



(21) 申请号 202123213660.2

(22) 申请日 2021.12.20

(73) 专利权人 广东天玛仕科技有限公司

地址 528300 广东省佛山市顺德区大良街
道五沙新悦路9号七座之二B厂房

(72) 发明人 王小伟 戴世雄 林敏珍 冯修顺
官其概

(74) 专利代理机构 东莞市卓易专利代理事务所
(普通合伙) 44777

专利代理师 陈能春

(51) Int.Cl.

B22C 9/06 (2006.01)

B22C 9/22 (2006.01)

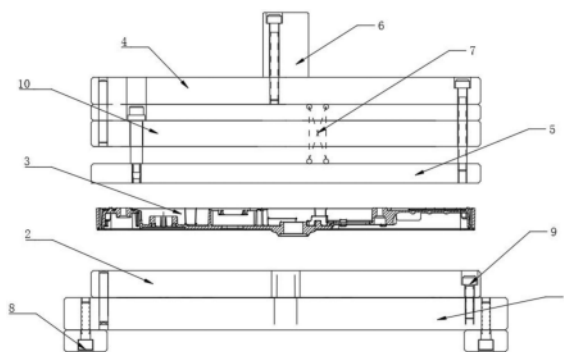
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种电子门锁后面板中框模具

(57) 摘要

本申请提供了一种电子门锁后面板中框模具,包括下模座,下模座为设备的底部基座,下模座上端外侧通过螺栓固定安装有下模板,下模板外侧设置有凹槽,上模座为铸件的上固定座,上模座与设备上方的压紧装置相连接,上模座上端设置有铸造孔,上模座下方固定安装有隔板,上模板内部设置有凹槽。本实用新型通过下结构板的凸起结构块,来对后面板中框的安装进行初步的定位,通过造型块来对注塑件进行造型的塑造,结构基板内侧设置有若干组螺纹孔,通过螺纹孔来为后续的安装进行设计,结构简单可靠,造型功能丰富,提升实用性,并且后面板中框的设计可以根据使用的要求来进行定制,更好的满足更多的制作要求。



1. 一种电子门锁后面板中框模具,其特征在于:包括

下模座(1),所述下模座(1)为设备的底部基座,所述下模座(1)底部通过限定螺栓(8)固定在地面,所述下模座(1)上端外侧通过螺栓固定安装下有模板(2),所述下模板(2)外侧设置有凹槽,通过紧固螺丝(9)将下模板(2)和下模座(1)进行固定连接,通过限位销和紧固螺丝(9)组合的方式进行固定,

上模座(4),所述上模座(4)为铸件的上固定座,所述上模座(4)与设备上方的压紧装置相连接,所述上模座(4)上端设置有铸造孔(6),所述上模座(4)下方固定安装有隔板(10),另外上模座(4)侧边还设置有螺纹孔,通过螺栓将上模板(5)固定安装在上模座(4)下方,所述上模板(5)内部设置有凹槽,其中上模板(5)和下模板(2)的凹槽位置相对应,将后面板中框(3)卡接在下模板(2)和上模板(5)的凹槽中进行造型。

2. 根据权利要求1所述的一种电子门锁后面板中框模具,其特征在于:所述后面板中框(3)包括有结构基板(31),所述结构基板(31)为结构板材,所述结构基板(31)左侧设置有下结构板(32),所述下结构板(32)为凸起的凹槽,通过下结构板(32)的凸起结构块,来对后面板中框(3)的安装进行初步的定位。

3. 根据权利要求2所述的一种电子门锁后面板中框模具,其特征在于:所述结构基板(31)左侧设置有造型块(33),所述造型块(33)包括有各个结构的凸起造型块,通过造型块(33)来对注塑件进行造型的塑造,所述结构基板(31)左侧设置有限位块(34),所述限位块(34)用于安装锁具的控制模块。

4. 根据权利要求3所述的一种电子门锁后面板中框模具,其特征在于:所述结构基板(31)内右侧设置有锁孔(35),所述锁孔(35)用于锁具的造型,所述结构基板(31)内侧设置有若干组螺纹孔(36),通过螺纹孔(36)来为后续的安装进行设计。

5. 根据权利要求1所述的一种电子门锁后面板中框模具,其特征在于:所述下模板(2)内部设置有凹槽,通过凹槽卡接安装有后面板中框(3),所述后面板中框(3)是需要铸造的中框模具的造型。

6. 根据权利要求1所述的一种电子门锁后面板中框模具,其特征在于:所述隔板(10)内部设置有缓冲块(7),所述缓冲块(7)下方设置有上模板(5),所述缓冲块(7)始终处于压缩的状态。

