

(19)



NL Octrooicentrum

(11)

1038103**(12) C OCTROOI**(21) Aanvraagnummer: **1038103**

(51) Int.Cl.:

A47G 9/06 (2006.01)**B65F 1/00** (2006.01)(22) Aanvraag ingediend: **14.07.2010**

(43) Aanvraag gepubliceerd:

-

(47) Octrooi verleend:
17.01.2012(45) Octrooischrift uitgegeven:
25.01.2012

(73) Octrooihouder(s):

Peter Thijs Verheugen te AMSTERDAM.

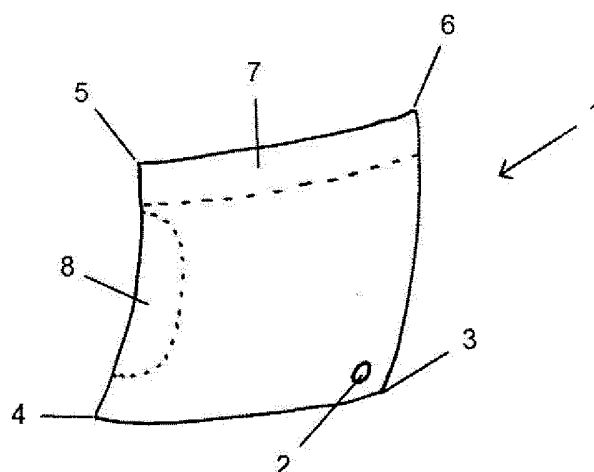
(72) Uitvinder(s):

Peter Thijs Verheugen te AMSTERDAM.

(74) Gemachtigde:

drs. B.S.F. Altenburg te Culemborg.(54) **Kleed en werkwijze voor het verzamelen van afval en toepassing van het kleed.**

(57) De uitvinding heeft betrekking op een kleed voor het verzamelen van voorwerpen, omvattende nabij een omtreksrand een doorvoervoorziening voor het doorheen voeren van ten minste een langs een rand van het kleed gelegen materiaaldeel. Daardoor kunnen op het kleed geplaatste voorwerpen eenvoudig worden verzameld en bijeengehouden door die materiaaldelen door de opening te voeren waardoor een zak wordt gevormd. Met name bij een veelhoekig kleed kunnen de hoekpunten door de opening worden gevoerd.



NL C 1038103

Dit octrooi is verleend ongeacht het bijgevoegde resultaat van het onderzoek naar de stand van de techniek en schriftelijke opinie. Het octrooischrift komt overeen met de oorspronkelijk ingediende stukken.

Kleed en werkwijze voor het verzamelen van afval en toepassing van het kleed

De onderhavige uitvinding heeft betrekking op een kleed voor het verzamelen van voorwerpen. Het kleed kan in het bijzonder als een picknick-kleed zijn uitgevoerd. Tevens heeft de uitvinding betrekking op een werkwijze voor het verzamelen van voorwerpen. Ten slotte heeft
5 de uitvinding betrekking op de toepassing van het kleed.

In de techniek zijn dergelijke kleden bekend, bijvoorbeeld uit CA2631997, US3097782, US5069554 en US2004238087. Deze bekende kleden worden gebruikt om etenswaren op uit te stallen, in het bijzonder bij een picknick, zoals op de grond maar ook aan een tafel. Na toepassing
10 als gebruiksvoorwerp worden de kleden gebruikt om etensresten en dergelijke in te verzamelen en weg te werpen. Voor zover de kleden een afsluitbare zak kunnen vormen, zijn de sluitsystemen onhandig en duur te fabriceren. CA2631997 en US3097782 passen een in een zoom aan een omtrek van het kleed aangebracht koord toe om een afsluitbare zak te
15 vormen.

De uitvinding heeft tot doel een vereenvoudigde inrichting van de in de aanhef genoemde soort te verschaffen. In het bijzonder heeft de uitvinding tot doel een inrichting te verschaffen die als kleed en als afvalzak dienst kan doen.

Om ten minste een van de hiervoor genoemde doelen te bereiken, verschaft de uitvinding een kleed dat de maatregelen van conclusie 1 omvat. Doordat het kleed nabij een omtreksrand een doorvoervoorziening omvat voor het doorheen voeren van ten minste een langs een rand van het kleed gelegen materiaaldeel wordt een zak gevormd waarin
25 voorwerpen eenvoudig kunnen worden gehouden.

In het bijzonder heeft het de voorkeur dat de doorvoervoorziening geschikt is om materiaaldelen van ten minste twee langs een rand van het kleed gelegen materiaaldelen doorheen te voeren. Dat zal een zak verschaffen waarmee een verbeterd vasthoudvermogen wordt ver-
30 schaft.

