



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218465159 U

(45) 授权公告日 2023. 02. 10

(21) 申请号 20222016508.3

(22) 申请日 2022.08.02

(73) 专利权人 厦门炜林工贸有限公司

地址 361000 福建省厦门市同安区美溪道
湖里工业园38号201单元

(72) 发明人 林丽娟 郑建全

(74) 专利代理机构 福州顺升知识产权代理事务
所(普通合伙) 35242

专利代理师 王琳欢

(51) Int.Cl.

B65H 35/02 (2006.01)

B65H 18/06 (2006.01)

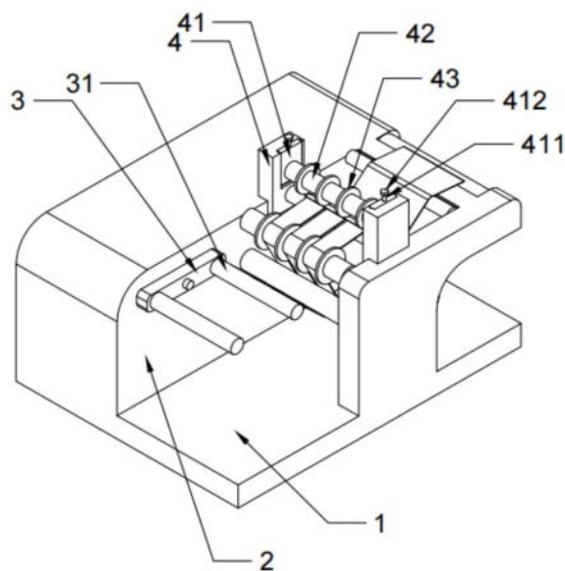
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种减少粘黏的标签分条机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种减少粘黏的标签分条机,属于分切装置技术领域,包括底座,底座的一侧固定连接有侧板,侧板的右侧下方安装有放卷轴,放卷轴上方设置有第一纸辊,侧板的右侧上方安装有第二纸辊,第二纸辊的左侧安装有第三纸辊,第三纸辊的左下方安装有第四纸辊,第四纸辊的左上方安装有第五纸辊,第五纸辊的正上方设置有刀架,刀架上间隔安装有刀片,第五纸辊的左侧安装有第六纸辊,第六纸辊上安装有分隔片,第六纸辊的下方安装有第七纸辊,第七纸辊的左上方转动连接有收卷架,收卷架上转动连接有收卷轴,放卷轴的一端连接有第一驱动装置,收卷轴的一端连接有第二驱动装置,本实用新型具有能够有效防止分条后的标签粘连的优点。



1. 一种减少粘黏的标签分条机,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)的一侧固定连接有侧板(2),所述侧板(2)的右侧下方垂直安装有放卷轴(5),所述侧板(2)位于放卷轴(5)上方设置有第一纸辊(21),所述侧板(2)的右侧上方垂直安装有第二纸辊(22),所述侧板(2)位于第二纸辊(22)的左侧垂直安装有第三纸辊(23),所述侧板(2)位于第三纸辊(23)的左下方垂直安装有第四纸辊(24),所述侧板(2)位于第四纸辊(24)的左上方垂直安装有第五纸辊(25),所述第五纸辊(25)的正上方设置有刀架,所述刀架上间隔安装有刀片(43),所述侧板(2)位于第五纸辊(25)的左侧垂直安装有第六纸辊(26),所述第六纸辊(26)上安装有分隔片(261),所述侧板(2)位于第六纸辊(26)的下方垂直安装有第七纸辊(27),所述侧板(2)位于第七纸辊(27)的左上方转动连接有收卷架(3),所述收卷架(3)上转动连接有收卷轴(31),所述放卷轴(5)的一端连接有第一驱动装置,所述收卷轴(31)的一端连接有第二驱动装置。

