



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 02.04.74 (P. 170037)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 03.11.75

Opis patentowy opublikowano: 31.12.1977

MKP F16I 9/00

Int. Cl.² F16L 9/00

Twórcy wynalazku: Juliusz Pallado, Henryk Budzyński, Jan Skwara

Uprawniony z patentu: Przedsiębiorstwo Robót Inżynieryjnych Przemysłu Węglowego, Katowice (Polska)

Sposób wykonywania rurociągów, zwłaszcza o dużych średnicach

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania rurociągów o dużych średnicach, mających zastosowanie w wodociągach i kanalizacjach, szczególnie dla ochrony ich przed agresywnym działaniem przepływającego przez nie medium.

Dotychczas wykonuje się rurociągi z rur betonowych, żelbetonowych, kamionkowych, żeliwnych, stalowych lub cienkościennych wzmocnionych żywicą termoutwardzalną poprzez łączenie ich w wykopie lub ponad nim, za pomocą spawania lub skręcania umieszczonych na nich kołnierzy, czy też poprzez sklejanie i nasuwanie łączników jak to opisano w opisie polskiego patentu nr 61224.

Wadą takiego sposobu montowania rurociągów jest jego duża pracochłonność i potrzeba stosowania ciężkiego sprzętu transportowego i montażowego, wynikająca ze znacznego ciężaru rur, układanych w rurociąg i łączonych ze sobą. Sposób łączenia ze sobą poszczególnych rur za pomocą spawania jest czasochłonny i szkodliwy dla zdrowia spawacza, zwłaszcza gdy łączenie odbywa się w wykopie.

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wykonywania rurociągów, za pomocą którego możliwe jest wyeliminowanie z procesu montażowego ciężkiego sprzętu, przy czym sposób łączenia poszczególnych odcinków ze sobą powinien być prosty i szybki do zrealizowania.

Zadaniem technicznym prowadzącym do osiągnięcia założonego celu, jest obniżenie ciężaru posz-

2

czególnych odcinków przeznaczonych do montażu, przy jednoczesnym zwiększeniu ich długości.

Cel ten osiągnięto w ten sposób, że cienkościennie rdzenie rurowe otacza się warstwą wykonaną z kompozycji poliestrowo-szklanej, po czym łączy się poszczególne odcinki rurociągu ze sobą w segmenty i układa na miejsce ich przeznaczenia.

Zaletą wynalazku jest znaczne uproszczenie technologii wykonywania rurociągów, wyrażające się w obniżeniu czasochłonności montażu i wyeliminowaniu ciężkiego sprzętu transportowego. Scalanie poszczególnych odcinków ze sobą odbywa się w warunkach dogodnych dla dokładnego wykonania złącza i jego kontroli.

Sposób według wynalazku przedstawiony jest na poniższym przykładzie.

Rdzenie ukształtowane w postaci cienkościennych rur stalowych, winidurów lub wykonanych z innych materiałów odpornych na działanie przepływającego czynnika, pokrywane są od strony zewnętrznej bezalkalicznym włóknem szklanym, które następnie jest przesycane żywicą poliestrową. Pokrywanie odbywa się mechanicznie poprzez natrysk. W przypadkach wyjątkowych tworzenie warstwy odbywa się sposobem ręcznym. Naniesiona warstwa otacza rdzeń całkowicie po jego stronie zewnętrznej a po jej stwardnieniu przylega szczelnie do powierzchni rdzenia. Łączenie poszczególnych odcinków rur ze sobą odbywa się w znany sposób na budowie poprzez sklejanie ich

końcówek i nasuniętych na nie łączników, które mają kształt muf lub pierścieni.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wykonywania rurociągów, zwłaszcza o

5 dużych średnicach, **znamienny tym**, że cienkościenne rdzenie rurowe otacza się warstwą wykonaną z kompozycji poliestrowo-szklanej, po czym poszczególne odcinki rurociągu łączy się ze sobą i u-
kłada na miejscu ich przeznaczenia.