

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 972 828**

51 Int. Cl.:

B65D 85/00

(2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **08.07.2020** **E 20184648 (2)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **10.01.2024** **EP 3766802**

54 Título: **Envase con collar interno**

30 Prioridad:

19.07.2019 DE 202019104013 U

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la
traducción de la patente:

17.06.2024

73 Titular/es:

MAYR-MELNHOF KARTON AG (100.0%)

Brahmsplatz 6

1041 Wien, AT

72 Inventor/es:

THEIS, UWE y

VORENKAMP, HARMAN

74 Agente/Representante:

TOMAS GIL, Tesifonte Enrique

ES 2 972 828 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Envase con collar interno

- 5 [0001] La presente invención se refiere a un envase con un collar interno para almacenar productos, en particular productos en forma de barra, como cigarrillos, varillas de tabaco y similares, que comprende una pared frontal, paredes laterales, que están conectadas a la pared frontal mediante líneas de doblado, y al menos un hueco de acceso y de visualización en la zona de la pared frontal.
- 10 [0002] Se conocen una amplia variedad de dichos collares internos y envases. En particular, estos envases son cajas plegables, que son una forma muy extendida de envase para cigarrillos y similares. Por lo tanto, los documentos DE 694 18 258 T2 y DE 101 06 549 A1 describen dichos envases en forma de cuerpo prismático a lo largo de su eje longitudinal, donde una tapa está articulada a una zona de alojamiento similar a un recipiente. Estos envases suelen tener un denominado collar o collar interno ("marco interno"), que está diseñado como elemento separado y se inserta en la zona de alojamiento del envase. En este caso, el collar sobresale parcialmente del envase y tiene en un lado frontal del collar un hueco de acceso y de visualización en forma de borde, que está parcialmente alineado con el lado frontal de la zona de alojamiento. A partir del documento US 5 137 148 A se conoce un envase para almacenar productos, que comprende las características del preámbulo de la reivindicación 1.
- 15 [0003] Sin embargo, la desventaja en estos collares internos y envases conocidos es que en dichos collares internos conocidos solo está disponible el lado frontal del collar interno para estampar y/o colocar zonas de diseño y/o espacios publicitarios y/o mensajes publicitarios, cuyo tamaño se reduce claramente mediante el hueco de acceso y de visualización.
- 20 [0004] Por lo tanto, el objeto de la presente invención es proporcionar un envase genérico que garantice opciones mejoradas para colocar impresiones y/o zonas de diseño y/o espacios publicitarios y/o mensajes publicitarios o similares con funcionalidad mejorada.
- 25 [0005] Para resolver estas funciones se utiliza un envase con las características de la reivindicación 1. Las configuraciones ventajosas del envase según la invención se describen en las respectivas reivindicaciones secundarias.
- 30 [0006] La invención se refiere a un envase para almacenar productos, en particular productos en forma de barra, como cigarrillos, varillas de tabaco y similares, que comprende una pared frontal y una pared trasera, paredes laterales, que conectan las paredes frontal y trasera, y una estructura de base para formar un espacio de almacenamiento para los productos y una estructura de tapa que comprende una pared frontal de tapa, una pared superior de tapa y una pared trasera de tapa, donde la estructura de tapa está articulada mediante una línea de doblado en un extremo de la pared trasera opuesto a la estructura de base. Además, el envase según la invención comprende un collar interno dispuesto dentro del envase. El collar interno comprende una pared frontal, paredes laterales, que están conectadas a la pared frontal mediante líneas de doblado, y al menos un hueco de acceso y de visualización en la zona de la pared frontal. En este caso, la pared frontal tiene al menos un elemento de pared que está conectado a la pared frontal de manera al menos parcialmente desmontable, donde el elemento de pared está diseñado de tal manera que cubre al menos parcialmente el hueco de acceso y de visualización. Además, en el elemento de pared está articulado al menos otro elemento de pared que cubre al menos parcialmente el hueco de acceso y de visualización en el lado opuesto a la pared frontal del collar interno. Mediante la formación de otro elemento de pared adicional se obtienen otras opciones para colocar impresiones y/o zonas de diseño y/o espacios publicitarios y/o mensajes publicitarios o similares. La superficie para dichas presentaciones se incrementa significativamente. El otro elemento de pared está diseñado como lengüeta de bloqueo, de modo que, cuando el collar interno está fijado al envase, al cerrar el envase se bloquea con un elemento de bloqueo y/o con un lado interno de una estructura de tapa del envase en un estado cerrado. El otro elemento de pared puede estar diseñado, por ejemplo, como lengüeta de bloqueo, que se extiende a lo largo de todo el lado del elemento de pared opuesto a la pared frontal o al menos en zonas determinadas. El elemento de bloqueo de la estructura de tapa está diseñado mediante un borde de cierre de una pared de tapa interna de la estructura de tapa y/o al menos un receso formado en una pared de tapa interna. Un tal envase garantiza ventajosamente que sean posibles opciones mejoradas para colocar impresiones y/o superficies de diseño y/o espacios publicitarios y/o mensajes publicitarios y similares. El elemento de pared adicional del collar interno crea opciones de representación y publicidad adicionales que pueden complementar o reemplazar los diseños o mensajes publicitarios en el lado frontal de la zona de alojamiento del envase en forma de recipiente. Las opciones de bloqueo ampliadas para la estructura de tapa del envase en el collar interno según el primer aspecto de la invención también aumentan significativamente la funcionalidad del envase.
- 35 [0007] La configuración según la invención del collar interno del envase con el elemento de pared adicional que cubre al menos parcialmente el hueco de acceso y de visualización da como resultado un collar interno que garantiza opciones mejoradas para colocar impresiones y/o superficies de diseño y/o espacios publicitarios y/o mensajes publicitarios o similares. El elemento de pared adicional crea opciones de representación y publicidad
- 40
- 45
- 50
- 55
- 60
- 65

adicionales que complementan o reemplazan los mensajes de diseño o los mensajes publicitarios en el lado frontal de la zona de alojamiento del envase en forma de recipiente.

[0008] Además, existe la posibilidad de que al menos una lengüeta de bloqueo esté formada en el primer elemento de pared del collar interno para cubrir al menos parcialmente el hueco de acceso y de visualización para bloquear con una estructura de tapa del envase cuando el collar interno está colocado en el envase y en un estado cerrado del envase. Además, existe la posibilidad de que, en el otro segundo elemento de pared del collar interno, que está articulado al primer elemento de pared, esté formada al menos una lengüeta de bloqueo para bloquear con la estructura de tapa del envase cuando el collar interno está colocado en el envase y en un estado cerrado del envase. Existe la posibilidad de que la respectiva lengüeta de bloqueo del primer y/o segundo elemento de pared esté diseñada de tal manera que se bloquee con un borde de cierre de una pared de tapa interna de la estructura de tapa y/o al menos un receso formado en una pared de tapa interna. En general, la estructura según la invención puede formar ventajosamente diversas opciones de bloqueo de la estructura de tapa en el collar interno del envase. Además de otras lengüetas de soporte y retención en el collar interno, esto no solo da como resultado una retención de la estructura de tapa del envase sino también un tipo de cierre de seguridad que sólo puede liberarse ejerciendo una fuerza sobre la estructura de tapa y una correspondiente deformación de los medios de bloqueo mencionados. Esto también aumenta significativamente la funcionalidad del collar interno.

[0009] En otras configuraciones ventajosas de la invención, el collar interno tiene un elemento de pared que está conectado a la pared frontal del collar interno a través de una línea de doblado y líneas de corte o perforación lateralmente adyacentes. Sin embargo, también existe la posibilidad de que el elemento de pared que cubre al menos parcialmente el hueco de acceso y de visualización esté conectado a la pared frontal mediante una línea de perforación continua. Por lo tanto, existe ventajosamente la posibilidad de que el elemento de pared se pueda mover, por ejemplo, a lo largo de la línea de doblado, de manera que se libere el hueco de acceso y de visualización. El elemento de pared está delimitado lateralmente mediante líneas de corte o perforación, con las que se puede separar el elemento de pared de la pared del collar interno. Sin embargo, también existe la posibilidad de que el elemento de pared esté conectado a la pared frontal del collar interno mediante una línea de perforación continua y, por lo tanto, pueda separarse completa y permanentemente. En esta forma de realización existe, por ejemplo, la posibilidad de que el elemento de pared separado se pueda utilizar como vale, tarjeta de visita o similar. Por lo tanto, la invención también garantiza una mayor funcionalidad de este elemento del collar interno.

[0010] En configuraciones más ventajosas del envase según la invención, el collar interno tiene en el lado externo y/o el lado interno del elemento de pared y/o del otro elemento de pared al menos parcialmente una superficie coloreada y/o una superficie coloreada con un brillo metálico y/o al menos una superficie de texto, de forma y/o con motivo. Además, existe la posibilidad de que mediante el menos una línea de corte esté formado al menos un contorno de la superficie de texto, de forma y/o con motivo. También existe la posibilidad de que la superficie de texto, de forma y/o con motivo se fabrique(n) mediante energía láser y/o punzonado.

