



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206153448 U

(45)授权公告日 2017.05.10

(21)申请号 201621178023.2

(22)申请日 2016.11.03

(73)专利权人 王志芳

地址 063305 河北省唐山市南堡开发区新苑小区43-2-501

(72)发明人 王志芳 毕永平

(74)专利代理机构 北京华仲龙腾专利代理事务所(普通合伙) 11548

代理人 姜庆梅

(51) Int. Cl.

B21F 1/02(2006.01)

B21F 1/00(2006.01)

B21F 11/00(2006.01)

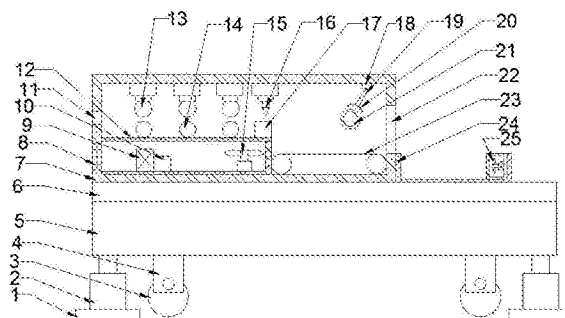
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

## (54)实用新型名称

一种可移动式建筑用钢筋成型设备

## (57)摘要

本实用新型公开了一种可移动式建筑用钢筋成型设备,包括支撑装置和成型装置;所述液压缸的下面设置有地脚;所述减速器的上端传动连接设置有固定挤压辊;所述切割机通过固定块固定设置在箱体的内腔上端面上且设置在伸缩挤压辊的右侧;所述散热扇设置在装置箱的内腔底面上右侧;所述气缸通过传动杆和压板相连接;所述传送装置设置在箱体的内腔底面上右侧;所述收集皿的右侧设置有散热装置;本实用新型装置具有调直、切割和弯折的功能,同时各个功能均可人为控制,具有提高了工作效率、人力和物力的功能;在装置箱的内腔底面上右侧设置有散热箱,具有对调直和切割过程进行降温的功能;本装置具有结构简单、实用性强和成型效率高的特点。



1. 一种可移动式建筑用钢筋成型设备,包括支撑装置和成型装置;其特征在于,所述支撑装置包括地脚、液压缸、滚轮、支撑柱、底板和安装板;所述安装板焊接设置在底板的上面;所述支撑柱设置在底板的下面两侧,采用固定连接,支撑柱的下面设置有滚轮;所述液压缸固定设置在底板的下面且设置在支撑柱的外侧,液压缸的下面设置有地脚;所述成型装置包括箱体、换气窗、电动机、减速器、进料口、装置箱、伸缩挤压辊、固定挤压辊、散热扇、切割刀、切割台、气缸、传动杆、压板、槽轮、出料口、传送装置、收集皿、散热装置、液压伸缩柱、固定块、切割机和凹槽;所述箱体设置在安装板的上面左侧,采用焊接固定,箱体的左侧设置有进料口;所述装置箱设置在箱体的内腔底面上左侧,装置箱的左侧下方设置有换气;所述电动机设置在装置箱的内部底面上,电动机的右端焊接设置有减速器,减速器的上端传动连接设置有固定挤压辊;所述液压伸缩柱设置在箱体的内腔上端面上,采用焊接固定;所述切割机通过固定块固定设置在箱体的内腔上端面上且设置在伸缩挤压辊的右侧;所述切割台设置在装置箱的上面右端且正对切割刀的下方,切割台的中部设置有凹槽;所述散热扇设置在装置箱的内腔底面上右侧;所述气缸固定设置在箱体的内腔上端面右侧处,气缸通过传动杆和压板相连接;所述传送装置设置在箱体的内腔底面上右侧;所述出料口设置在箱体的右侧中部;所述收集皿固定设置在安装板的上面且设置在箱体的右面,收集皿的右侧设置有散热装置。

