



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 113059842 A

(43) 申请公布日 2021.07.02

(21) 申请号 202110472482.0

A23N 4/08 (2006.01)

(22) 申请日 2021.04.29

B01D 29/56 (2006.01)

B01D 29/01 (2006.01)

(71) 申请人 运城市风陵渡开发区康惠食品开发
有限公司

B01D 35/02 (2006.01)

地址 044602 山西省运城市风陵渡开发区
风陵东街

(72) 发明人 和宇 张春龙 洪杰

(74) 专利代理机构 太原荣信德知识产权代理事
务所(特殊普通合伙) 14119

代理人 杨凯 连慧敏

(51) Int.Cl.

B30B 9/14 (2006.01)

B30B 9/12 (2006.01)

B30B 9/26 (2006.01)

B30B 15/32 (2006.01)

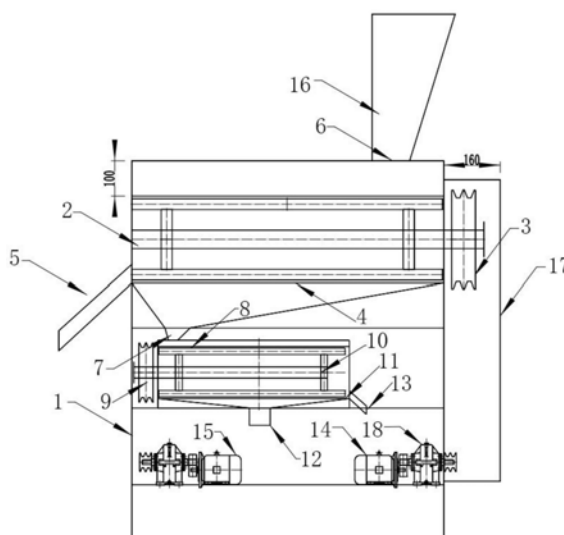
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 发明名称

一种多功能大枣制浆分离机

(57) 摘要

本发明涉及红枣加工机械设备领域,具体涉及一种多功能大枣制浆分离机。包括机壳、打浆装置与过滤装置,所述打浆装置包括打浆螺杆与第一皮带轮,所述打浆螺杆的两端活动安装在机壳上,所述第一皮带轮安装在打浆螺杆伸出机壳的一端,所述打浆螺杆的下方安装有第一滤网,所述机壳上开设有枣核出口,机壳的顶部开设有第一进料口,所述第一滤网下方为第二进料口,所述第二进料口呈倒梯形,所述过滤装置包括推浆器和第二皮带轮,所述推浆器的下方安装有第二滤网,所述第二滤网的下方设置有泥浆出口,所述机壳上还开设有胶皮出口,本发明设计巧妙,结构合理,制得的枣浆纯净,符合产品生产要求且效率较高,具有显著的推广应用意义。



1. 一种多功能大枣制浆分离机,其特征在于:包括机壳(1)、打浆装置与过滤装置,所述打浆装置与过滤装置安装在机壳(1)内部,打浆装置安装在过滤装置的上方,所述打浆装置包括打浆螺杆(2)与第一皮带轮(3),所述打浆螺杆(2)的两端活动安装在机壳(1)上,打浆螺杆(2)的一端伸出机壳(1),所述第一皮带轮(3)安装在打浆螺杆(2)伸出机壳(1)的一端,所述打浆螺杆(2)的下方安装有第一滤网(4),所述第一滤网(4)分割开机壳(1)内部打浆装置的安装空间与过滤装置的安装空间,所述机壳(1)上开设有枣核出口(5),枣核出口(5)位于第一滤网(4)的上方且靠近第一滤网(4),所述机壳(1)的顶部开设有第一进料口(6),所述第一滤网(4)下方为第二进料口(7),所述第二进料口(7)呈倒梯形,将打浆装置处理后的物料送入过滤装置,所述过滤装置包括推浆器(8)和第二皮带轮(9),所述推浆器(8)的两端活动安装在机壳(1)上,所述第二皮带轮(9)安装在推浆器(8)的推浆轴(10)上,所述推浆器(8)的下方安装有第二滤网(11),所述第二滤网(11)的下方设置有泥浆出口(12),所述机壳(1)上还开设有胶皮出口(13),所述胶皮出口(13)位于第二滤网(11)的上方且靠近第二滤网(11),还包括第一电机(14)和第二电机(15),所述第一电机(14)和第一皮带轮(3)、第二电机(15)和第二皮带轮(9)分别通过皮带连接。

