

⑫

**DEMANDE DE CERTIFICAT D'ADDITION
À UN BREVET D'INVENTION**

A2

⑫② Date de dépôt : 6 février 1984.

⑫③ Priorité :

⑫④ Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOPI « Brevets » n° 32 du 9 août 1985.

⑫⑥ Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés : 1^{re} addition au brevet 84 00552 pris le 12 jan-
vier 1984.

⑦① Demandeur(s) : *ORTIZ Antoine.* — FR.

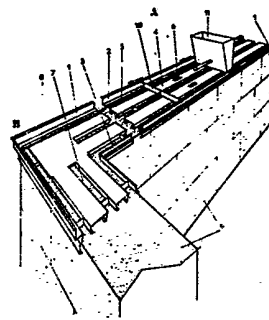
⑦② Inventeur(s) : Antoine Ortiz.

⑦③ Titulaire(s) :

⑦④ Mandataire(s) :

⑤④ Dispositif pour la répartition du mortier de joint pour la mise en œuvre des éléments de maçonnerie.

⑤⑦ L'invention concerne un dispositif permettant un étale-
ment rapide et régulier du mortier de pose des blocs maçon-
nerie. Ce dispositif est composé de profilés métalliques reliés
entre eux par des entretoises. Il est composé de deux élé-
ments, un droit A, un d'angle B, ce dernier évitant le dépôt du
mortier à l'emplacement prévu du poteau d'angle. Sur ce
dispositif on répartit le mortier, soit à l'aide d'une truelle, soit à
l'aide d'un gobelet 11, soit à l'aide d'une raclette 18.



I

La présente invention a pour objet à titre de produit industriel nouveau un dispositif permettant en maçonnerie, un étalement rapide et régulier du mortier de pose ou tout autre liant, pour la mise en oeuvre des agglomérés, briques 5 ou tout autre matériau de forme parallélépipédique.

Actuellement l'étalement du mortier est effectué à l'aide d'une truelle, seul instrument employé de nos jours sur les chantiers de maçonnerie.

Le dispositif objet de la présente invention est remarquable en ce qu'il permet en une seule opération, d'é- 10 tendre le mortier de pose, avec régularité, en évitant la pose de ce mortier aux endroits contre-indiqués, soit par les conseils de pose des fabricants de blocs de construction, soit par la réglementation en vigueur, ce qui atténue 15 les ponts thermiques et les transferts d'humidité par capillarité, transmis habituellement par les joints de pose. Il apporte également un gain de temps appréciable pour l'étalement du mortier et une économie sensible sur la quantité de mortier utilisée.

20 Ce dispositif, métallique ou non métallique, est simple et réutilisable à volonté.

Une forme d'exécution de l'invention est décrite ci-après à titre indicatif et nullement limitatif en se référant aux dessins annexés, pour un mur classique en agglomérés de 0.20 d'épaisseur. Elle peut être réalisée pour d'au- 25 tres matériaux, et en d'autres épaisseurs.

La figure 1 est une vue en plan de l'élément courant A, d'une longueur de plusieurs agglos (4 au minimum). Cet élément peut atteindre une longueur de 3,00 m et plus.

30 La figure 2 est un élément d'angle, B.

Le dispositif courant A, figure 1, est composé du profil extérieur I comportant une lèvre remontante 2 pour la retenue du mortier de pose, afin d'éviter la chute de celui-ci vers l'extérieur; du profil intérieur 3, du ou des profils 35 intermédiaires 4.

Les profils I, 3 et 4 sont légèrement évasés pour permettre un démoulage aisé; ils sont reliés entre eux par des entretoises d'écartement 6 et servent de règles d'étalement.

La partie inférieure des profils I et 3 sert également 40 de guide.

Dans le profil 4, sont ménagées des cavités 5, prévues pour la manutention de l'élément.

Les espaces laissés libres 7, sont remplis avec le mortier de pose.

- 5 L'élément B est l'élément d'angle et comporte une partie pleine 8, évitant la chute de mortier dans la partie réservée à la réalisation des chainages verticaux en béton armé.