2. 根据权利要求1所述的可移动式建筑用钢筋成型设备,其特征在于,所述液压伸缩柱的下面焊接设置有伸缩挤压辊。

3. 根据权利要求1所述的可移动式建筑用钢筋成型设备,其特征在于,所述切割机的下面焊接设置有切割刀。

4. 根据权利要求1所述的可移动式建筑用钢筋成型设备,其特征在于,所述压板的左下方设置有槽轮。

## 一种可移动式建筑用钢筋成型设备

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种建筑相关设施,具体是一种可移动式建筑用钢筋成型设备。

### 背景技术

[0002] 目前,在建筑工地上需要使用大量的钢筋,由于钢筋多数经过长途运输和放置,因此可能会造成弯折,因此达不到具体的使用要求,要进行一定的矫正;同时,有时候需要对钢筋进行一定程度的弯折;在生产中需要使用到所需的形状的钢筋,必须先要钢筋进行切断成所需的长度;目前,拉直都是人工操作,即一端固定,另一端用电葫芦拉直,过程漫长、效率低下且成型质量差,非常浪费人力和物力,因此解决上述问题就显得十分必要了。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种可移动式建筑用钢筋成型设备,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 一种可移动式建筑用钢筋成型设备,包括支撑装置和成型装置;所述支撑装置包括地脚、液压缸、滚轮、支撑柱、底板和安装板;所述安装板焊接设置在底板的上面;所述支撑柱设置在底板的下面两侧,采用固定连接,支撑柱的下面设置有滚轮;所述液压缸固定设置在底板的下面且设置在支撑柱的外侧,液压缸的下面设置有地脚;所述成型装置包括箱体、换气窗、电动机、减速器、进料口、装置箱、伸缩挤压辊、固定挤压辊、散热扇、切割刀、切割台、气缸、传动杆、压板、槽轮、出料口、传送装置、收集皿、散热装置、液压伸缩柱、固定块、切割机和凹槽;所述箱体设置在安装板的上面左侧,采用焊接固定,箱体的左侧设置有进料口;所述装置箱设置在箱体的内腔底面上左侧,装置箱的左侧下方设置有换气窗;所述电动机设置在装置箱的内部底面上,电动机的右端焊接设置有减速器,减速器的上端传动连接设置有固定挤压辊;所述液压伸缩柱设置在箱体的内腔上端面上,采用焊接固定;所述切割机通过固定块固定设置在箱体的内腔上端面上且设置在伸缩挤压辊的右侧;所述切割台设置在装置箱的上面右端且正对切割刀的下方,切割台的中部设置有凹槽;所述散热扇设置在装置箱的内腔底面上右侧;所述气缸固定设置在箱体的内腔上端面右侧处,气缸通过传动杆和压板相连接;所述传送装置设置在箱体的内腔底面上右侧;所述出料口设置在箱体的右侧中部;所述收集皿固定设置在安装板的上面且设置在箱体的右面,收集皿的右侧设置有散热装置。

[0006] 作为本实用新型进一步的方案:所述液压伸缩柱的下面焊接设置有伸缩挤压辊。

[0007] 作为本实用新型进一步的方案:所述切割机的下面焊接设置有切割刀。

[0008] 作为本实用新型再进一步的方案:所述压板的左下方设置有槽轮。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0010] 本实用新型装置具有调直、切割和弯折的功能,同时各个功能均可人为控制,具有提高了工作效率、人力和物力的功能;在支撑柱的下面设置有滚轮,具有移动性;在液压伸

缩柱的下面焊接设置有伸缩挤压辊,具有对钢筋进行调直的功能;在切割机的下面焊接设置有切割刀,具有对所需长短钢筋进行切割的功能;在压板的左下方设置有槽轮,具有对钢筋进行一定程度上弯折的功能;在装置箱的内腔底面上右侧设置有散热箱,具有对调直和切割过程进行降温的功能;本装置具有结构简单、实用性强和成型效率高的特点。