2. 根据权利要求1所述的一种多功能大枣制浆分离机,其特征在于:所述第一进料口(6)上连接安装有梯形的第一进料仓(16)。

3. 根据权利要求1所述的一种多功能大枣制浆分离机,其特征在于:所述泥浆出口(12)下方放置物料周转筒,所述枣核出口(5)与胶皮出口(13)下方放置有废弃物周转筒。

4. 根据权利要求1所述的一种多功能大枣制浆分离机,其特征在于:还包括防护罩(17),所述防护罩(17)安装在机壳(1)侧面。

5. 根据权利要求1所述的一种多功能大枣制浆分离机,其特征在于:所述第一电机(14)与第一皮带轮(3)之间安装有减速机(18)。

6. 根据权利要求1所述的一种多功能大枣制浆分离机,其特征在于:所述第一滤网(4)为不锈钢筛网,细度为40目。

7. 根据权利要求1所述的一种多功能大枣制浆分离机,其特征在于:所述第二滤网(11)为不锈钢筛网,细度为100目。

一种多功能大枣制浆分离机

技术领域

[0001] 本发明涉及红枣加工机械设备领域,具体涉及一种多功能大枣制浆分离机。

背景技术

[0002] 目前市面上的红枣打浆机是立式的,枣浆、枣核都是从两侧流出,因浆体很稠,下落枣浆很慢,每小时仅0.8吨,部分枣浆从枣核出口混出,出成率较低,

[0003] 有必要解决该问题。

发明内容

[0004] 为了解决背景技术中的问题,本发明提供一种多功能大枣制浆分离机,采用卧式结构,出成率明显提高,本发明采用的技术方案如下:

[0005] 一种多功能大枣制浆分离机,包括机壳、打浆装置与过滤装置,所述打浆装置与过滤装置安装在机壳内部,打浆装置安装在过滤装置的上方,所述打浆装置包括打浆螺杆与第一皮带轮,所述打浆螺杆的两端活动安装在机壳上,打浆螺杆的一端伸出机壳,所述第一皮带轮安装在打浆螺杆伸出机壳的一端,所述打浆螺杆的下方安装有第一滤网,所述第一滤网分割开机壳内部打浆装置的安装空间与过滤装置的安装空间,所述机壳上开设有枣核出口,枣核出口位于第一滤网的上方且靠近第一滤网,所述机壳的顶部开设有第一进料口,所述第一滤网下方为第二进料口,所述第二进料口呈倒梯形,将打浆装置处理后的物料送入过滤装置,所述过滤装置包括推浆器和第二皮带轮,所述推浆器的两端活动安装在机壳上,所述第二皮带轮安装在推浆器的推浆轴上,所述推浆器的下方安装有第二滤网,所述第二滤网的下方设置有泥浆出口,所述机壳上还开设有胶皮出口,所述胶皮出口位于第二滤网的上方且靠近第二滤网,还包括第一电机和第二电机,所述第一电机和第一皮带轮、第二电机和第二皮带轮分别通过皮带连接。

[0006] 优选地,所述第一进料口上连接安装有梯形的第一进料仓。

[0007] 优选地,所述泥浆出口下方放置物料周转筒,所述枣核出口与胶皮出口下方放置有废弃物周转筒。

[0008] 优选地,还包括防护罩,所述防护罩安装在机壳侧面。

[0009] 优选地,所述第一电机与第一皮带轮之间安装有减速机。

[0010] 优选地,所述第一滤网为不锈钢筛网,细度为40目。

[0011] 优选地,所述第二滤网为不锈钢筛网,细度为100目。

[0012] 与现有技术相比,本发明所具有的有益效果为:

[0013] 1、本发明为复合机,上下结构,由打浆装置和过滤装置组成,用于红枣取浆、去核,效率远高于现有技术。

[0014] 2、本发明为卧式,在转动过程中直接从筛网底部下落,枣核从侧部出口分离,出成率明显提高,每小时可制枣浆1.5吨,设备仅需一人操控,人力成本低。

[0015] 3、本发明打浆机和过滤机进出口错开,两只废弃物周转桶互不干扰;分离出的枣

浆比较纯净,符合产品生产要求;

[0016] 综上所述,本发明设计巧妙,结构合理,制得的枣浆纯净,符合产品生产要求且效率较高,具有显著的推广应用意义。

附图说明

[0017] 图1为本发明正面结构示意图;

[0018] 图2为本发明侧面结构示意图;

[0019] 图中:1为机壳、2为打浆螺杆、3为第一皮带轮、4为第一滤网、5为枣核出口、6为第一进料口、7为第二进料口、8为推浆器、9为第二皮带轮、10为推浆轴、11为第二滤网、12为泥浆出口、13为胶皮出口、14为第一电机、15为第二电机、16为第一进料仓、17为防护罩、18为减速机。

具体实施方式

[0020] 下面对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0021] 参见图1至图2,本发明提供了一种多功能大枣制浆分离机,包括机壳1、打浆装置与过滤装置,所述打浆装置与过滤装置安装在机壳1内部,打浆装置安装在过滤装置的上方,所述打浆装置包括打浆螺杆2与第一皮带轮3,所述打浆螺杆2的两端活动安装在机壳1上,打浆螺杆2的一端伸出机壳1,所述第一皮带轮3安装在打浆螺杆2伸出机壳1的一端,所述打浆螺杆2的下方安装有第一滤网4,所述第一滤网4分割开机壳1内部打浆装置的安装空间与过滤装置的安装空间,所述机壳1上开设有枣核出口5,枣核出口5位于第一滤网4的上方且靠近第一滤网4,所述机壳1的顶部开设有第一进料口6,所述第一滤网4下方为第二进料口7,所述第二进料口7呈倒梯形,将打浆装置处理后的物料送入过滤装置,所述过滤装置包括推浆器8和第二皮带轮9,所述推浆器8的两端活动安装在机壳1上,所述第二皮带轮9安装在推浆器8的推浆轴10上,所述推浆器8的下方安装有第二滤网11,所述第二滤网11的下方设置有泥浆出口12,所述机壳1上还开设有胶皮出口13,所述胶皮出口13位于第二滤网11的上方且靠近第二滤网11,还包括第一电机14和第二电机15,所述第一电机14和第一皮带轮3、第二电机15和第二皮带轮9分别通过皮带连接。

[0022] 作为优选地实施例,本实施例中所述第一进料口6上连接安装有梯形的第一进料仓16,便于加料。

[0023] 作为优选地实施例,本实施例中所述泥浆出口12下方放置物料周转筒,所述枣核出口5与胶皮出口13下方放置有废弃物周转筒。

[0024] 作为优选地实施例,本实施例中还包括防护罩17,所述防护罩17安装在机壳1侧面。

[0025] 作为优选地实施例,本实施例中所述第一电机14与第一皮带轮3之间安装有减速机18,可调节第一皮带轮3的转速。

[0026] 作为优选地实施例,本实施例中所述第一滤网4为不锈钢筛网,细度为40目。

[0027] 作为优选地实施例,本实施例中所述第二滤网11为不锈钢筛网,细度为100目。

[0028] 本发明所涉及的原理为:

[0029] 1、连接打浆装置电源,上层打浆装置启动,把经过蒸煮的红枣倒入打浆装置,打浆螺杆和一级滤网(不锈钢筛网、细度40目)会把红枣搅拌搓揉至碎体,枣浆和小于40目的碎枣皮经过第一滤网进入过滤装置,枣核和大片枣皮会随打浆螺杆转动惯性摔到尾部,从枣核出口流出,进入废弃物周转桶。