IO Pour l'utilisation du dispositif, on procède de la façon suivante :

On pose sur le rang de maçonnerie déjà en place 9 , figure 6, l'appareil d'angle B, puis, dans le prolongement, l'appareil A. Sur ces éléments, on dépose le mortier de joint, on remplit les cavités 7 laissées vides; on tire la
15 truelle perpendiculairement à ces éléments de façon à éliminer les excédents de mortier; puis on déplace l'appareil A au fur et à mesure de l'avancement du dépôt de mortier.

Des variantes peuvent être apportées à l'utilisation de ce dispositif :

- 20 Ce dispositif peut également être composé de deux profils extérieurs I, figure 7, avec lèvres remontantes 2, pour l'utilisation d'accessoires tels que : un gobelet de distribution II du mortier ou du liant, ou une raclette I8, figure 8.

- 25 Ce gobelet, métallique, de forme géométrique, figure 9, est de largeur sensiblement égale à celle des blocs de construction. Il est ouvert dans sa partie supérieure I2, et à sa base I3, et est destiné à recevoir le mortier ou liant.

- 30 Un élément I7, variable selon le type de pose, fixe ou amovible, permet selon son emplacement, l'aménagement d'orifices I6, pour la distribution et la répartition du mortier ou liant de pose IO, aux endroits désirés ou imposés par les impératifs des règles de l'art.

- 35 Ce gobelet est manoeuvré à l'aide d'une poignée I4, en le faisant glisser sur le dispositif, figures 7 et 9.

Ce gobelet II peut aussi être muni de roulettes I5 qui en facilitent le fonctionnement.

Les lèvres remontantes 2 servent de guide à l'appareil.

Ce gobelet II peut également être utilisé seul, sans le dispositif figure IO. Dans ce cas, il est prévu des guides 25, de part et d'autre du gobelet.

5 La raclette I8, figure 8 est composée de :

Une barre support I9, recourbée à chacune de ses extrémités et formant crochet 20, qui vient se maintenir dans l'aile supérieure 2I des profils I, formant guides. Cette barre reçoit une partie métallique 22, rigide, munie
IO d'une poignée 23, permettant l'utilisation de l'appareil. L'élément 22 formant lame peut être muni à sa partie inférieure 24, d'une lèvre souple.

En faisant glisser à l'aide de la poignée 23, la raclette I8, sur les guides 2I, figure 9, on répartit et
I5 égalise le mortier ou le liant.

Il est bien entendu que la présente invention n'est pas limitée au mode d'utilisation décrit et représenté qui constitue seulement un exemple auquel de nombreuses modifications peuvent être apportées sans qu'on s'écarte de la
20 présente invention.

Par exemple la figure 4 montre l'emploi pour un agglo à une rangée de vide, 9 a, ou pour des briques à rupture de joint ou G II, ou de la brique pleine, ou tout autre matériau.

25 La figure 5 montre l'emploi pour un agglo composé, 9 b, agglo porteur, isolant, et agglo de doublage, ou tout autre principe.

Le dispositif décrit est applicable pour la mise en oeuvre de tous types de maçonnerie, composés d'éléments
30 parallélépipédiques.

R E V E N D I C A T I O N S

- 1°- Dispositif pour la répartition du mortier ou tout autre liant, en maçonnerie, permettant l'étalement rapide et régulier du mortier de pose, pour la pose et la mise en oeuvre des agglomérés, briques ou tout autre matériau de forme parallélépipédique, selon la revendication I du brevet principal, caractérisé par le fait que l'on pose sur ces éléments, des appareils, droit A et d'angle B, permettant un étalement rapide et régulier du mortier des joints horizontaux. Cet appareil, métallique ou non métallique, peut être utilisé soit avec une truelle, soit avec des accessoires, gobelet de répartition (II) ou raclette d'égalisation (I8).
- 2°- Dispositif selon la revendication I, caractérisé par le fait que chaque appareil est composé de profils (I, 3, 4), reliés entre eux par des entretoises (6) qui maintiennent les espaces (7) nécessaires pour la mise en oeuvre du mortier.
- 3°- Dispositif selon les revendications I et 2, caractérisé par le fait que l'élément (I) a une partie supérieure saillante (2) évitant les chutes de mortier sur l'extérieur.
- 4°- Dispositif selon les revendications I à 3, caractérisé par le fait que les profils I, 3 et 4 sont légèrement évasés pour permettre un démoulage aisé.
- 5°- Dispositif selon l'une des revendications I à 4, caractérisé par le fait que l'élément d'angle B comporte une partie pleine (8) évitant la chute de mortier dans la partie réservée à la réalisation des chainages verticaux en béton armé.
- 6°- Dispositif selon l'une des revendications I à 5, caractérisé par le fait que l'appareil peut être utilisé avec un gobelet de répartition (II) du mortier ou du liant. Ce gobelet, métallique, de forme géométrique, est de largeur sensiblement égale à celle des blocs de construction. Il est ouvert dans sa partie supérieure (I2) et à sa base (I3) et est destiné à recevoir le mortier ou liant. Un élément (I7) variable selon le type de pose, fixe ou amovible, permet l'aménagement d'orifices (I6) pour la distribution du mortier.

