

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 2 部門第 6 区分

【発行日】平成 29 年 6 月 22 日 (2017.6.22)

【公表番号】特表 2016-520483 (P2016-520483A)

【公表日】平成 28 年 7 月 14 日 (2016.7.14)

【年通号数】公開・登録公報 2016-042

【出願番号】特願 2016-508281 (P2016-508281)

【国際特許分類】

B 6 5 B 9/04 (2006.01)

B 6 5 B 47/00 (2006.01)

B 6 5 D 65/46 (2006.01)

B 2 9 C 51/10 (2006.01)

【F I】

B 6 5 B 9/04

B 6 5 B 47/00

B 6 5 D 65/46

B 2 9 C 51/10

【手続補正書】

【提出日】平成 29 年 4 月 17 日 (2017.4.17)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

2 つの水溶性の基体 (2 , 3) から形成されるマルチ - コンパートメントパウチ (1) であって、パウチは 2 つの基体間のウエルライン (4) に関して本質的に対称的であり、水可溶性の基体のうちの 1 つがトップリッディングウェブ (3) であり、別の水可溶性の基体は基礎ウェブ (2) であり、該トップまたはリッディングウェブは該基礎ウェブよりも薄く、該トップリッディングウェブの厚さは該基礎ウェブの厚さの 30 % から 90 % の間であり、コンパートメント (1 a、1 b、1 c、1 d) のそれぞれが利用可能な体積の少なくとも 80 % 充填されるマルチ - コンパートメントパウチ。

【請求項 2】

パウチが少なくとも 2 つのコンパートメントを有し、それぞれのコンパートメントが同じ 2 つの基体の間に形成される、請求項 1 記載のパウチ。

【請求項 3】

コンパートメントが異なる生成物を含む、請求項 2 記載のパウチ。

【請求項 4】

パウチが 3 以上のコンパートメントを有する、請求項 1 記載のパウチ。

【請求項 5】

平面のひずみに対する抵抗を提供するように、コンパートメントがパウチ内に配置され、および / またはパウチを横断する任意の曲がりの軸が少なくとも 1 つのコンパートメントのボディを横切るようにコンパートメントがパウチ内に配置される、請求項 2 から 4 のいずれか 1 項記載のパウチ。

【請求項 6】

周縁のコンパートメントおよび / または分割された周縁のコンパートメントを含む、請求項 1 から 5 のいずれか 1 項記載のパウチ。

【請求項 7】

少なくとも 1 つのコンパートメントが流動可能な組成物または固体の組成物で満たされるか、または、コンパートメントは相互に相溶性であるかまたは互いにアンタゴニスティックでない 1 以上の組成物で充填される、請求項 1 から 6 のいずれか 1 項記載のパウチ。

【請求項 8】

該トップリッディングウェブの厚さは該基礎ウェブの厚さの 50 % から 75 % の間である、請求項 1 から 7 のいずれか 1 項記載のパウチ。

【請求項 9】

コンパートメントのそれぞれが利用可能な体積の少なくとも 90 % 充填される、請求項 1 から 8 のいずれか 1 項記載のパウチ。

【請求項 10】

パウチが第 2 の閉じたマルチ - コンパートメントパウチに密閉されるか、または第 2 の開いたマルチ - コンパートメントパウチに密閉され、結合したパウチを形成する、請求項 1 から 9 のいずれか 1 項記載のパウチ。

【請求項 11】

基礎ウェブ (2) およびトップリッディングウェブ (3) から成る 2 つの水溶性の基体からマルチ - コンパートメントパウチを形成する方法であって、

フォーマーの周縁の表面内に複数のマルチ - コンパートメントパウチフォーミングキャビティ (23 ; 42 ; 62) を有するフォーマー (21 ; 41 ; 61) を提供し、基礎ウェブをキャビティ内に引き込み、それぞれのパウチ内に複数のポケットを形成し、1 以上のポケットに少なくとも 1 つの製品を充填し、基礎ウェブ内のポケットをトップリッディングウェブで閉じ、複数の密閉されたマルチ - コンパートメントパウチ (20 ; 38 ; 60) を形成し、密閉されたマルチ - コンパートメントパウチを結合された基礎ウェブとトップリッディングウェブから分離することを含み、該トップリッディングウェブは該基礎ウェブよりも薄く、パウチがフォーマーから離れた後に基礎ウェブは収縮するか縮小し、そのためにパウチ内に生成された圧力が、基礎ウェブの収縮より大きな程度までトップのリッディングウェブを膨らませ、2 つの基体間のウエルラインに対して本質的に対称的なマルチ - コンパートメントパウチを形成するために十分なようにパウチの内容積を増加させる、方法。

【請求項 12】

マルチ - コンパートメントパウチのそれぞれのポケットに、少なくとも 1 つの製品が充填される、請求項 11 記載の方法。

【請求項 13】

パウチの少なくとも 1 つの開いたポケットが形成され、充填され、その後パウチの少なくとも 1 つの他の開いたポケットが形成され、充填され、すべての充填された開いたポケットが一度に、リッディングウェブで密封されることにより閉じられる、請求項 11 または 12 記載の方法。

【請求項 14】

2 番目のパウチがマルチ - コンパートメント水溶性のパウチに付けられ、結合したパウチが形成される、請求項 11 から 13 のいずれか 1 項記載の方法。