[0011] En otra configuración ventajosa del envase, el collar interno está compuesto de papel, cartón o plástico o una combinación de estos materiales. También son concebibles otros materiales adecuados.

[0012] En otras configuraciones más ventajosas del envase según la invención, el collar interno está diseñado como elemento separado o en una sola pieza como elemento de al menos la pared frontal y las paredes laterales del envase. Además, el elemento de pared está diseñado de tal manera que, cuando el envase está en un estado cerrado, se puede bloquear con un borde de una lengüeta situada en el lado interno de la pared frontal de tapa. Esto garantiza un mecanismo de cierre simple y seguro.

[0013] Otras características de la invención surgen de las reivindicaciones, de los ejemplos de realización y de los dibujos. Las características y combinaciones de características mencionadas anteriormente en la descripción, así como las características y combinaciones de características mencionadas a continuación en los ejemplos de realización, se pueden utilizar no solo en la combinación especificada en cada caso, sino también en otras combinaciones sin salirse del alcance de la invención. Se muestran

Figura 1 una representación esquemática de un collar interno no según la invención de un envase según una primera forma de realización;
 Figura 2 una representación esquemática de un collar interno no según la invención de un envase según una segunda forma de realización;
 Figura 3 una representación esquemática de un collar interno del envase según la invención según una tercera forma de realización;
 Figura 4 una representación esquemática de un collar interno del envase según la invención según una cuarta forma de realización;
 Figura 5a una representación esquemática de un envase según la invención en un estado parcialmente abierto que comprende un collar interno según la figura 3;

Figura 5b	una representación esquemática del envase según la invención según la figura 5a con un elemento de pared desplegado del collar interno;
Figura 6	una representación esquemática de un collar interno del envase según la invención según una quinta forma de realización;
5 Figura 7	una representación esquemática de un collar interno del envase según la invención según una sexta forma de realización;
Figuras 8a y 8b	representaciones esquemáticas de una pieza en bruto del envase según la invención y una pieza en bruto del collar interno del envase según otra forma de realización;
Figura 9	una representación esquemática del envase según las figuras 8a y 8b en un estado parcialmente abierto; y
10 Figura 10	una representación esquemática de un collar interno del envase según la invención según una octava forma de realización.

[0014] La **figura 1** muestra un collar interno 10 representado esquemáticamente según una primera forma de realización. El collar interno 10 está diseñado para envasar productos, en particular productos en forma de barra, como cigarrillos, varillas de tabaco y similares. Se puede observar que el collar interno 10 tiene una pared frontal 12, paredes laterales 14, 16 y un hueco de acceso y de visualización 22 en la zona de la pared frontal 12. Las paredes laterales 14, 16 están conectadas a la pared frontal 12 mediante las líneas de doblado 18, 20 o están articuladas a ella.

[0015] Además, se puede observar que la pared frontal 12 tiene un elemento de pared 24 conectado a la pared frontal 12 de manera parcialmente desmontable, donde el elemento de pared 24 está diseñado de tal manera que cubre completamente el hueco de acceso y de visualización 22. El elemento de pared 24 está separado de la pared frontal 12 mediante líneas de corte 28, 30 en las zonas laterales adyacentes a la pared frontal 12. En una zona intermedia del elemento de pared 24, el elemento de pared 24 está conectado a la pared frontal 12 mediante una línea de doblado 26. En el ejemplo de realización representado, la línea de doblado 26 discurre aproximadamente paralela a la extensión longitudinal del collar interno 10. Es evidente que el elemento de pared 24 está articulado a la pared frontal 12 mediante la línea de doblado 26 y se puede mover de manera correspondiente alrededor del eje de la línea de doblado 26. Debido al diseño del elemento de pared 24, la superficie frontal del collar interno 10 aumenta en el hueco de acceso y de visualización 22 formado en los collares internos convencionales. Sin embargo, de este modo, el hueco de acceso y de visualización 22 no pierde su finalidad, es decir, facilita la extracción de los productos dispuestos en el envase, ya que el elemento de pared 24 en el ejemplo de realización representado se puede mover hacia adelante, es decir, fuera del plano de la hoja de la figura. La superficie frontal significativamente ampliada del collar interno 10, que consta de la pared frontal 12 y del elemento de pared 24, da como resultado una variedad de opciones para colocar impresiones y/o superficies de diseño y/o espacios publicitarios y/o mensajes publicitarios o similares. Naturalmente, lo mismo también se aplica al lado trasero del collar interno 10, que inicialmente está de espaldas al espectador.

[0016] Además, se puede ver que las líneas de doblado 18, 20 del collar interno 10 están al menos parcialmente interrumpidas por las líneas de corte 42. Las líneas de corte 42 forman en este caso lengüetas de bloqueo 44, que entran en contacto con el lado interno de una estructura de tapa del envase cuando el collar interno 10 está dispuesto dentro de un envase y forman, de esta manera, un cierre de bloqueo o por fricción. También se puede ver que las lengüetas 34, 36 están dispuestas en las paredes laterales 14, 16 a través de respectivas líneas de doblado 38, 40, que se encuentran en el lado interno de una pared trasera del envase correspondiente y/o en una pared trasera de tapa de la estructura de tapa del envase correspondiente.

[0017] La **figura 2** muestra una representación esquemática de un collar interno 10 según una segunda forma de realización. A diferencia de la forma de realización representada en la figura 1 del collar interno 10, el elemento de pared 24 está conectado aquí a la pared frontal 12 mediante una línea de perforación 32 diseñada de manera continua. Se puede ver que el elemento de pared 24 puede separarse completamente de la pared frontal 12. De este modo, existe la posibilidad, por ejemplo, de diseñar el elemento de pared 24 como una especie de vale, tarjeta de visita o similar, que luego se pueda guardar opcionalmente por separado del collar interno 10 o del envase correspondiente. Con respecto a las otras características de este segundo ejemplo de realización, nos referimos a las características idénticas mostradas y descritas en la figura 1.

[0018] La **figura 3** muestra una representación esquemática de un collar interno 10 según una tercera forma de realización. Se puede ver que la tercera forma de realización del collar interno 10 es similar a la primera forma de realización mostrada en la figura 1. Sin embargo, a diferencia de la primera forma de realización mostrada en la figura 1, en el elemento de pared 24 está articulado otro segundo elemento de pared 46. La articulación se realiza mediante una línea de doblado 80, que discurre aproximadamente paralela a la línea de doblado 26 y que está formada en el lado opuesto de la línea de doblado 26 o en la pared frontal 12. El elemento de pared adicional 46 aumenta considerablemente la superficie frontal utilizable del collar interno 10, ya que este está formado ahora por la pared frontal 12, el elemento de pared 24 y el otro elemento de pared adicional 46. El elemento de pared adicional 46 también se puede usar como elemento de cierre y/o bloqueo para una estructura de tapa de un envase, como se muestra en las siguientes figuras 5a y 5b.

[0019] Con respecto a las otras características de la tercera forma de realización del collar interno 10 mostrada en la figura 3, nos referimos a la descripción de estas características de la primera forma de realización del collar interno 10 mostrada en la figura 1.

[0020] La **figura 4** muestra una representación esquemática de un collar interno 10 según una cuarta forma de realización. Esta cuarta forma de realización del collar interno 10 corresponde a la tercera forma de realización del collar interno mostrada en la figura 3. Sin embargo, por el contrario, el elemento de pared 24 está nuevamente conectado a la pared frontal 12 del collar interno 10 mediante una línea de perforación 32 continua. Esto significa que el elemento de pared 24 con el otro elemento de pared 46 articulado a él se puede separar completamente del collar interno o de la pared frontal 12. Con respecto a las otras características del collar interno 10 según la cuarta forma de realización, nos referimos a las descripciones de los ejemplos de realización anteriores, que tienen características idénticas.

[0021] La **figura 5a** muestra una representación esquemática de un envase 56 en un estado parcialmente abierto que comprende el collar interno 10 según la figura 3. El envase 56 sirve para almacenar productos, en particular productos en forma de barra, como cigarrillos, varillas de tabaco y similares. Se puede ver que el envase 56 tiene una pared frontal 58, una pared trasera 60 y paredes laterales 62, 64, que conectan las paredes delantera y trasera 58, 60. Además, el envase 56 comprende una estructura de fondo 66 para formar un espacio de almacenamiento 68 para los productos (no representado). Se puede ver que el envase 56 tiene, además, una estructura de tapa 70, donde la estructura de tapa 70 tiene una pared frontal de tapa 72, una pared superior de tapa 74 y una pared trasera de tapa 76. La estructura de tapa 70 está articulada al extremo de la pared trasera 60 que está situado de manera opuesta a la estructura de fondo 66 a través de una línea de doblado 78 (véase la figura 8a). Dentro del envase 56 está dispuesto el collar interno 10. Se puede observar que, al abrir el envase 56, el elemento de pared adicional 46, que está conectado al elemento de pared 24 mediante las líneas de doblado 48, entra en el campo visual del usuario del envase 56. Esto permite, por ejemplo, transmitir mensajes publicitarios correspondientes. El elemento de pared adicional 46 también puede apoyarse en un lado interno de la estructura de tapa 70, concretamente en el estado cerrado del envase 56 (no representado), en un lado interno de la estructura de tapa 70 y bloquearse con él y, de esta manera, formar un mecanismo de cierre adicional.