5

7°- Dispositif selon la revendication 6, caractérisé par le fait que ce gobelet (II) peut être utilisé seul, sans l'appareil.

8°- Dispositif selon ^{une} des revendications I à 5, caractérisé par le fait que cet appareil peut être utilisé avec une raclette (I8) de répartition du mortier.

9°- Dispositif selon ^{une} des revendications I à 8 caractérisé par le fait que ces appareils peuvent être réalisés pour toutes largeurs de murs utilisant des matériaux
I0 simples ou composites, de forme parallélépipédique.

10°- Dispositif pour la mise en oeuvre du procédé selon l'une des revendications I à 9, comprenant des profils de moulage tels que définis dans l'une des revendications I à 5, ou l'utilisation des accessoires selon
I5 les revendications 6 à 8.

FIG. 1

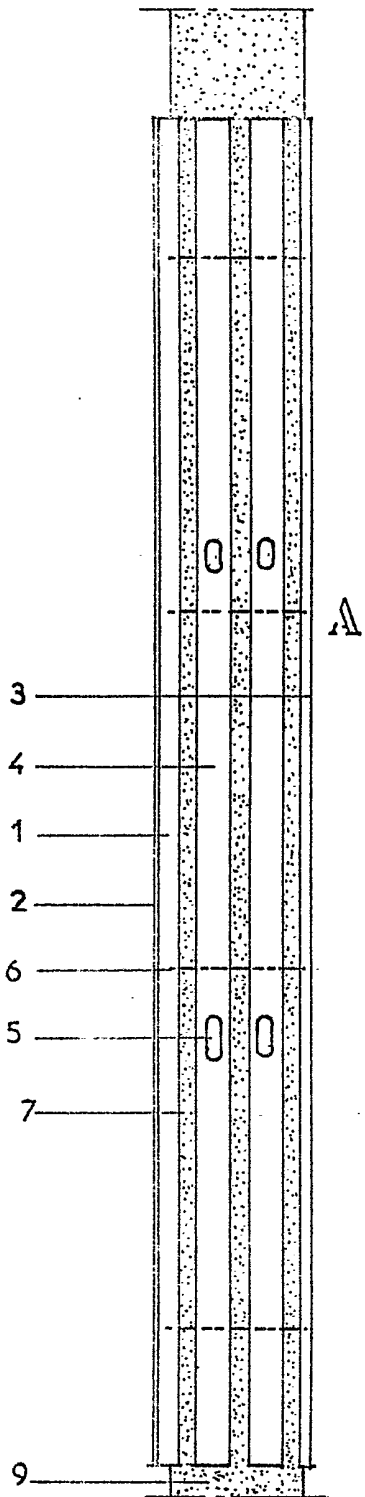
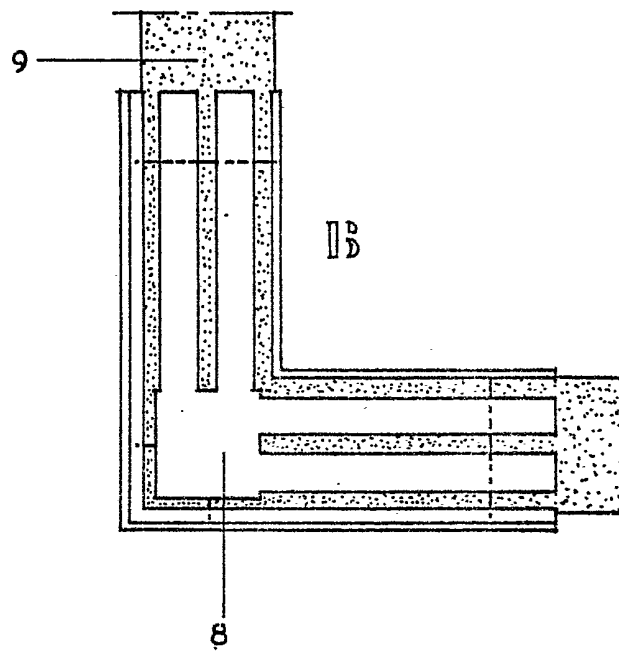