7. 根据权利要求6所述的一种电子门锁后面板中框模具,其特征在于:所述缓冲块(7)可以采用弹簧、液压设备或者气动弹性设备。

一种电子门锁后面板中框模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及注塑模具领域,特别涉及一种电子门锁后面板中框模具。

背景技术

[0002] 模具,工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压等方法得到所需产品的各种模子和工具。简而言之,模具是用来制作成型物品的工具,这种工具由各种零件构成,不同的模具由不同的零件构成。它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工。

[0003] 在外力作用下使坯料成为有特定形状和尺寸的制件的工具。广泛用于冲裁、模锻、冷镦、挤压、粉末冶金件压制、压力铸造,以及工程塑料、橡胶、陶瓷等制品的压塑或注塑的成形加工中。模具具有特定的轮廓或内腔形状,应用具有刃口的轮廓形状可以使坯料按轮廓线形状发生分离。

[0004] 但是,现有的模具造型结构单一,无法更好的满足现代化的个性化锁具制造的要求,为此,我们提出一种电子门锁后面板中框模具来解决上述问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的主要目的在于提供一种电子门锁后面板中框模具,可以有效解决背景技术中的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0007] 一种电子门锁后面板中框模具,包括:

[0008] 下模座,所述下模座为设备的底部基座,所述下模座底部通过限定螺栓固定在地面,所述下模座上端外侧通过螺栓固定安装有下模板,所述下模板外侧设置有凹槽,通过紧固螺丝将下模板和下模座进行固定连接,通过限位销和紧固螺丝组合的方式进行固定,提升安装的效率和精确度,

[0009] 上模座,所述上模座为铸件的上固定座,所述上模座与设备上方的压紧装置相连接,所述上模座上端设置有铸造孔,通过铸造孔来将需要注塑的原料加入到下方的型腔中,所述上模座下方固定安装有隔板,另外上模座侧边还设置有螺纹孔,通过螺栓将上模板固定安装在上模座下方,所述上模板内部设置有凹槽,其中上模板和下模板的凹槽位置相对应,将后面板中框卡接在下模板和上模板的凹槽中进行造型。

[0010] 优选的,所述后面板中框包括有结构基板,所述结构基板为结构板材,所述结构基板左侧设置有下结构板,所述下结构板为凸起的凹槽,通过下结构板的凸起结构块,来对后面板中框的安装进行初步的定位。

[0011] 优选的,所述结构基板左侧设置有造型块,所述造型块包括有各个结构的凸起造型块,通过造型块来对注塑件进行造型的塑造,所述结构基板左侧设置有限位块,所述限位块用于安装锁具的控制模块。

[0012] 优选的,所述结构基板内右侧设置有锁孔,所述锁孔用于锁具的造型,所述结构基

板内侧设置有若干组螺纹孔,通过螺纹孔来为后续的安装进行设计,结构简单可靠,造型功能丰富,提升实用性,并且后面板中框的设计可以根据使用的要求来进行定制,更好的满足更多的制作要求。

[0013] 优选的,所述下模板内部设置有凹槽,通过凹槽卡接安装有后面板中框,所述后面板中框是需要铸造的中框模具的造型。

[0014] 优选的,所述隔板内部设置有缓冲块,所述缓冲块下方设置有上模板,所述缓冲块始终处于压缩的状态,通过缓冲块来将上模板保持良好的下压力,所述缓冲块可以采用弹簧、液压设备或者气动弹性设备。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0016] 1、通过紧固螺丝将下模板和下模座进行固定连接,通过限位销和紧固螺丝组合的方式进行固定,提升安装的效率和精确度,通过螺栓将上模板固定安装在上模座下方,所述上模板内部设置有凹槽,其中上模板和下模板的凹槽位置相对应,将后面板中框卡接在下模板和上模板的凹槽中进行造型。

[0017] 2、通过下结构板的凸起结构块,来对后面板中框的安装进行初步的定位,通过造型块来对注塑件进行造型的塑造,结构基板内侧设置有若干组螺纹孔,通过螺纹孔来为后续的安装进行设计,结构简单可靠,造型功能丰富,提升实用性,并且后面板中框的设计可以根据使用的要求来进行定制,更好的满足更多的个性化的制作要求。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型一种电子门锁后面板中框模具的整体结构图;

[0019] 图2为本实用新型一种电子门锁后面板中框模具中后面板中框的侧剖结构图;

[0020] 图3为本实用新型一种电子门锁后面板中框模具中后面板中框的俯视结构图;

[0021] 图4为本实用新型一种电子门锁后面板中框模具中缓冲块的侧视结构图。

[0022] 图中:1、下模座;2、下模板;3、后面板中框;31、结构基板;32、下结构板;33、造型块;34、限位块;35、锁孔;36、螺纹孔;4、上模座;5、上模板;6、铸造孔;7、缓冲块;8、限定螺栓;9、紧固螺丝;10、隔板。