2. 根据权利要求1所述的一种减少粘黏的标签分条机,其特征在于:所述第一驱动装置为第一电机(51),所述第一电机(51)固定安装于侧板(2)内。

3. 根据权利要求2所述的一种减少粘黏的标签分条机,其特征在于:所述第二驱动装置为第二电机(311),所述第二电机(311)固定安装于侧板(2)内。

4. 根据权利要求1所述的一种减少粘黏的标签分条机,其特征在于:所述刀架包括固定安装在侧板(2)顶部的基座(4),所述基座(4)相互靠近的一侧均开设有安装槽,所述安装槽内设有调节板(41),两所述调节板(41)之间连接有转轴(42),所述刀片(43)间隔安装在转轴(42)上。

5. 根据权利要求4所述的一种减少粘黏的标签分条机,其特征在于:所述安装槽两侧开设有滑槽(45),所述调节板(41)的两侧固定连接有与滑槽(45)滑动连接的滑块(415),所述调节板(41)上沿竖直方向开设有通孔(414),所述通孔(414)内设置有调节杆(411),所述调节杆(411)与通孔(414)之间通过轴承(44)连接,所述调节杆(411)延伸至调节板(41)下方,所述调节杆(411)底部设置有螺纹段(413),所述安装槽底部开设有与螺纹段(413)螺纹连接的螺纹孔(46)。

6. 根据权利要求5所述的一种减少粘黏的标签分条机,其特征在于:所述调节杆(411)的顶部固定连接有调节块(412)。

一种减少粘黏的标签分条机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及分切装置技术领域,具体为一种减少粘黏的标签分条机。

背景技术

[0002] 不干胶标签生产时需要使用分条机对标签卷进行分条。卷筒材料进行分条时,通过分条机上的切刀装置上的圆刀将卷筒材料分切成多个。

[0003] 然而不干胶标签卷材切割后容易粘黏在一起,不利于后续的不干胶标签条复卷工序。

[0004] 基于此,本实用新型设计了一种减少粘黏的标签分条机,以解决上述问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种减少粘黏的标签分条机,以解决上述技术问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种减少粘黏的标签分条机,包括底座,所述底座的一侧固定连接有侧板,所述侧板的右侧下方垂直安装有放卷轴,所述侧板位于放卷轴上方设置有第一纸辊,所述侧板的右侧上方垂直安装有第二纸辊,所述侧板位于第二纸辊的左侧垂直安装有第三纸辊,所述侧板位于第三纸辊的左下方垂直安装有第四纸辊,所述侧板位于第四纸辊的左上方垂直安装有第五纸辊,所述第五纸辊的正上方设置有刀架,所述刀架上间隔安装有刀片,所述侧板位于第五纸辊的左侧垂直安装有第六纸辊,所述第六纸辊上安装有分隔片,所述侧板位于第六纸辊的下方垂直安装有第七纸辊,所述侧板位于第七纸辊的左上方转动连接有收卷架,所述收卷架上转动连接有收卷轴,所述放卷轴的一端连接有第一驱动装置,所述收卷轴的一端连接有第二驱动装置。

[0007] 优选的,所述第一驱动装置为第一电机,所述第一电机固定安装于侧板内。

[0008] 优选的,所述第二驱动装置为第二电机,所述第二电机固定安装于侧板内。

[0009] 优选的,所述刀架包括固定安装在侧板顶部的基座,所述基座相互靠近的一侧均开设有安装槽,所述安装槽内设有调节板,两所述调节板之间连接有转轴,所述刀片间隔安装在转轴上。

[0010] 优选的,所述安装槽两侧开设有滑槽,所述调节板的两侧固定连接有与滑槽滑动连接的滑块,所述调节板上沿竖直方向开设有通孔,所述通孔内设置有调节杆,所述调节杆与通孔之间通过轴承连接,所述调节杆延伸至调节板下方,所述调节杆底部设置有螺纹段,所述安装槽底部开设有与螺纹段螺纹连接的螺纹孔。

