(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 220616520 U
(45)授权公告日 2024.03.19

(21)申请号 202322258141.0

(22)申请日 2023.08.22

(73)专利权人 珠海格力电器股份有限公司
地址 519000 广东省珠海市横琴新区汇通三路108号办公608

(72)发明人 林郁超 汪春节 丁泺火 王亚非 张成勇 张家毓

(74)专利代理机构 华进联合专利商标代理有限公司 44224
专利代理师 江海浪

(51)Int.Cl.
B65D 5/20(2006.01)
B65D 5/50(2006.01)

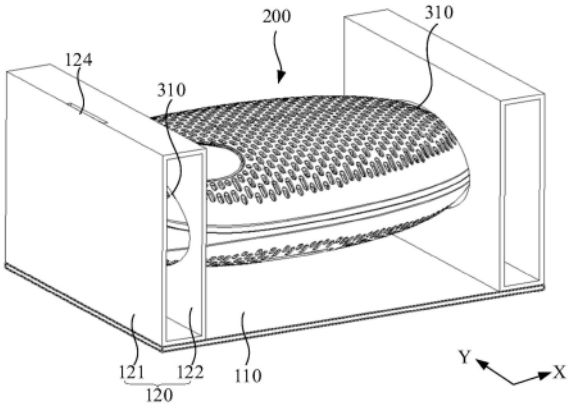
权利要求书2页 说明书6页 附图4页

(54)实用新型名称

包装盒

(57)摘要

本申请涉及一种包装盒,包括:相连接的至少两个片体,每一所述片体均设有折痕线,至少部分所述片体上设有第一限位部;其中,各所述片体沿所述折痕线翻折能够形成容纳腔,且所述容纳腔的相对两侧分别设有所述第一限位部。上述的包装盒,通过包装盒本身结构能翻折成容纳腔,第一限位部一体成型于片体上,且片体翻折后第一限位部正好位于容纳腔的相对两侧,使放置于容纳腔的物品的相对两端被限位防护,需另设限位物料,防止在运输过程中物品窜动而导致包装盒开裂;全部片体一体成型且能翻折固定,无需使用胶粘剂,有利于资源重复利用且节约生产成本。



CN 220616520 U

1.一种包装盒,其特征在于,包括:

相连接的至少两个片体(100),每一所述片体(100)均设有折痕线,至少部分所述片体(100)上设有第一限位部(310);

其中,各所述片体(100)沿所述折痕线翻折能够形成容纳腔(200),且所述容纳腔(200)的相对两侧分别设有所述第一限位部(310)。

2.根据权利要求1所述的包装盒,其特征在于,全部所述片体(100)包括第一片体(110)及至少两个第二片体(120),各所述第二片体(120)设于所述第一片体(110)沿第一方向的相对两侧,且各所述第二片体(120)被构造为所述容纳腔(200)的第一侧壁,所述第一片体(110)被构造为所述容纳腔(200)的底壁。

3.根据权利要求2所述的包装盒,其特征在于,任一所述第二片体(120)包括依次相连的外侧片区(121)、内侧片区(122)及连接片区(123),所述连接片区(123)用于连接所述第一片体(110),所述外侧片区(121)及所述内侧片区(122)被构造为所述第一侧壁,且所述外侧片区(121)在所述第一方向上位于所述内侧片区(122)的外部。

4.根据权利要求3所述的包装盒,其特征在于,所述第一限位部(310)为设于所述内侧片区(122)的限位孔。

5.根据权利要求2所述的包装盒,其特征在于,全部所述片体(100)还包括第三片体(130),所述第三片体(130)设于所述第一片体(110)沿第二方向的一侧,所述第二方向与所述第一方向相交,所述第三片体(130)被构造为所述容纳腔(200)的第二侧壁及顶壁。

6.根据权利要求5所述的包装盒,其特征在于,所述第三片体(130)与所述第二片体(120)中的一者设有第一插舌(131),所述第三片体(130)与所述第二片体(120)中的另一者设有与所述第一插舌(131)配合的第一插口(124)。

7.根据权利要求5所述的包装盒,其特征在于,所述第三片体(130)设有取放口(132),所述取放口(132)连通所述容纳腔(200)。

8.根据权利要求5所述的包装盒,其特征在于,所述包装盒还包括设于所述第三片体(130)的第二限位部(320),所述第二限位部(320)为沿折痕线翻折下凹形成的限位台阶。

9.根据权利要求8所述的包装盒,其特征在于,所述第二限位部(320)的数量为至少两个,各所述第二限位部(320)沿所述第一方向间隔分布,且两相邻的所述第二限位部(320)在所述第一方向上的间距为120mm~145mm。

