



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204458711 U

(45) 授权公告日 2015. 07. 08

(21) 申请号 201520013734. 3

(22) 申请日 2015. 01. 09

(73) 专利权人 上海通领汽车饰件有限公司

地址 201318 上海市浦东新区沪南路 3768
号

(72) 发明人 周杰卿

(74) 专利代理机构 上海脱颖律师事务所 31259

代理人 李强

(51) Int. Cl.

F16B 13/04(2006. 01)

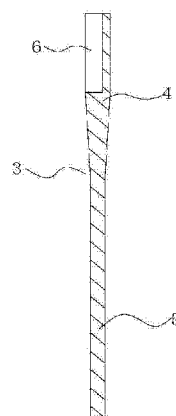
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

内饰件卡脚压棒

(57) 摘要

本实用新型公开了一种内饰件卡脚压棒,包括压棒本体,所述的压棒本体一端面上开设有孔,所述的孔内径大于卡脚外径,所述的孔套设在卡脚上将卡脚扳弯。本实用新型压棒上的盲孔套设在卡脚上,然后手握住压棒朝一侧发力,即可将卡脚压弯从而将卡脚固定在所需要固定的位置,简单便捷,使用方便,且效率很高。



1. 内饰件卡脚压棒, 其特征在于, 包括压棒本体, 所述的压棒本体一端面上开设有孔, 所述的孔内径大于卡脚外径, 所述的孔套设在卡脚上将卡脚扳弯。
2. 根据权利要求 1 所述的内饰件卡脚压棒, 其特征在于, 所述的孔为盲孔, 所述的盲孔深度大于卡脚的长度。
3. 根据权利要求 2 所述的内饰件卡脚压棒, 其特征在于, 所述的盲孔侧壁开设有缺口, 所述的压棒套设在卡脚上时卡脚侧壁位于缺口外。
4. 根据权利要求 1 所述的内饰件卡脚压棒, 其特征在于, 所述的压棒本体为圆柱状。
5. 根据权利要求 1 或 4 所述的内饰件卡脚压棒, 其特征在于, 所述的压棒本体包括连为一体的安装部和柄部, 所述的孔开设在安装部端面, 所述的柄部用于握持。
6. 根据权利要求 5 所述的内饰件卡脚压棒, 其特征在于, 所述的安装部外径大于柄部外径, 所述的安装部和柄部通过斜面连为一体。

内饰件卡脚压棒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种内饰件卡脚压棒。

背景技术

[0002] 生产生活中,某些内饰件是通过两根或三根卡脚固定于产品上,卡脚即安装在内饰件背面用于将内饰件固定在产品上的固定棒,如图1所示,内饰件1背面对称设置有两卡脚2,卡脚2安装在产品上时,两卡脚2插入产品后,然后将两卡脚2掰歪固定在产品包装内侧面。但由于内饰件零件较为小巧,卡脚材质较硬,手工或现有的工具(工装)均无法有效地满足装配要求,给生产安装带来了不便。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了克服现有技术的不足,提供一种使用方便的内饰件卡脚压棒。

[0004] 为实现以上目的,本实用新型通过以下技术方案实现:

[0005] 内饰件卡脚压棒,包括压棒本体,所述的压棒本体一端面上开设有孔,所述的孔内径大于卡脚外径,所述的孔套设在卡脚上将卡脚折弯。

[0006] 在上述的内饰件卡脚压棒中,所述的孔为盲孔,所述的盲孔的深度大于卡脚的长度,压棒本体另一端采用实心设置,压棒更加结实、能够承受更大的力。

[0007] 在上述的内饰件卡脚压棒中,所述的盲孔侧壁开设有缺口,所述的压棒套设在卡脚上时卡脚侧壁位于缺口外。

[0008] 在上述的内饰件卡脚压棒中,所述的压棒本体为圆柱状。

[0009] 在上述的内饰件卡脚压棒中,所述的压棒本体包括连为一体的安装部和柄部,所述的孔开设在安装部端面,所述的柄部用于握持。

[0010] 在上述的内饰件卡脚压棒中,所述的安装部外径大于柄部外径,所述的安装部和柄部通过斜面连为一体。

[0011] 本实用新型压棒上的盲孔套设在卡脚上,然后受握住压棒朝一侧发力,即可将卡脚压弯从而将卡脚固定在所需要固定的位置,简单便捷,使用方便,且效率很高。

[0012] 本实用新型盲孔侧壁开设有缺口,所述的压棒套设在卡脚上时卡脚侧壁位于缺口外,盲孔套设在卡脚上以后,缺口正对卡脚需要弯折的方向,扳动压棒将卡脚压弯以后,卡脚根部直接和产品背面接触,不会隔着压棒孔壁,弯折效果更好,卡脚和产品背面贴合效果更好。

