



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219466265 U

(45) 授权公告日 2023. 08. 04

(21) 申请号 202320640127.4

(22) 申请日 2023.03.22

(73) 专利权人 杭州临安辽野食品有限公司

地址 310000 浙江省杭州市临安区太阳镇
太阳岙58号-1

(72) 发明人 王林敏

(74) 专利代理机构 杭州正南创想专利代理事务
所(普通合伙) 33360

专利代理师 茆丽丽

(51) Int. Cl.

B26D 1/24 (2006.01)

B26D 7/26 (2006.01)

B26D 7/06 (2006.01)

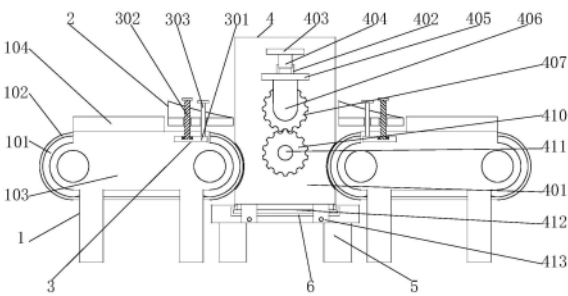
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种食品生产用切条切块组合机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种食品生产用切条切块组合机,包括:送料机构,用于对食品进行传送,斜面防护罩,用于避免食品发生翻卷,所述斜面防护罩设置于送料机构的上方,调节机构,用于对斜面防护罩进行调节,所述调节机构固定连接在送料机构的表面。本实用新型通过送料机构、斜面防护罩、调节机构、切条机构、安装基座、活动槽与动力机构的相互配合,实现了一种食品生产用切条切块组合机,通过电动推杆推动活动块下降,从而带动调节刀架下降,使得调节刀架与固定刀架之间相靠近,从而使得调节刀架表面的刀片与固定刀架表面的刀片相互交错,降低刀片之间的间隔,从而起到了调节切条宽度的效果,扩大了装置的适用范围。



1.一种食品生产用切条切块组合机,其特征在于,包括:

送料机构(1),用于对食品进行传送;

斜面防护罩(2),用于避免食品发生翻卷,所述斜面防护罩(2)设置于送料机构(1)的上方;

调节机构(3),用于对斜面防护罩(2)进行调节,所述调节机构(3)固定连接在送料机构(1)的表面;

切条机构(4),用于对食品进行切块,所述切条机构(4)位于两个送料机构(1)之间;

安装基座(5),用于对切条机构(4)进行安装,所述安装基座(5)设置于切条机构(4)的下方,所述安装基座(5)的顶部开设有活动槽(6);

动力机构(7),用于对切条机构(4)提供动力,所述动力机构(7)设置于安装基座(5)的顶部且位于切条机构(4)的背面。

2. 根据权利要求1所述的一种食品生产用切条切块组合机,其特征在于:所述送料机构(1)包括两个传送辊(101),两个传送辊(101)之间通过传送带(102)相连接,两个传送辊(101)之间的转轴通过连接支架(103)相连接,所述连接支架(103)的顶部固定连接挡板(104),连接支架(103)的背面固定连接传送电机(105),所述传送电机(105)的输出轴与传送辊(101)内部转轴固定连接。

3. 根据权利要求2所述的一种食品生产用切条切块组合机,其特征在于:所述调节机构(3)包括安装块(301),所述安装块(301)的表面通过轴承连接有升降螺纹杆(302),所述安装块(301)的顶部且位于升降螺纹杆(302)的一侧固定连接有滑杆(303),所述斜面防护罩(2)套设在升降螺纹杆(302)与滑杆(303)的表面。