### 附图说明

[0011] 图1为可移动式建筑用钢筋成型设备的结构示意图。

[0012] 图2为可移动式建筑用钢筋成型设备中伸缩挤压辊的结构示意图。

[0013] 图3为可移动式建筑用钢筋成型设备中切割刀的结构示意图。

[0014] 图4为可移动式建筑用钢筋成型设备中切割台的结构示意图。

[0015] 图中:1-地脚,2-液压缸,3-滚轮,4-支撑柱,5-底板,6-安装板,7-箱体,8-换气窗,9-电动机,10-减速器,11-进料口,12-装置箱,13-伸缩挤压辊,14-固定挤压辊,15-散热扇,16-切割刀,17-切割台,18-气缸,19-传动杆,20-压板,21-槽轮,22-出料口,23-传送装置,24-收集皿,25-散热装置,26-液压伸缩柱,27-固定块,28-切割机,29-凹槽。

### 具体实施方式

[0016] 下面结合具体实施方式对本专利的技术方案作进一步详细地说明。

[0017] 请参阅图1-4,一种可移动式建筑用钢筋成型设备,包括支撑装置和成型装置;所述支撑装置包括地脚1、液压缸2、滚轮3、支撑柱4、底板5和安装板6;所述安装板6焊接设置在底板5的上面,具有便于安装设施的功能;所述支撑柱4设置在底板5的下面两侧,采用固定连接,支撑柱4的下面设置有滚轮3,具有方便推行的功能;所述液压缸2固定设置在底板5的下面且设置在支撑柱4的外侧,液压缸2的下面设置有地脚1,在工作时,将地脚1通过液压缸2接触地面,具有保持设备平稳的功能;所述成型装置包括箱体7、换气窗8、电动机9、减速器10、进料口11、装置箱12、伸缩挤压辊13、固定挤压辊14、散热扇15、切割刀16、切割台17、气缸18、传动杆19、压板20、槽轮21、出料口22、传送装置23、收集皿24、散热装置25、液压伸缩柱26、固定块27、切割机28和凹槽29;所述箱体7设置在安装板6的上面左侧,采用焊接固定,箱体7的左侧设置有进料口11;所述装置箱12设置在箱体7的内腔底面上左侧,装置箱12的左侧下方设置有换气窗8,其内设置有防尘网,具有通风换气的功能;所述电动机9设置在装置箱12的内部底面上,电动机9的右端焊接设置有减速器10,减速器10的上端传动连接设置有固定挤压辊14;所述液压伸缩柱26设置在箱体7的内腔上端面上,采用焊接固定,液压伸缩柱26的下面焊接设置有伸缩挤压辊13,具有对钢筋进行调直的功能;所述切割机28通过固定块27固定设置在箱体7的内腔上端面上且设置在伸缩挤压辊13的右侧,切割机28的下面焊接设置有切割刀16,具有对所需长度的钢筋进行切割的功能;所述切割台17设置在装置箱12的上面右端且正对切割刀16的下方,切割台17的中部设置有凹槽29,具有便于固定进行切割的功能;所述散热扇15设置在装置箱12的内腔底面上右侧,具有对伸缩挤压辊13、固定挤压辊14和切割台17进行降温的功能;所述气缸18固定设置在箱体7的内腔上端面右侧处,气缸18通过传动杆19和压板20相连接,压板20的左下方设置有槽轮21,槽轮21和切割台17在同意水平面上,当需要弯折时,通过气缸18的作用,压板20对槽轮21的内部钢筋产生挤压的作用;所述传送装置23设置在箱体7的内腔底面上右侧,具有传送切割过后的钢筋

的功能;所述出料口22设置在箱体7的右侧中部;所述收集皿24固定设置在安装板6的上面且设置在箱体7的右面,收集皿24的右侧设置有散热装置25。

[0018] 上面对本专利的较佳实施方式作了详细说明,但是本专利并不限于上述实施方式,在本领域的普通技术人员所具备的知识范围内,还可以在不脱离本专利宗旨的前提下做出各种变化。