[0013] 本实用新型安装部外径大于柄部外径,所述的安装部和柄部通过斜面连为一体,安装部和卡脚直接接触,为了增大应力孔壁加厚,因此就要将外径略微增大,将卡脚压至理论上的90°以后,柄部外径略小于安装部外径时柄部悬空,便于用手握持,操作方便。

附图说明

[0014] 图 1 为本实用新型内饰件的示意图。

[0015] 图 2 为本实用新型的主视图。

[0016] 图 3 为本实用新型的俯视图。

[0017] 图 4 为本实用新型的剖视图。

[0018] 图中标号说明：

[0019] 1、内饰件；2、卡脚；3、压棒本体；4、安装部；5、柄部；6、盲孔。

具体实施方式

[0020] 下面结合附图对本实用新型进行详细的描述。

[0021] 如图 1-4 所示，内饰件卡脚压棒，包括压棒本体 3，压棒本体 3 为圆柱状，所述的压棒本体 3 一端面上开设有盲孔 6，所述的盲孔 6 的深度大于卡脚 2 的长度，压棒本体 3 另一端采用实心设置，压棒更加结实、能够承受更大的力。所述的孔内径大于卡脚外径，所述的孔套设在卡脚 2 上将卡脚 2 扳弯。

[0022] 盲孔 6 侧壁开设有缺口，所述的压棒套设在卡脚 2 上时卡脚 2 侧壁位于缺口外，盲孔 6 套设在卡脚 2 上以后，缺口正对卡脚 2 需要弯折的方向，扳动压棒将卡脚 2 压弯以后，卡脚 2 根部直接和产品背面接触，不会隔着压棒孔壁，弯折效果更好，卡脚 2 和产品背面贴合效果更好。

[0023] 压棒本体 3 包括连为一体的安装部 4 和柄部 5，所述的盲孔 6 开设在安装部 4 端面，所述的柄部 5 用于握持，柄部 5 为实心，所述的安装部 4 外径大于柄部 5 外径，所述的安装部 4 和柄部 5 通过斜面连为一体，安装部 4 外径大于柄部 5 外径，所述的安装部 4 和柄部 5 通过斜面连为一体，安装部 4 和卡脚 2 直接接触，为了增大应力孔壁加厚，因此就要将外径略微增大，将卡脚 2 压至理论上的 90° 以后，卡脚 2 和产品背面完全贴合，柄部 5 外径略小于安装部 4 外径时柄部 5 距离产品背面具有一些距离，便于用手握持，操作方便。

[0024] 本实用新型压棒上的盲孔 6 套设在卡脚 2 上，然后手握住压棒朝一侧发力，即可将卡脚 2 压弯从而将卡脚 2 固定在所需要固定的位置，简单便捷，使用方便，且效率很高。

[0025] 本实用新型中的实施例仅用于对本实用新型进行说明，并不构成对权利要求范围的限制，本领域内技术人员可以想到的其他实质上等同的替代，均在本实用新型保护范围内。

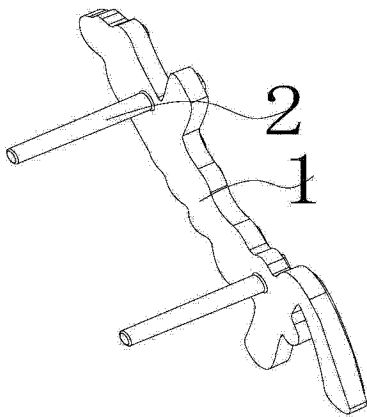


图 1

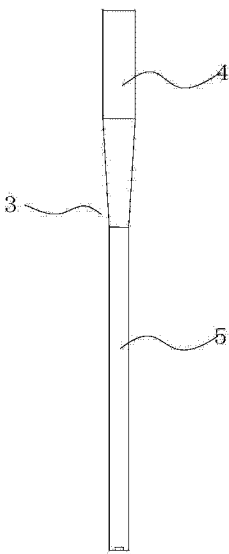


图 2

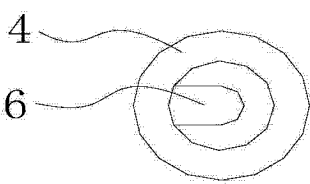


图 3

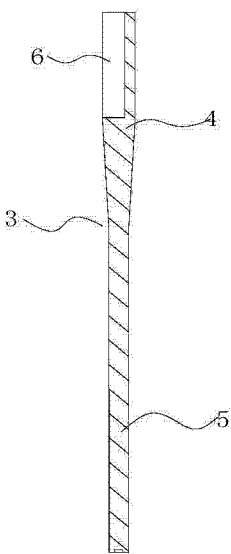


图 4