Verder wordt er in het bijzonder de voorkeur aan gegeven dat de langs een rand van het kleed gelegen materiaaldelen en de doorvoervoorziening gelijkmatig verdeeld over de omtrek van het kleed zijn voorzien.

Volgens een voorkeursuitvoeringsvorm is het kleed een rechthoekig, bijvoorbeeld in hoofdzaak vierkant, kleed, waarbij een doorvoervoorziening nabij, dat wil zeggen op geringe afstand, van een van de hoekpunten is gelegen. Het materiaal van het kleed dat nabij de overige drie hoekpunten is gelegen kan dan volgens de uitvinding door de doorvoervoorziening worden gevoerd.

De doorvoervoorziening kan een opening zijn, maar evenzeer een stanslijn die al dan niet door het materiaal heengaand is aangebracht. Een dergelijke stanslijn kan bijvoorbeeld een enkele lijnvorm, een drielijnnige vorm of de vorm van elkaar kruisende lijnen hebben. Andere vormen zijn eveneens mogelijk voor zover zij de mogelijkheid verschaffen om een materiaaldeel van het kleed er doorheen te voeren.

Wanneer het kleed een vorm met rechte zijden heeft is de afstand van de doorvoeropening tot een dichtstbij gelegen zijde bij voorkeur maximaal 0,4 of maximaal 0,3 maal, met meer voorkeur maximaal 0,2 maal en met nog meer voorkeur maximaal 0,1 maal de lengte van die zijde.

Wanneer het kleed een ronde of ovale vorm heeft is de afstand van de doorvoeropening tot een dichtstbij gelegen omtreksrand bij voorkeur maximaal 0,4 of maximaal 0,3 maal, met meer voorkeur maximaal 0,2 maal en met nog meer voorkeur maximaal 0,1 maal de diameter, gemeten door het middelpunt en de doorvoervoorziening.

Wanneer het kleed een vierkante of driehoekige of andere veelhoekige vorm heeft met zijden met een lengte L is de afstand van de doorvoeropening tot een omtreksrand van het kleed bij voorkeur maximaal $0,4L$ of maximaal $0,3L$, met meer voorkeur maximaal $0,2L$, met nog meer voorkeur maximaal $0,1L$. Wanneer het kleed een rechthoekige vorm heeft met eerste, relatief kortere langszijden met een lengte L en tweede relatief langere langszijden met een lengte M is de afstand van de doorvoeropening tot een omtreksrand van het kleed bij voorkeur maximaal $0,4L$ of maximaal $0,3L$, met meer voorkeur maximaal $0,2L$, met nog meer voorkeur maximaal $0,1L$. Wanneer het kleed een ronde of ovale vorm heeft, met een diameter D (of een ovale vorm met een eerste, relatief kortere diameter D en tweede relatief langere diameter F), is de afstand van de doorvoeropening tot een omtreksrand van het kleed bij voorkeur maximaal $0,4D$ of maximaal $0,3D$, met meer voorkeur maximaal $0,2D$, met nog meer voorkeur maximaal $0,1D$.

Het heeft de voorkeur dat het kleed is vervaardigd van een folievormig kunststof of een met folievormig kunststof gelamineerd materiaal. Bijvoorbeeld kan LDPE worden gebruikt met een dikte in het traject van ten minste 10 μm , bij voorkeur ten minste 25 μm , met meer
 5 voorkeur ten minste 40 μm ; en een dikte van maximaal 400 μm , bij voorkeur maximaal 300 μm , met meer voorkeur maximaal 200 μm , met nog meer voorkeur maximaal 150 μm en met de meeste voorkeur maximaal 100 μm . Bijvoorbeeld kan zeer geschikt een LDPE met een dikte van 50 μm worden toegepast. Een standaard in de handel verkrijgbare LDPE met
 10 een dichtheid van 0,95-0,99 g/cm³, en een smeltpunt van hoger dan 100 °C en een dikte van 50 μm is een geschikt materiaal voor toepassing als kleed volgens de uitvinding. Tevens kan op geschikte wijze hergebruikt kunststof worden gebruikt. Elk materiaal dat eigenschappen bezit die overeenkomen met die van het hiervoor genoemde LDPE en die
 15 geschikt zijn voor toepassing in een kleed volgens de uitvinding, kan worden gebruikt voor vervaardiging van het kleed volgens de uitvinding.