4. 根据权利要求3所述的一种食品生产用切条切块组合机,其特征在于:所述切条机构(4)包括切条仓(401),所述切条仓(401)的正面与背面开设有安装槽(402),所述切条仓(401)的表面且位于安装槽(402)的上方固定连接有限定块(403),所述限定块(403)的底部固定连接有限定推杆(404),所述限定推杆(404)的底部固定连接有限定块(405),所述限定块(405)可在安装槽(402)内活动,所述限定块(405)的底部固定连接有限定架(406),所述限定架(406)通过转轴固定连接有限动齿轮(407),两个有限动齿轮(407)之间固定连接有限定刀架(408),所述限定刀架(408)的下方且位于切条仓(401)的内部设置有限定刀架(409),所述限定刀架(409)的正面贯穿切条仓(401)固定连接有限动齿轮(410),所述限定刀架(409)的背面贯穿切条仓(401)固定连接有限位轴(411),所述切条仓(401)的底部固定连接有限块(412),所述切条仓(401)的正面固定连接有限位块(413),所述限位块(413)与安装基座(5)通过螺丝相连接,所述切条仓(401)的内部固定连接有限板(414)。

5. 根据权利要求4所述的一种食品生产用切条切块组合机,其特征在于:所述动力机构(7)包括动力仓(701),所述动力仓(701)的内部固定连接有旋转电机(702),所述旋转电机(702)的输出轴贯穿动力仓(701)固定连接有连接轴套(703)。

一种食品生产用切条切块组合机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及切条切块组合机技术领域,具体为一种食品生产用切条切块组合机。

背景技术

[0002] 在食品生产过程中,需要将食品进行统一切割便于对食物进行后续的包装,现有的切条切块机在对食物进行切条切块过程中如若需要对不同规格要求的食物进行切块时,需要通过人工对切割刀组进行更换,繁冗复杂,浪费了人力物力,故此,需要提出一种食品生产用切条切块组合机。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种食品生产用切条切块组合机,以解决背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种食品生产用切条切块组合机,包括:

[0005] 送料机构,用于对食品进行传送;

[0006] 斜面防护罩,用于避免食品发生翻卷,所述斜面防护罩设置于送料机构的上方;

[0007] 调节机构,用于对斜面防护罩进行调节,所述调节机构固定连接在送料机构的表面;

[0008] 切条机构,用于对食品进行切块,所述切条机构位于两个送料机构之间;

[0009] 安装基座,用于对切条机构进行安装,所述安装基座设置于切条机构的下方,所述安装基座的顶部开设有活动槽;

[0010] 动力机构,用于对切条机构提供动力,所述动力机构设置于安装基座的顶部且位于切条机构的背面。

[0011] 优选的,所述送料机构包括两个传送辊,两个传送辊之间通过传送带相连接,两个传送辊之间的转轴通过连接支架相连接,所述连接支架的顶部固定连接有挡板,连接支架的背面固定连接传送电机,所述传送电机的输出轴与传送辊内部转轴固定连接。

[0012] 优选的,所述调节机构包括安装块,所述安装块的表面通过轴承连接有升降螺纹杆,所述安装块的顶部且位于升降螺纹杆的一侧固定连接滑杆,所述斜面防护罩套设在升降螺纹杆与滑杆的表面。

[0013] 优选的,所述切条机构包括切条仓,所述切条仓的正面与背面开设有安装槽,所述切条仓的表面且位于安装槽的上方固定连接固定块,所述固定块的底部固定连接电动推杆,所述电动推杆的底部固定连接活动块,所述活动块可在安装槽内活动,所述活动块的底部固定连接连接架,所述连接架通过转轴固定连接从动齿轮,两个从动齿轮之间固定连接调节刀架,所述调节刀架的下方且位于切条仓的内部设置有固定刀架,所述固定刀架的正面贯穿切条仓固定连接主动齿轮,所述固定刀架的背面贯穿切条仓固定连接