10.根据权利要求5所述的包装盒,其特征在于,全部所述片体(100)还包括第四片体(140),所述第四片体(140)设于所述第一片体(110)沿所述第二方向的另一侧,且所述第四片体(140)与所述第三片体(130)连接。

11.根据权利要求10所述的包装盒,其特征在于,所述第四片体(140)与所述第三片体(130)中的一者设有第二插舌(141),所述第四片体(140)与所述第三片体(130)中的另一者设有与所述第二插舌(141)配合的第二插口(133)。

12.根据权利要求10所述的包装盒,其特征在于,所述包装盒还包括第三限位部(330),所述第三限位部(330)设于所述第三片体(130)与所述第一片体(110)之间,和/或所述第三限位部(330)设于所述第四片体(140)与所述第一片体(110)之间,所述第三限位部(330)为沿折痕线翻折下凹形成的限位台阶。

13.根据权利要求12所述的包装盒,其特征在于,所述第三限位部(330)的数量为至少

两个,各所述第三限位部(330)沿所述第二方向间隔分布,且两相邻的所述第三限位部(330)在所述第二方向上的间距为90mm～100mm。

包装盒

技术领域

[0001] 本申请涉及家电技术领域,特别是涉及一种包装盒。

背景技术

[0002] 传统的除湿盒在包装时,大多在除湿盒外部包裹珍珠棉或吸塑,再在其外部用一个外盒打包,且对除湿盒的限位效果差,在运输过程中会窜动而导致外盒开裂,且包装物料会增多造成成本增加。

实用新型内容

[0003] 基于此,有必要针对包装盒内对产品限位效果差的问题,提供一种包装盒。

[0004] 一种包装盒,包括:

[0005] 相连接的至少两个片体,每一所述片体均设有折痕线,至少部分所述片体上设有第一限位部;

[0006] 其中,各所述片体沿所述折痕线翻折能够形成容纳腔,且所述容纳腔的相对两侧分别设有所述第一限位部。

[0007] 上述的包装盒,通过包装盒本身结构能翻折成容纳腔,第一限位部一体成型于片体上,且片体翻折后第一限位部正好位于容纳腔的相对两侧,使放置于容纳腔的物品的相对两端被限位防护,无需另设限位物料,防止在运输过程中物品窜动而导致包装盒开裂;全部片体一体成型且能翻折固定,无需使用胶粘剂,有利于资源重复利用且节约生产成本。

[0008] 在其中一个实施例中,全部所述片体包括第一片体及至少两个第二片体,各所述第二片体设于所述第一片体沿第一方向的相对两侧,且各所述第二片体被构造为所述容纳腔的第一侧壁,所述第一片体被构造为所述容纳腔的底壁。

[0009] 在其中一个实施例中,任一所述第二片体包括依次相连的外侧片区、内侧片区及连接片区,所述连接片区用于连接所述第一片体,所述外侧片区及所述内侧片区被构造为所述第一侧壁,且所述外侧片区在所述第一方向上位于所述内侧片区的外部。

[0010] 在其中一个实施例中,所述第一限位部为设于所述内侧片区的限位孔。

[0011] 在其中一个实施例中,全部所述片体还包括第三片体,所述第三片体设于所述第一片体沿第二方向的一侧,所述第二方向与所述第一方向相交,所述第三片体被构造为所述容纳腔的第二侧壁及顶壁。

[0012] 在其中一个实施例中,所述第三片体与所述第二片体中的一者设有第一插舌,所述第三片体与所述第二片体中的另一者设有与所述第一插舌配合的第一插口。

[0013] 在其中一个实施例中,所述第三片体设有取放口,所述取放口连通所述容纳腔。

[0014] 在其中一个实施例中,所述包装盒还包括设于所述第三片体的第二限位部,所述第二限位部为沿折痕线翻折下凹形成的限位台阶。

[0015] 在其中一个实施例中,所述第二限位部的数量为至少两个,各所述第二限位部沿所述第一方向间隔分布,且两相邻的所述第二限位部在所述第一方向上的间距为120mm~

145mm。

[0016] 在其中一个实施例中,全部所述片体还包括第四片体,所述第四片体设于所述第一片体沿所述第二方向的另一侧,且所述第四片体与所述第三片体连接。

[0017] 在其中一个实施例中,所述第四片体与所述第三片体中的一者设有第二插舌,所述第四片体与所述第三片体中的另一者设有与所述第二插舌配合的第二插口。

[0018] 在其中一个实施例中,所述包装盒还包括第三限位部,所述第三限位部设于所述第三片体与所述第一片体之间,和/或所述第三限位部设于所述第四片体与所述第一片体之间,所述第三限位部为沿折痕线翻折下凹形成的限位台阶。

[0019] 在其中一个实施例中,所述第三限位部的数量为至少两个,各所述第三限位部沿所述第二方向间隔分布,且两相邻的所述第三限位部在所述第二方向上的间距为90mm~100mm。