FIG. 2



2/5

FIG. 3

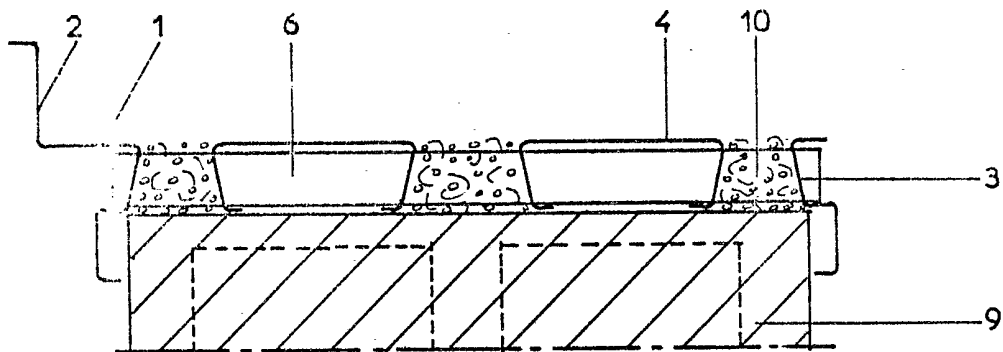


FIG. 4

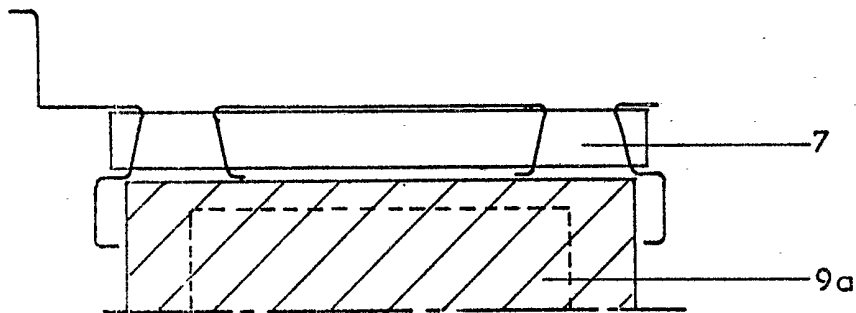