[0011] 优选的,所述调节杆的顶部固定连接有调节块。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果为:

[0013] 本实用新型,使用时,标签卷材安装于放卷轴上,标签卷材的活动端依次绕过第一纸辊、第二纸辊、第三纸辊、第四纸辊,并保持标签平整,经过第五纸辊后,刀片对标签进行分条,分条后的标签卷材活动端经过第六纸辊,第六纸辊上的分隔片将分条后的每条标签分开,防止它们之间的不干胶相互粘连,然后绕过第七纸辊,最后在收卷轴上进行复卷。

[0014] 通过分隔片的设置将分条后的标签完全分隔开来,防止分条后相邻的标签在不干胶的作用下再次粘连在一起,有利于进行下一步的复卷。

附图说明

[0015] 为了更清楚地说明本实用新型实施例的技术方案,下面将对实施例描述所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0016] 图1为本实施例整体结构示意图;

[0017] 图2为本实施例侧视剖视结构示意图;

[0018] 图3为本实施例俯视剖视结构示意图;

[0019] 图4为本实施例突显刀架的结构示意图;

[0020] 图5为本实施例调节块的俯视剖视结构示意图。

[0021] 附图中,各标号所代表的部件列表如下:

[0022] 1、底座;2、侧板;21、第一纸辊;22、第二纸辊;23、第三纸辊;24、第四纸辊;25、第五纸辊;26、第六纸辊;261、分隔片;27、第七纸辊;3、收卷架;31、收卷轴;311、第二电机;4、底座;41、调节板;411、调节杆;412、调节块;413、螺纹段;414、通孔;415、滑块;42、转轴;43、刀片;44、轴承;45、滑槽;46、螺纹孔;5、放卷轴;51、第一电机。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 请参阅图1-5,本实用新型提供一种技术方案:

[0025] 一种减少粘黏的标签分条机,包括底座1,所述底座1的一侧固定连接有侧板2,所述侧板2的右侧下方垂直安装有放卷轴5,所述侧板2位于放卷轴5上方设置有第一纸辊21,所述侧板2的右侧上方垂直安装有第二纸辊22,所述侧板2位于第二纸辊22的左侧垂直安装有第三纸辊23,所述侧板2位于第三纸辊23的左下方垂直安装有第四纸辊24,所述侧板2位于第四纸辊24的左上方垂直安装有第五纸辊25,所述第五纸辊25的正上方设置有刀架,所述刀架上间隔安装有刀片43,所述侧板2位于第五纸辊25的左侧垂直安装有第六纸辊26,所述第六纸辊26上安装有分隔片261,所述侧板2位于第六纸辊26的下方垂直安装有第七纸辊27,所述侧板2位于第七纸辊27的左上方转动连接有收卷架3,所述收卷架3上转动连接有收卷轴31,所述放卷轴5的一端连接有第一驱动装置,所述收卷轴31的一端连接有第二驱动装置;

[0026] 本实施例中,第一驱动装置用于驱动放转轴42转动,第二驱动装置用于驱动收卷轴31转动,刀片43呈圆形,分隔片261也呈圆形,分隔片261跟随第六纸辊26转动,分隔片261用于分开分条后相邻标签之间的不干胶,防止相邻的标签条粘连;

[0027] 使用时,用时,标签卷材安装于放卷轴5上,第一驱动装置驱动放卷轴5转动对标签

卷材进行过放卷,标签卷材的活动端依次绕过第一纸辊21、第二纸辊22、第三纸辊23、第四纸辊24,并保持标签平整,经过第五纸辊25后,刀片43对标签进行分条,分条后的标签卷材活动端经过第六纸辊26,第六纸辊26上的分隔片261将分条后的每条标签分开,防止它们之间的不干胶相互粘连,然后绕过第七纸辊27,最后在收卷轴31上,第二驱动装置驱动收卷轴31转动进行复卷。