有限位轴,所述切条仓的底部固定连接有限位块,所述切条仓的正面固定连接有限位块,所述限位块与安装基座通过螺丝相连接。

[0014] 优选的,所述动力机构包括动力仓,所述动力仓的内部固定连接有限位电机,所述限位电机的输出轴贯穿动力仓固定连接有限位轴套。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0016] 1、本实用新型通过送料机构、斜面防护罩、调节机构、切条机构、安装基座、活动槽与动力机构的相互配合,实现了一种食品生产用切条切块组合机,通过电动推杆推动活动块下降,从而带动调节刀架下降,使得调节刀架与固定刀架之间相靠近,从而使得调节刀架表面的刀片与固定刀架表面的刀片相互交错,降低刀片之间的间隔,从而起到了调节切条宽度的效果,扩大了装置的适用范围。

[0017] 2、本实用新型通过设置夹板,避免在切条过程中食物发生翻卷,从而保证切条效果,通过设置挡板,避免食物在送料过程中从传送带上脱离,通过设置斜面防护罩,避免肉类在送料过程中发生翻卷,通过设置调节机构,对斜面防护罩的高度进行调节,以便针对不同食物的切割需求进行调节,通过活动槽与卡块的相互配合,便于对切条机构进行拆卸,方便对切条机构进行清洗。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型主视图的结构剖面图;

[0019] 图2为本实用新型俯视图的结构剖面图;

[0020] 图3为本实用新型右视图的结构剖面图;

[0021] 图4为本实用新型切条机构主视图的结构剖面图;

[0022] 图5为本实用新型斜面防护罩左视图的结构示意图。

[0023] 图中:1送料机构、101传送辊、102传送带、103连接支架、104挡板、105传送电机、2斜面防护罩、3调节机构、301安装块、302升降螺纹杆、303滑杆、4切条机构、401切条仓、402安装槽、403固定块、404电动推杆、405活动块、406连接架、407从动齿轮、408调节刀架、409固定刀架、410主动齿轮、411限位轴、412卡块、413限位块、414夹板、5安装基座、6活动槽、7动力机构、701动力仓、702旋转电机、703连接轴套。

具体实施方式

[0024] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0025] 请参阅图1-5,一种食品生产用切条切块组合机,包括:

[0026] 送料机构1,用于对食品进行传送,送料机构1包括两个传送辊101,两个传送辊101之间通过传送带102相连接,两个传送辊101之间的转轴通过连接支架103相连接,连接支架103的顶部固定连接有限位块104,避免食物在送料过程中从传送带102上脱离,连接支架103的背面固定连接有限位电机105,限位电机105的输出轴与传送辊101内部转轴固定连接。

[0027] 斜面防护罩2,用于避免食品发生翻卷,斜面防护罩2设置于送料机构1的上方,避

免肉类在进料过程中发生翻卷。

[0028] 调节机构3,用于对斜面防护罩2进行调节,调节机构3固定连接在送料机构1的表面,调节机构3包括安装块301,安装块301的表面通过轴承连接有升降螺纹杆302,安装块301的顶部且位于升降螺纹杆302的一侧固定连接有滑杆303,斜面防护罩2套设在升降螺纹杆302与滑杆303的表面,对斜面防护罩2的高度进行调节,以便针对不同食物的切割需求进行调节。

[0029] 切条机构4,用于对食品进行切块,切条机构4位于两个送料机构1之间,切条机构4包括切条仓401,切条仓401的正面与背面开设有安装槽402,切条仓401的表面且位于安装槽402的上方固定连接有固定块403,固定块403的底部固定连接有电动推杆404,电动推杆404的底部固定连接有活动块405,活动块405可在安装槽402内活动,活动块405的底部固定连接有连接架406,连接架406通过转轴固定连接有从动齿轮407,两个从动齿轮407之间固定连接有调节刀架408,调节刀架408的下方且位于切条仓401的内部设置有固定刀架409,固定刀架409的正面贯穿切条仓401固定连接有主动齿轮410,固定刀架409的背面贯穿切条仓401固定连接有限位轴411,切条仓401的底部固定连接有卡块412,切条仓401的正面固定连接有限位块413,限位块413与安装基座5通过螺丝相连接,切条仓401的内部固定连接有限位块414,避免在切条过程中食物发生翻卷,从而保证切条效果,通过电动推杆404推动活动块405下降,从而带动调节刀架408下降,使得调节刀架408与固定刀架409之间相靠近,从而使得调节刀架408表面的刀片与固定刀架409表面的刀片相互交错,降低刀片之间的间隔,从而起到了调节切条宽度的效果,扩大了装置的适用范围。