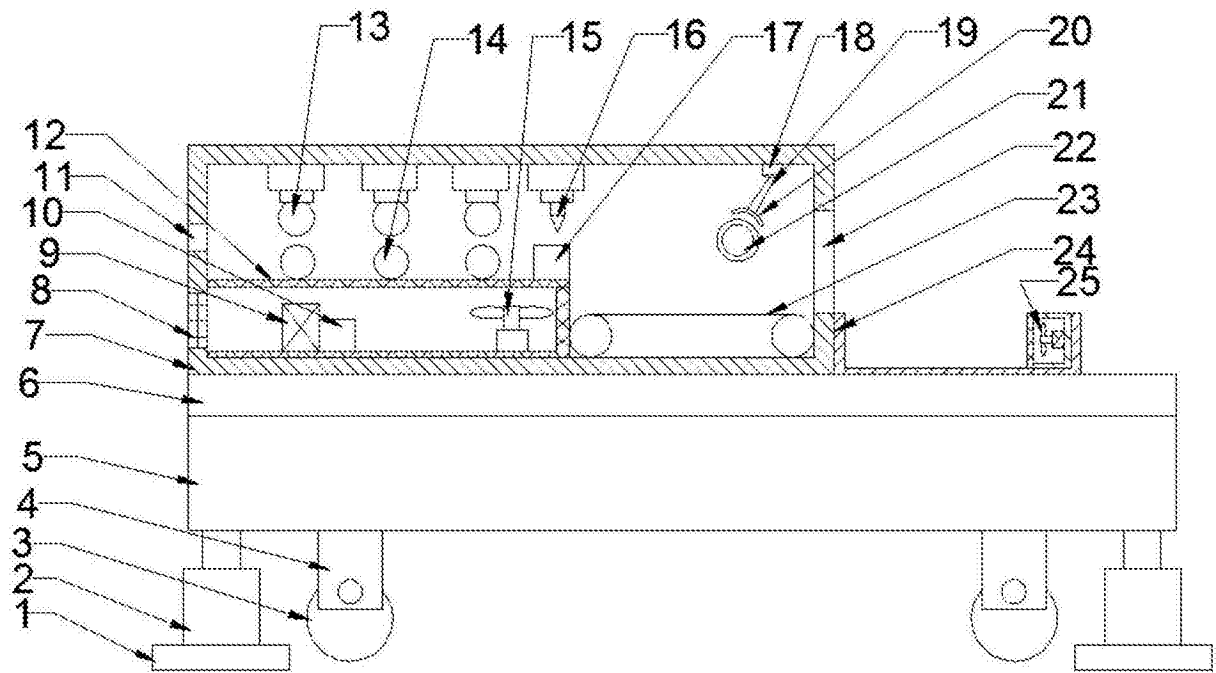


图1

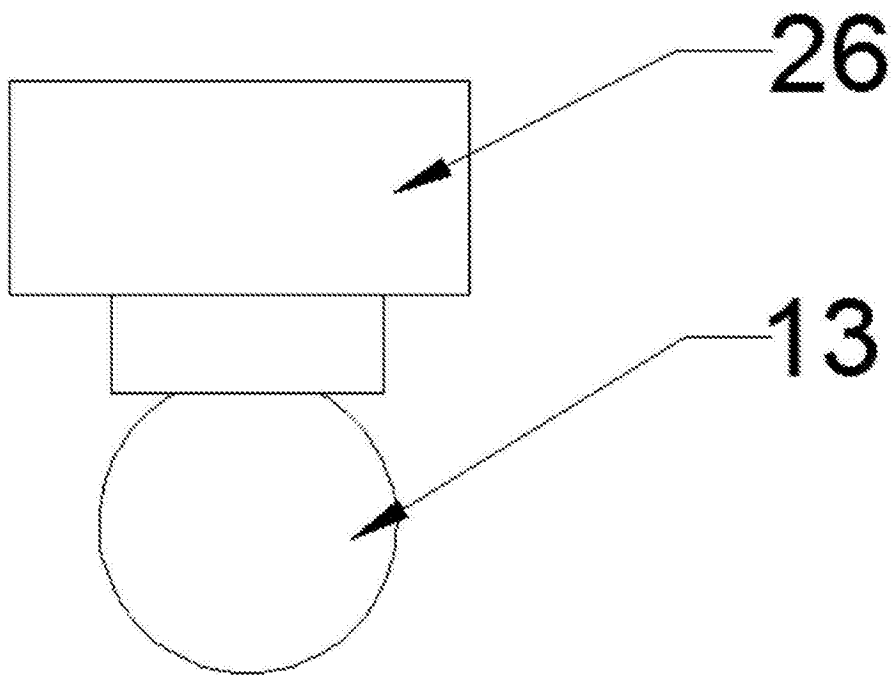


图2