[0028] 优选的,所述第一驱动装置为第一电机51,所述第一电机51固定安装于侧板2内;

[0029] 本实施例中,第一电机51的输出端连接放卷轴5的一端,从而驱动放卷轴5转动。

[0030] 优选的,所述第二驱动装置为第二电机311,所述第二电机311固定安装于侧板2内;

[0031] 本实施例中,第二驱动电机的输出端连接收卷轴31的一端,从而驱动收卷轴31转动。

[0032] 优选的,所述刀架包括固定安装在侧板2顶部的基座4,所述基座4相互靠近的一侧均开设有安装槽,所述安装槽内设有调节板41,两所述调节板41之间连接有转轴42,所述刀片43间隔安装在转轴42上;

[0033] 本实施例中,转轴42通过轴承44安装在调节板41上,刀片43呈圆形,能够跟随转轴42转动,从而提高对标签卷材活动端的切割效果。

[0034] 优选的,所述安装槽两侧开设有滑槽45,所述调节板41的两侧固定连接有与滑槽45滑动连接的滑块415,所述调节板41上沿竖直方向开设有通孔414,所述通孔414内设置有调节杆411,所述调节杆411与通孔414之间通过轴承44连接,所述调节杆411延伸至调节板41下方,所述调节杆411底部设置有螺纹段413,所述安装槽底部开设有与螺纹段413螺纹连接的螺纹孔46;

[0035] 本实施例中,通过轴承44将调节板41固定在调节杆411的中部,通过转动调节杆411,能够调节调节杆411底部螺纹段413与螺纹孔46的连接长度,从而调节调节板41在竖直方向上的移动,调节板41带动滑块415在滑槽45内移动,并对调节板41起到导向的作用,从而调节转轴42的高度,进而调节刀片43与第五纸辊25之间的间隙,方便调节切割效果。

[0036] 优选的,所述调节杆411的顶部固定连接调节块412;

[0037] 本实施例中,调节块412的形状呈正六边形,从而方便使用扳手等工具进行调整。

[0038] 本实施例的一个具体应用为:

[0039] 使用时,标签卷材安装于放卷轴5上,标签卷材的活动端依次绕过第一纸辊21、第二纸辊22、第三纸辊23、第四纸辊24,并保持标签平整,经过第五纸辊25后,刀片43对标签进行分条,分条后的标签卷材活动端经过第六纸辊26,第六纸辊26上的分隔片261将分条后的每条标签分开,防止它们之间的不干胶相互粘连,然后绕过第七纸辊27,最后在收卷轴31上进行复卷。

[0040] 通过分隔片261的设置将分条后的标签完全分隔开来,防止分条后相邻的标签在不干胶的作用下再次粘连在一起,有利于进行下一步的复卷。

[0041] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“同轴”、“底部”、“一端”、“顶部”、“中部”、“另一端”、“上”、“一侧”、“顶部”、“内”、“前部”、“中央”、“两端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能

理解为对本实用新型的限制。

[0042] 在本实用新型中,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“设置”、“连接”、“固定”、“旋接”等术语应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或成一体;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系,除非另有明确的限定,对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0043] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