附图说明

[0020] 图1为一实施例中包装盒的展开示意图。

[0021] 图2为图1所示包装盒的第一翻折状态示意图。

[0022] 图3为图1所示包装盒的第二翻折状态示意图。

[0023] 图4为图1所示包装盒的第三翻折状态示意图。

[0024] 图5为图1所示包装盒的第四翻折状态示意图。

[0025] 附图标记:

[0026] 100、片体;101、折痕线;110、第一片体;120、第二片体;121、外侧片区;122、内侧片区;123、连接片区;124、第一插口;130、第三片体;131、第一插舌;132、取放口;133、第二插口;140、第四片体;141、第二插舌;200、容纳腔;310、第一限位部;320、第二限位部;330、第三限位部。

具体实施方式

[0027] 为使本申请的上述目的、特征和优点能够更加明显易懂,下面结合附图对本申请的具体实施方式做详细的说明。在下面的描述中阐述了很多具体细节以便于充分理解本申请。但是本申请能够以很多不同于在此描述的其它方式来实施,本领域技术人员可以在不违背本申请内涵的情况下做类似改进,因此本申请不受下面公开的具体实施例的限制。

[0028] 在本申请的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“纵向”、“横向”、“长度”、“宽度”、“厚度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”、“顺时针”、“逆时针”、“轴向”、“径向”、“周向”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本申请和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本申请的限制。

[0029] 在本申请中,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括至少一个该特征。在本申请的描述中,“多个”的含义是至少两个,例如两个,三个等,除非另有明确具体的限定。本文所使用的术语“垂直的”、“水平的”、“上”、“下”、“左”、“右”以及类似的表述只是为了说明的目的,并不表示是唯一的实施方式。

[0030] 在本申请中,除非另有明确的规定和限定,术语“初始”、“相连”、“连接”、“固定”等术语应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或成一体;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系,除非另有明确的限定。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本申请中的具体含义。当元件被称为“固定于”或“设置于”另一个元件,它可以直接在另一个元件上或者也可以存在居中的元件。当一个元件被认为是“连接”另一个元件,它可以是直接连接到另一个元件或者可能同时存在居中元件。

[0031] 请参考图1及图2,一实施例中的包装盒包括相连接的至少两个片体100,每一片体100均设有折痕线101,至少部分片体100上设有第一限位部310;其中,各片体100沿折痕线翻折能够形成容纳腔200,且容纳腔200的相对两侧分别设有第一限位部310。

[0032] 需说明的是,在使用包装盒包装物品时,将物品放置于容纳腔200内并通过第一限位部310限位。物品可以为除湿盒或其他日常用品,包装盒的材质可以为瓦楞纸,瓦楞纸能沿不同的折痕线翻折,折痕线为如图1示出的虚线。

[0033] 上述的包装盒,通过包装盒本身结构能翻折成容纳腔200,第一限位部310一体成型于片体100上,且片体100翻折后第一限位部310正好位于容纳腔200的相对两侧,使放置于容纳腔200的物品的相对两端被限位防护,无需另设限位物料,防止在运输过程中物品窜动而导致包装盒开裂;全部片体100一体成型且能翻折固定,无需使用胶粘剂,有利于资源重复利用且节约生产成本。

[0034] 具体地,请参考图1及图2,全部片体100包括第一片体110及至少两个第二片体120,各第二片体120设于第一片体110沿第一方向的相对两侧,且各第二片体120被构造为容纳腔200的第一侧壁,第一片体110被构造为容纳腔200的底壁。

[0035] 需说明的是,第一方向为图1及图2所示X方向,也即第一片体110的长度方向。

[0036] 例如,如图1及图2所示,具有一个第一片体110及两个第二片体120,第一片体110沿第一方向的相对两侧分别连接有一个第二片体120,两个第二片体120沿折痕线翻折后形成容纳腔200的两个第一侧壁,两个第一侧壁沿第一方向相对设置,第一片体110沿折痕线翻折后形成容纳腔200的底壁。

[0037] 在本实施例中,包装盒呈长方体状,第一片体110及全部第二片体120均呈矩形。在其他实施例中,包装盒还可以呈圆柱状或其他形状,第一片体110及全部第二片体120还可以呈圆形或其他形状。

[0038] 在本实施例中,每一第二片体120上可以设置一个第一限位部310,也可以设置至少两个第一限位部310。在此,对第一限位部310的数量不作具体限定。

[0039] 请参考图1及图2,任一第二片体120包括依次相连的外侧片区121、内侧片区122及连接片区123,连接片区123用于连接第一片体110,外侧片区121及内侧片区122被构造为第一侧壁,且外侧片区121在第一方向上位于内侧片区122的外部。

