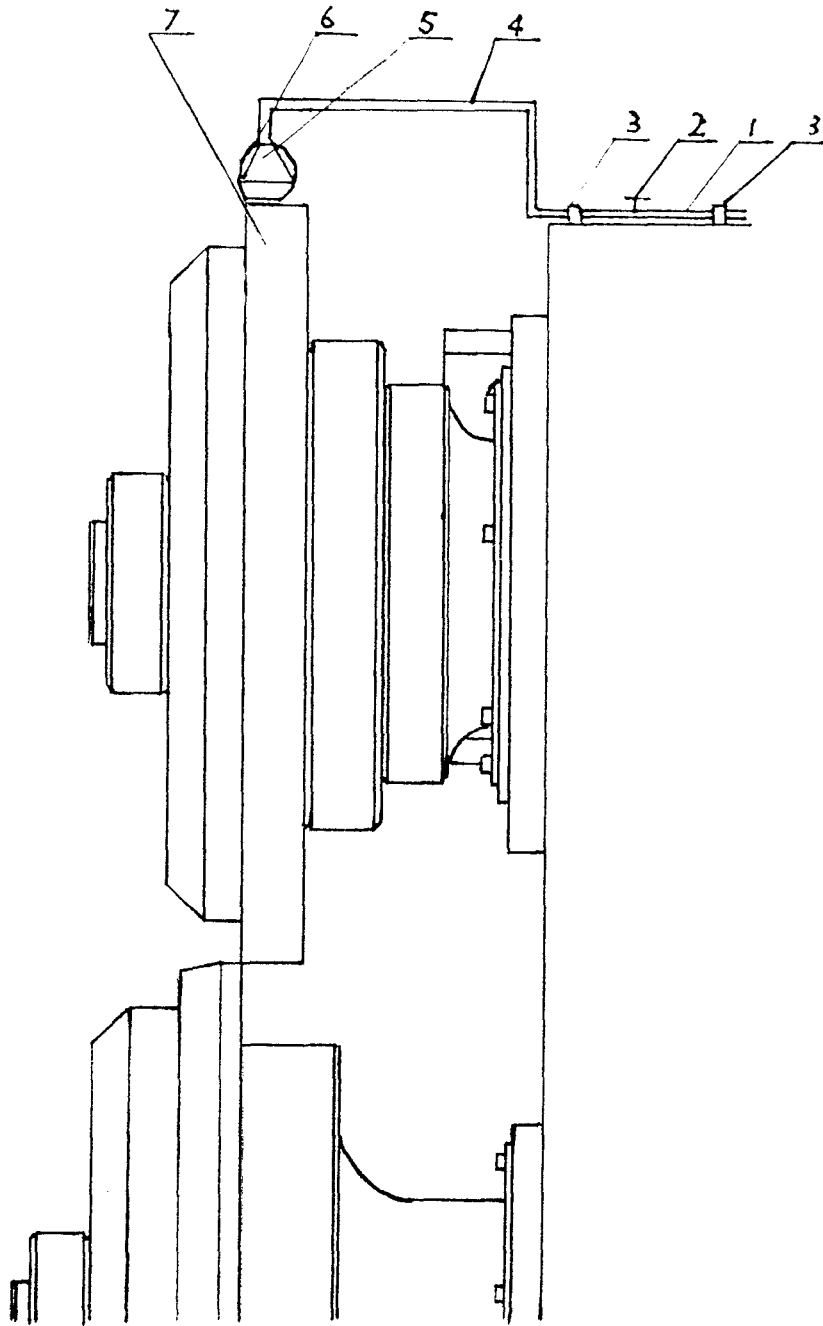


图 1

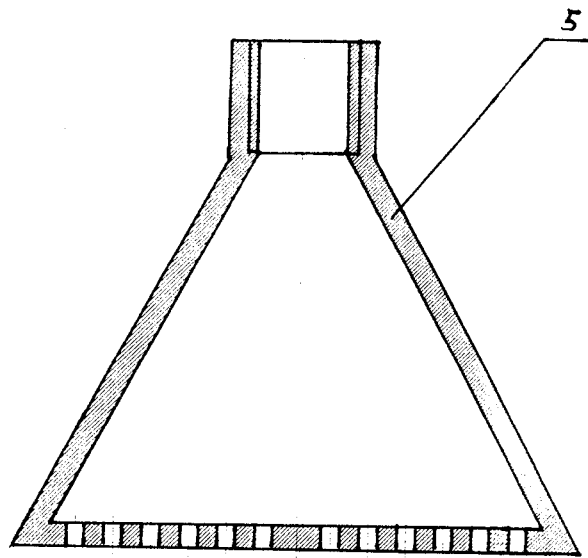


图 2