

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203253614 U

(45) 授权公告日 2013. 10. 30

(21) 申请号 201320302953. 4

(22) 申请日 2013. 05. 29

(73) 专利权人 洛阳市洛达特机械设备有限公司
地址 471000 河南省洛阳市洛龙区白马市镇
政府西侧

(72) 发明人 许毓琛

(74) 专利代理机构 北京金智普华知识产权代理
有限公司 11401
代理人 王滨生

(51) Int. Cl.
B07B 1/22 (2006. 01)
B07B 1/46 (2006. 01)

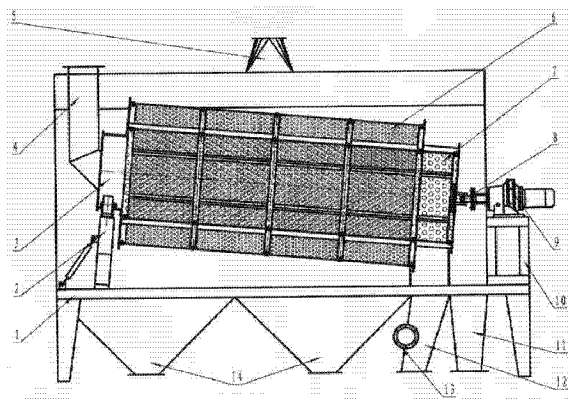
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种饲料圆筒双层初清筛装置

(57) 摘要

一种饲料圆筒双层初清筛装置,是由:机壳下方设置机架,机壳上方设置上盖和一侧的检修门,机壳中设置桶状的初清筛的外筛之间设置固定筛架,及其同心设置,外筛与内筛的两端构成斜形;内筛一端设置加长段的一端设置固定筛架,及其筛架滚筒和滚轮架;内筛另一端设置的固定筛架中部设置万向联轴节;机壳一侧的传动底座上方设置的减速机电机的主轴对应万向联轴节设置;机架下方对应外筛落料的细杂出口、净料出口、大杂出口;净料出口一侧的吸尘口。使用时:减速机电机驱动筛架滚筒内、外筛旋转,物料从进料口进入,分别筛出大杂、细杂、净料;故障率小,检修更换筛网方便快捷,便于推广。



1. 一种饲料圆筒双层初清筛装置,是由机架(1)、滚轮架(2)、筛架滚筒(3)、进料管(4)、吸尘口(5)、外筛(6)、内筛(7)、万向联轴节(8)、减速机电机(9)、传动底座(10)、大杂出口(11)、净料出口(12)、吸尘口(13)、细杂出口(14)、机壳(15)、上盖(16)、检修门(17)构成,其特征在于:机壳(15)下方设置机架(1),机壳(15)上方设置上盖(16),上盖(16)一侧预留孔,孔中设置进料管(4),上盖(16)中部设置吸尘口(5),机壳(15)一侧设置检修门(17),机壳(15)中设置桶状的初清筛的外筛(6),外筛(6)中部设置内筛(7),外筛(6)与内筛(7)之间设置固定筛架,外筛(6)与内筛(7)同心设置,外筛(6)与内筛(7)的两端构成斜形;内筛(7)一端设置加长段,长出外筛(6)。

2. 根据权利要求1中所述的一种饲料圆筒双层初清筛装置,其特征在于:内筛(7)一端设置固定筛架,固定筛架中部设置筛架滚筒(3),筛架滚筒(3)下方设置滚轮架(2),筛架滚筒(3)中部预留进料口与进料管(4)的下口对应设置;内筛(7)另一端的加长段一端设置固定筛架,固定筛架中部设置万向联轴节(8);机壳(15)一侧设置传动底座(10),传动底座(10)上方设置减速机电机(9),机壳(15)的壳板对应减速机电机(9)的主轴预留孔,孔中设置减速机电机(9)的主轴,减速机电机(9)的主轴对应万向联轴节(8)设置。

3. 根据权利要求1中所述的一种饲料圆筒双层初清筛装置,其特征在于:机架(1)对应外筛(6)落料的下方设置细杂出口(14),机架(1)对应外筛(6)出口的下方设置净料出口(12),机架(1)对应内筛(7)出口的下方设置大杂出口(11);净料出口(12)一侧设置吸尘口(13)。

4. 根据权利要求1中所述的一种饲料圆筒双层初清筛装置,其特征在于:机架(1)对应外筛(6)落料处的下方一侧设置隔板,机架(1)对应外筛(6)出口与内筛(7)落料处设置隔板。

一种饲料圆筒双层初清筛装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉农用饲料机械,尤其是一种饲料圆筒双层初清筛装置。

