(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 113713695 A
(43)申请公布日 2021.11.30

(21)申请号 202111085351.3

(22)申请日 2021.09.16

(71)申请人 广西泰诺制药有限公司
地址 530000 广西壮族自治区贵港市港北区狮岭路939号

(72)发明人 戚火珍 潘民儒 周云龙 谭秋 李锦龙

(74)专利代理机构 北京开阳星知识产权代理有限公司 11710
代理人 姚金金

(51)Int.Cl.
B01F 13/10(2006.01)
B01F 3/20(2006.01)
B01F 7/18(2006.01)
B02C 18/10(2006.01)
B02C 18/24(2006.01)
B02C 18/16(2006.01)
B02C 18/22(2006.01)

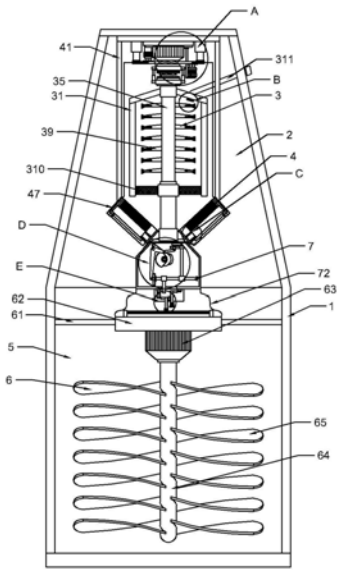
权利要求书2页 说明书8页 附图9页

(54)发明名称

一种三鹿温肾丸的生产方法及其产品和加工装置

(57)摘要

本发明适用于药品生产技术领域，提供了一种三鹿温肾丸的生产方法及其产品和加工装置，包括：操作箱，所述操作箱内部开设有预处理腔，所述预处理腔内部设有粉碎组件；排料组件，安装在所述粉碎组件一侧，所述排料组件与粉碎组件相互配合；混合腔，设于所述预处理腔一侧，所述混合腔内部设有混合组件；往复组件，安装在所述混合腔内部，且与所述混合组件相互配合。通过对粉碎装置进行改装，使粉碎后可以自动对内壁上的粉末进行刮蹭；添加排料组件，使粉碎组件运转的过程中，可以先对粉末进行收集，待粉碎完成后再进行集中排料，增加成品数量；加装往复组件，使混合组件的运转范围更大，丰富搅拌混合的运转方式，提升混合效果。



CN 113713695 A

1.一种三鹿温肾丸的生产方法,其特征在于,所述三鹿温肾丸的生产方法包括如下步骤:

步骤一:原料的称取:

取鹿茸15g,淫羊藿150g,补骨脂92g,菟丝子93g,蛤蚧30g,冬虫夏草30g,锁阳150g,巴戟天124g,附子105g,续断154g,骨碎补60g,狗脊124g,肉o蓉105g,韭菜子92g,杜仲62g,益智64g,原蚕蛾60g,鹿鞭30g,狗鞭45g,鹿尾15g,海龙45g,海马15g,人参15g,黄芪120g,山药150g,制何首乌124g,白术30g,黄精120g,熟地黄120g,白芍105g,地黄105g,龙眼肉30g,枸杞子120g,女贞子120g,牛膝93g,甘草30g;

步骤二:取鸡蛋60g,加水煮30分钟,去壳,烘干;

步骤三:将鸡蛋以及步骤一中所述的三十六种原料粉碎成细粉,并搅拌混合均匀;

步骤四:对混合后的粉末用冷开水或纯净水、也可用药汤做为黏合剂,制作成丸剂,并置于75℃至80℃的环境下进行干燥;

步骤五:通过活性炭对丸剂进行包衣操作,并置于75℃至80℃的环境下进行干燥,即得成品。

2.一种如权利要求1的方法生产出的三鹿温肾丸的产品。

3.一种包含如权利要求1所述的三鹿温肾丸的加工装置,所述加工装置包括:

操作箱,所述操作箱内部开设有预处理腔,所述预处理腔内部设有粉碎组件;

排料组件,安装在所述粉碎组件一侧,所述排料组件与粉碎组件相互配合;

混合腔,设于所述预处理腔一侧,所述混合腔内部设有混合组件;

往复组件,安装在所述混合腔内部,且与所述混合组件相互配合。

4.根据权利要求3所述的三鹿温肾丸的加工装置,其特征在于,所述粉碎组件包括:

第一控制箱,设于所述预处理腔内部,所述第一控制箱一侧设有第一电机,所述第一电机的输出端连接有螺纹杆,所述螺纹杆上套设有螺纹环;

第一转轴,转动连接在所述第一控制箱内部,所述第一转轴一端安装有连接环,所述连接环与螺纹环之间安装有导向伸缩柱,所述连接环与螺纹环上均安装有连动齿环;

切割刀,安装在所述第一转轴侧壁上,所述切割刀上安装有刮蹭组件;

第一滤板,安装在所述第一控制箱底部,所述第一控制箱上开设有投料管。

5.根据权利要求4所述的三鹿温肾丸的加工装置,其特征在于,所述刮蹭组件包括:

第一槽体,开设于所述切割刀一端,所述第一槽体内部滑动设置有第一滑杆,所述第一滑杆一端与第一槽体内壁之间设有第一弹簧;

刮板,安装在所述第一滑杆另一端,所述刮板与第一控制箱内壁相互配合。

6.根据权利要求4所述的三鹿温肾丸的加工装置,其特征在于,所述排料装置包括:

排料箱,设于所述第一控制箱外部,所述排料箱内壁上安装有主电源,所述第一电机的输入端与所述主电源相连接,所述主电源上安装有接电插口;

第一伸缩柱,安装在所述排料箱上,所述第一伸缩柱一端设有第一安装板,所述第一安装板一侧安装有导电插头,所述导电插头与所述接电插口相互配合;

排料口,设于所述排料箱两侧,所述排料口内部安装有第二滤板,所述第二滤板上安装有铁板;

挡板,转动连接在所述排料口一侧,所述挡板一侧安装有电磁线圈,所述电磁线圈与所

述导电插头电路连接。

7.根据权利要求3所述的三鹿温肾丸的加工装置，其特征在于，所述混合组件包括：

导向杆，安装在所述操作箱内壁上，所述导向杆上滑动套设有滑动板，所述滑动板上安装有第二电机；

搅拌轴，安装在所述第二电机的输出端，所述搅拌轴侧部安装有搅拌杆。

8.根据权利要求5所述的三鹿温肾丸的加工装置，其特征在于，所述往复组件包括：

第二控制箱，安装在所述操作箱内部，所述第二控制箱与滑动板之间设有防尘布，所述第二控制箱内部安装有第三电机；

第一转盘，连接在所述第三电机的输出端，所述第一转盘侧部安装有推动盘，所述第一转盘一侧安装有扇形盘；

L型杆，转动连接在所述第二控制箱内壁上，所述L型杆一端安装有第一导杆，所述第一导杆与所述扇形盘相互配合，所述L型杆另一端转动连接有第一滑块；

V型杆，转动连接在所述第二控制箱内壁上，所述V型杆中部安装有第二导杆，所述第二导杆与所述第一转盘和推动盘相互配合，所述V型杆一端转动连接有第二滑块；

第二伸缩柱，安装在所述第二控制箱内壁上，所述第二伸缩柱上安装有第二滑槽，所述第二滑块设于所述第二滑槽中，所述第二滑槽一侧安装有第一控制柱；

拉动块，安装在所述第一控制柱一端，所述拉动块内部滑动连接有第二控制柱，所述第二控制柱上安装有推杆，所述第二控制柱一端安装有第一滑槽，所述第一滑块设于所述第一滑槽内部；