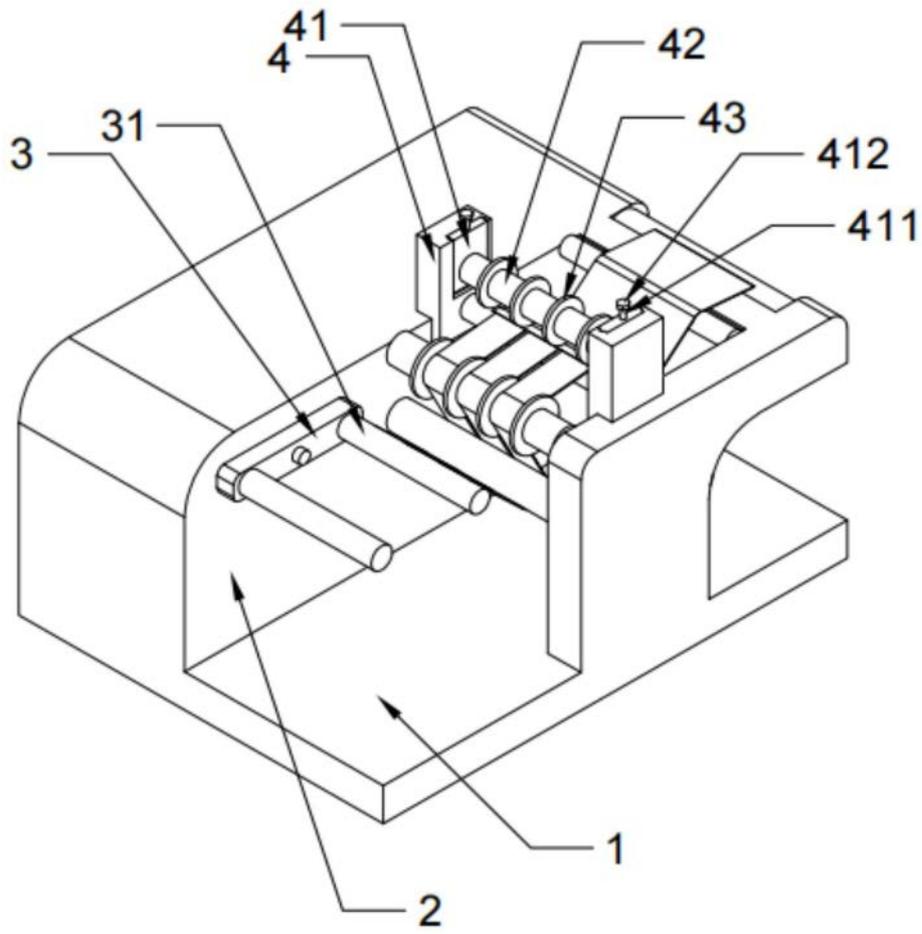


图1

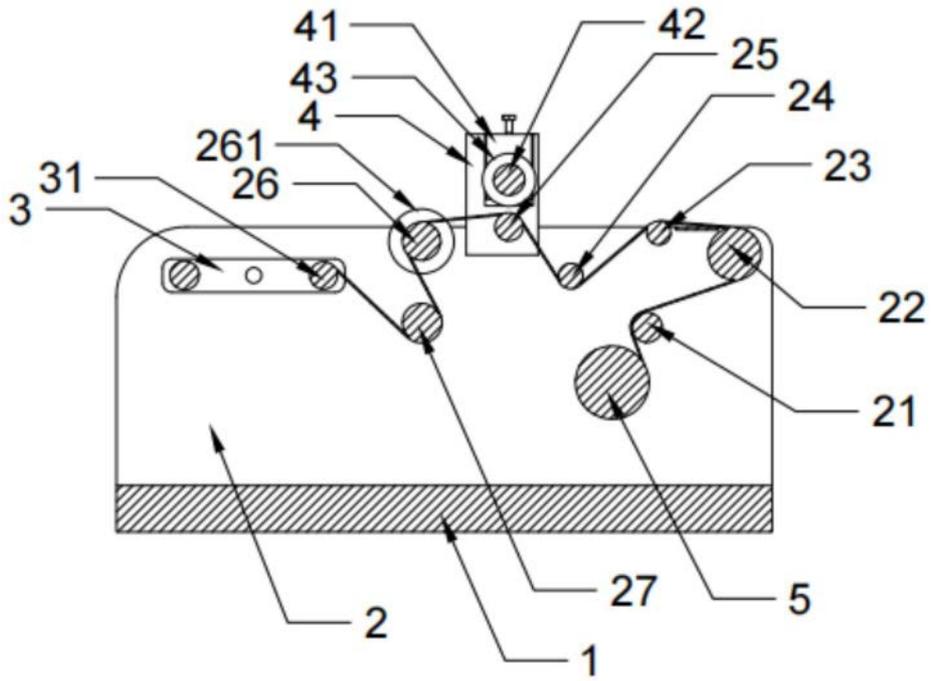