[0030] 安装基座5,用于对切条机构4进行安装,安装基座5设置于切条机构4的下方,安装基座5的顶部开设有活动槽6,通过活动槽6与卡块412的相互配合,便于对切条机构4进行拆卸,方便对切条机构4进行清洗。

[0031] 动力机构7,用于对切条机构4提供动力,动力机构7设置于安装基座5的顶部且位于切条机构4的背面,动力机构7包括动力仓701,动力仓701的内部固定连接旋转电机702,旋转电机702的输出轴贯穿动力仓701固定连接连接轴套703。

[0032] 使用时,将食物放置在传送带102的表面,在传送电机105的带动下,将食物送入切条机构4内,转动升降螺纹杆302,使得斜面防护罩2下降到合适位置,通过旋转电机702带动固定刀架409转动,对食物进行切条,通过右侧送料机构1送出,当需要更窄的切条需求,通过电动推杆404推动活动块405下降,从而带动调节刀架408下降,使得调节刀架408与固定刀架409之间相靠近,从而使得调节刀架408表面的刀片与固定刀架409表面的刀片相互交错,降低刀片之间的间隔,从而起到了调节切条宽度的效果,在长久使用后,拧下螺丝,拉动切条仓401从安装基座5中退出,对切条机构4进行清洁。

[0033] 综上所述:该食品生产用切条切块组合机,通过送料机构1、斜面防护罩2、调节机构3、切条机构4、安装基座5、活动槽6与动力机构7的相互配合,解决了背景技术中提出的问题。