[0040] 此处,外侧片区121与内侧片区122之间、内侧片区122与连接片区123之间均设有折痕线。第二片体120未翻折前,内侧片区122位于外侧片区121与连接片区123之间;第二片体120沿折痕线翻折后,连接片区123与第一片体110连接,外侧片区121在第一方向上位于内侧片区122的外部,从而形成容纳腔200的第一侧壁。

[0041] 在本实施例中,连接片区123与第一片体110之间通过胶粘方式固定。在其他实施例中,连接片区123与第一片体110之间还可以通过插接或卡接的方式固定。

[0042] 具体到该实施例中,请参考图1及图2,第一限位部310为设于内侧片区122的限位孔。

[0043] 例如,参考图1及图2,第一片体110沿第一方向的相对两侧的分别设有一个第二片体120,每一个第二片体120的内侧片区122均设有一个限位孔,物品放置于容纳腔200内时,物品的两端均能插设于限位孔内,从而实现对物品的限位。

[0044] 在本实施例中,内侧片区122的中部仅设置一个限位孔,且限位孔呈椭圆状,以与容纳腔200内放置的物品相适配。在其他实施例中,内侧片区122的偏左或偏右的位置可以设置至少两个限位孔,限位孔还可以为圆孔、方孔或其他形状。或者,第一限位部310还可以为限位凸起或起限位作用的其他结构形式。

[0045] 请参考图1及图3,全部片体100还包括第三片体130,第三片体130设于第一片体110沿第二方向的一侧,第二方向与第一方向相交,第三片体130被构造为容纳腔200的第二侧壁及顶壁。

[0046] 需说明的是,第二方向为图1所示Y方向,也即第一片体110的宽度方向。在本实施例中,第二方向与第一方向互相垂直。

[0047] 例如,如图1及图3所示,包装盒具有一个第一片体110及两个第二片体120,第一片体110沿第二方向的一侧连接有一个第三片体130,第三片体130沿折痕线翻折后形成容纳腔200的两个第一侧壁,两个第一侧壁沿第一方向相对设置,第一片体110沿折痕线翻折后形成容纳腔200的第二侧壁及顶壁。

[0048] 在本实施例中,第三片体130的数量不仅限于一个,也即第三片体130的数量可以为至少两个,且各第三片体130位于第一片体110的同一侧。在此,对限位孔的数量及位置不作具体限定。

[0049] 进一步地,请参考图1及图3,第三片体130与第二片体120中的一者设有第一插舌131,第三片体130与第二片体120中的另一者设有与第一插舌131配合的第一插口124。

[0050] 可以理解的是,通过将第一插舌131插设于第一插口124内,无需使用胶粘剂,便能将第三片体130固定于第二片体120上,避免第三片体130在翻折后与第二片体120分离,而影响对物品的包装防护效果。

[0051] 在本实施例中,第一插舌131与第一插口124的数量均不仅限于一个,当第一插舌131与第一插口124的数量均为至少两个时,第一插舌131与第一插口124一一对应设置。

[0052] 在本实施例中,第一插口124可以呈矩形条状或其他形状,第一插舌131可以呈矩形、圆形或其他形状,只要能使第一插口124及第一插舌131互相插接固定即可。

[0053] 更进一步地,请参考图1及图3,第三片体130设有取放口132,取放口132连通容纳腔200。

[0054] 需说明的是,在用户未取出容纳腔200内的物品前,包装盒能够起到包装防护作用;在用户取出容纳腔200内的物品后,能够二次利用包装盒,通过折痕线重新翻折形成抽纸盒,在取放口132处能够抽取容纳腔200内的纸巾,以供用户使用。

[0055] 在本实施例中,第三片体130上仅设置一个取放口132,且取放口132呈椭圆形。在其他实施例中,第三片体130上还可以设置至少两个取放口132,取放口132还可以呈圆形、

矩形或其他形状。

[0056] 请参考图1、图4及图5，包装盒还包括设于第三片体130的第二限位部320，第二限位部320为沿折痕线翻折下凹形成的限位台阶。

[0057] 可以理解的是，由于第三片体130被构造为容纳腔200的第一侧壁，通过在第三片体130设置第二限位部320，能够进一步对放置于容纳腔200的物品限位，对物品的限位效果更好。

[0058] 具体地，请参考图4及图5，第二限位部320的数量为至少两个，各第二限位部320沿第一方向间隔分布，且两相邻的第二限位部320在第一方向上的间距为120mm～145mm。

[0059] 此处，通过限定两相邻的第二限位部320在第一方向上的间距，能够保证容纳腔200内的容纳空间，同时保证第二限位部320的限位效果。优选地，两相邻的第二限位部320在第一方向上的间距为120mm、130mm或145mm。

[0060] 例如，参考图4及图5，第二限位部320的数量为两个，两个第二限位部320沿第一方向间隔分布，且两个第二限位部320在第一方向上的间距为120mm～145mm。