图2

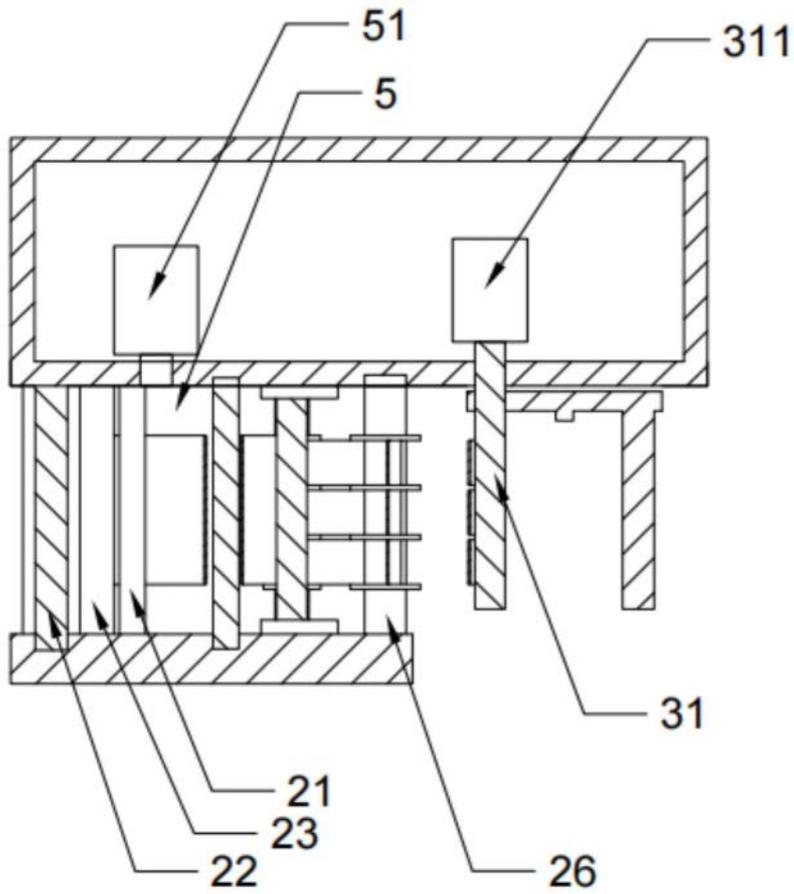


图3