[0034] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

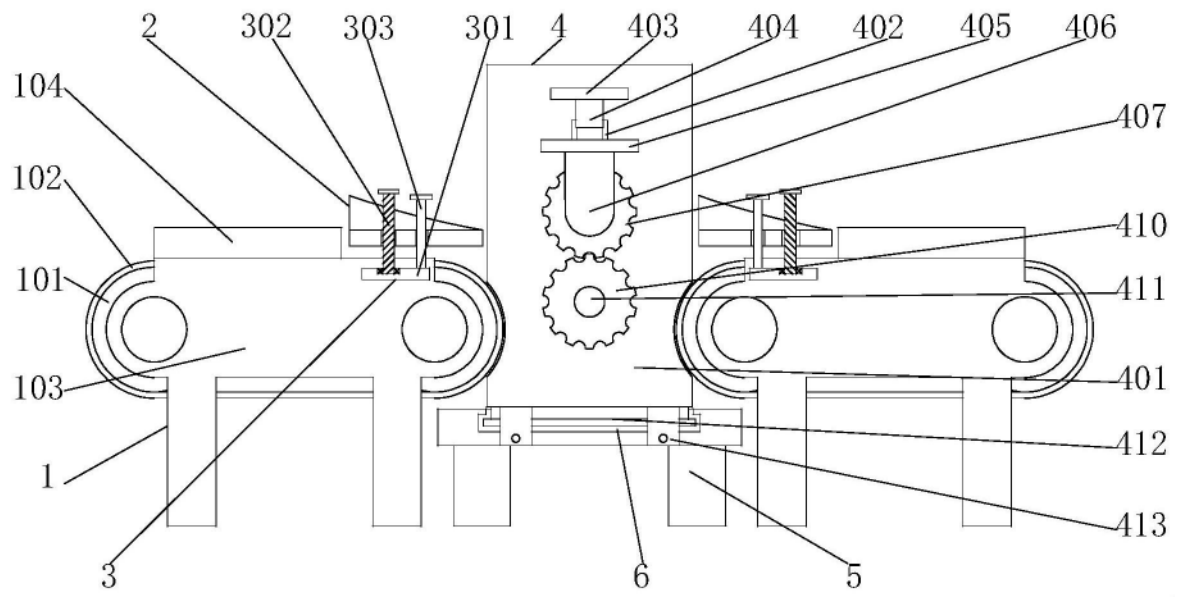