[0061] 在本实施例中，全部第二限位部320的形状及尺寸均相同，以便于翻折及加工。在其他实施例中，全部第二限位部320的形状及尺寸还可以不相同。

[0062] 请参考图4及图5，全部片体100还包括第四片体140，第四片体140设于第一片体110沿第二方向的另一侧，且第四片体140与第三片体130连接。

[0063] 需说明的是，第四片体140及第三片体130分别设于第一片体110沿第二方向的相对两侧。

[0064] 进一步地，请参考图4及图5，第四片体140与第三片体130中的一者设有第二插舌141，第四片体140与第三片体130中的另一者设有与第二插舌141配合的第二插口133。

[0065] 可以理解的是，通过将第二插舌141插设于第二插口133内，无需使用胶粘剂，便能将第四片体140固定于第三片体130上，避免第四片体140在翻折后与第三片体130分离，而影响对物品的包装防护效果。

[0066] 在本实施例中，第二插舌141与第二插口133的数量均不仅限于一个，当第二插舌141与第二插口133的数量均为至少两个时，第二插舌141与第二插口133一一对应设置。

[0067] 在本实施例中，第二插口133可以呈矩形条状或其他形状，第二插舌141可以呈矩形、圆形或其他形状，只要能使第二插口133及第二插舌141互相插接固定即可。

[0068] 更进一步地，请参考图4及图5，包装盒还包括第三限位部330，第三限位部330设于第三片体130与第一片体110之间，和/或第三限位部330设于第四片体140与第一片体110之间，第三限位部330为沿折痕线翻折下凹形成的限位台阶。

[0069] 例如，参考图4及图5，第三片体130与第一片体110之间设有第三限位部330，第四片体140与设有第三限位部330，沿折痕线翻折后，第三限位部330位于容纳腔200的底侧，第二限位部320位于容纳腔200的顶侧，能够进一步对容纳腔200内的物品限位。

[0070] 具体地，请参考图4及图5，第三限位部330的数量为至少两个，各第三限位部330沿第二方向间隔分布，且两相邻的第三限位部330在第二方向上的间距为90mm～100mm。

[0071] 此处，通过限定两相邻的第三限位部330在第二方向上的间距，能够保证容纳腔200内的容纳空间，同时保证第三限位部330的限位效果。优选地，两相邻的第三限位部330在第二方向上的间距为120mm、130mm或145mm。

[0072] 在本实施例中,全部第三限位部330的形状及尺寸均相同,以便于翻折及加工。在其他实施例中,全部第三限位部330的形状及尺寸还可以不相同。

[0073] 以上所述实施例的各技术特征可以进行任意的组合,为使描述简洁,未对上述实施例中的各个技术特征所有可能的组合都进行描述,然而,只要这些技术特征的组合不存在矛盾,都应当认为是本说明书记载的范围。

[0074] 以上所述实施例仅表达了本申请的几种实施方式,其描述较为具体和详细,但并不能因此而理解为对实用新型专利范围的限制。应当指出的是,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本申请构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本申请的保护范围。因此,本申请专利的保护范围应以所附权利要求为准。