联动组件，安装在所述第二控制柱和滑动板之间。

9.根据权利要求8所述的三鹿温肾丸的加工装置，其特征在于，所述联动组件包括：

第二安装板，安装在所述第二控制箱一侧，所述第二安装板上安装有第三伸缩柱；

第一齿轮，转动连接在所述第二安装板上，所述第一齿轮两侧均配合设置有齿板，所述齿板与所述第三伸缩柱相连接；

第三电机，安装在所述齿板上，所述第一齿轮两侧的第三电机的旋转方向相反，所述第三电机的输出端连接有第二齿轮；

齿条，安装在所述滑动板上。

10.根据权利要求9所述的三鹿温肾丸的加工装置，其特征在于，所述齿条与所述第二齿轮相互配合。

一种三鹿温肾丸的生产方法及其产品和加工装置

技术领域

[0001] 本发明属于药品生产技术领域，尤其涉及一种三鹿温肾丸的生产方法及其产品和加工装置。

背景技术

[0002] 现代男性，生活和工作压力齐下，经常会感觉各种不适。随着年龄的增长，身体各种机能明显加快，尤其是经常有应酬的男性，身体所承受的压力更大，易出现症见腰膝酸软、阳痿早泄、自汗怕冷、虚喘耳鸣等症状。

[0003] 温肾即用温性药物补肾助阳，适用于肾阳虚损，命门火衰。

[0004] 三鹿温肾丸用于脾肾阳虚所致的腰痛，食欲不振，小便频数，大便溏泻，头晕耳鸣，自汗等症状。

[0005] 在生产过程中，大多数都是通过粉碎装置先进行粉碎，待粉碎完成后再人工将粉末进行收集，投入至混合装置中进行混合，自动化程度低，而由于需要对原料进行粉碎成粉，所以若将两个装置联合在一起，易导致粉末飘散浪费。

发明内容

[0006] 本发明实施的目的在于提供一种三鹿温肾丸的生产方法及其产品和加工装置，旨在解决在生产过程中，大多数都是通过粉碎装置先进行粉碎，待粉碎完成后再人工将粉末进行收集，投入至混合装置中进行混合，自动化程度低，而由于需要对原料进行粉碎成粉，所以若将两个装置联合在一起，易导致粉末飘散浪费的问题。

[0007] 本发明实施是这样实现的，一种三鹿温肾丸的生产方法，所述三鹿温肾丸的生产方法包括如下步骤：

[0008] 步骤一：取鹿茸15g，淫羊藿150g，补骨脂92g，菟丝子93g，蛤蚧30g，冬虫夏草30g，锁阳150g，巴戟天124g，附子105g，续断154g，骨碎补60g，狗脊124g，肉o蓉105g，韭菜子92g，杜仲62g，益智64g，原蚕蛾60g，鹿鞭30g，狗鞭45g，鹿尾15g，海龙45g，海马15g，人参15g，黄芪120g，山药150g，制何首乌124g，白术30g，黄精120g，熟地黄120g，白芍105g，地黄105g，龙眼肉30g，枸杞子120g，女贞子120g，牛膝93g，甘草30g；

[0009] 步骤二：取鸡蛋60g，加水煮30分钟，去壳，烘干；

[0010] 步骤三：将鸡蛋以及步骤一中所述的三十六种原料粉碎成细粉，并搅拌混合均匀；

[0011] 步骤四：对混合后的粉末用冷开水或纯净水、也可用药汤做为黏合剂，制作成丸剂，并置于75℃至80℃的环境下进行干燥；

[0012] 步骤五：通过活性炭对丸剂进行包衣操作，并置于75℃至80℃的环境下进行干燥，即得成品。

[0013] 一种包含如上述所述的三鹿温肾丸的加工装置，所述加工装置包括：

[0014] 操作箱，所述操作箱内部开设有预处理腔，所述预处理腔内部设有粉碎组件；

[0015] 排料组件，安装在所述粉碎组件一侧，所述排料组件与粉碎组件相互配合；

[0016] 混合腔，设于所述预处理腔一侧，所述混合腔内部设有混合组件；

[0017] 往复组件，安装在所述混合腔内部，且与所述混合组件相互配合。

[0018] 优选地，所述粉碎组件包括：

[0019] 第一控制箱，设于所述预处理腔内部，所述第一控制箱一侧设有第一电机，所述第一电机的输出端连接有螺纹杆，所述螺纹杆上套设有螺纹环；

[0020] 第一转轴，转动连接在所述第一控制箱内部，所述第一转轴一端安装有连接环，所述连接环与螺纹环之间安装有导向伸缩柱，所述连接环与螺纹环上均安装有连动齿环；

[0021] 切割刀，安装在所述第一转轴侧壁上，所述切割刀上安装有刮蹭组件；

[0022] 第一滤板，安装在所述第一控制箱底部，所述第一控制箱上开设有投料管。

[0023] 优选地，所述刮蹭组件包括：

[0024] 第一槽体，开设于所述切割刀一端，所述第一槽体内部滑动设置有第一滑杆，所述第一滑杆一端与第一槽体内壁之间设有第一弹簧；

[0025] 刮板，安装在所述第一滑杆另一端，所述刮板与第一控制箱内壁相互配合。

[0026] 优选地，所述排料装置包括：

[0027] 排料箱，设于所述第一控制箱外部，所述排料箱内壁上安装有主电源，所述第一电机的输入端与所述主电源相连接，所述主电源上安装有接电插口；

[0028] 第一伸缩柱，安装在所述排料箱上，所述第一伸缩柱一端设有第一安装板，所述第一安装板一侧安装有导电插头，所述导电插头与所述接电插口相互配合；

[0029] 排料口，设于所述排料箱两侧，所述排料口内部安装有第二滤板，所述第二滤板上安装有铁板；

[0030] 挡板，转动连接在所述排料口一侧，所述挡板一侧安装有电磁线圈，所述电磁线圈与所述导电插头电路连接。

[0031] 优选地，所述混合组件包括：

[0032] 导向杆，安装在所述操作箱内壁上，所述导向杆上滑动套设有滑动板，所述滑动板上安装有第二电机；

[0033] 搅拌轴，安装在所述第二电机的输出端，所述搅拌轴侧部安装有搅拌杆。

[0034] 优选地，所述往复组件包括：

[0035] 第二控制箱，安装在所述操作箱内部，所述第二控制箱与滑动板之间设有防尘布，所述第二控制箱内部安装有第三电机；

[0036] 第一转盘，连接在所述第三电机的输出端，所述第一转盘侧部安装有推动盘，所述第一转盘一侧安装有扇形盘；

[0037] L型杆，转动连接在所述第二控制箱内壁上，所述L型杆一端安装有第一导杆，所述第一导杆与所述扇形盘相互配合，所述L型杆另一端转动连接有第一滑块；

[0038] V型杆，转动连接在所述第二控制箱内壁上，所述V型杆中部安装有第二导杆，所述第二导杆与所述第一转盘和推动盘相互配合，所述V型杆一端转动连接有第二滑块；

[0039] 第二伸缩柱，安装在所述第二控制箱内壁上，所述第二伸缩柱上安装有第二滑槽，所述第二滑块设于所述第二滑槽中，所述第二滑槽一侧安装有第一控制柱；

[0040] 拉动块，安装在所述第一控制柱一端，所述拉动块内部滑动连接有第二控制柱，所述第二控制柱上安装有推杆，所述第二控制柱一端安装有第一滑槽，所述第一滑块设于所

述第一滑槽内部；

[0041] 联动组件，安装在所述第二控制柱和滑动板之间。

[0042] 优选地，所述联动组件包括：

[0043] 第二安装板，安装在所述第二控制箱一侧，所述第二安装板上安装有第三伸缩柱；

[0044] 第一齿轮，转动连接在所述第二安装板上，所述第一齿轮两侧均配合设置有齿板，所述齿板与所述第三伸缩柱相连接；

[0045] 第三电机，安装在所述齿板上，所述第一齿轮两侧的第三电机的旋转方向相反，所述第三电机的输出端连接有第二齿轮；

[0046] 齿条，安装在所述滑动板上，所述齿条与所述第二齿轮相互配合。

[0047] 本发明实施例提供的一种三鹿温肾丸的生产方法及其产品和加工装置，具有以下有益效果：

[0048] 1.通过对粉碎装置进行改装，使粉碎后可以自动对内壁上的粉末进行刮蹭，减少粉碎残留物，增加成品数量；

[0049] 2.添加排料组件，使粉碎组件运转的过程中，可以先对粉末进行收集，待粉碎完成后再进行集中排料，防止少量粉末逐步排出易导致粉末飘散的情况，增加成品数量；