[0022] La **figura 5b** muestra el envase 56 según la figura 5a con un elemento de pared 24 desplegado del collar interno 10. Se puede observar que, después de desplegar el elemento de pared 24 y el elemento de pared adicional 46 conectado, se libera el hueco de acceso y de visualización 22 del collar interno 10. Esto permite retirar fácilmente los productos contenidos en el envase 56.

[0023] Las **figuras 6 y 7** muestran respectivamente representaciones esquemáticas de un collar interno 10 según una quinta y sexta forma de realización. Se puede observar que en ambas formas de realización el elemento de pared 24 está conectado a la pared frontal 12 mediante las líneas de corte 28, 30 y la línea de doblado. Los elementos de pared 24 tienen, además, respectivamente otros elementos de pared 46, que están articulados al elemento de pared 24 mediante las líneas de doblado 80. A diferencia de los ejemplos de realización del collar interno 10 representados en las figuras 1 a 4, en los ejemplos de realización según las figuras 6 y 7 la pared frontal 12 está diseñada más pequeña en la zona debajo del hueco de acceso y de visualización 22. Sin embargo, la funcionalidad de los ejemplos de realización representados en las figuras 4 a 6 y 7 corresponde a la funcionalidad de los ejemplos de realización representados en las figuras 1 a 4. Además, es evidente que el ejemplo de realización del collar interno 10 representado en la figura 7 no tiene lengüetas traseras. Con respecto a la descripción de las otras características, nos referimos a las características correspondientemente descritas en las figuras 1 a 4.

[0024] Las **figuras 8a y 8b** muestran representaciones esquemáticas de una pieza en bruto del envase 56 y una pieza en bruto del collar interno 10 del envase 56 según otra forma de realización. La pieza en bruto representada en la figura 8a para fabricar un cuerpo de envase del envase 56 comprende la pared frontal 58 y la pared trasera 60, donde la pared frontal 58 está conectada a las respectivas paredes laterales 62, 64 mediante líneas de doblado. Se puede ver que la estructura de fondo 66 comprende una pared de fondo 86, que está conectada a la pared frontal 58 y a la pared trasera 60 mediante líneas de doblado correspondientes. La pared trasera 60 también comprende otras paredes laterales 62, 64, que están articuladas a la pared trasera 60 mediante líneas de doblado correspondientes. Las paredes laterales 62, 64 de las paredes delantera y trasera 58, 60 se pegan entre sí en el estado plegado del envase y forman las paredes laterales correspondientes.

[0025] La estructura de tapa 70 comprende la pared trasera de tapa 76, la pared superior de tapa 74 y la pared frontal de tapa 72. Estas están conectadas entre sí mediante líneas de doblado correspondientes. La estructura de tapa 70 comprende, además, paredes laterales 88, 90, que, en el estado plegado de la pieza en bruto, están pegadas entre sí o se encuentran en un lado interno de la estructura de tapa 70. Las paredes laterales 88, 90 están conectadas respectivamente a su vez a las paredes de tapa 72, 74, 76 mediante líneas de doblado correspondientes. En el ejemplo de realización representado también está articulada una lengüeta adicional 82 a la pared frontal de tapa 72 mediante una línea de doblado correspondiente. La estructura de tapa 70 está articulada a la pared trasera 60 mediante una línea de doblado 78.

[0026] La pieza en bruto del collar interno 10 representada en la figura 8b comprende, a su vez, una pared frontal 12 y paredes laterales 16, 14 articuladas mediante líneas de doblado correspondientes. Además, están formadas, a su vez, las lengüetas de bloqueo 44. El elemento de pared 24, que cubre el hueco de acceso y de visualización 22, está a su vez delimitado por las líneas de corte y doblado de la pared frontal 12. El elemento de pared adicional 46 está articulado al elemento de pared 24 mediante la línea de doblado 80.

[0027] La **figura 9** muestra una representación parcial esquemática del envase fabricado utilizando las piezas en bruto mostradas en las figuras 8a y 8b. El envase está representado en un estado abierto. Se puede ver que la lengüeta de pared 82 está conectada a la pared frontal de tapa 72 mediante una línea de doblado 92 y descansa contra el lado interno de la pared frontal de tapa en el estado plegado del envase. Un borde de cierre 94 de la lengüeta de pared adicional 82 está dispuesto de tal manera que se puede bloquear con un borde correspondiente del elemento de pared adicional 46 de la lengüeta interna 10. Estos dos elementos forman un mecanismo de bloqueo en el estado cerrado del envase. Este bloqueo sólo se puede liberar fácilmente presionando la estructura de tapa.

[0028] La **figura 10** muestra una representación esquemática de un collar interno 10 según una octava forma de realización. El collar interno 10 consta de la pared frontal 12 y las dos paredes laterales 14, 16. El elemento de pared 24 está limitado por las líneas de corte 28 30 y la línea de doblado 26 y está conectado al menos parcialmente a la pared frontal 12. A su vez, otro elemento de pared 46 está articulado al elemento de pared mediante la línea de doblado 80. A diferencia de los ejemplos de realización del collar interno 10 descritos anteriormente, aquí en la zona de la línea de doblado 80 están configuradas dos orejetas de bloqueo 50, 52. A través de cortes correspondientes en el elemento de pared 24 y a través de la línea de doblado 80, las orejetas de bloqueo 50, 52 sobresalen del plano del elemento de pared 24 y pueden bloquearse o acoplarse con el lado interno de una estructura de tapa de un envase correspondiente, dentro del cual está dispuesto el collar interno 10. Por ejemplo, en la lengüeta adicional 82 que se apoya en el lado interno de la estructura de tapa pueden estar formados recesos correspondientes para alojar las orejetas de bloqueo 50, 52.

[0029] El envase 56 descrito, así como el collar interno 10, suelen estar hechos de cartón, papel o plástico o una combinación de estos materiales. También son concebibles otros materiales adecuados.

REIVINDICACIONES

1. Envase (56) para almacenar productos, en particular productos en forma de barra, como cigarrillos, varillas de tabaco y similares, que comprende

- una pared frontal (58) y una pared trasera (60), paredes laterales (62, 64), que conectan las paredes delantera y trasera (58, 60), así como
- una estructura de fondo (66) para formar un espacio de almacenamiento (68) para los productos y
- una estructura de la tapa (70) que comprende una pared frontal de tapa (72), una pared superior de tapa (74) y una pared trasera de tapa (76), donde la estructura de tapa (70) está articulada a un extremo de la pared trasera (60) opuesto a la estructura de base (66) a través de una línea de doblado (78), y
- un collar interno (10) dispuesto dentro del envase (56), donde el collar interno comprende

- una pared frontal (12),
- paredes laterales (14, 16), que están conectadas a la pared frontal (12) mediante líneas de doblado (18, 20), y
- al menos un hueco de acceso y de visualización (22) en la zona de la pared frontal (12), y

donde la pared frontal (12) tiene al menos un elemento de pared (24) conectado a la pared frontal (12) de manera al menos parcialmente desmontable, donde el elemento de pared (24) está diseñado de tal manera que cubre al menos parcialmente el hueco de acceso y de visualización (22) y donde al menos otro elemento de pared (46) está articulado al elemento de pared (24) en el lado opuesto a la pared frontal (12), caracterizado por el hecho de que el otro elemento de pared (46) está diseñado de tal manera que el otro elemento de pared (46) se bloquea con un elemento de bloqueo de la estructura de tapa (70) cuando el envase (56) está en un estado cerrado, donde el elemento de bloqueo está formado por medio de un borde de cierre (94) de una pared de tapa interna (82) de la estructura de tapa (70) y/o al menos un receso (96) formado en una pared de tapa interna (82).

2. Envase según la reivindicación 1,

caracterizado por el hecho de que

el elemento de pared (24) está conectado a la pared frontal (12) mediante una línea de doblado (26) y líneas de corte o perforación (28, 30) lateralmente adyacentes a la misma.

3. Envase según la reivindicación 1,

caracterizado por el hecho de que

el elemento de pared (24) está conectado a la pared frontal (12) mediante una línea de perforación (32).

4. Envase según la reivindicación 1,

caracterizado por el hecho de que

el otro elemento de pared (46) está diseñado como al menos una lengüeta de bloqueo que discurre a lo largo de todo el lado del elemento de pared (24) opuesto a la pared frontal (12) o al menos en determinadas zonas.

5. Envase según cualquiera de las reivindicaciones anteriores,

caracterizado por el hecho de que

al menos una lengüeta de bloqueo (50, 52) está formada en el elemento de pared (24) para bloquear con una estructura de tapa (70) del envase (56) cuando el envase (56) está en un estado cerrado.