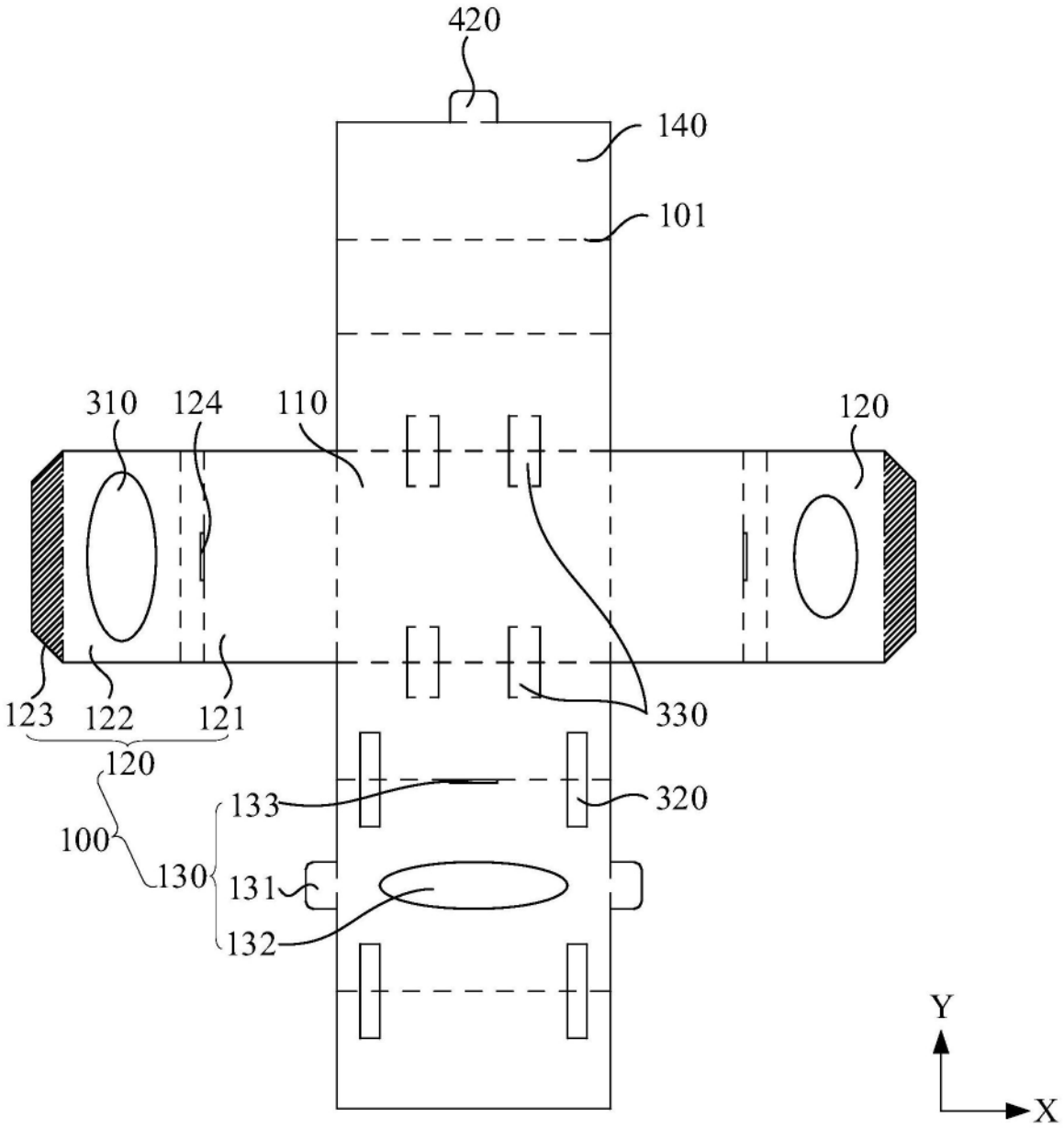

420
140
101
310
124
110
120
123
122
121
330
120
133
320
100