[0050] 3.加装往复组件，使混合组件的运转范围更大，丰富搅拌混合的运转方式，提升混合效果。

附图说明

[0051] 图1为本发明实施例提供的一种三鹿温肾丸的加工装置的结构示意图；

[0052] 图2为图1中A处的局部放大图；

[0053] 图3为图1中B处的局部放大图；

[0054] 图4为图1中C处的局部放大图；

[0055] 图5为图1中D处的局部放大图；

[0056] 图6为图1中E处的局部放大图；

[0057] 图7为本发明实施例提供的一种三鹿温肾丸的加工装置中往复组件的工作状态图1；

[0058] 图8为本发明实施例提供的一种三鹿温肾丸的加工装置中往复组件的工作状态图2；

[0059] 图9为本发明一种三鹿温肾丸的加工工艺流程图。

[0060] 附图中：1-操作箱；2-预处理腔；3-粉碎组件；31-第一控制箱；32-第一电机；33-螺纹杆；34-螺纹环；35-第一转轴；36-连接环；37-导向伸缩柱；38-连动齿环；39-切割刀；310-第一滤板；311-投料管；312-第一槽体；313-第一滑杆；314-第一弹簧；315-刮板；4-排料组件；41-排料箱；42-主电源；43-接电插口；44-第一伸缩柱；45-第一安装板；46-导电插头；47-排料口；48-第二滤板；49-铁板；410-挡板；411-电磁线圈；5-混合腔；6-混合组件；61-导向杆；62-滑动板；63-第二电机；64-搅拌轴；65-搅拌杆；7-往复组件；71-第二控制箱；72-防尘布；73-第三电机；74-第一转盘；75-推动盘；76-扇形盘；77-L型杆；78-第一导杆；79-第一滑块；710-V型杆；711-第二导杆；712-第二滑块；713-第二伸缩柱；714-第二滑槽；715-第一控制柱；716-拉动块；717-第二控制柱；718-推杆；719-第一滑槽；720-第二安装板；721-第

三伸缩柱;722-第一齿轮;723-齿板;724-第三电机;725-第二齿轮;726-齿条。

具体实施方式

[0061] 为了使本发明的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本发明进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本发明,并不用于限定本发明。

[0062] 以下结合具体实施例对本发明的具体实现进行详细描述。

[0063] 本发明实施例中,如图1所示,在本发明实施例中,所述加工装置包括:

[0064] 操作箱1,所述操作箱1内部开设有预处理腔2,所述预处理腔2内部设有粉碎组件3;

[0065] 排料组件4,安装在所述粉碎组件3一侧,所述排料组件4与粉碎组件3相互配合;

[0066] 混合腔5,设于所述预处理腔2一侧,所述混合腔5内部设有混合组件6;

[0067] 往复组件7,安装在所述混合腔5内部,且与所述混合组件6相互配合。

[0068] 在该加工装置使用时,先将多种原料逐步投入粉碎组件3中,则粉碎组件3会对其进行粉碎,随后排料组件4会粉碎后的粉末进行收集后集中排料至混合腔5内,待全部原料都粉碎且排料至混合腔5后,即可启动混合组件6来对粉末进行搅拌混合,同时启动往复组件7,来带动混合组件6做范围性移动,来扩大搅拌范围,增强混合效果。

[0069] 如图1和图2所示,在本发明实施例中,所述粉碎组件3包括:

[0070] 第一控制箱31,设于所述预处理腔2内部,所述第一控制箱31一侧设有第一电机32,所述第一电机32的输出端连接有螺纹杆33,所述螺纹杆33上套设有螺纹环34;

[0071] 第一转轴35,转动连接在所述第一控制箱31内部,所述第一转轴35一端安装有连接环36,所述连接环36与螺纹环34之间安装有导向伸缩柱37,所述连接环36与螺纹环34上均安装有连动齿环38;

[0072] 切割刀39,安装在所述第一转轴35侧壁上,所述切割刀39上安装有刮蹭组件;

[0073] 第一滤板310,安装在所述第一控制箱31底部,所述第一控制箱31上开设有投料管311。

[0074] 使用时,启动第一电机32,则此时第一电机32会先带动螺纹杆33旋转,则螺纹杆33会带动螺纹环34下降,直至连动齿环38相互接触,则连动齿环38会驱动连接环36同步旋转,进而带动第一转轴35旋转,并带动切割刀旋转;

[0075] 则此时,通过投料管311将原料投入第一控制箱31内部,对原料进行粉碎操作,并将粉碎后的粉末通过第一滤板310进行过滤。

[0076] 如图3所示,在本发明实施例中,所述刮蹭组件包括:

[0077] 第一槽体312,开设于所述切割刀39一端,所述第一槽体312内部滑动设置有第一滑杆313,所述第一滑杆313一端与第一槽体312内壁之间设有第一弹簧314;

[0078] 刮板315,安装在所述第一滑杆313另一端,所述刮板315与第一控制箱31内壁相互配合。

[0079] 使用时,当原料加入到第一控制槽31内部时,会给予切割刀39一定的阻力,使切割刀39的转速变慢,待切割完成后,粉末会通过第一滤板310排出,则此时切割刀39的转速会提升,在离心力的作用下,会使第一滑杆313外移,拉伸第一弹簧314,直至刮板315与第一控

制槽31的内壁相接触，并在切割刀39的旋转下将残留在第一控制槽31内壁上的残留粉末进行刮蹭。

[0080] 如图2和图4所示，在本发明实施例中，所述排料装置4包括：

[0081] 排料箱41，设于所述第一控制箱31外部，所述排料箱41内壁上安装有主电源42，所述第一电机32的输入端与所述主电源42相连接，所述主电源42上安装有接电插口43；

[0082] 第一伸缩柱44，安装在所述排料箱41上，所述第一伸缩柱44一端设有第一安装板45，所述第一安装板45一侧安装有导电插头46，所述导电插头46与所述接电插口43相互配合；

[0083] 排料口47，设于所述排料箱41两侧，所述排料口47内部安装有第二滤板48，所述第二滤板48上安装有铁板49；

[0084] 挡板410，转动连接在所述排料口47一侧，所述挡板410一侧安装有电磁线圈411，所述电磁线圈411与所述导电插头46电路连接。

[0085] 使用时，在初始状态时，连动齿环38相互之间未接触，即螺纹环34处于高点，则会推动第一安装板45上升，使导电插头46与接电插口43相互不接触，则此时电磁线圈411未通电，则在重力作用下，会使挡板410敞开，此时粉末将会排出；

[0086] 而当粉碎组件3运转时，会驱动螺纹环34下降，则在重力作用下，第一安装板45也会随之下降，使导电插头46与接电插口43相接触，则此时会使电磁线圈411处于通电状态，则电磁线圈411会吸附在铁板49上，使排料口47闭合，此时粉末将会积攒在排料口47上，避免了少量粉末排出易飘散的现象。

[0087] 如图1所示，在本发明实施例中，所述混合组件6包括：

[0088] 导向杆61，安装在所述操作箱1内壁上，所述导向杆61上滑动套设有滑动板62，所述滑动板62上安装有第二电机63；

[0089] 搅拌轴64，安装在所述第二电机63的输出端，所述搅拌轴64侧部安装有搅拌杆65。

[0090] 使用时，启动第二电机63，则第二电机63会带动搅拌轴64旋转，进而通过搅拌杆65实现搅拌操作。

[0091] 如图1、图5至图8所示，在本发明实施例中，所述往复组件7包括：

[0092] 第二控制箱71，安装在所述操作箱1内部，所述第二控制箱71与滑动板62之间设有防尘布72，所述第二控制箱71内部安装有第三电机73；

[0093] 第一转盘74，连接在所述第三电机73的输出端，所述第一转盘74侧部安装有推动盘75，所述第一转盘75一侧安装有扇形盘76；

[0094] L型杆77，转动连接在所述第二控制箱71内壁上，所述L型杆77一端安装有第一导杆78，所述第一导杆78与所述扇形盘76相互配合，所述L型杆77另一端转动连接有第一滑块79；