6. Envase según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5,

caracterizado por el hecho de que

que al menos una lengüeta de bloqueo está formada en el otro elemento de pared (46) para bloquear con una estructura de tapa (70) del envase (56) cuando el envase (56) está en un estado cerrado.

7. Envase según la reivindicación 6,

caracterizado por el hecho de que

la lengüeta de bloqueo del otro elemento de pared (46) está diseñada de tal manera que se bloquea con un borde de cierre de una pared de tapa interna (82) de la estructura de tapa (70) y/o al menos un receso formado en una pared de tapa interna (82).

8. Envase según cualquiera de las reivindicaciones anteriores,

caracterizado por el hecho de que

una superficie coloreada y/o una superficie coloreada con un brillo metálico y/o al menos una superficie de texto, de forma y/o con motivo está formada al menos parcialmente en el lado externo y/o interno del elemento de pared (24) y/o del otro elemento de pared (46).

9. Envase según la reivindicación 8,

caracterizado por el hecho de que

un contorno de la superficie de texto, de forma y/o con motivo está formado al menos parcialmente mediante al menos una línea de corte.

- 5 10. Envase según la reivindicación 8 o 9,
caracterizado por el hecho de que
la superficie de texto, de forma y/o con motivo se fabrica(n) mediante energía láser y/o punzonado.
- 10 11. Envase según la reivindicación 1,
caracterizado por el hecho de que
el collar interno (10) está diseñado como elemento separado o en una sola pieza como elemento de al menos de la pared frontal (34) y las paredes laterales (36, 38) del envase (56).