图1

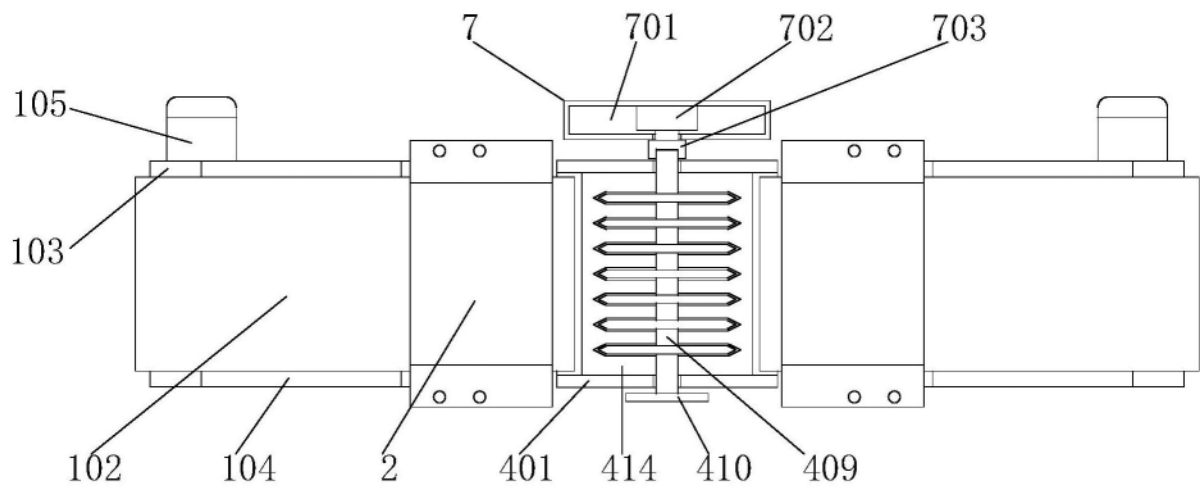


图2

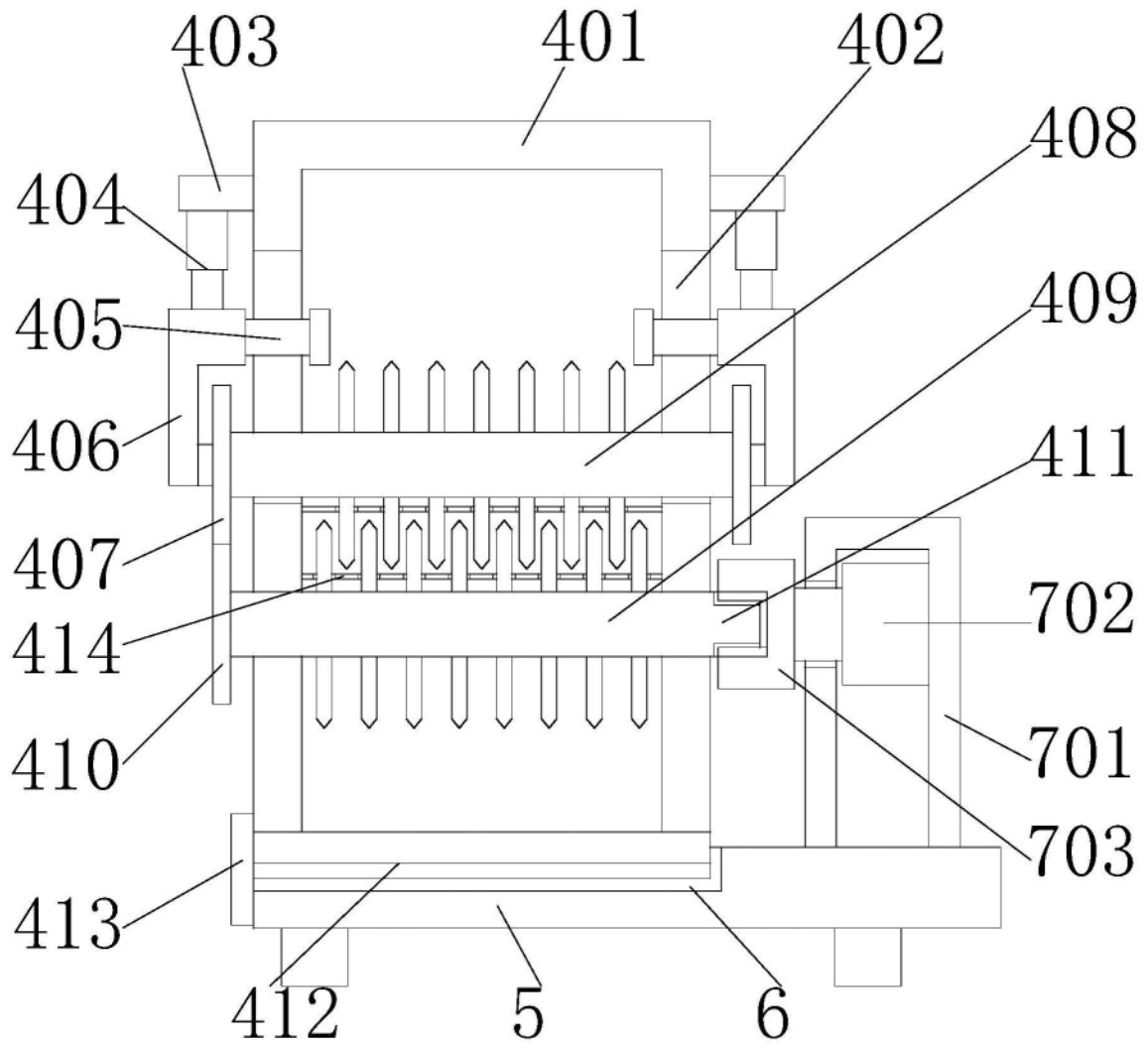