[0095] V型杆710，转动连接在所述第二控制箱71内壁上，所述V型杆710中部安装有第二导杆711，所述第二导杆711与所述第一转盘74和推动盘75相互配合，所述V型杆710一端转动连接有第二滑块712；

[0096] 第二伸缩柱713，安装在所述第二控制箱71内壁上，所述第二伸缩柱713上安装有第二滑槽714，所述第二滑块712设于所述第二滑槽714中，所述第二滑槽714一侧安装有第一控制柱715；

[0097] 拉动块716，安装在所述第一控制柱715一端，所述拉动块716内部滑动连接有第二控制柱717，所述第二控制柱717上安装有推杆718，所述第二控制柱717一端安装有第一滑槽719，所述第一滑块79设于所述第一滑槽719内部；

[0098] 联动组件，安装在所述第二控制柱717和滑动板62之间。

[0099] 使用时，启动第三电机37，则第三电机37会带动第一转盘74和扇形盘76旋转，如图5所示，此时在重力作用下，第一导杆78与扇形盘76的短半径的一侧相接触，则此时L型杆77会发生旋转，进而通过第一滑块79和第一滑槽719来拉动第二控制柱717向左运动，且第二控制柱717会在扇形盘76的旋转下不断做左右往复式横移运动；

[0100] 而第二导杆711则会在第一转盘74和推动盘75的推动作用下不断做升降运动，进而带动V型杆710不断摆动，并通过第二滑块712和第二滑槽714来带动第一控制柱715做升降运动，则第一控制柱715会通过拉动块716来带动第二控制柱717在横移的过程中进行升降运动，即第二控制柱717在向左运动的过程中会进行一次下降、上升的运动，且在向右运动时也会进行一次下降、上升的运动。

[0101] 如图1和图6所示，在本发明实施例中，所述联动组件包括：

[0102] 第二安装板720，安装在所述第二控制箱71一侧，所述第二安装板720上安装有第三伸缩柱721；

[0103] 第一齿轮722，转动连接在所述第二安装板720上，所述第一齿轮722两侧均配合设置有齿板723，所述齿板723与所述第三伸缩柱721相连接；

[0104] 第三电机724，安装在所述齿板723上，所述第一齿轮722两侧的第三电机724的旋转方向相反，所述第三电机724的输出端连接有第二齿轮725；

[0105] 齿条726，安装在所述滑动板62上，所述齿条726与所述第二齿轮725相互配合。

[0106] 使用时，当第二控制柱717做横移、升降的运动时，会间歇性的推动两侧的齿板723下降，且在一侧的齿板723下降时，会通过第一齿轮722来带动另一侧的齿板723上升，一次来间歇式的切换齿条726与两侧第二齿轮725之间的配合关系，则由于第一齿轮722两侧的第三电机724的旋转方向相反，则当不同的第二齿轮725与齿条726相啮合时，会通过齿条726带动滑动板62做不同方向的移动，以此来实现滑动板62的往复运动，使混合装置6得以进行往复移动，来扩大搅拌范围，丰富搅拌方式。

[0107] 综上，在该加工装置使用时，先将多种原料逐步投入粉碎组件3中，则粉碎组件3会对其进行粉碎，随后排料组件4会对粉碎后的粉末进行收集后集中排料至混合腔5内，待全部原料都粉碎且排料至混合腔5后，即可启动混合组件6来对粉末进行搅拌混合，同时启动往复组件7，来带动混合组件6做范围性移动，来扩大搅拌范围，增强混合效果。

[0108] 实施例1：

[0109] 在本发明实施例中，所述三鹿温肾丸的生产方法包括如下步骤：

[0110] 步骤一：取鹿茸15g，淫羊藿150g，补骨脂92g，菟丝子93g，蛤蚧30g，冬虫夏草30g，锁阳150g，巴戟天124g，附子105g，续断154g，骨碎补60g，狗脊124g，肉o蓉105g，韭菜子92g，杜仲62g，益智64g，原蚕蛾60g，鹿鞭30g，狗鞭45g，鹿尾15g，海龙45g，海马15g，人参15g，黄芪120g，山药150g，制何首乌124g，白术30g，黄精120g，熟地黄120g，白芍105g，地黄105g，龙眼肉30g，枸杞子120g，女贞子120g，牛膝93g，甘草30g；

[0111] 步骤二：取鸡蛋60g，加水煮30分钟，去壳，烘干；

[0112] 步骤三:将鸡蛋以及步骤一中所述的三十六种原料粉碎成细粉,并搅拌混合均匀;

[0113] 步骤四:对混合后的粉末用冷开水或纯净水、也可用药汤做为黏合剂,制作成丸剂,并置于75℃至80℃的环境下进行干燥;

[0114] 步骤五:通过活性炭对丸剂进行包衣操作,并置于75℃至80℃的环境下进行干燥,即得成品。

[0115] 实施例1:

[0116] 在本发明实施例中,所述三鹿温肾丸的生产方法包括如下步骤:

[0117] 步骤一:取鹿茸15g,淫羊藿150g,补骨脂92g,菟丝子93g,蛤蚧30g,冬虫夏草30g,锁阳150g,巴戟天124g,附子105g,续断154g,骨碎补60g,狗脊124g,肉o蓉105g,韭菜子92g,杜仲62g,益智64g,原蚕蛾60g,鹿鞭30g,狗鞭45g,鹿尾15g,海龙45g,海马15g,人参15g,黄芪120g,山药150g,制何首乌124g,白术30g,黄精120g,熟地黄120g,白芍105g,地黄105g,龙眼肉30g,枸杞子120g,女贞子120g,牛膝93g,甘草30g;

[0118] 步骤二:取鸡蛋60g,加水煮30分钟,去壳,烘干;

[0119] 步骤三:将鸡蛋以及步骤一中所述的三十六种原料粉碎成细粉,并搅拌混合均匀;

[0120] 步骤四:对混合后的粉末用冷开水或纯净水、也可用药汤做为黏合剂,制作成丸剂,并置于75℃的环境下进行干燥;

[0121] 步骤五:通过活性炭对丸剂进行包衣操作,并置于75℃的环境下进行干燥,即得成品。

[0122] 实施例2:

[0123] 在本发明实施例中,所述三鹿温肾丸的生产方法包括如下步骤:

[0124] 步骤一:取鹿茸15g,淫羊藿150g,补骨脂92g,菟丝子93g,蛤蚧30g,冬虫夏草30g,锁阳150g,巴戟天124g,附子105g,续断154g,骨碎补60g,狗脊124g,肉o蓉105g,韭菜子92g,杜仲62g,益智64g,原蚕蛾60g,鹿鞭30g,狗鞭45g,鹿尾15g,海龙45g,海马15g,人参15g,黄芪120g,山药150g,制何首乌124g,白术30g,黄精120g,熟地黄120g,白芍105g,地黄105g,龙眼肉30g,枸杞子120g,女贞子120g,牛膝93g,甘草30g;

[0125] 步骤二:取鸡蛋60g,加水煮30分钟,去壳,烘干;

[0126] 步骤三:将鸡蛋以及步骤一中所述的三十六种原料粉碎成细粉,并搅拌混合均匀;

[0127] 步骤四:对混合后的粉末用冷开水或纯净水、也可用药汤做为黏合剂,制作成丸剂,并置于80℃的环境下进行干燥;

[0128] 步骤五:通过活性炭对丸剂进行包衣操作,并置于85℃的环境下进行干燥,即得成品。

[0129] 实施例3:

[0130] 在本发明实施例中,所述三鹿温肾丸的生产方法包括如下步骤:

[0131] 步骤一:取鹿茸15g,淫羊藿150g,补骨脂92g,菟丝子93g,蛤蚧30g,冬虫夏草30g,锁阳150g,巴戟天124g,附子105g,续断154g,骨碎补60g,狗脊124g,肉o蓉105g,韭菜子92g,杜仲62g,益智64g,原蚕蛾60g,鹿鞭30g,狗鞭45g,鹿尾15g,海龙45g,海马15g,人参15g,黄芪120g,山药150g,制何首乌124g,白术30g,黄精120g,熟地黄120g,白芍105g,地黄105g,龙眼肉30g,枸杞子120g,女贞子120g,牛膝93g,甘草30g;

[0132] 步骤二:取鸡蛋60g,加水煮30分钟,去壳,烘干;

[0133] 步骤三:将鸡蛋以及步骤一中所述的三十六种原料粉碎成细粉,并搅拌混合均匀;

[0134] 步骤四:对混合后的粉末用冷开水或纯净水、也可用药汤做为黏合剂,制作成丸剂,并置于72.5℃的环境下进行干燥;

[0135] 步骤五:通过活性炭对丸剂进行包衣操作,并置于80℃的环境下进行干燥,即得成品。

[0136] (含量测定)照高效液相色谱法测定:

[0137] 以十八烷基硅烷键合硅胶为填充剂:以乙腈-水(30:70)为流动相:检测波长为245nm,理论板数按补骨脂素峰计算应不低于5000;

[0138] 对照品溶液制备:取补骨脂素对照品、异补骨脂素对照品适量,加入甲醇配制成1ml各30ug的溶液,即可;

[0139] 供试品溶液的制备:取装置差异项下的本品,研细,取4g,称取;置具塞锥形瓶中,加入甲醇20ml,超声处理(功率500w,频率40Hz,30min),放冷,再称重,用甲醇补足减失的重量,摇匀,滤过,取滤液,即得;

[0140] 分别吸取对照样溶液与供试品溶液各20ul,注入液相色谱仪,测定;

[0141] 本品每1g含补骨脂以补骨脂素和异补骨脂素的总量计,不得少于0.27mg

[0142] 本发明温肾壮阳,温中健脾,补气益血。用于脾肾阳虚所致的腰疼、食欲不振、小便频数,大便糖稀、自汗等症;

[0143] 用法与用量:用开水送服,一次3g,一日1-2次。

[0144] 病例1,

[0145] 王某,女,59岁,“反复腰酸乏力、尿泡沫增多15年余”,患者15年前无明显诱因出现腰酸乏力,伴尿泡沫增多,于南宁某三甲医院查尿蛋白+++。后经过中西药物治疗,尿蛋白维持在+到+++,肾功能正常;患者仍感腰酸乏力不适,夜寐差,精神差;

[0146] 患者使用本发明制剂2疗程,使用前:24小时尿蛋白0.632g,血清白蛋白18.2g/L;使用后:24小时尿蛋白0.723g,血清白蛋白22.2g/L。使用后患者腰酸乏力减轻,精神较前好转,夜寐可。

[0147] 病例2,

[0148] 孙某,女,48岁,腰疼、食欲不振、睡眠不好,服用本产品2疗程后,精神饱满,腰疼减轻、食欲改良、睡眠质量提高。

[0149] 病例3,

[0150] 李某,男,55岁,腰疼、食欲不振、大便糖稀;当地南宁某医院就诊考虑肾病综合征,肾活检提示膜性肾病,服用环孢素75mg bid*9月余,肾病部分缓解,自诉怕冷症状明显,大便溏薄,一日4-5次,舌淡苔薄腻脉细。

[0151] 使用本发本发明制剂3疗程,便溏症状好转,尿蛋白减少,腰疼、食欲不振明显改良,随访半年,患者病情稳定。

[0152] 病例4,

[0153] 张某,男,66岁,“体检发现尿检异常1年余”,自诉腰疼、食欲不好,睡眠质量差,使用本发明制剂3月,使用后患者自诉腰酸乏力症状改善,夜尿次数由5次,减少为2次/夜。

[0154] 以上所述仅为本发明的较佳实施例而已,并不用以限制本发明,凡在本发明的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

