



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

201611
(11) (B1)

(22) Prihlášené 10 02 77
(21) (PV 871—77)

(40) Zverejnené 31 03 80

(45) Vydané 30 04 84

(51) Int. Cl.³
E 04 F 15/04

(75)

Autor vynálezu

JAROŠ MILAN ing., BRATISLAVA

(54) Drevený podlahový panel

Predmetom vynálezu je drevený podlahový panel, najmä pre priemyslové podlahy, od ktorých sa vyžadujú tepelno-izolačné vlastnosti, pevnosť v tlaku, rovnomerný oder, odolnosť proti olejom, benzínu, petroleju, naftu a bežným chemikáliám, používaným k čisteniu a údržbe strojov, ako aj pre podlahy chatových a rekreačných zariadení.

Podlahy využiteľné na priemyselné upotrebenie sa v súčasnej dobe realizujú z tvrdoliatych asfaltov, betónového poteru, keramických materiálov, liatych živíc, ktoré majú zlé tepelno-izolačné vlastnosti. Drevené podlahoviny v danej oblasti sa vyhotovujú z drevených kociek, hranolov apod. kladených na betónovú podlahu do piesku. Známe sú podlahy a podlahové panely robené z drevených kociek (špalíkov), ukladných do radu na podložku a medzi sebou rozdelené drevovláknitou doskou, z drevených lišt ukladných na hrany a zlepených, a drevených koncových klátikov neopracovaných s voľnými priestorami, vyplnenými lepidlom. Majú radu nevýhod, z ktorých je nutné spomenúť značné spáry, nerovný povrch, špatnú čistiteľnosť, pracovnú montáž.

Nevýhody známeho stavu v značnej miere odstraňuje drevený podlahový panel podľa vynálezu, ktorého podstata spočíva v tom, že je vytvorený z čelných segmentov guľatiny priemeru 3 až 20 centimetrov, hrúbky 1 až 10 cm s bočnými plochami vzájomne dopĺňajúceho sa tvaru, ktoré sú zlepené termoplastickým lepidlom.

Výhody podlahového panelu možno zhrnúť v nasledovnom. Panel má lepšie tepelno-izolačné vlastnosti ako podlahy robené z anorganických materiálov a liatych živíc. Nevybija sa, nemäkne, pri použití vhodného dreva má pevnosť podľa požiadaviek, využíva lacné druhy domácej suroviny, dá sa vyhotoviť malými nákladmi, ľahko upraviť a nevyžaduje na stavbe mokrého procesu, teda je po montáži ihneď použiteľný.

Príklad prevedenia panelu podľa vynálezu je znázornený na pripojenom výkrese, kde obr. 1 a obr. 2 predstavujú pohľad na vyhotovené panely zhora, obr. 3 predstavuje pohľad z boku. Ako surovina slúži agát, brest, hrab, smrek, jedľa, borovica v odkôrnených tyčiach, tyčkách, priemyselných výrezoch tenších hrúbok, dolovina a naštiepané celulózoové drevo. Segment 1 sa vyrobí priečnym krátením na hrúbku 1 až 10 cm, je upravený sušením na 10 až 18 % vlhkosti a tvarovaním s priemerom (opísaného kruhu) 3 až 20 cm. Valec sa opracuje tak, že sa dá tesne skladať podľa obr. 1. Zlepením priliehajúcich častí termoplastickým lepidlom 2 sa vytvorí podlahový panel. Spáry, ktoré môžu vzniknúť, sa doplnia termoplastickým lepidlom. Bočné strany zlepené do panelu sú zarovnané, prípadne opatrené nalepením dilatáčnym pásom. Horná nášlapná plocha je dokončená brúsením a môže byť povrchovo upravená lakmi. Stupeň opracovania je daný oblasťou použitia. Panel je prilepený PVC lepid-

lom, asfaltom, alebo inými vhodnými látkami na betónovú podložku.

Podlahový panel podľa vynálezu je použiteľný najmä pre priemyselné podlahy, garáže s dokona-

lou povrchovou úpravou a vhodným opracovaním nášlapnej strany, pre chaty a rekreačné strediská.