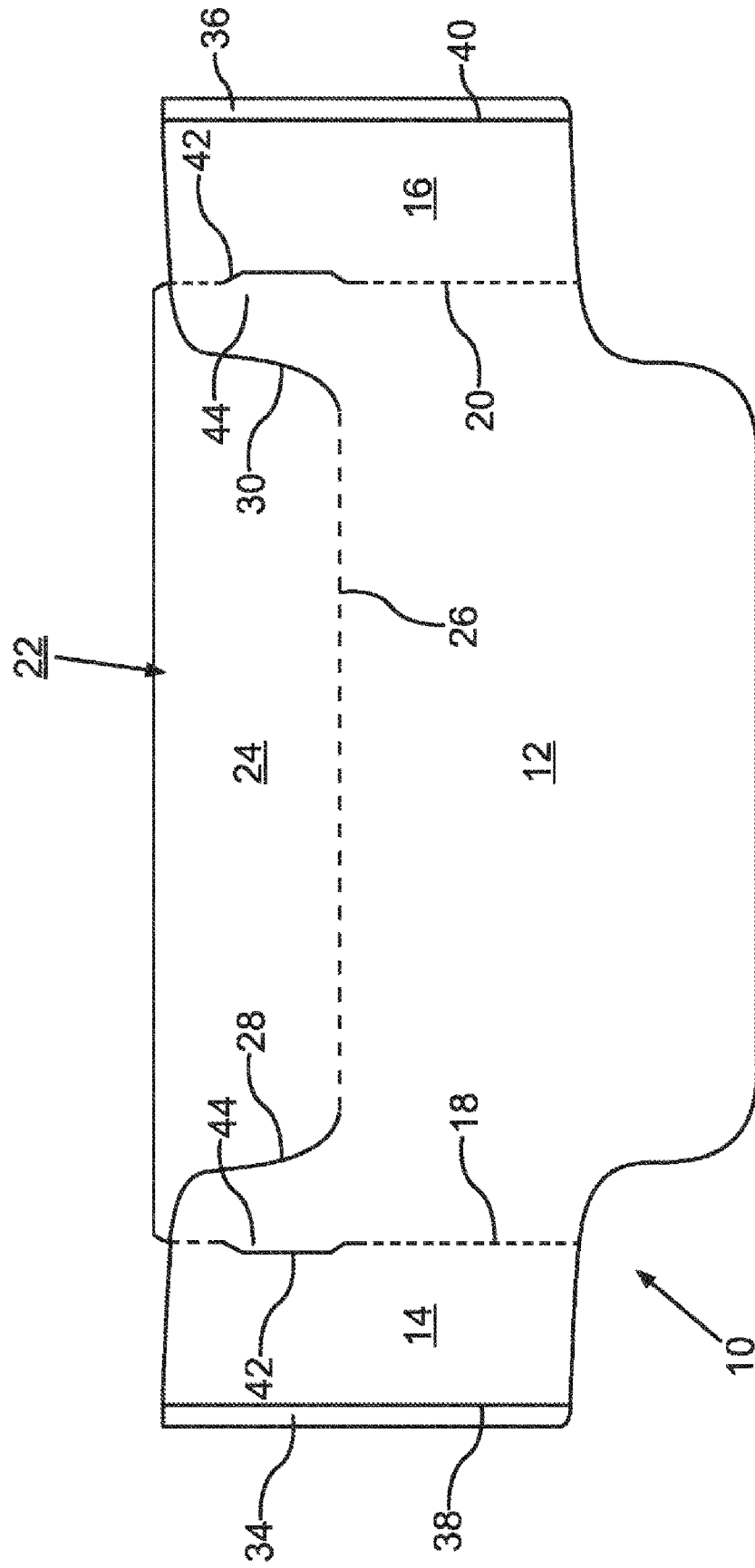


Fig. 1

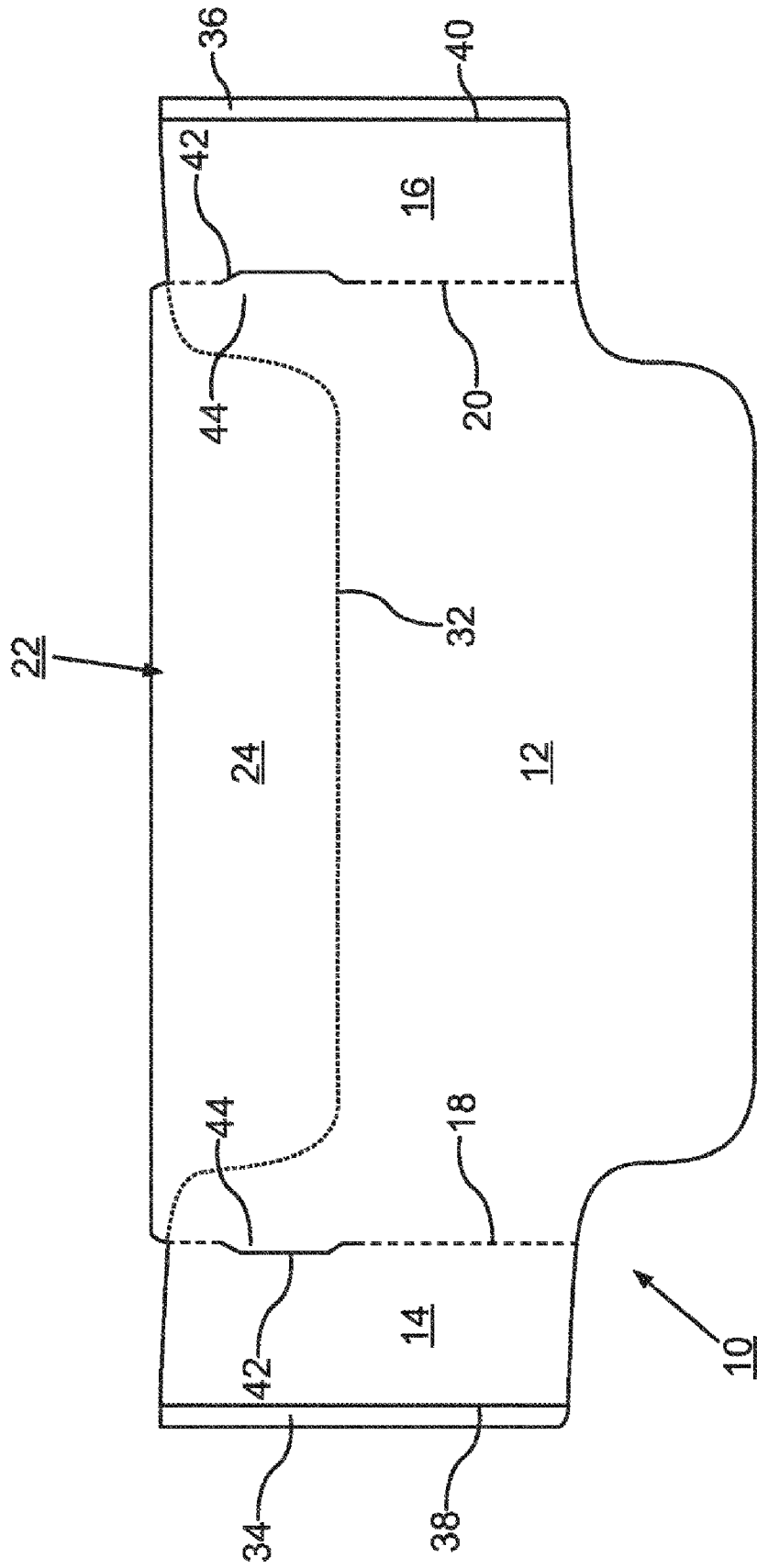
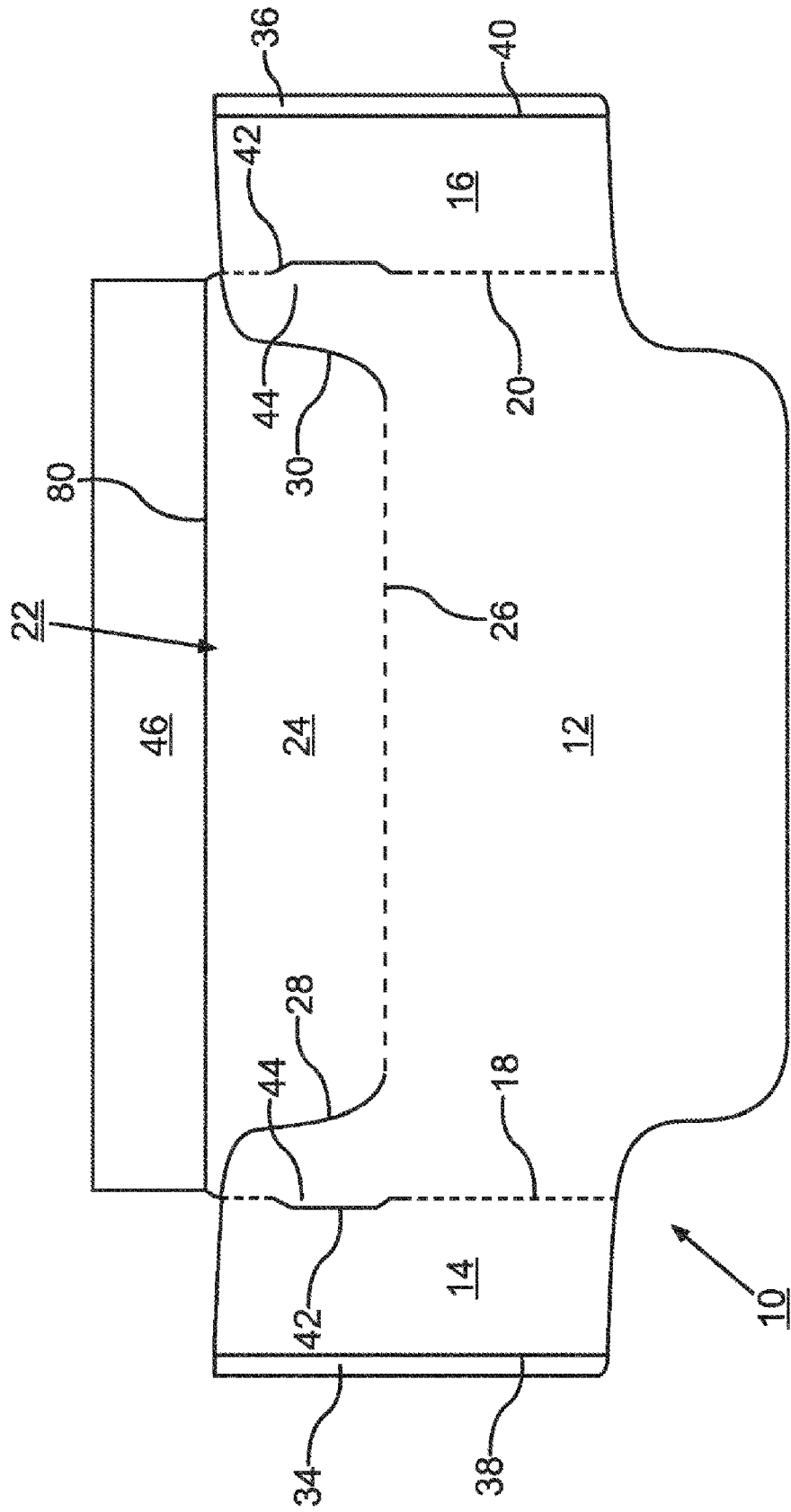


Fig. 2



3
5
7
9
11
13
15
17
19
21
23
25
27
29
31
33
35
37
39
41
43
45
47
49
51
53
55
57
59
61
63
65
67
69
71
73
75
77
79
81
83
85
87
89
91
93
95
97
99
101
103
105
107
109
111
113
115
117
119
121
123
125
127
129
131
133
135
137
139
141
143
145
147
149
151
153
155
157
159
161
163
165
167
169
171
173
175
177
179
181
183
185
187
189
191
193
195
197
199
201
203
205
207
209
211
213
215
217
219
221
223
225
227
229
231
233
235
237
239
241
243
245
247
249
251
253
255
257
259
261
263
265
267
269
271
273
275
277
279
281
283
285
287
289
291
293
295
297
299
301
303
305
307
309
311
313
315
317
319
321
323
325
327
329
331
333
335
337
339
341
343
345
347
349
351
353
355
357
359
361
363
365
367
369
371
373
375
377
379
381
383
385
387
389
391
393
395
397
399
401
403
405
407
409
411
413
415
417
419
421
423
425
427
429
431
433
435
437
439
441
443
445
447
449
451
453
455
457
459
461
463
465
467
469
471
473
475
477
479
481
483
485
487
489
491
493
495
497
499
501
503
505
507
509
511
513
515
517
519
521
523
525
527
529
531
533
535
537
539
541
543
545
547
549
551
553
555
557
559
561
563
565
567
569
571
573
575
577
579
581
583
585
587
589
591
593
595
597
599
601
603
605
607
609
611
613
615
617
619
621
623
625
627
629
631
633
635
637
639
641
643
645
647
649
651
653
655
657
659
661
663
665
667
669
671
673
675
677
679
681
683
685
687
689
691
693
695
697
699
701
703
705
707
709
711
713
715
717
719
721
723
725
727
729
731
733
735
737
739
741
743
745
747
749
751
753
755
757
759
761
763
765
767
769
771
773
775
777
779
781
783
785
787
789
791
793
795
797
799
801
803
805
807
809
811
813
815
817
819
821
823
825
827
829
831
833
835
837
839
841
843
845
847
849
851
853
855
857
859
861
863
865
867
869
871
873
875
877
879
881
883
885
887
889
891
893
895
897
899
901
903
905
907
909
911
913
915
917
919
921
923
925
927
929
931
933
935
937
939
941
943
945
947
949
951
953
955
957
959
961
963
965
967
969
971
973
975
977
979
981
983
985
987
989
991
993
995
997
999