背景技术

[0002] 目前,现有的圆筒初清筛在粮食、饲料的净化工序中起到了一定的先进作用,但多数为一端支撑,单层筛网,加工的一次工序,不能满足产品的净化要求,原料的进口和出口在设备同一端,相互占用空间,加工效率低下,工作时筛框做悬臂回转运动,所以故障率高,检修困难,初清净化效果还不是很好。鉴于上述的诸多原因,需要改进圆筒初清筛装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型为了解决现有的圆筒单层筛网的初清筛,加工效率低下,故障率高,检修困难,初清净化效果不好,提供一种饲料圆筒双层初清筛装置,以电流变化量 δ 为判断停止电机工作的条件的电动更衣吊篮到顶自停和到地自停的智能控制系统,即当吊篮上升到顶的一瞬间,电流采样模块检测到电机电流的大小超出工作电流 $\delta 1$ 时,由执行模块断开电机电源;当吊篮下降到地的一瞬间,电流采样单元检测到电机电流的大小超出工作电流 $\delta 2$ 时,由执行模块断开电机电源。

[0004] 本实用新型为了实现上述的发明目的,采用如下的技术方案:一种饲料圆筒双层初清筛装置,是由机架、滚轮架、筛架滚筒、进料管、吸尘口、外筛、内筛、万向联轴节、减速机电机、传动底座、大杂出口、净料出口、吸尘口、细杂出口、机壳、上盖、检修门构成;机壳下方设置机架,机壳上方设置上盖,上盖一侧预留孔,孔中设置进料管,上盖中部设置吸尘口,机壳一侧设置检修门,机壳中设置桶状的初清筛的外筛,外筛中部设置内筛,外筛与内筛之间设置固定筛架,外筛与内筛同心设置,外筛与内筛的两端构成斜形;内筛一端设置加长段,长出外筛;内筛一端设置固定筛架,固定筛架中部设置筛架滚筒,筛架滚筒下方设置滚轮架,筛架滚筒中部预留进料口与进料管的下口对应设置;内筛另一端的加长段一端设置固定筛架,固定筛架中部设置万向联轴节;机壳一侧设置传动底座,传动底座上方设置减速机电机,机壳的壳板对应减速机电机的主轴预留孔,孔中设置减速机电机的主轴,减速机电机的主轴对应万向联轴节设置;机架对应外筛落料的下方设置细杂出口,机架对应外筛出口的下方设置净料出口,机架对应内筛出口的下方设置大杂出口;净料出口一侧设置吸尘口;机架对应外筛落料处的下方一侧设置隔板,机架对应外筛出口与内筛落料处设置隔板。

[0005] 有益效果:使用时:减速机电机驱动筛架滚筒带动内、外双层筛的旋转,物料从进料口进入,一次分别筛出大杂、细杂、净料;大杂从大杂出口排出,净料从净料出口排出,细杂从细杂出口排出,轻尘从吸尘口经吸风管路吸走。该使用新型结构合理,运转平稳,对物料净化效果好,故障率小,检修更换筛网方便快捷,便于推广。

[0006] 本实用新型将筛架做成双层,可装内筛和外筛,内筛为大筛孔,外筛为小筛孔。筛架一端设有筛架滚筒,另一端设有万向联轴节,筛架滚筒安装于滚轮支架上,由滚轮支撑,另一端有万向联轴节直接装于减速机上。经电机驱动,筛架旋转,物料由进料口进入,大杂

由大杂口排出,净料由净料口排出,细尘由细尘口排出,轻尘由轻尘口排出。设备运转平稳,故障少,筛网更换方便快捷,净化效果好。

附图说明

[0007] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明。

[0008] 图 1 是 :外壳结构示意图。

[0009] 图 2 是 :总装剖视结构示意图。

[0010] 图 1、2 中 :机架 1、滚轮架 2、筛架滚筒 3、进料管 4、吸尘口 5、外筛 6、内筛 7、万向联轴节 8、减速机电机 9、传动底座 10、大杂出口 11、净料出口 12、吸尘口 13、细杂出口 14、机壳 15、上盖 16、检修门 17。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图与具体实施方式对本实用新型作进一步说明 :

[0012] 如图所示 ;机壳 15 下方设置机架 1,机壳 15 上方设置上盖 16,上盖 16 一侧预留孔,孔中设置进料管 4,上盖 16 中部设置吸尘口 5,机壳 15 一侧设置检修门 17,机壳 15 中设置桶状的初清筛的外筛 6,外筛 6 中部设置内筛 7,外筛 6 与内筛 7 之间设置固定筛架,外筛 6 与内筛 7 同心设置,外筛 6 与内筛 7 的两端构成斜形 ;内筛 7 一端设置加长段,长出外筛 6 ;内筛 7 一端设置固定筛架,固定筛架中部设置筛架滚筒 3,筛架滚筒 3 下方设置滚轮架 2,筛架滚筒 3 中部预留进料口与进料管 4 的下口对应设置 ;内筛 7 另一端的加长段一端设置固定筛架,固定筛架中部设置万向联轴节 8 ;机壳 15 一侧设置传动底座 10,传动底座 10 上方设置减速机电机 9,机壳 15 的壳板对应减速机电机 9 的主轴预留孔,孔中设置减速机电机 9 的主轴,减速机电机 9 的主轴对应万向联轴节 8 设置 ;机架 1 对应外筛 6 落料的下方设置细杂出口 14,机架 1 对应外筛 6 出口的下方设置净料出口 12,机架 1 对应内筛 7 出口的下方设置大杂出口 11 ;净料出口 12 一侧设置吸尘口 13 ;机架 1 对应外筛 6 落料处的下方一侧设置隔板,机架 1 对应外筛 6 出口与内筛 7 落料处设置隔板。