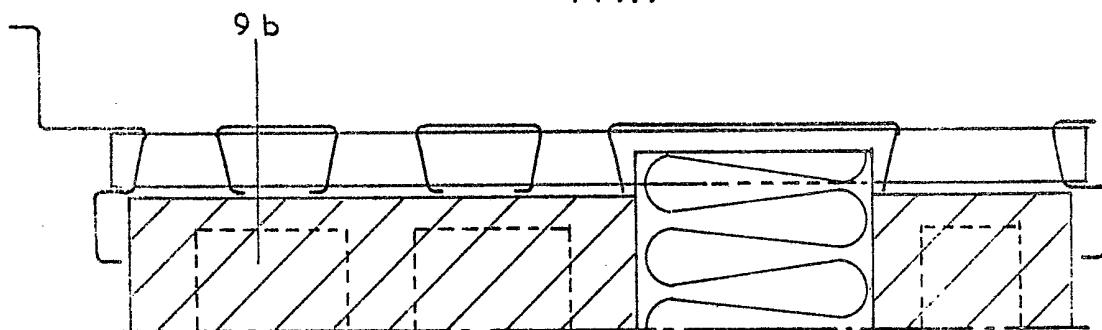
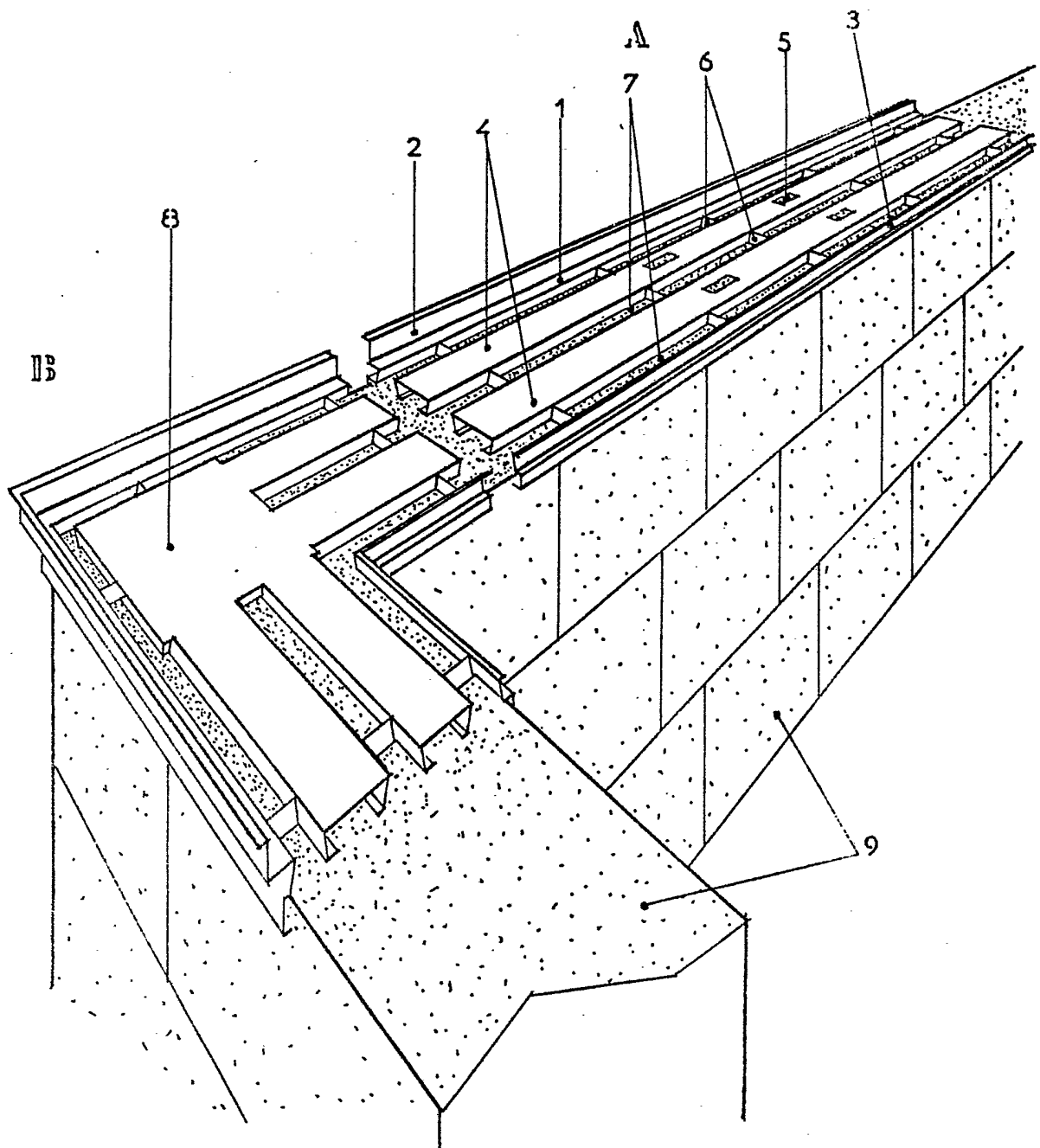


