



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201933183 U

(45) 授权公告日 2011.08.17

(21) 申请号 201020650250.7

(22) 申请日 2010.12.09

(73) 专利权人 创美工艺(常熟)有限公司

地址 215534 江苏省苏州市常熟市董浜镇支
王路 124 号

(72) 发明人 陈卫红 金吉光 龙喜 吴怡

(74) 专利代理机构 南京苏高专利商标事务所
(普通合伙) 32204

代理人 柏尚春

(51) Int. Cl.

C25D 17/10(2006.01)

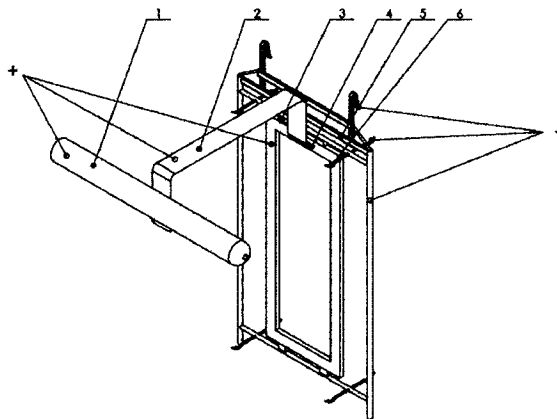
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

滑动式辅助电镀阳极装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种滑动式辅助电镀阳极装置,包括阳极柱、弹簧片、绝缘块、辅助阳极和电镀挂具,其中:弹簧片的一端和阳极柱相连,另一端和辅助阳极相连,辅助阳极和电镀挂具相连,绝缘块设于辅助阳极和电镀挂具之间。本实用新型可以在电镀挂具的两侧悬挂单一产品面积大于 100dm^2 的两个产品,使电镀的产量提高一倍,生产效率提高一倍,生产成本降低 30%,大大减轻了生产压力和作业人员的劳动强度。



1. 一种滑动式辅助电镀阳极装置,其特征在于,包括阳极柱、弹簧片、绝缘块、辅助阳极和电镀挂具,其中:弹簧片的一端和阳极柱相连,另一端和辅助阳极相连,辅助阳极和电镀挂具相连,绝缘块设于辅助阳极和电镀挂具之间。

2. 根据权利要求1所述的滑动式辅助电镀阳极装置,其特征在于:所述电镀挂具的两侧分别设有挂钩。

3. 根据权利要求1所述的滑动式辅助电镀阳极装置,其特征在于:所述绝缘块有四块。

4. 根据权利要求1所述的滑动式辅助电镀阳极装置,其特征在于:所述辅助阳极、弹簧片和阳极柱构成辅助阳极装置。

滑动式辅助电镀阳极装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及的是一种电镀领域内的辅助阳极装置,尤其涉及的是一种滑动式辅助电镀阳极装置。

背景技术

[0002] 在环形全自动电镀流水线上电镀产品时,挂单一产品的面积大于 100dm^2 时,只能在挂具一侧挂一个产品,若同时在挂具两侧挂两个此类产品时,则由于产品面积过大,产品之间会出现相互重叠的区域,在重叠的区域内,产品相互遮挡后无电场作用,离子不能产生定向的移动,所以达不到电镀的要求,这样在两产品内侧面会出现发白,发暗甚至露底的现象。不仅影响了电镀的产品质量,也降低了生产率。

实用新型内容

[0003] 实用新型目的:本实用新型的目的在于克服现有技术的不足,提供了一种滑动式辅助电镀阳极装置,可以实现在电镀挂具的两侧,悬挂单一产品面积大于 100dm^2 的产品两个,进而提高电镀线的生产能力,保证产品的电镀质量。

[0004] 技术方案:本实用新型是通过以下技术方案实现的,本实用新型包括阳极柱、弹簧片、绝缘块、辅助阳极和电镀挂具,其中:弹簧片的一端和阳极柱相连,另一端和辅助阳极相连,辅助阳极和电镀挂具相连,绝缘块设于辅助阳极和电镀挂具之间。

[0005] 所述电镀挂具的两侧分别设有挂钩,产品可以方便的挂靠在电镀挂具上。

[0006] 本实用新型工作时:在电镀挂具两侧悬挂单一产品面积大于 100dm^2 的两个产品时,在电镀挂具中间增加辅助阳极来产生电场达到可以进行电镀的要求。在挂具中间增加一块辅助阳极,辅助阳极通过绝缘块与电镀挂具连在一起,辅助阳极通过弹簧片接触阳极柱,当进入电镀时弹簧片与阳极柱接触,阳极电流通过弹簧片流入辅助阳极,然后产生电场,通过电场的作用,在两产品内侧面产生离子的移动,进而达到电镀的目的。

[0007] 有益效果:本实用新型可以实现在电镀挂具的两侧悬挂单一产品面积大于 100dm^2 的两个产品,使电镀的产量提高一倍,生产效率提高一倍,生产成本降低 30%,大大减轻了生产压力和作业人员的劳动强度。

附图说明

[0008] 附图是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 下面对本实用新型的实施例作详细说明,本实施例在以本实用新型技术方案为前提下进行实施,给出了详细的实施方式和具体的操作过程,但本实用新型的保护范围不限于下述的实施例。

[0010] 如附图所示,本实施例包括阳极柱 1、弹簧片 2、四个绝缘块 3、辅助阳极 4 和电镀挂

具 5,其中 :弹簧片 2 的一端和阳极柱 1 相连,另一端和辅助阳极 4 相连,辅助阳极 4 和电镀挂具 5 相连,绝缘块 3 均匀的设于辅助阳极 4 和电镀挂具 5 之间。

[0011] 所述电镀挂具 5 的两侧分别设有挂钩 6,产品可以方便的挂靠在电镀挂具 5 上。

[0012] 所述辅助阳极 4、弹簧片 2 和阳极柱 1 构成辅助阳极装置,本实施了用于悬挂液晶电视背板,将液晶电视背板挂在电镀挂具 5 两侧的挂钩 6 上,辅助阳极 4 通过绝缘块 3 连在电镀挂具 5 上,辅助阳极 4 和电镀挂具 5 相互绝缘,在进入电镀时,弹簧片 2 与阳极柱 1 的滑动接触是依靠弹簧片 2 自身的弹力与阳极柱 1 接触,弹簧片 2 与阳极柱 1 相接触,阳极柱 1 的阳极电流通过弹簧片 2 流入流入辅助阳极 4,这样就在挂的两件产品中间产生了辅助电场,使溶液中离子产生了定向移动,达到了电镀的要求。当通有阴极电流的产品在电镀槽内移动时,可以通过弹簧片 2 与阳极柱 1 的滑动接触,提供稳定的辅助电场,保证产品的电镀质量。