P R E D M E T V Y N Á L E Z U

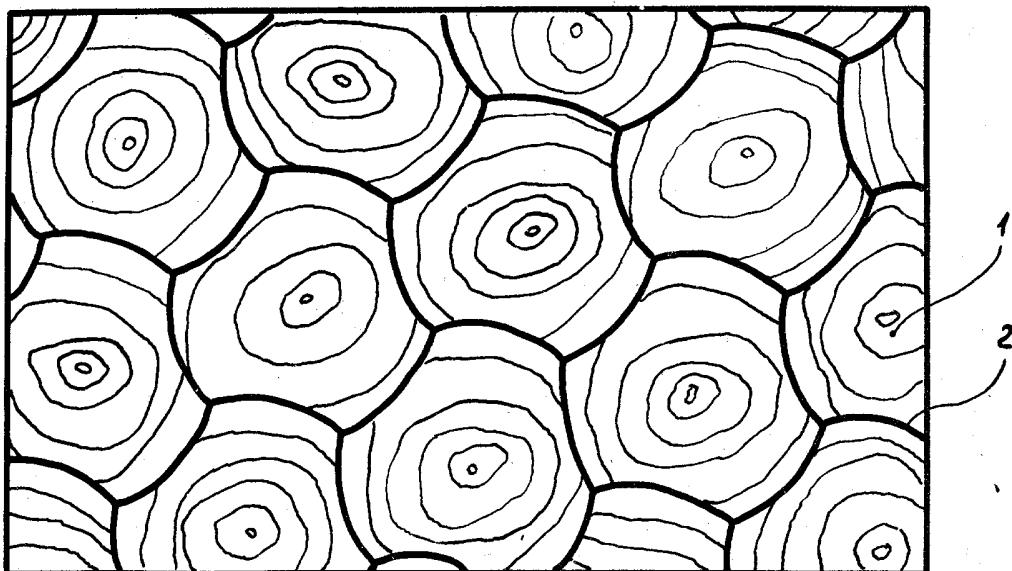
Drevený podlahový panel, pozostávajúci zo segmentov zlepených k sebe obvodovými plochami, vyznačujúci sa tým, že segmenty (1) sú vytvo-

rené z čelných odrezkov guľatiny, ktoré majú po obvode vzájomne sa dopĺňajúce plochy.

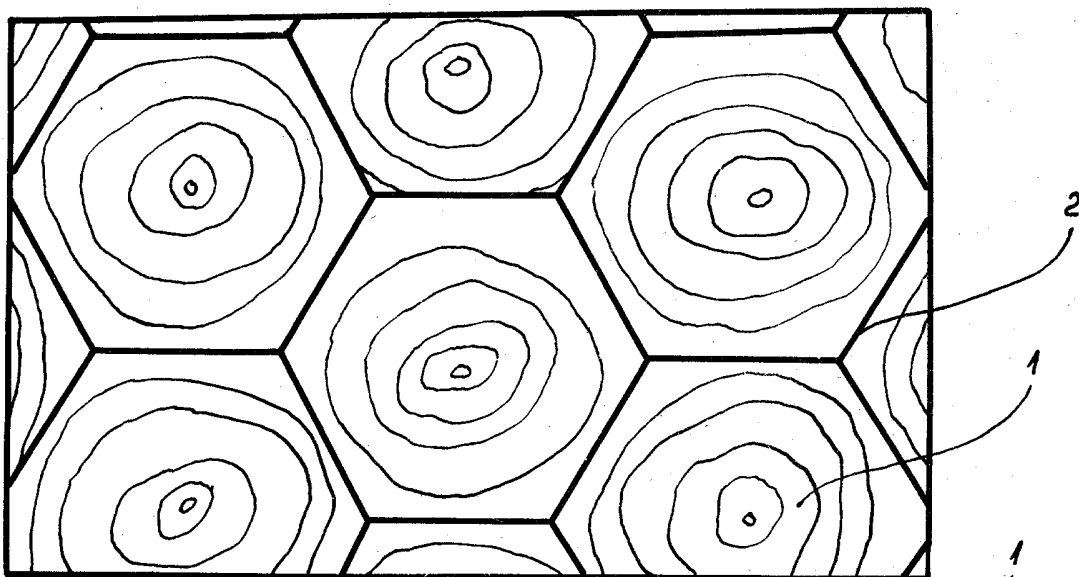
3 výkresy

201611

Obr. 1



Obr. 2



Obr. 3