FIG. 5



3/5

FIG. 6



4/5

FIG. 7

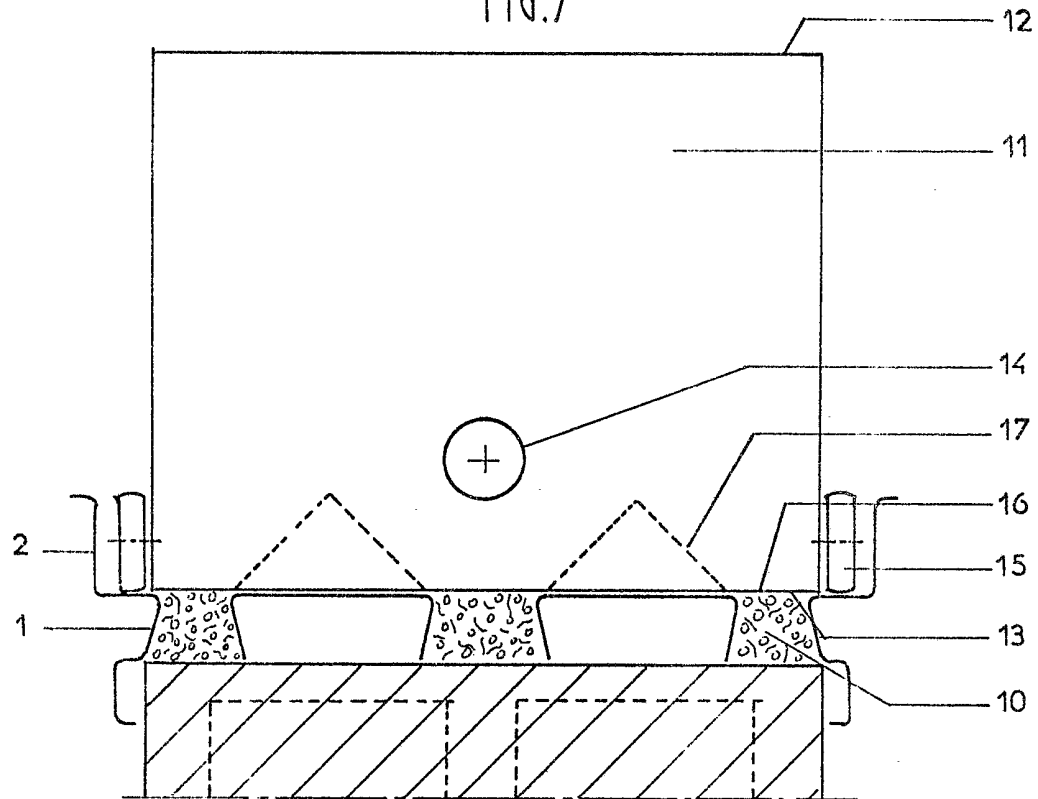
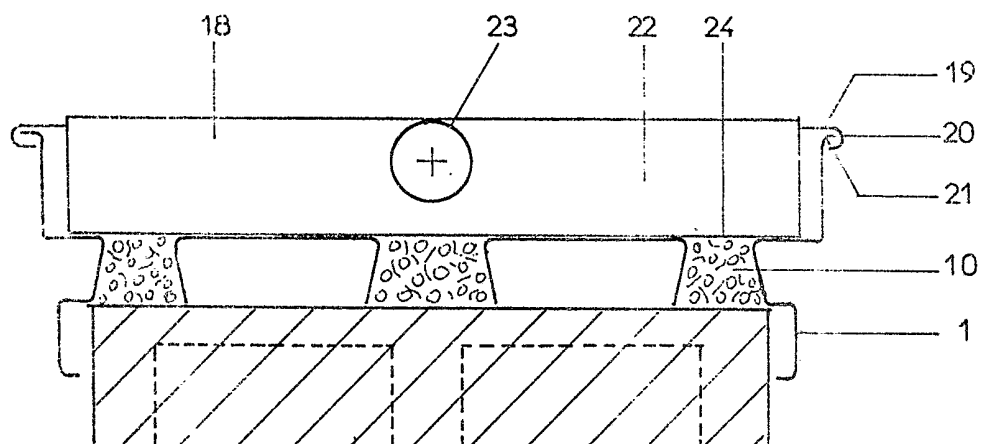