130
131
132
Y
X

图1

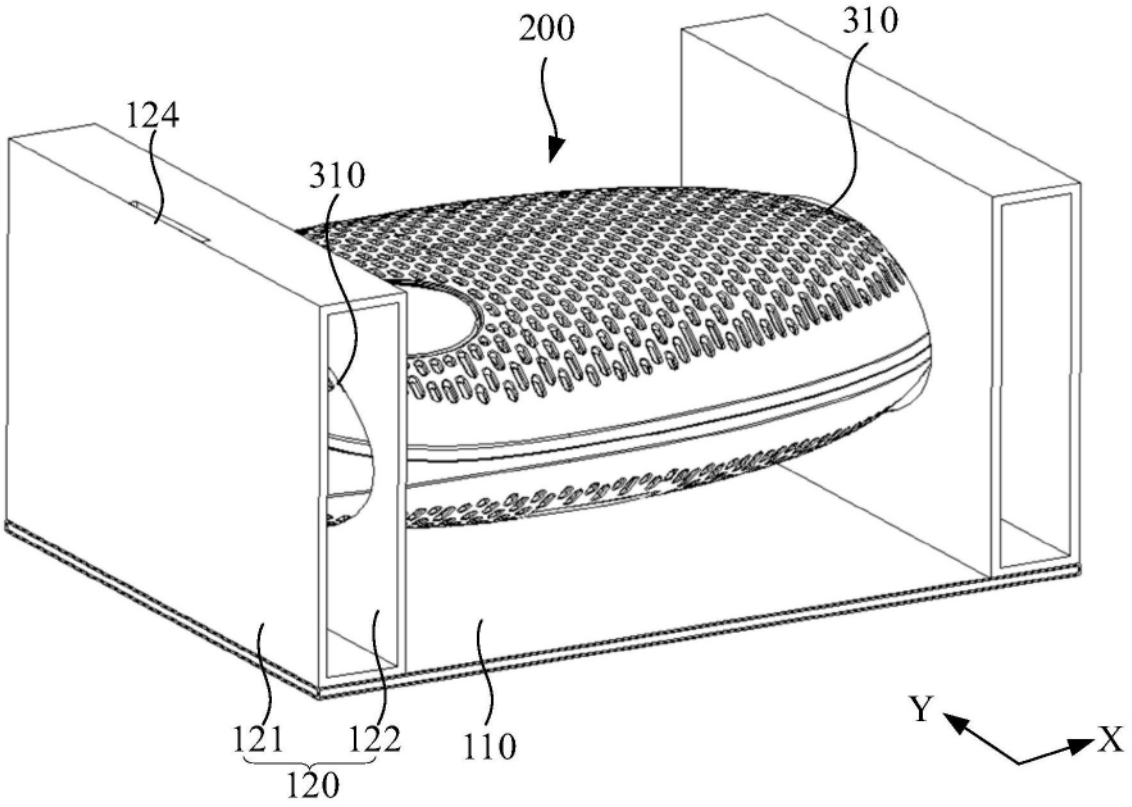


图2

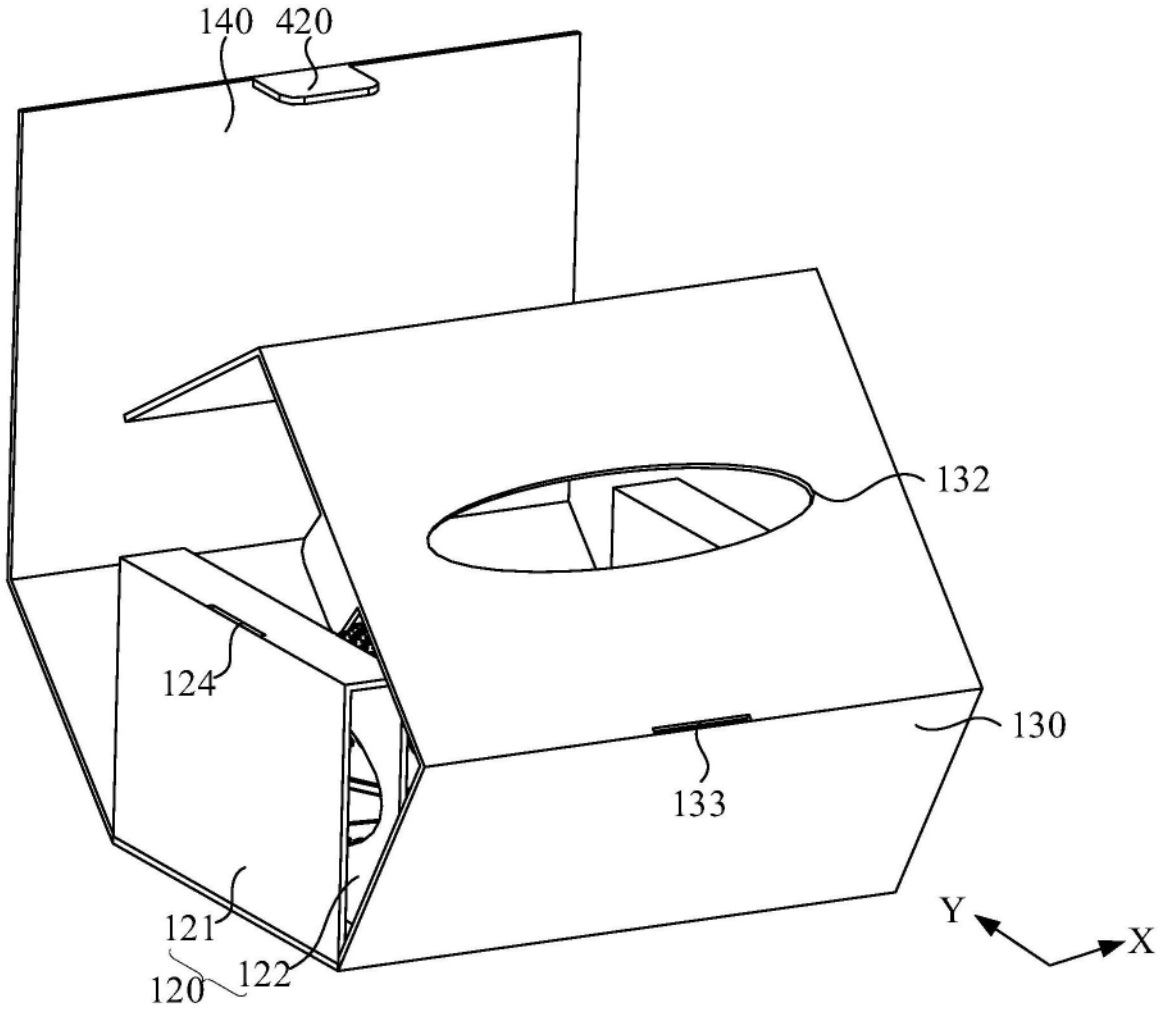


