



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1285253 A1

(5D) 4 F 16 L 33/22

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 3786557/29-08

(22) 01.09.84

(46) 23.01.87. Бюл. № 3

(72) Н. А. Николенко, М. Б. Розенталь,
М. А. Витка и К. Т. Духновский

(53) 621.643(088.8)

(56) Аврущенко Б. Х. Резиновые уплотнители. — Л.: Химия, 1978, с. 101—104.

(54) СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ РУКАВОВ
НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ С АРМАТУРОЙ

(57) Изобретение относится к пневматическим и гидравлическим системам и может быть использовано при заделке арматуры в рукаве низкого давления. Цель изобре-

тения — повышение надежности соединения рукавов с арматурой. Способ соединения рукавов низкого давления с арматурой включает введение хвостовика штуцера арматуры внутрь рукава и фиксацию последнего на хвостовике штуцера крепежными элементами. При введении хвостовика арматуры внутрь рукава подают в последний рабочее тело под номинальным избыточным давлением, а при фиксации рукава на хвостовике арматуры давление внутри рукава снижают. При наличии соответствующего оборудования перед фиксацией рукава на хвостовике арматуры создают внутри рукава вакуум. 1 з.п. ф-лы, 2 ил.

(19) SU (11) 1285253 A1

Изобретение относится к пневматическим и гидравлическим системам и может быть использовано при заделке арматуры в рукаве низкого давления.

Цель изобретения — повышение надежности соединения рукавов с арматурой.

На фиг. 1 представлено соединение рукава со штуцером при подаче сжатого воздуха в рукав через штуцер; на фиг. 2 — то же, с подачей воздуха через свободный конец рукава.

Конструкция устройства, позволяющего осуществить соединение, включает резиновый рукав 1 низкого давления, жесткий металлический штуцер 2 с хвостовиком, крепежный элемент 3 в виде проволоки и заглушку 4.

Способ соединения рукава со штуцером может осуществляться двумя путями.

В первом варианте соединения рукава со штуцером на противоположный подсоединяемому к штуцеру 2 конец рукава 1 устанавливают заглушку 4 или перегибают конец рукава и фиксируют его в таком положении проволокой. Затем подсоединяют штуцер 2 к магистрали сжатого воздуха, подводят конусную часть хвостовика штуцера 2 к отверстию рукава 1 и прижимают штуцер к рукаву. Зафиксировав штуцер и рукав в таком положении, подают в рукав рабочее тело под номинальным избыточным давлением. При этом диаметр рукава увеличивается и хвостовик штуцера 2 свободно входит в отверстие рукава 1. После введения хвостовика штуцера в рукав избыточное давление в рукаве снижают, рукав обжимает хвостовик штуцера и фиксируется на нем проволокой 3.

При втором варианте соединения рукава со штуцером в отверстие штуцера 2 со

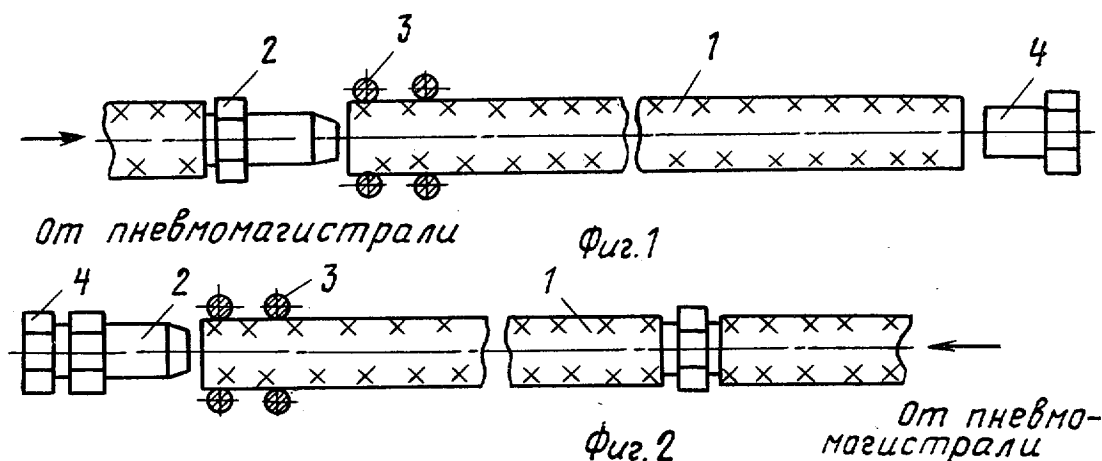
стороны, противоположной хвостовику, устанавливают заглушку 4, присоединяют конец рукава 1, противоположный подсоединяемому к штуцеру 2, к магистрали сжатого воздуха. Затем подводят конусную часть хвостовика штуцера 2 к отверстию рукава 1 и прижимают штуцер к рукаву. Зафиксировав штуцер 2 и рукав 1 в таком положении, подают в рукав рабочее тело под номинальным избыточным давлением. При этом диаметр рукава увеличивается, и хвостовик штуцера 2 свободно входит в отверстие рукава 1. После введения хвостовика штуцера в рукав избыточное давление в рукаве снижают, рукав обжимает хвостовик штуцера и фиксируется на нем проволокой 3.

При наличии соответствующего оборудования перед фиксацией рукава на хвостовике штуцера создают внутри рукава вакуум.

Формула изобретения

1. Способ соединения рукавов низкого давления с арматурой, включающий введение хвостовика арматуры внутрь рукава и фиксацию последнего на хвостовике крепежными элементами, отличающийся тем, что, с целью повышения надежности соединения рукавов с арматурой, перед введением хвостовика арматуры внутрь рукава свободный конец последнего заглушают или перегибают с фиксацией в таком положении, подают в рукав рабочее тело под номинальным избыточным давлением и вводят хвостовик арматуры, после чего давление внутри рукава снижают и осуществляют фиксацию последнего.

2. Способ по п. 1, отличающийся тем, что, перед фиксацией рукава на хвостовике арматуры создают внутри рукава вакуум.



Составитель В. Краснопольский
 Редактор И. Горная
 Техред И. Верес
 Заказ 7579/40
 Тираж 841
 ВНИИПИ Государственного комитета СССР по делам изобретений и открытий
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
 Корректор О. Луговая
 Подписное
 Производственно-полиграфическое предприятие, г. Ужгород, ул. Проектная, 4