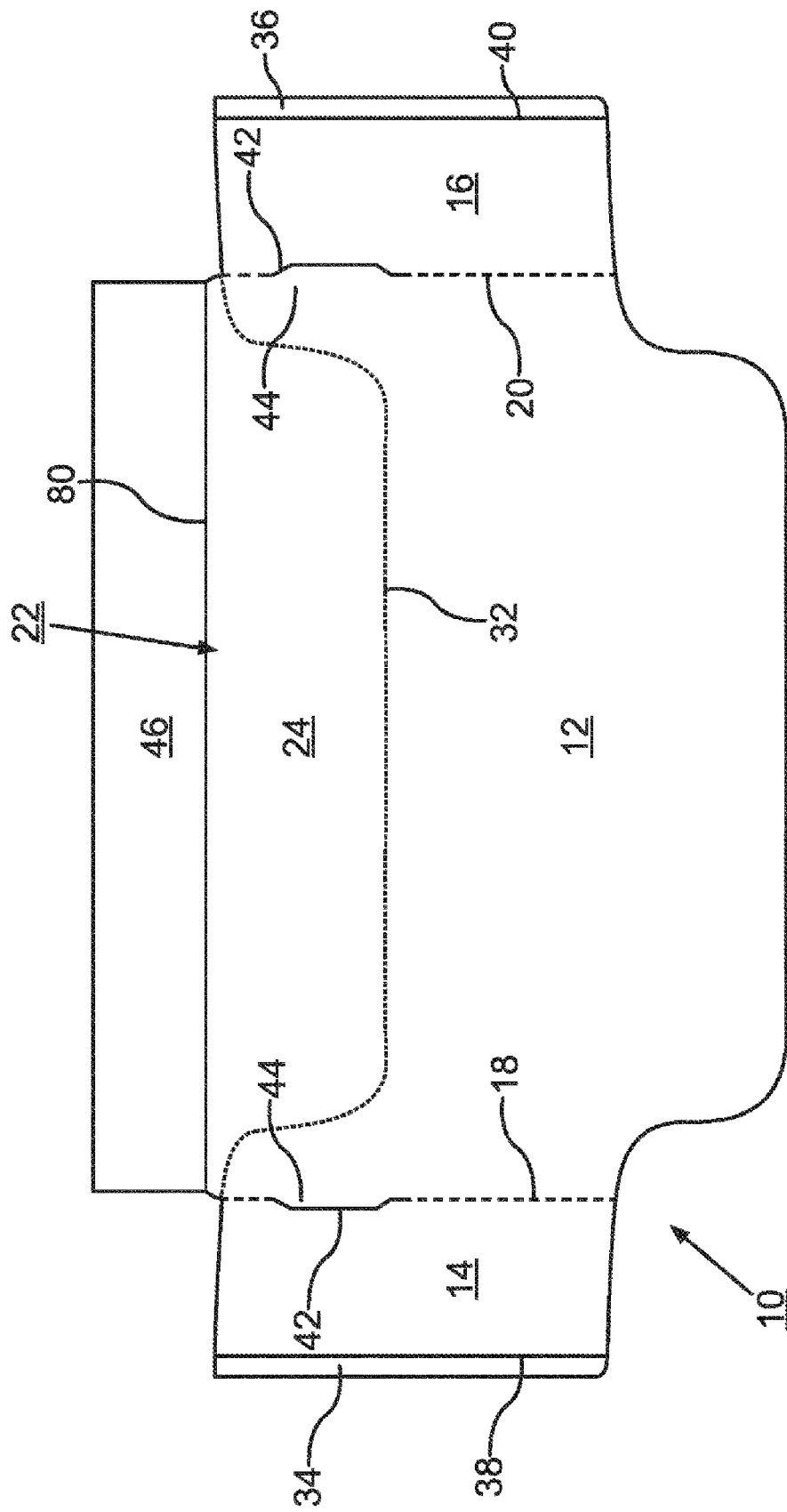


Fig. 4

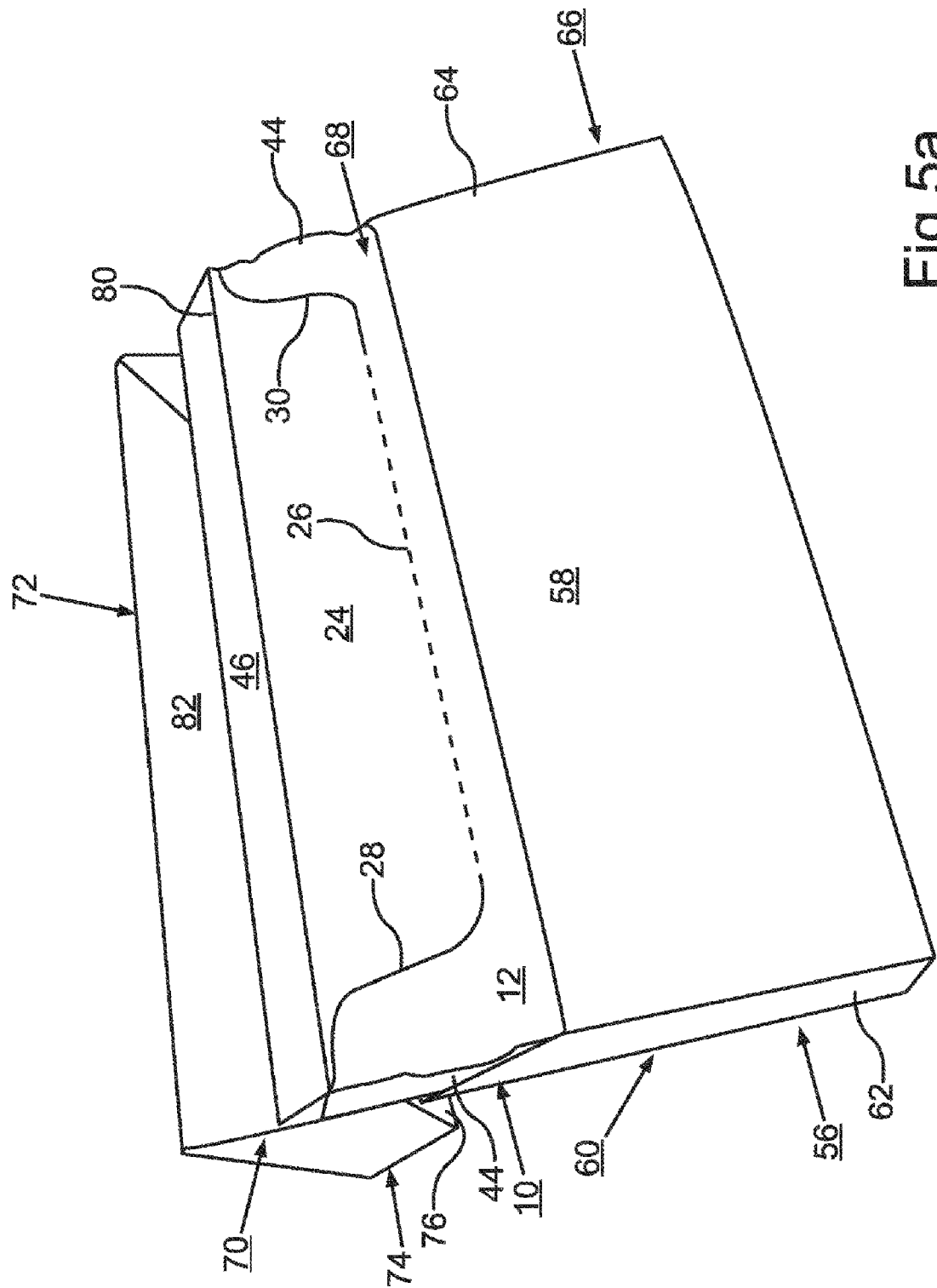


Fig. 5a

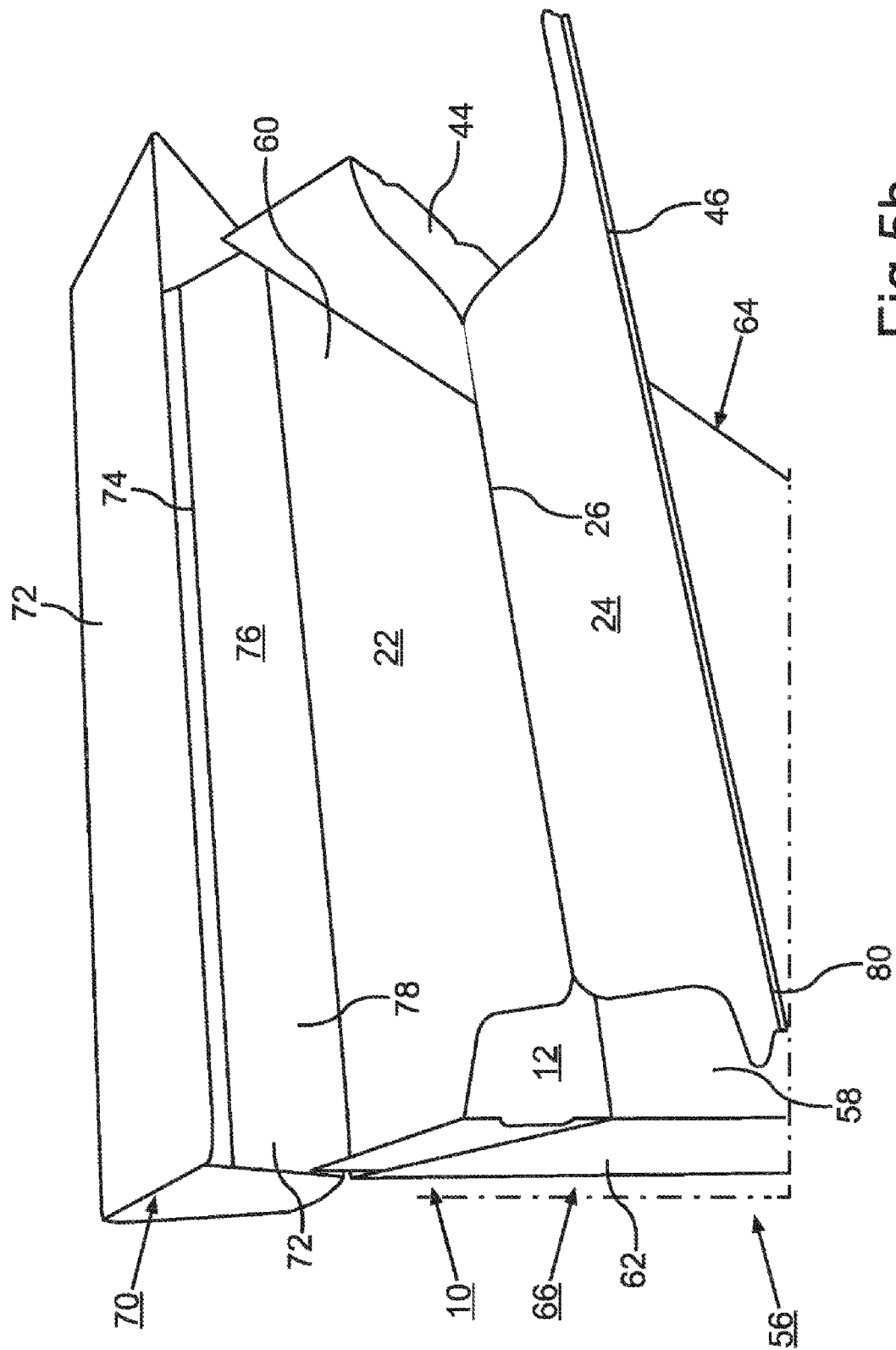


Fig. 5b