图3

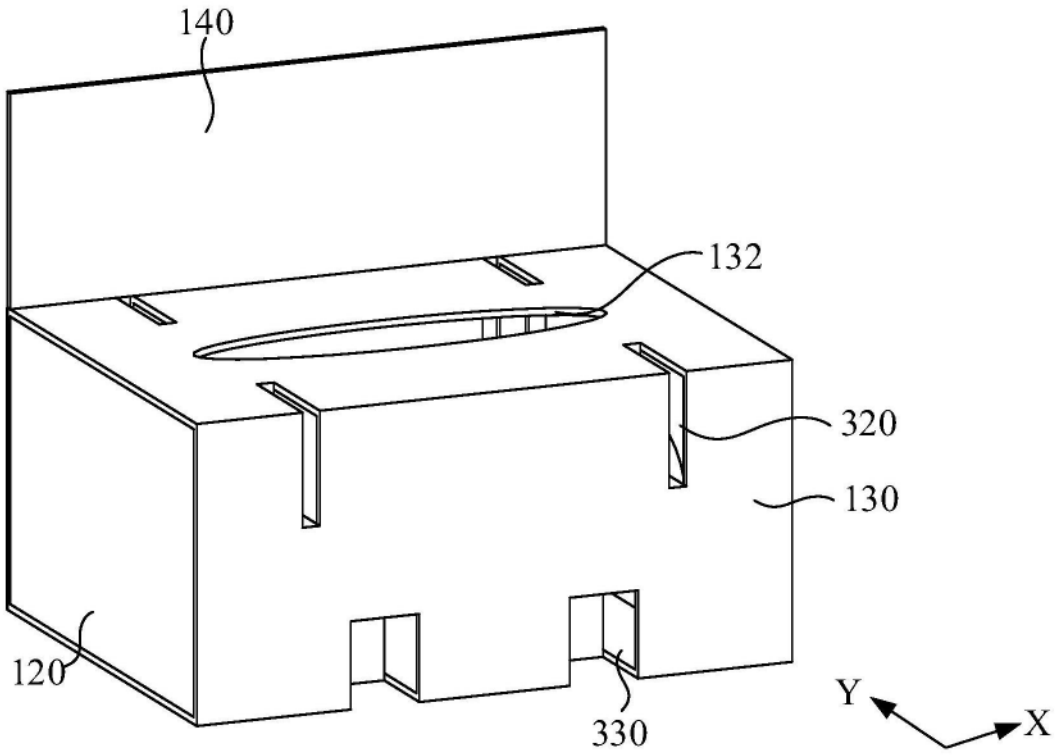


图4

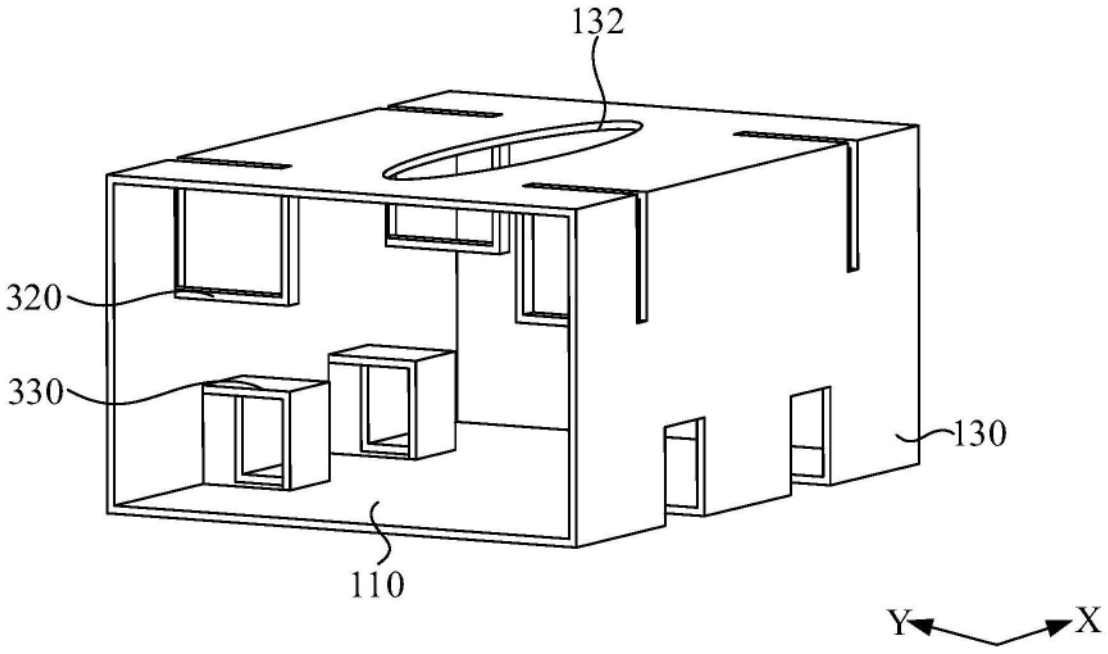


图5