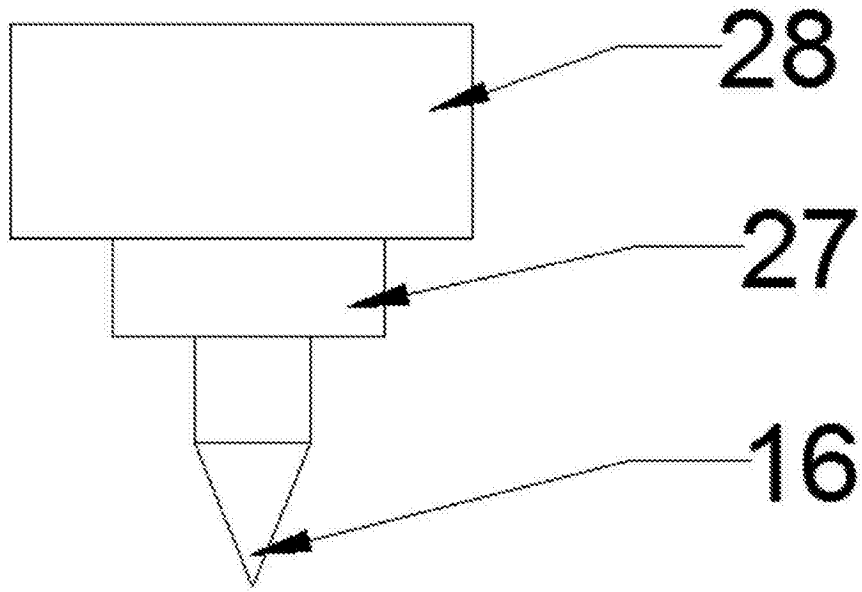


图3

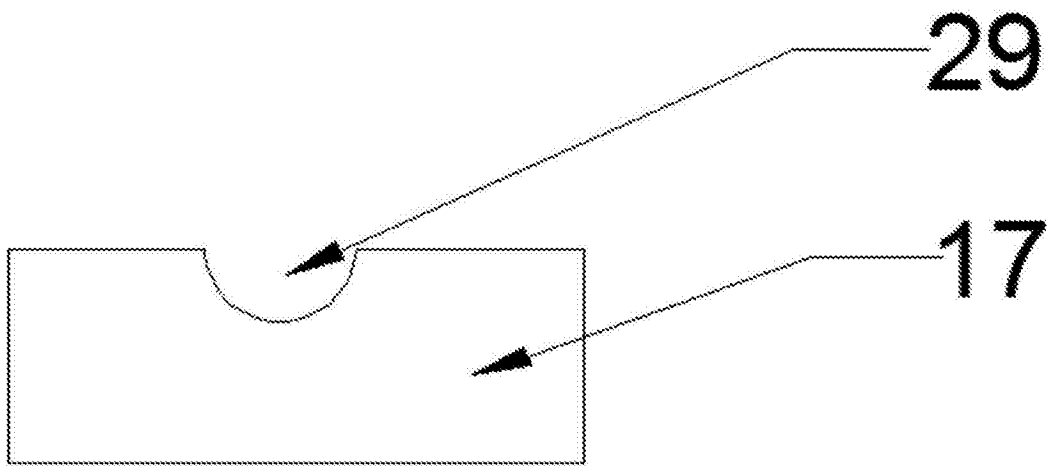


图4