



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204934536 U

(45) 授权公告日 2016. 01. 06

(21) 申请号 201520765773. 9

(22) 申请日 2015. 09. 30

(73) 专利权人 浙江三瑞铜业有限公司

地址 312500 浙江省绍兴市新昌县澄潭镇工业区

(72) 发明人 陈均 石丽腾

(74) 专利代理机构 杭州浙科专利事务所(普通合伙) 33213

代理人 吴秉中

(51) Int. Cl.

B22D 11/045(2006. 01)

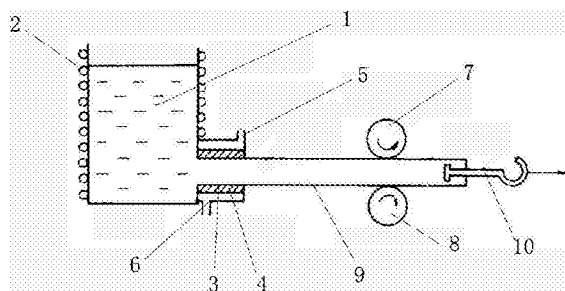
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

无银焊接棒料铜棒连铸机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种无银焊接棒料铜棒连铸机,包括铜包,所述铜包外环绕有保温电热丝,铜包出口设有石墨结晶器,石墨结晶器上部连接冷却水管,石墨结晶器下部连接排热水管,铜包出口后方设有拉坯机压紧轮和拉坯机驱动轮。本实用新型的无银焊接棒料铜棒连铸机的铜棒料可以连铸,不仅可以节省材料,提高铜棒质量,而且提高劳动生产效率,降低劳动强度,使生产成本大幅度下降。



1. 一种无银焊接棒料铜棒连铸机,包括铜包(1),其特征在于:所述铜包(1)外环绕有保温电热丝(2),铜包出口(3)设有石墨结晶器(4),石墨结晶器(4)上部连接冷却水管(5),石墨结晶器(4)下部连接排热水管(6),铜包出口(3)后方设有拉坯机压紧轮(7)和拉坯机驱动轮(8)。

2. 如权利要求1所述的无银焊接棒料铜棒连铸机,其特征在于:无银焊接棒料铜棒(9)被拉坯机压紧轮(7)和拉坯机驱动轮(8)拉升延长,无银焊接棒料铜棒(9)的端部设有拉坯钩(10)。

无银焊接棒料铜棒连铸机

技术领域

[0001] 本实用新型属于铸造领域，具体是一种无银焊接棒料铜棒连铸机。

背景技术

[0002] 无银焊接棒料，其主要特点是不含银、熔点低，且工艺性能好，对各类金属都有良好的润湿能力，尤其是可以对不锈钢进行焊接，并且可以用于受力性很差的零件的焊接，其焊接效果可以与含银焊料相媲美。无银焊接棒料中心采用铜棒，现有技术中，该铜棒采用熔炼后进行模铸、开坯、去除伸缩孔这种工艺流程，不仅生产效率低下，而且十分浪费能源和材料。

实用新型内容

[0003] 为了解决现有技术中存在的上述技术问题，本实用新型提供了一种无银焊接棒料铜棒连铸机，包括铜包，所述铜包外环绕有保温电热丝，铜包出口设有石墨结晶器，石墨结晶器上部连接冷却水管，石墨结晶器下部连接排热水管，铜包出口后方设有拉坯机压紧轮和拉坯机驱动轮。

[0004] 进一步的，无银焊接棒料铜棒被拉坯机压紧轮和拉坯机驱动轮拉升延长，无银焊接棒料铜棒的端部设有拉坯钩。

[0005] 本实用新型的无银焊接棒料铜棒连铸机的铜棒料可以连铸，不仅可以节省材料，提高铜棒质量，而且提高劳动生产效率，降低劳动强度，使生产成本大幅度下降。

附图说明

[0006] 图 1 是本实用新型的无银焊接棒料铜棒连铸机的结构示意图。

具体实施方式

[0007] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明。

[0008] 如图 1 所示，本实用新型的无银焊接棒料铜棒连铸机，包括铜包 1，铜包 1 外环绕有保温电热丝 2，铜包出口 3 设有石墨结晶器 4，石墨结晶器 4 上部连接冷却水管 5，石墨结晶器 4 下部连接排热水管 6，铜包出口 3 后方设有拉坯机压紧轮 7 和拉坯机驱动轮 8，无银焊接棒料铜棒 9 被拉坯机压紧轮 7 和拉坯机驱动轮 8 拉升延长，无银焊接棒料铜棒 9 的端部设有拉坯钩 10，用于进一步拉升延长。

[0009] 本实用新型的无银焊接棒料铜棒连铸机使用时，首先将熔炼的铜水浇入铜包 1，由保温电热丝 2 加热保温，然后，铜水经过石墨结晶器结晶成软铜棒，而后进行进一步拉升。

[0010] 以上所述及图中所示的仅是本实用新型的优选实施方式。应当指出，对于本领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型原理的前提下，还可以作出若干变型和改进，这些也应视为属于本实用新型的保护范围。

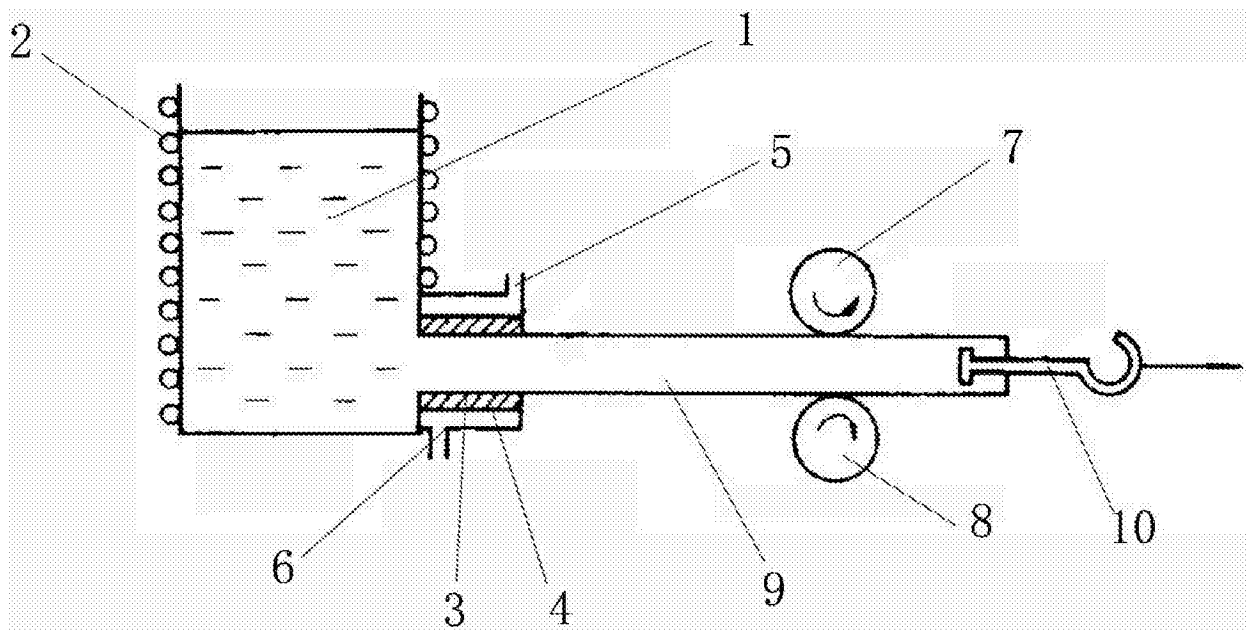


图 1