FIG. 8



5/5

FIG. 9

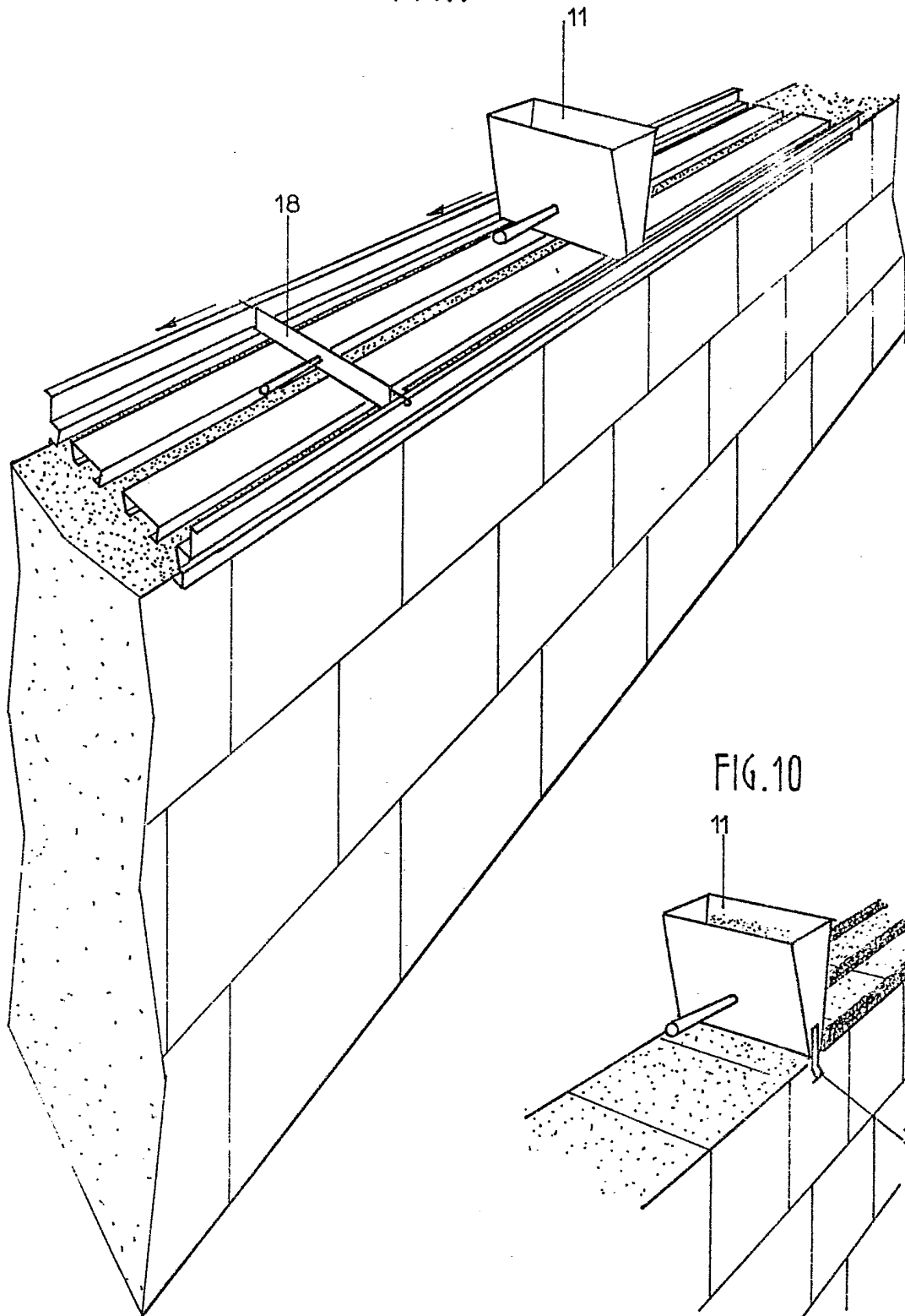


FIG. 10

