



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202802233 U

(45) 授权公告日 2013. 03. 20

(21) 申请号 201220461374. X

(22) 申请日 2012. 09. 12

(73) 专利权人 成都康华生物制品有限公司

地址 610100 四川省成都市国家经济技术开  
发区北京路 182 号

(72) 发明人 侯文礼

(51) Int. Cl.

A61L 2/07(2006. 01)

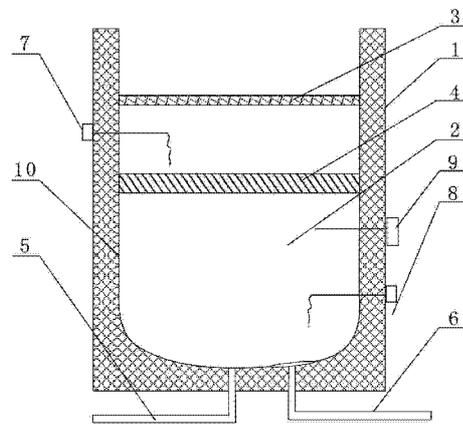
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

高压蒸汽灭菌柜

(57) 摘要

本实用新型公开了一种高压蒸汽灭菌柜,包括柜体;所述柜体内腔底部形成一个用于储水的储水凹槽;其特征在于:所述柜体内部从上至下依次设有过滤网和蒸汽分布板柜体底部设有蒸汽管和排水管,柜体内壁为蒸汽夹层。所述过滤网和蒸汽分布板之间设有第一温度传感器;所述蒸汽分布板下方设有第二温度传感器和液位传感器;所述蒸汽分布板为格栅板;该高压蒸汽灭菌柜能够将灭菌废水一并在在线灭活,无收集泄露,无灭活死角,灭活彻底。



1. 高压蒸汽灭菌柜,包括柜体(1);所述柜体(1)内腔底部形成一个用于储水的储水凹槽(2);其特征在于:所述柜体(1)内部从上至下依次设有过滤网(3)和蒸汽分布板(4),柜体(1)底部设有蒸汽管(5)和排水管(6),柜体(1)内壁为蒸汽夹层(10)。

2. 根据权利要求1所述的高压蒸汽灭菌柜,其特征在于:所述过滤网(3)和蒸汽分布板(4)之间设有第一温度传感器(7)。

3. 根据权利要求1所述的高压蒸汽灭菌柜,其特征在于:所述蒸汽分布板(4)下方设有第二温度传感器(8)和液位传感器(9)。

4. 根据权利要求1所述的高压蒸汽灭菌柜,其特征在于:所述蒸汽分布板(4)为格栅板。

## 高压蒸汽灭菌柜

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种灭菌柜,具体涉及一种高压蒸汽灭菌柜。

### 背景技术

[0002] 目前,公知的高压蒸汽灭菌器上的废水灭活系统是由废水收集管道、废水收集罐、废水加热组件(电加热管或蒸汽加热盘管)组合而成。需要处理的废水通过废水收集管道流入废水收集装置,然后由废水加热组件将废水加热至一定温度并维护一定时间后达到对废水的灭活处理。但是,由于废水灭活系统均是用于处理一些可能已被含有传染性强的细菌病毒感染的废水,废水收集管道的连接增加废水在收集过程中造成废水的危险;废水灭活过程中,靠废水加热组件工作时产生的热量向外界扩散以达到废水进行灭活的目的,其灭活过程中存在灭活死角问题,灭活不彻底。

[0003] 对于现有技术的不足,本实用新型提出一种新的解决方案。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题是:根据现有技术的不足,提供一种高压蒸汽灭菌柜,该高压蒸汽灭菌柜能够将灭菌废水一并在在线灭活,无收集泄露,无灭活死角,灭活彻底。

[0005] 为达到上述目的,本实用新型所采用的技术方案为:提供一种高压蒸汽灭菌柜,包括柜体;所述柜体内腔底部形成一个用于储水的储水凹槽;其特征在于:所述柜体内部从上至下依次设有过滤网和蒸汽分布板,柜体底部设有蒸汽管和排水管,柜体内壁为蒸汽夹层。

[0006] 进一步地,所述过滤网和蒸汽分布板之间设有第一温度传感器。

[0007] 进一步地,所述蒸汽分布板下方设有第二温度传感器和液位传感器。

[0008] 进一步地,所述蒸汽分布板为格栅板。

[0009] 综上所述,本实用新型所提供的高压蒸汽灭菌柜能够将灭菌废水一并在在线灭活,无收集泄露,无灭活死角,灭活彻底。

### 附图说明

[0010] 图1为本实用新型高压蒸汽灭菌柜结构示意图;