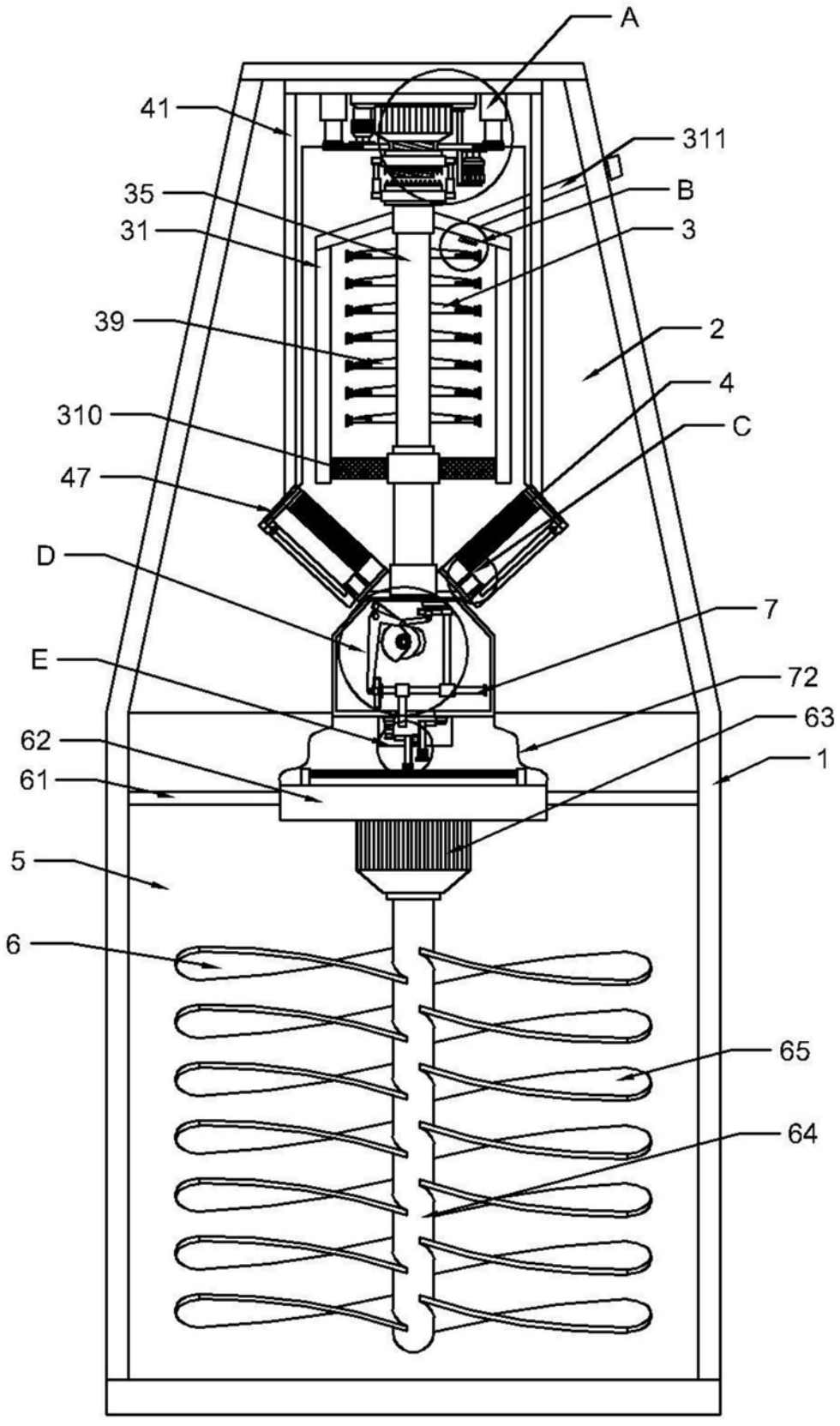


图1

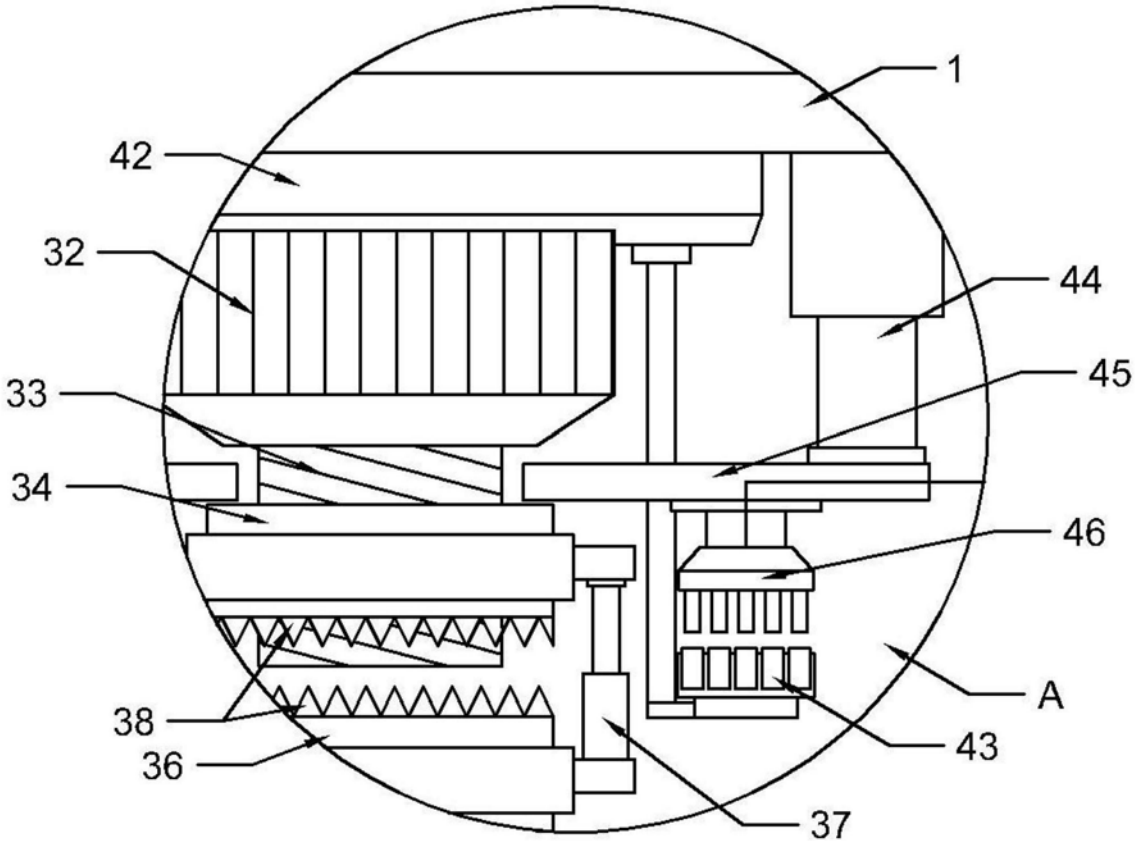


图2

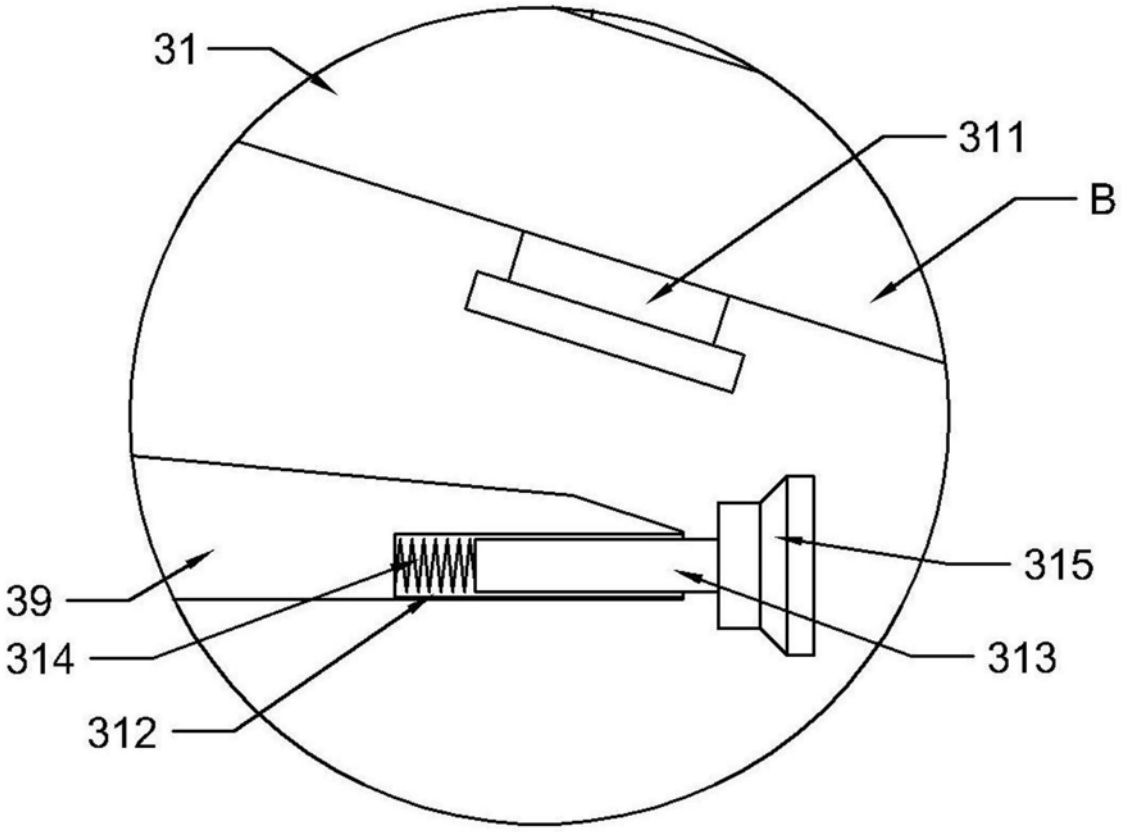


图3