图3

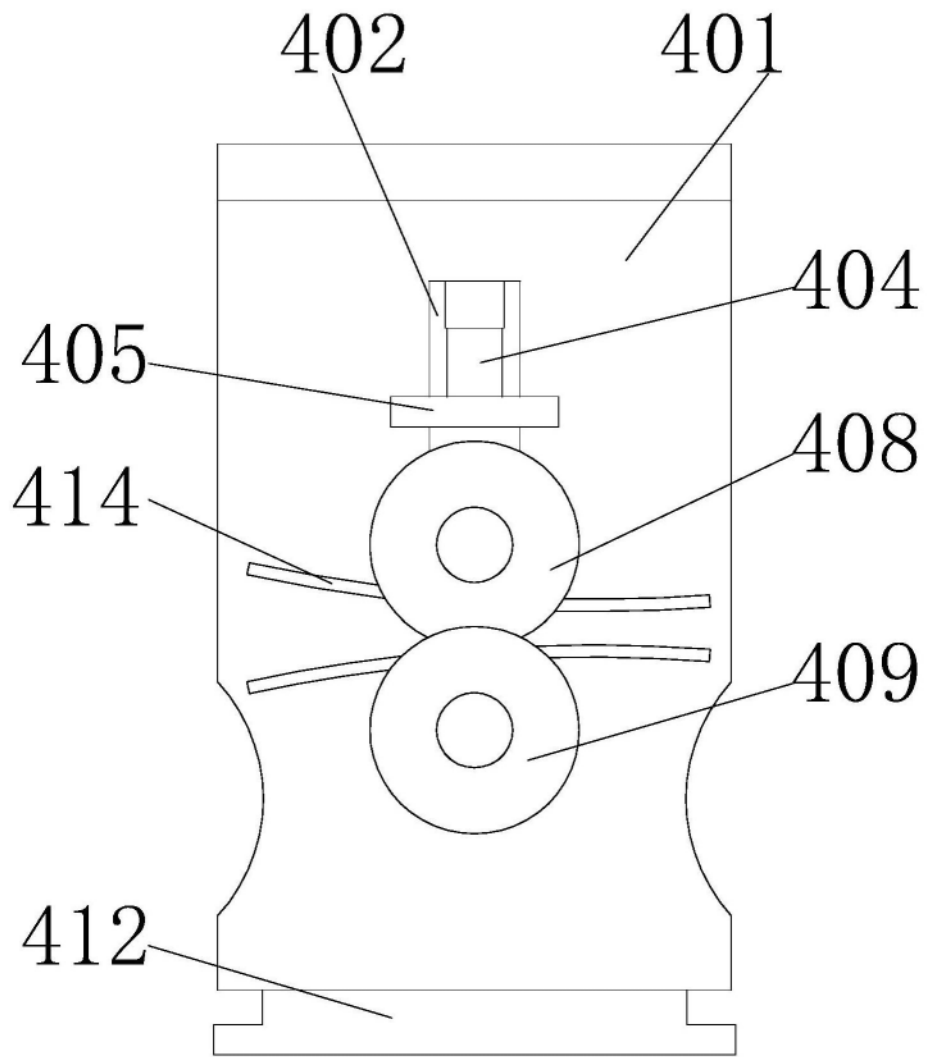


图4

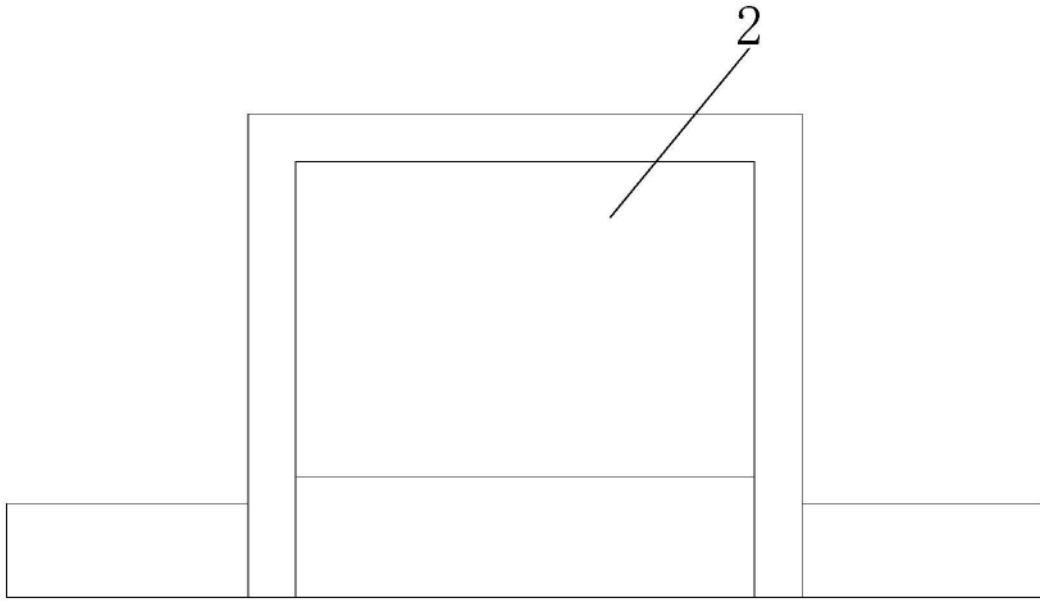


图5