[0011] 其中:1、柜体;2、储水凹槽;3、过滤网;4、蒸汽分布板;5、蒸汽管;6、排水管;7、第一温度传感器;8、第二温度传感器;9、液位传感器、10、蒸汽夹层。

### 具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式做详细的说明。

[0013] 如图1所示,该高压蒸汽灭菌柜,包括柜体1;所述柜体1内腔底部形成一个用于储水的储水凹槽2;其特征在于:所述柜体1内部从上至下依次设有过滤网3和蒸汽分布板

4, 柜体 1 底部设有蒸汽管 5 和排水管 6, 柜体 1 内壁为蒸汽夹层 10。

[0014] 所述过滤网 3 和蒸汽分布板 4 之间设有第一温度传感器 7。所述蒸汽分布板 4 下方设有第二温度传感器 8 和液位传感器 9。所述蒸汽分布板 4 为格栅板。

[0015] 在灭菌过程中产生的冷凝水(即废水), 自然汇集在储水凹槽 2 中, 过滤网 3 对其进行过滤, 柜体 1 的蒸汽夹层 10 对其进行蒸汽加热, 蒸汽从蒸汽管 5 通入柜体内腔, 通过蒸汽分布板 4 从内腔收集的废水中穿过对其进行加热灭活, 最后, 灭活后的废水从排水管 6 排出。灭活温度通过第一温度传感器 1 和第二温度传感器 8, 通过检测废水温度, 确保灭活彻底, 灭活温度通过控制蒸汽的温度和流速来实现, 直接实现在线灭活, 而且通入的蒸汽的搅动作用, 避免了灭活死角, 灭活彻底。

[0016] 综上所述, 本实用新型所提供的高压蒸汽灭菌柜能够将灭菌废水一并在在线灭活, 无收集泄露, 无灭活死角, 灭活彻底。

[0017] 虽然结合附图对本实用新型的具体实施方式进行了详细地描述, 但不应理解为对本专利的保护范围的限定。在权利要求书所描述的范围, 本领域技术人员不经创造性劳动即可做出的各种修改和变形仍属本专利的保护范围。

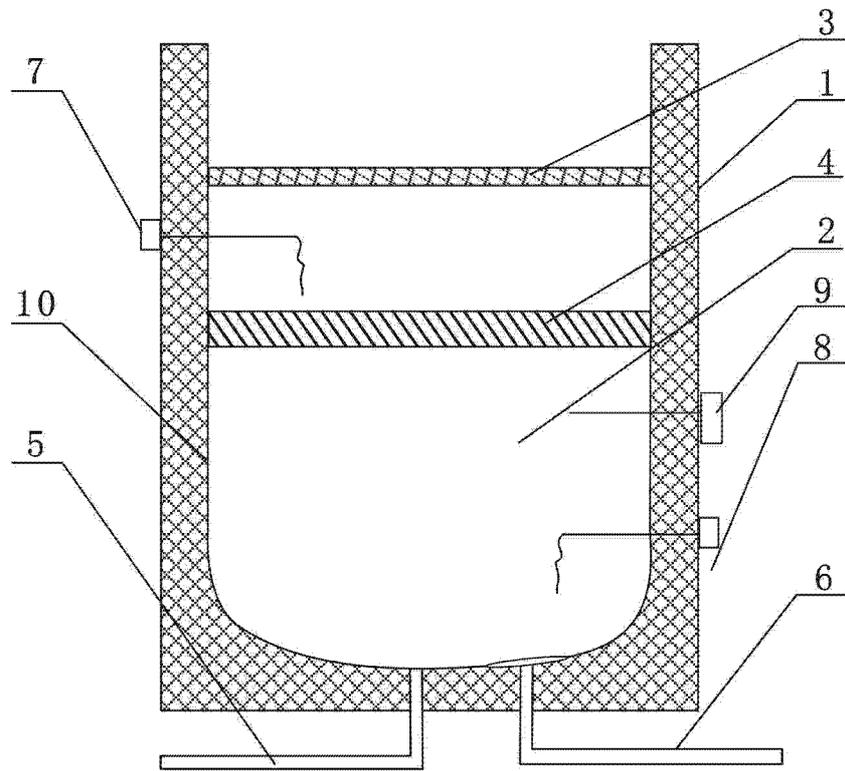


图 1