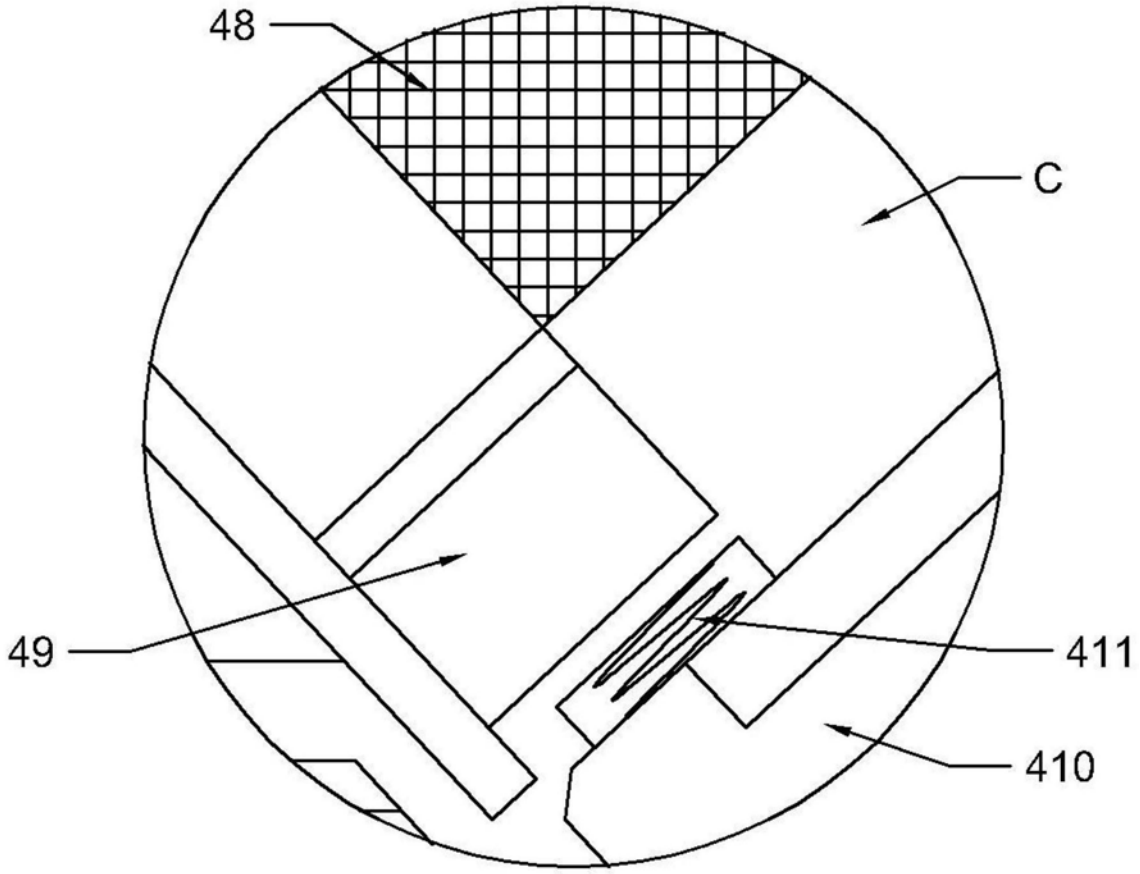


图4

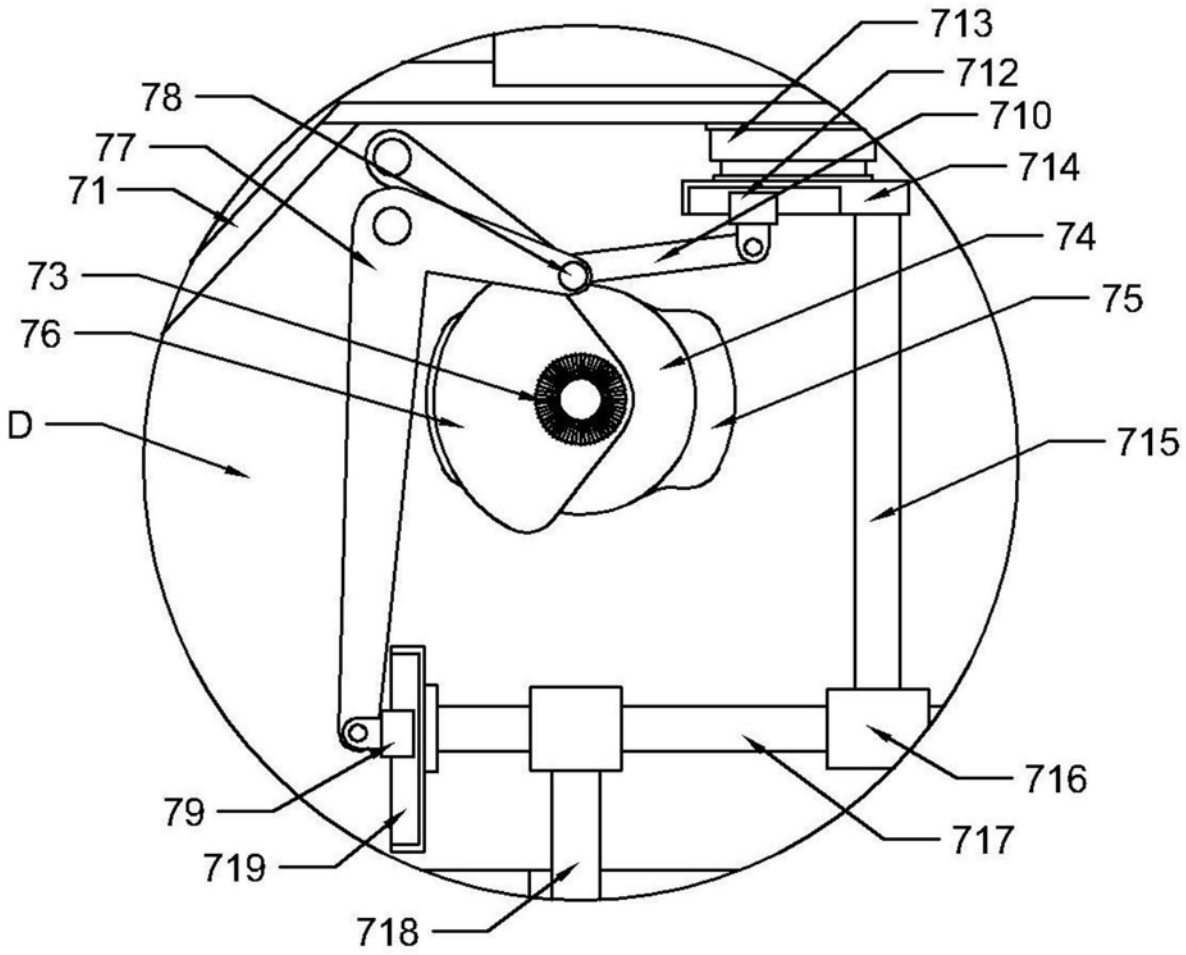


图5

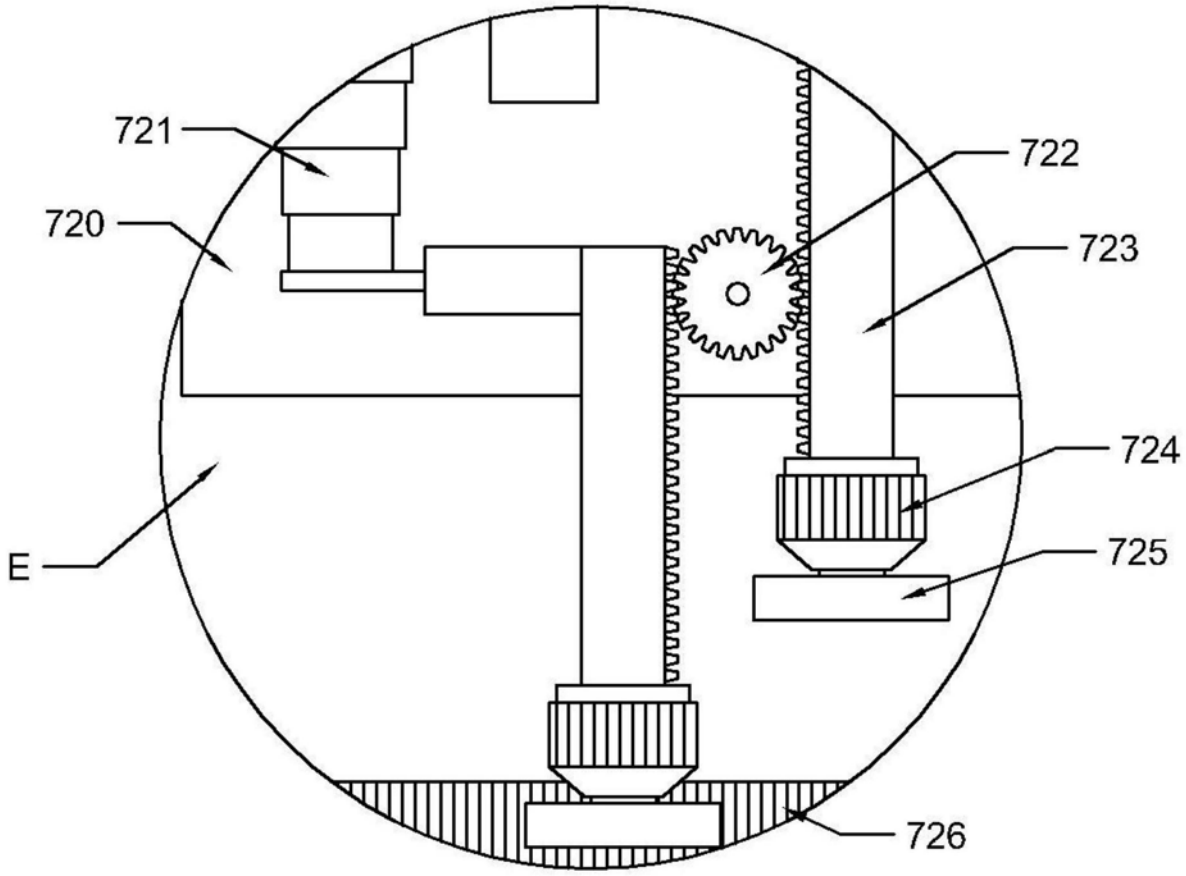


图6