具体实施方式

[0023] 以下结合附图对本实用新型作进一步详细说明。

[0024] 其中相同的零部件用相同的附图标记表示。需要说明的是,下面描述中使用的词语“前”、“后”、“左”、“右”、“上”和“下”指的是附图中的方向,词语“底面”和“顶面”、“内”和“外”分别指的是朝向或远离特定部件几何中心的方向。

[0025] 参照图1所示,一种电子门锁后面板中框模具,包括:下模座1和上模座4,所述下模座1为设备的底部基座,所述下模座1底部通过限定螺栓8固定在地面,所述下模座1上端外侧通过螺栓固定安装有以下模板2,所述下模板2外侧设置有凹槽,通过紧固螺丝9将下模板2和下模座1进行固定连接,通过限位销和紧固螺丝9组合的方式进行固定,提升安装的效率和精确度,

[0026] 所述下模板2内部设置有凹槽,通过凹槽卡接安装有后面板中框3,所述后面板中框3是需要铸造的中框模具的造型,

[0027] 所述上模座4为铸件的上固定座,所述上模座4与设备上方的压紧装置相连接,所述上模座4上端设置有铸造孔6,通过铸造孔6来将需要注塑的原料加入到下方的型腔中,所述上模座4下方固定安装有隔板10,所述隔板10内部设置有缓冲块7,所述缓冲块7下方设置有上模板5,所述缓冲块7始终处于压缩的状态,通过缓冲块7来将上模板5保持良好的下压力,另外上模座4侧边还设置有螺纹孔,通过螺栓将上模板5固定安装在上模座4下方,所述上模板5内部设置有凹槽,其中上模板5和下模板2的凹槽位置相对应,将后面板中框3卡接在下模板2和上模板5的凹槽中进行造型,

[0028] 综合图2和图3所示,所述后面板中框3包括有结构基板31,所述结构基板31为结构板材,所述结构基板31左侧设置有下列结构板32,所述下结构板32为凸起的凹槽,通过下结构板32的凸起结构块,来对后面板中框3的安装进行初步的定位,所述结构基板31左侧设置有造型块33,所述造型块33包括有各个结构的凸起造型块,通过造型块33来对注塑件进行造型的塑造,所述结构基板31左侧设置有限位块34,所述限位块34用于安装锁具的控制模块,所述结构基板31内右侧设置有锁孔35,所述锁孔35用于锁具的造型,所述结构基板31内侧设置有若干组螺纹孔36,通过螺纹孔36来为后续的安装进行设计,结构简单可靠,造型功能丰富,提升实用性,并且后面板中框3的设计可以根据使用的要求来进行定制,更好的满足更多的制作要求,如图4所示,所述缓冲块7可以采用弹簧、液压设备或者气动弹性设备。

[0029] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

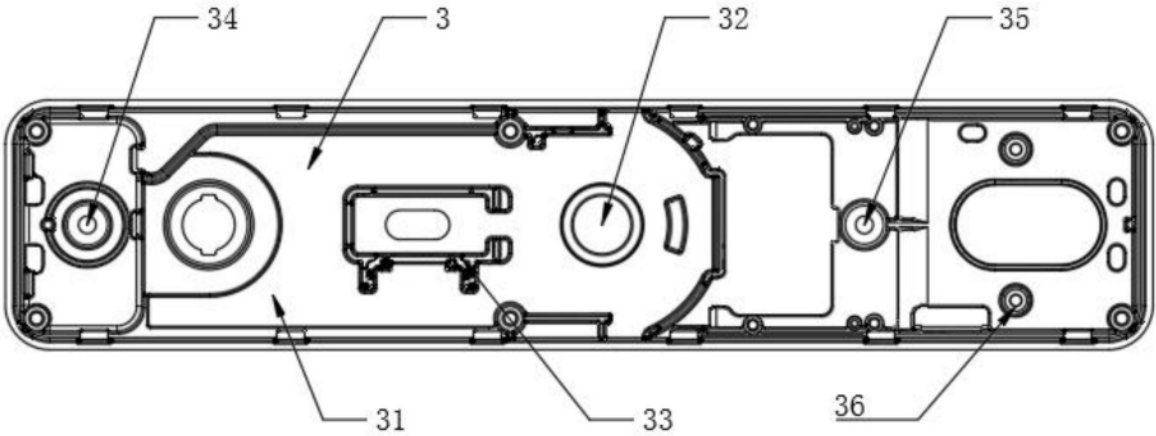


图3

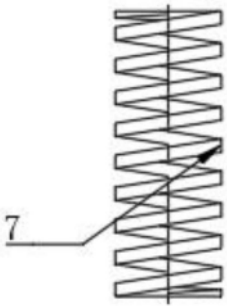


图4