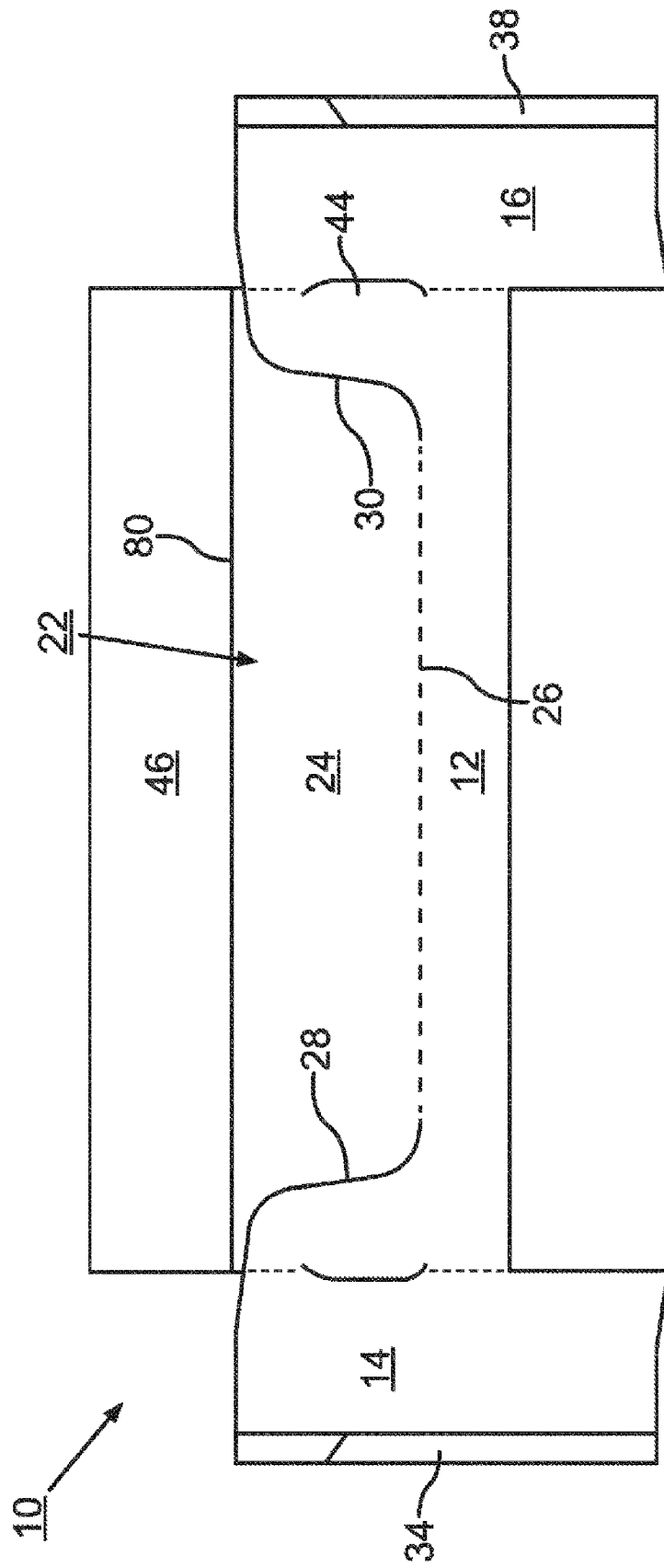


Fig. 6

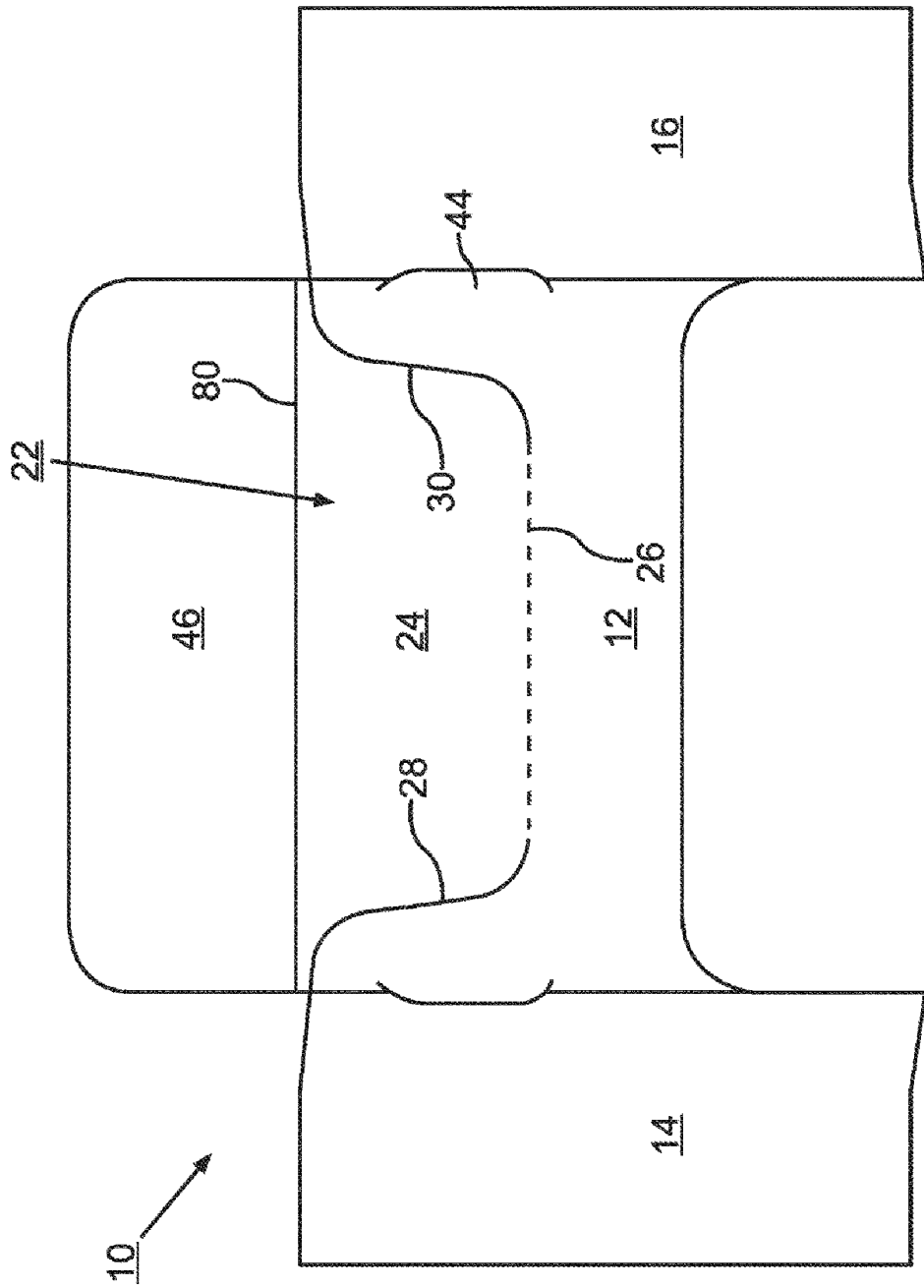
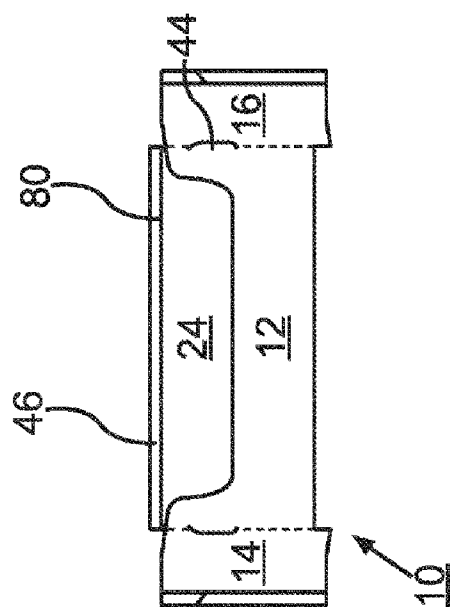
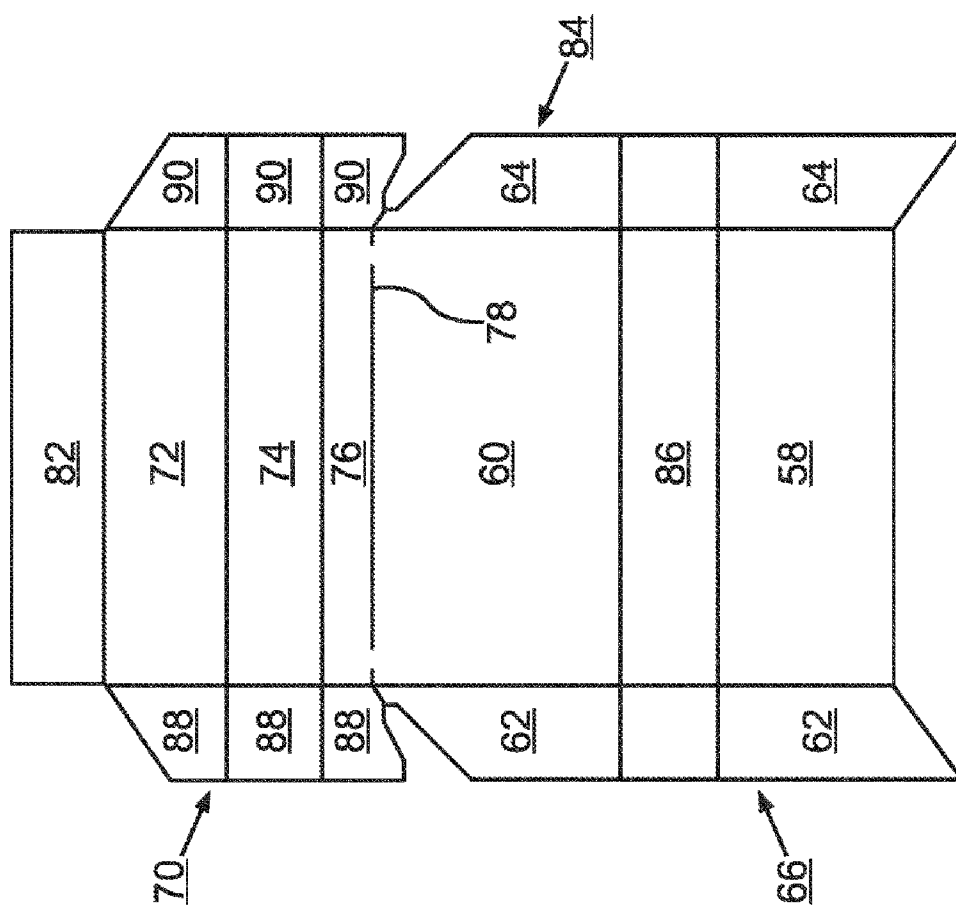