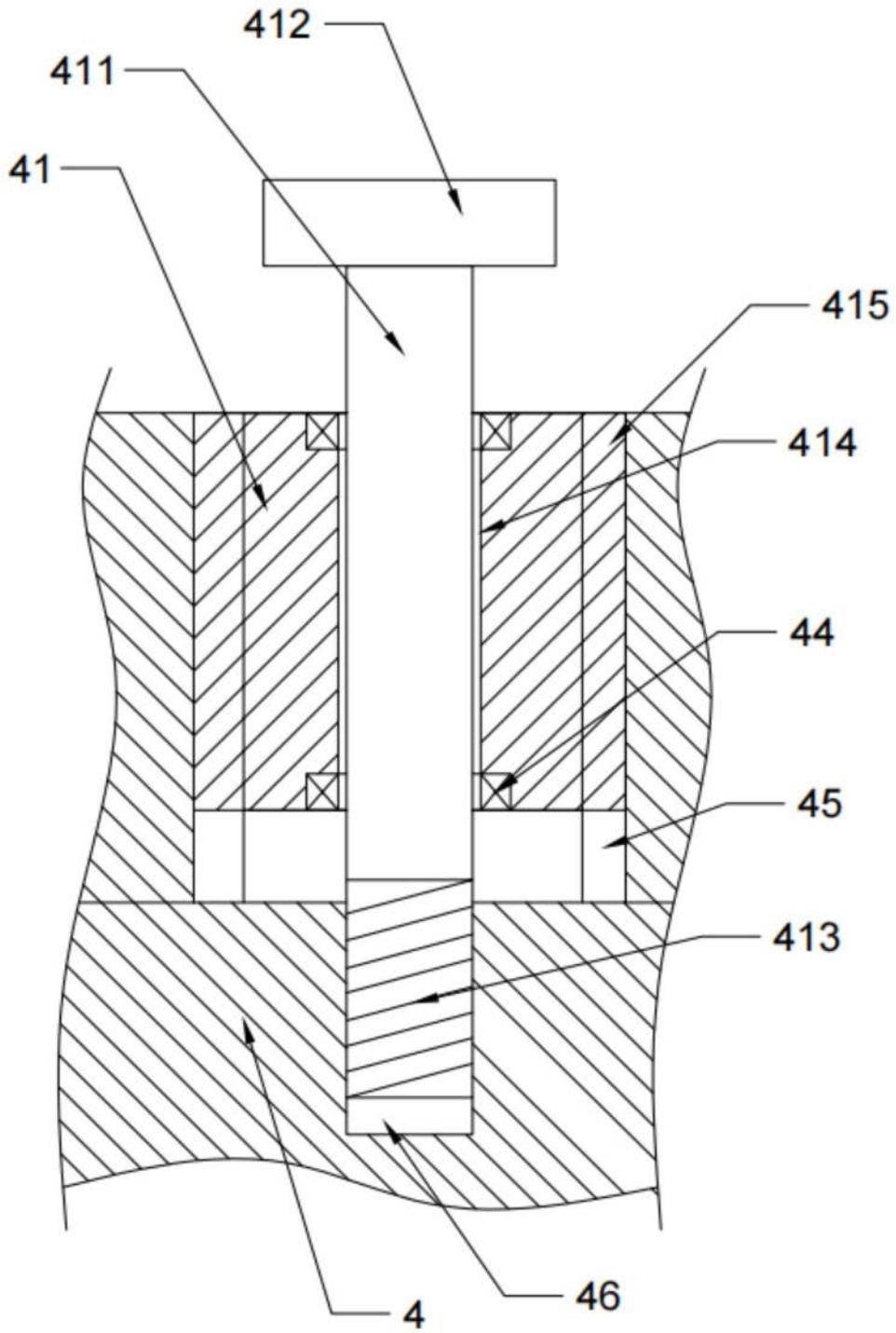


图4

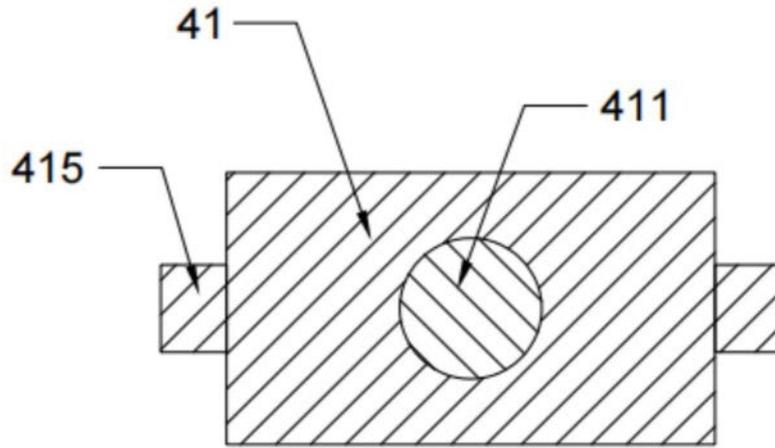


图5