



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 28.12.79 (P. 220961)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 10.07.81

Opis patentowy opublikowano: 1.07.1985

Int. Cl.³ A24B 3/12
A24B 15/28

Twórcy wynalazku: Bolesław Zielonka, Maria Zrubek, Ryszard Lichwicky

Uprawniony z patentu: Zakłady Przemysłu Tytoniowego, Kraków (Polska)

**Sposób uszlachetniania tytoni ciemnych,
zwłaszcza tytoniu Burley**

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób uszlachetniania tytoni ciemnych, zwłaszcza tytoniu Burley.

Znane są sposoby uszlachetniania tytoni polegające na nawilżaniu, stosowaniu, kondycjonowaniu, suszeniu i aromatyzowaniu tytoniu.

Znany jest również sposób uszlachetniania tytoniu typu Burley z polskiego opisu patentowego nr 76 528 polegający na sosowaniu tytoniu zaprawą podgrzaną do temperatury 50°C składającą się z wyciągu korzenia lukrecji, sorbitu, sacharozy, glukozy i kwasu winowego oraz aromatyzowaniu tytoniu aromatem o żądanym kierunku zapachowym w ilości 0,75 do 1,2% wagowych w stosunku do masy tytoniu.

Celem wynalazku jest uszlachetnianie tytoni ciemnych w zakresie zmiany i poprawy własności smakowo-aromatycznych dymu tytoniowego, a tym samym uzyskanie nowych szlachetnych właściwości tytoni pozwalających na użycie ich, jako składników do wysokogatunkowych wyrobów tytoniowych.

Cel ten uzyskano przy zastosowaniu sposobu uszlachetniania tytoni według wynalazku.

Sposób według wynalazku przejawia się tym, że tytoń po znanych procesach fermentacji, leżakowania, nawilżania i kondycjonowania suszy się podgrzaną do temperatury 70–80°C w ilości 28–35% wagowych w stosunku do masy tytoniu zaprawą, którą przyrządza się przez mieszanie 6,415–8,02% wagowych cukrów, 5,499–6,874% wagowych glikoli, 1,83–2,291% wagowych gliceryny,

2

0,920–1,146% wagowych 70% roztworu sorbitu 0,458–0,574% wagowych kwasu mlekowego, 0,046–0,057% wagowych tlenku magnezu, 0,046–0,057% wagowych winianu sodopotasowego, 0,046–0,057% wagowych ekstraktu chmielu i 12,74–15,925% wagowych wody spożywczej, po czym tytoń suszy się stopniowo obniżając temperaturę od 100°C do 60°C. Spreparowany w ten sposób tytoń aromatyzuje się w ilości 1,9–2,1% wagowych aromatem, który przyrządza się poprzez mieszanie 0,115–0,126% wagowych esencji spożywczych etanolo-wodnych, 0,018–0,02% wagowych olejku tonquinu, 0,004–0,006% wagowych ekstraktu lubczyku, 0,009–0,011% wagowych kwasu mlekowego spożywczego, 0,149–0,164% wagowych 70% roztworu sorbitu, 0,114–0,126% wagowych gliceryny, 0,381–0,421% wagowych glikoli, 0,824–0,910% wagowych alkoholu etylowego i 0,286–0,316% wagowych wody przegotowanej.

Korzystnie jest, gdy tytoń po procesie sosowania leżakuje się przez okres około 10 minut.

Korzystnie również jest, gdy tytoń po procesie sosowania lub leżakowania suszy się w trzech komorach kolejno w temperaturze 100°C, 90°C i 60°C przez okres 8–10 minut.

Korzystnie ponadto jest, gdy tytoń po procesie suszenia nawilża się do wilgotności 13–14% wagowych.

Sposób według wynalazku pozwala na uszlachetnienie tytoni ciemnych, zwłaszcza typu Burley w kierunku wyraźnej poprawy ich własności sma-

kowo-aromatycznych, co umożliwia użycie tych tytoni do produkcji wysokogatunkowych wyrobów tytoniowych.

Sposób według wynalazku zostanie bliżej objaśniony na przykładzie wykonania.

Tytoń przemysłowy po procesie fermentacji i 6-miesięcznym leżakowaniu nawilża się w komorach nawilżających w temperaturze 80°C w celu uzyskania przyrostu wilgotności 3—4% wagowych. Następnie po listkowaniu i wytracie około 1,5% wagowych wilgotności tytoń poddaje się kondycjonowaniu w celu jego podgrzania do temperatury około 35°C. Tak przygotowany tytoń suszy się podgrzaną do temperatury 80°C i podawaną w przeciwnym kierunku przepływem, której skład i przygotowanie przedstawia się następująco: do pojemnika wlewa się 13,9% wagowych gorącej wody, do której dodaje się 0,5% kwasu mlekowego, a po wymieszaniu 0,05% tlenku magnezu. Po uzyskaniu całkowitego rozтворzenia do roztworu dodaje się 0,05% winianu sodowo-potasowego, a następnie 0,05% ekstraktu chmielu i miesza się roztwór stopniowo podnosząc jego temperaturę. Następnie kolejno dodaje się pozostałe składniki, jak 7,0% sacharozy, 6,0% syropu ziemniaczanego, 1,0% 70% roztworu sorbitu, 0,5% gliceryny farmaceutycznej, 2,0% dwuetylenoglikolu w stosunku do masy tytoniu, po czym roztwór doprowadza się do temperatury wrzenia i utrzymuje się go w stanie wrzenia przez 5 minut.