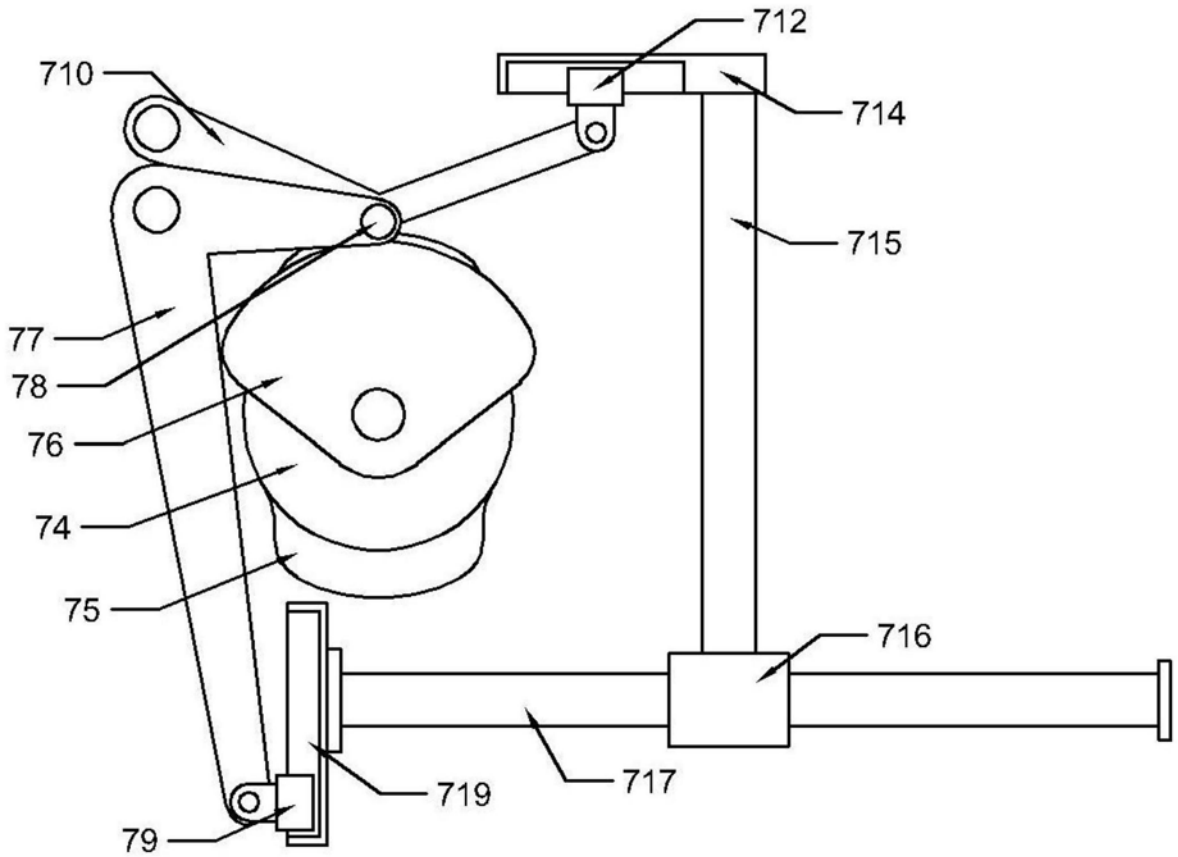


图7

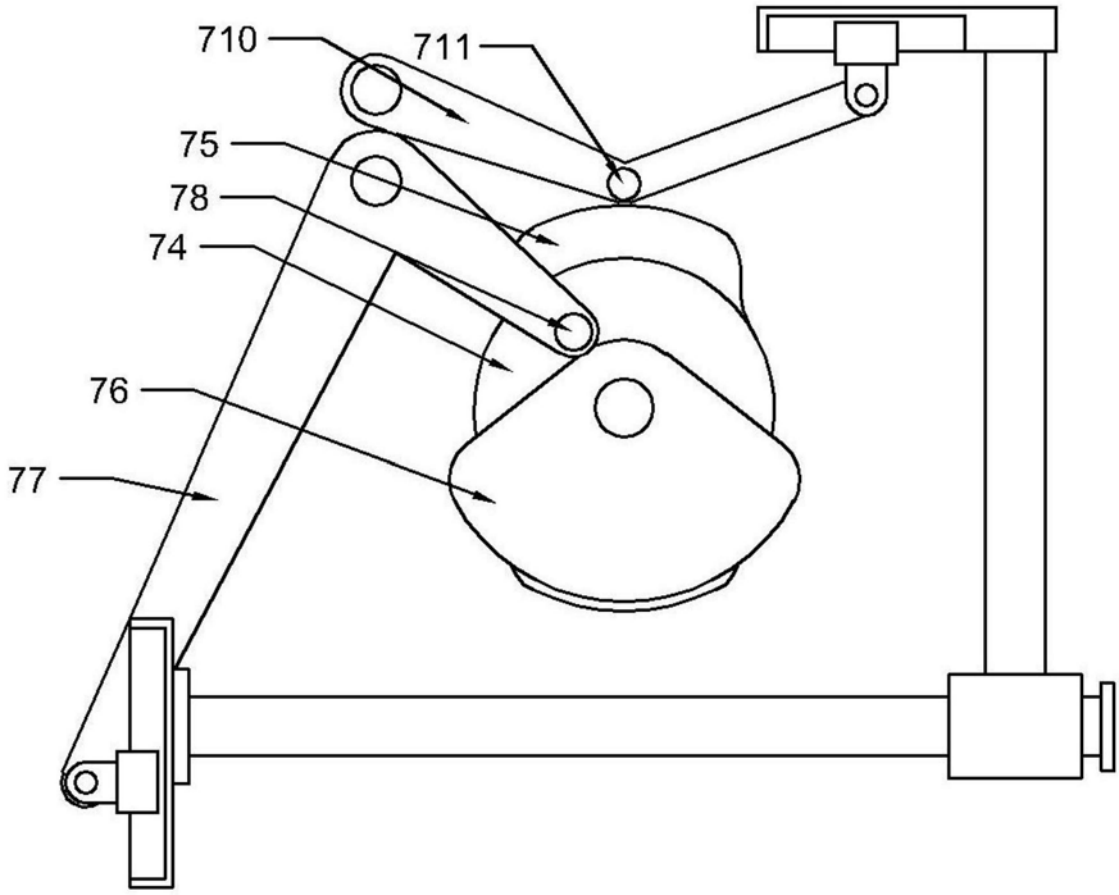


图8

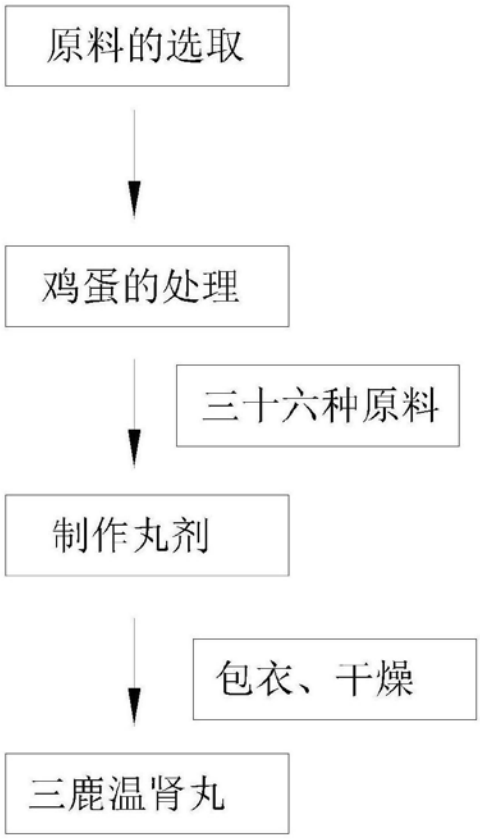


图9