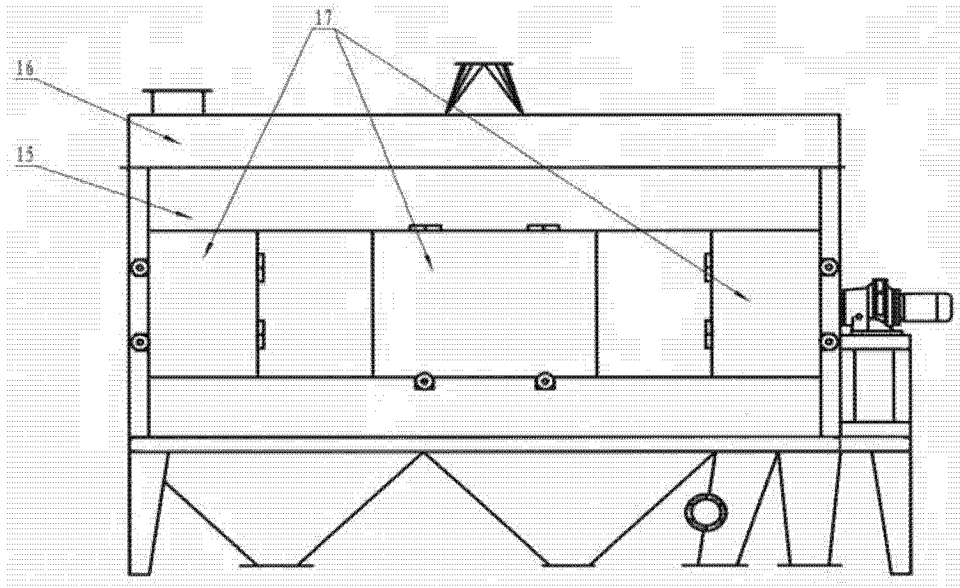


图 1

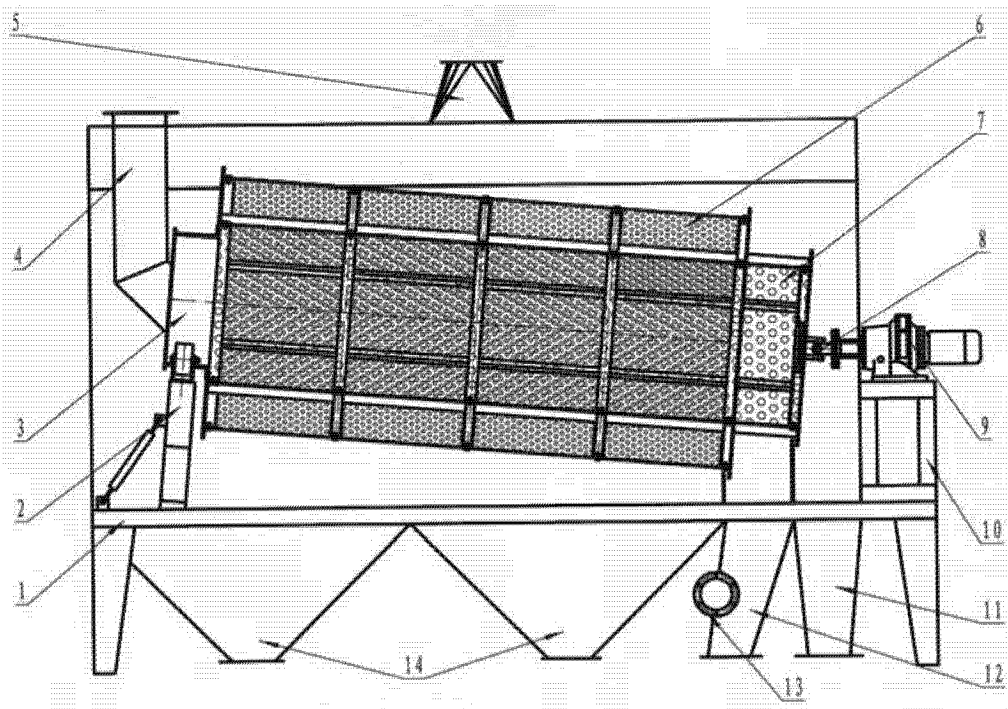


图 2