Tak uzyskaną zaprawę o temperaturze około 80°C podaje się do bębna sosującego dyszami w przeciwnym kierunku do kierunku ruchu tytoniu i suszy się tytoń przy użyciu czynnika rozpylającego w postaci pary wodnej.

Po procesie sosowania tytoń leżakuje się przez około 10 minut, a następnie równą warstwą podaje się do suszarki tunelowej i suszy się przez około 8 minut w I komorze w temperaturze 100°, w II komorze w temperaturze 90°C i w III komorze w temperaturze 60°C, po czym w IV komorze nawilża się parą wodną do wilgotności 13,5% wagowych.

Następnie ciepły tytoń o wilgotności 12—13% wagowych aromatyzuje się poprzez natrysk w przeciwnym kierunku, przy użyciu czynnika rozpylającego w postaci sprężonego powietrza, aromatem, którego skład i przygotowanie przedstawia się następująco: do pojemnika wlewa się 0,3% wagowych przegotowanej wody o temperaturze 40°C a następnie dodaje się kolejno przy ciągłym mieszaniu 0,01% kwasu mlekowego, 0,4% dwuetylenoglikolu, 0,12% gliceryny farmaceutycznej, 0,156% 70% roztworu

sorbitu, 0,865% alkoholu etylowego, po czym w dowolnej kolejności dodaje się pozostałe składniki, tj. 0,019% olejku tonquinu, 0,005% ekstraktu lubczyku i esencji spożywcze etanolowo-wodne w ilości 0,12% wagowych w stosunku do masy tytoniu. Uzyskany aromat należy mieszać przez okres około 4 minut i używać w temperaturze pokojowej, tj. 18° do 25°C. Tytoń po procesie aromatyzowania beluje się w pudła kartonowe i leżakuje się min. 2 godziny przed użyciem do produkcji.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób uszlachetniania tytoni ciemnych zwłaszcza tytoniu Burley, polegający kolejno na: fermentacji, leżakowaniu, nawilżaniu, sosowaniu podgrzaną zaprawą w skład której wchodzi cukry i roztwór sorbitu, kondycjonowaniu, suszeniu i aromatyzowaniu tytoniu, **znamienny tym**, że tytoń suszy się podgrzaną do temperatury 70—80°C, w ilości 28—35% wagowych w stosunku do masy tytoniu zaprawą, przyrządzaną poprzez mieszanie 6,415—8,02% wagowych cukrów, 5,499—6,874% wagowych glikoli, 1,83—2,291% wagowych gliceryny, 0,92—1,146% wagowych 70% roztworu sorbitu, 0,458—0,573% wagowych kwasu mlekowego spożywczego, 0,046—0,057% wagowych tlenku magnezu, 0,046—0,057% wagowych winianu sodowo-potasowego, 0,046—0,057% wagowych ekstraktu chmielu i 12,74—15,925% wagowych wody spożywczej, po czym tytoń suszy się w temperaturze 100—60°C i aromatyzuje się aromatem, w ilości 1,9—2,1% wagowych, przyrządzonym poprzez mieszanie 0,115—0,126% wagowych esencji spożywczych etanolowo-wodnych, 0,018—0,02% wagowych olejku tonquinu, 0,004—0,006% wagowych ekstraktu lubczyku, 0,009—0,011% wagowych kwasu mlekowego spożywczego, 0,149—0,164% wagowych 70% roztworu sorbitu, 0,114—0,126% wagowych gliceryny, 0,381—0,421% wagowych glikoli, 0,824—0,910% wagowych alkoholu etylowego i 0,286—0,316% wagowych wody przegotowanej.

2. Sposób według zastrz. 1, **znamienny tym**, że tytoń po procesie sosowania leżakuje się przez okres około 10 minut.

3. Sposób według zastrz. 1, albo 2, **znamienny tym**, że tytoń po procesie sosowania lub leżakowania suszy się w trzech kolejnych cyklach odpowiednio w temperaturze 100°C, 90°C i 60°C przez okres 8—10 minut.

4. Sposób według zastrz. 3, **znamienny tym**, że tytoń po procesie suszenia nawilża się do wilgotności 13—14% wagowych.