Fig. 7



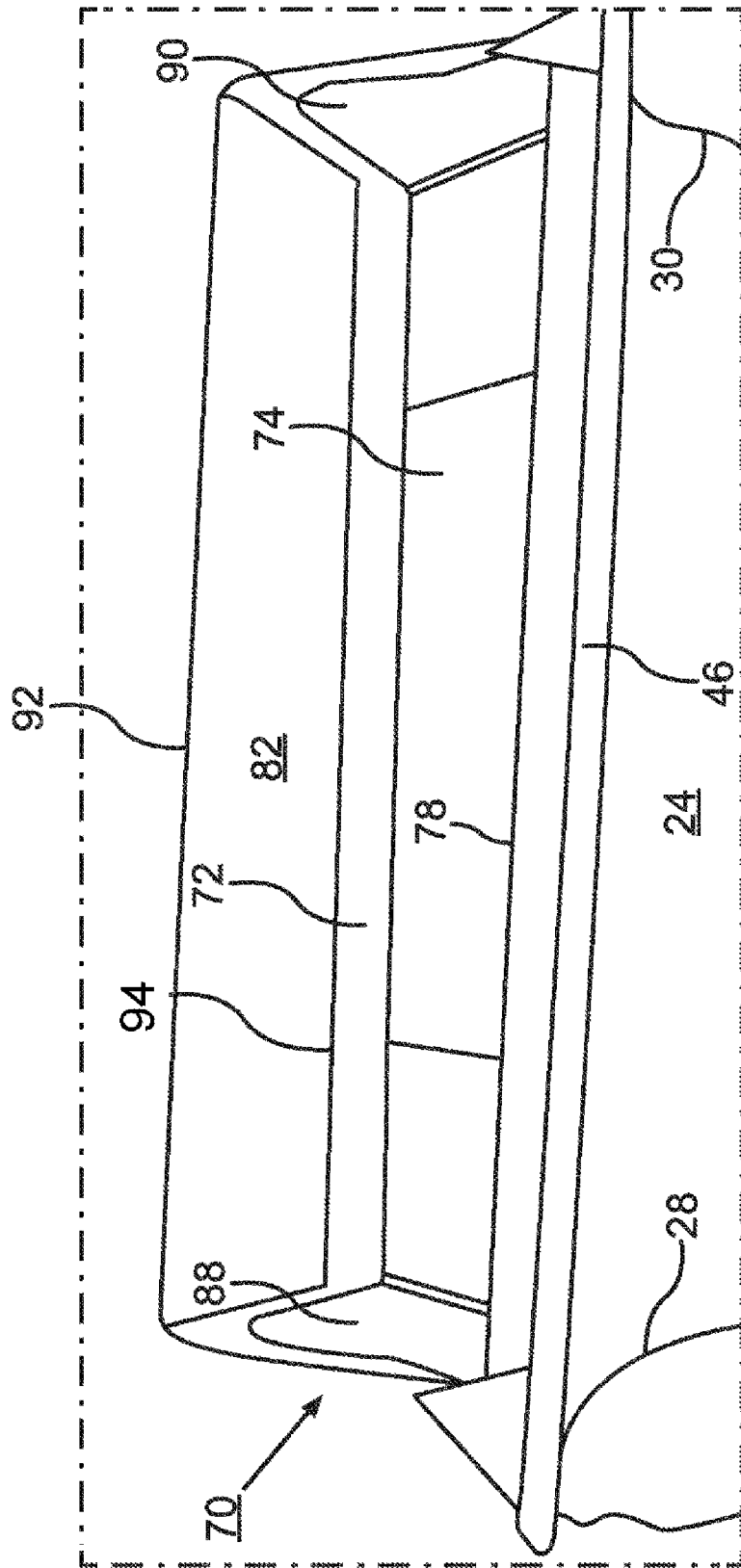


Fig. 9

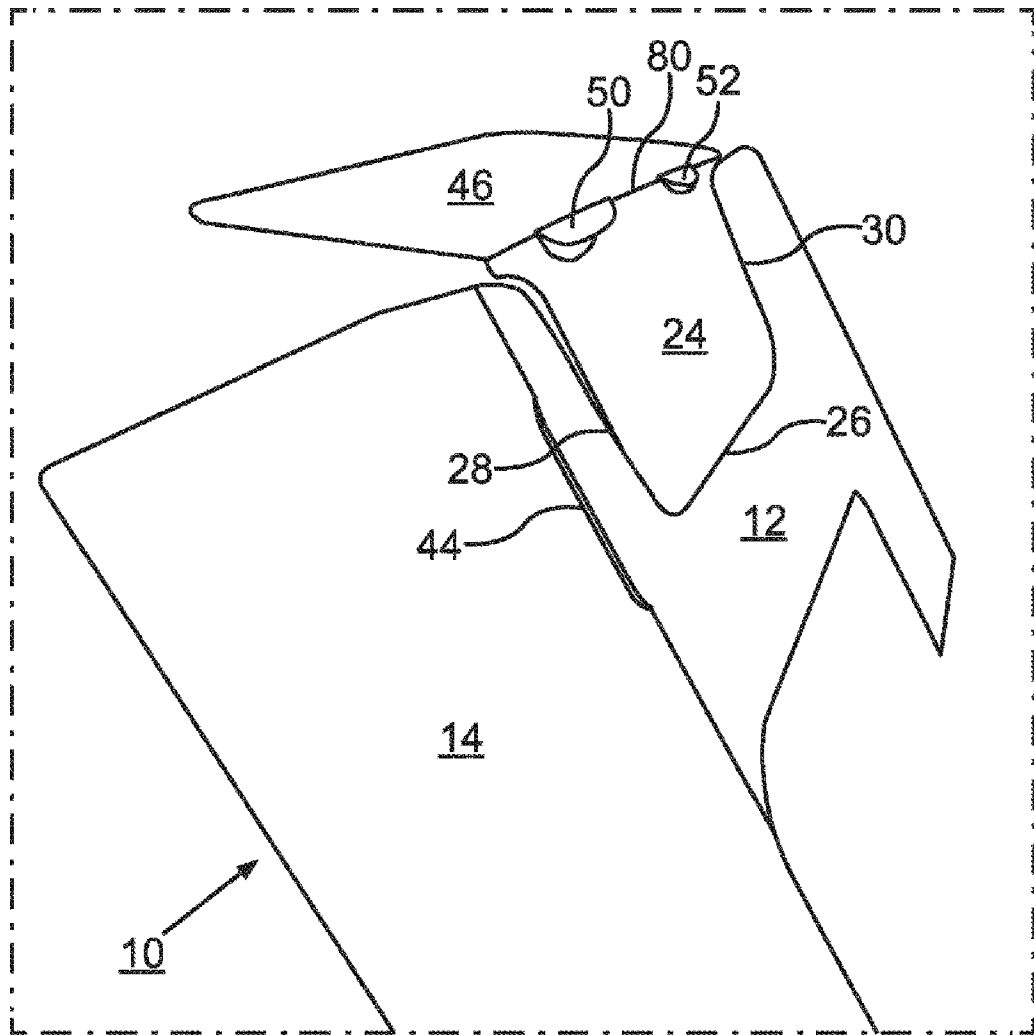


Fig.10