[0030] 2、连接过滤装置电源,下层过滤装置启动。经过打浆装置的枣浆(含少量枣皮)进入过滤装置(100目不锈钢筛网),推浆器开始工作,纯枣浆经过第二滤网从泥浆出口流入物料周转桶;小的枣皮在推浆器的惯性作用下至过滤装置尾部经胶皮出口,流入废弃物周转桶。

[0031] 本发明设计合理,打浆装置和过滤装置进出口错开,两只废弃物周转桶互不干扰;分离出的枣浆比较纯净,符合产品生产要求。

[0032] 上面仅对本发明的较佳实施例作了详细说明,但是本发明并不限于上述实施例,在本领域普通技术人员所具备的知识范围内,还可以在不脱离本发明宗旨的前提下作出各种变化,各种变化均应包含在本发明的保护范围之内。

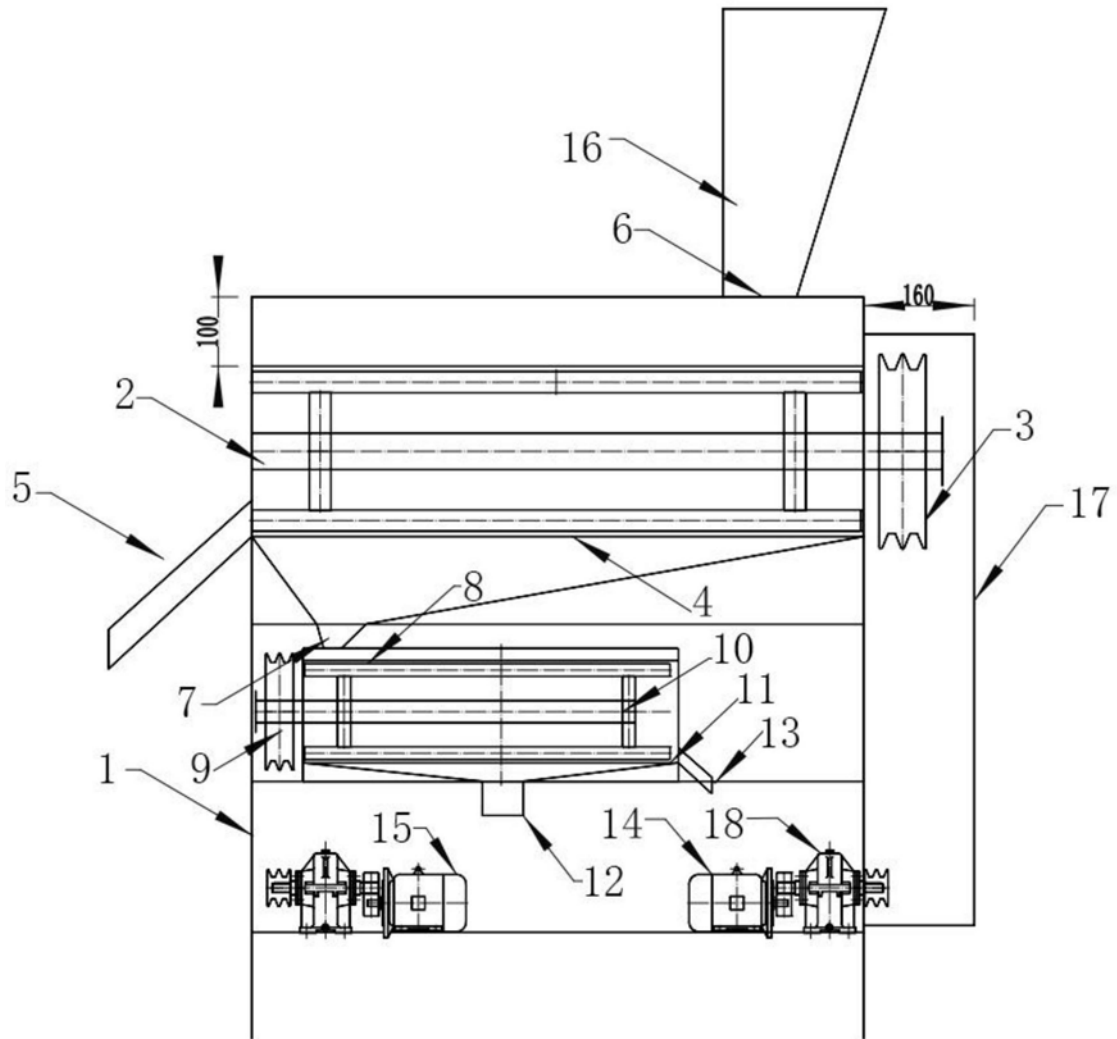


图1

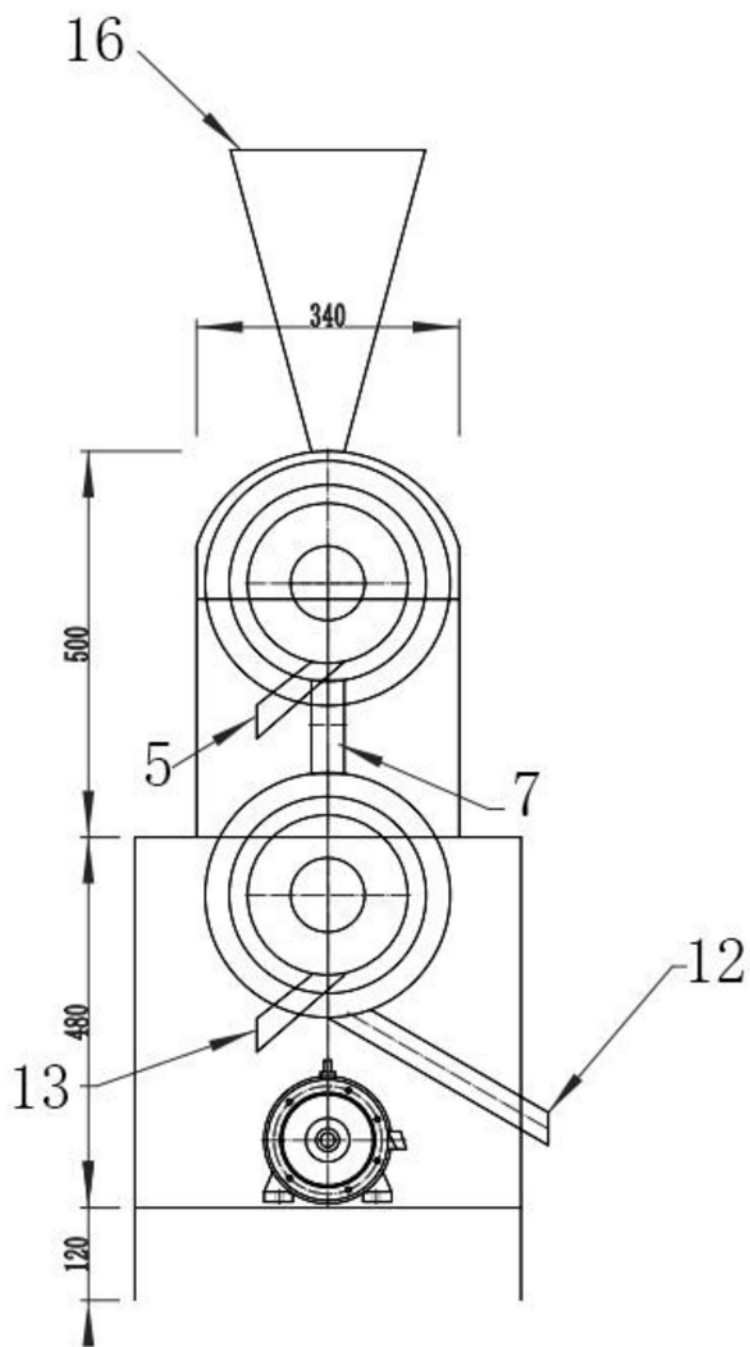


图2