Andere materialen, zowel kunststof als natuurlijke materialen, kunnen worden gebruikt voor vervaardiging van het kleed volgens de
 20 uitvinding. Bij voorkeur is het kleed vervaardigd van:

- folievormig kunststof materiaal of natuurlijk materiaal, bijvoorbeeld gekozen uit een of meer van een afbreekbaar materiaal en polymeren, bijvoorbeeld van polymelkzuur;
 - gewoven of non-woven materiaal, voorzien van een vochtontdoorlatende folievormige laminaatlaag.
- 25

Een duurzaam te gebruiken kleed kan bijvoorbeeld van een steviger materiaal worden vervaardigd. Dan kan als natuurlijk materiaal bijvoorbeeld leer of katoen, linnen of duurzaam kunststof worden gebruikt. Daardoor wordt een stevige zak of tas verkregen om voorwerpen
 30 langdurig in op te bergen, bijvoorbeeld gereedschap of speelgoed. Bij gebruik van de voorwerpen in deze tas of zak kan het kleed worden uitgevouwen en als onderlegger dienst doen.

Een gelamineerd materiaal kan een papieren basis hebben met bij voorkeur een kunststoflaag erop gelamineerd. De kunststoflaag verschaft in het bijzonder sterkte en vochtontdoorlatendheid aan het ma-
 35 teriaal. Omdat ook het papier een mate van sterkte verschaft, kan de kunststoflaag dunner zijn dan wanneer het kleed geheel uit kunststof is vervaardigd.

De doorvoervoorziening, bijvoorbeeld een opening of (materiaal verzwakkende) stanslijnen, kan worden omgeven door een versterking, waardoor de kans op uitscheuren van het materiaal, wanneer de overige materiaaldelen er doorheen worden gevoerd, wordt verminderd. De versterking kan worden gevormd door een materiaallaag rondom de opening of de stanslijnen op het kleed aan te brengen of door het materiaal van het kleed daar dikker uit te voeren.

Om een aantrekkelijk uiterlijk te verschaffen waardoor het gebruik van het kleed volgens de uitvinding sterk kan worden bevorderd, kan een oppervlak van het kleed zijn voorzien van een patroon, bij voorbeeld een ruitjespatroon of dergelijke. In het bijzonder kan een deel van het oppervlak van het kleed worden gevormd door een reclameuiting, bijvoorbeeld van een sponsor die het kleed aan gebruikers beschikbaar stelt.

De uitvinding heeft tevens betrekking op een werkwijze voor het verzamelen van voorwerpen. In het bijzonder is de werkwijze geschikt voor het verzamelen van afval, bijvoorbeeld afval dat wordt verkregen na het nuttigen van etens- en drinkwaren, zoals tijdens een picknick. De werkwijze volgens de uitvinding omvat de stappen van het verschaffen van een kleed met nabij een omtreksrand een doorvoervoorziening, het op het kleed plaatsen van voorwerpen en het door de doorvoervoorziening voeren van ten minste een langs een rand van het kleed gelegen materiaaldeel. Bij voorkeur worden volgens de werkwijze ten minste twee langs een rand van het kleed gelegen materiaaldelen door de doorvoeropening gevoerd, waarbij het met name de voorkeur geniet dat die materiaaldelen en de doorvoeropening gelijkmatig langs de omtrek van het kleed zijn gelegen.

Het heeft de voorkeur dat de werkwijze het op het kleed plaatsen van afval en het door de doorvoervoorziening voeren van de materiaaldelen omvat. Daarmee kan op eenvoudige, snelle en betrouwbare wijze afval worden verzameld als in een zak waardoor afvoer van het afval eenvoudig wordt zonder verlies van afval en verontreiniging van de omgeving.

De onderhavige uitvinding zal thans worden toegelicht aan de hand van de tekening, die slechts een aantal voorkeursuitvoeringsvormen tonen. De uitvinding is niet beperkt tot de in de figuren getoonde vormen. Een deskundige in de techniek is in staat om, aan de hand

van de onderhavige beschrijving, andere geschikte uitvoeringsvormen te vervaardigen, die alle binnen de beschermingsomvang van de hierna volgende conclusies vallen.

Fig. 1 een schematisch aanzicht van een kleed volgens de uitvinding toont,

Fig. 2 toont een tot een zak omgevormd kleed,

Fig. 3-6 alternatieve uitvoeringsvormen van de doorvoervoorziening tonen,

Fig. 7-9 alternatieve uitvoeringsvormen van het kleed volgens de uitvinding tonen.

Fig. 1 toont een aanzicht van een kleed 1 volgens de uitvinding. Het kleed 1 heeft een vierkante vorm waarbij de zijden in hoofdzaak dezelfde lengte hebben. De lengte van de zijden kan bijvoorbeeld 1 meter bedragen, maar grotere of kleinere lengtes zijn evenzeer mogelijk. Bijvoorbeeld kan een afmeting van 0,30*0,30 m worden gebruikt tot wel 4*4 m. Nabij een hoek 3 van het kleed 1 is een opening 2 voorzien. De opening 2 heeft een zodanige afmeting dat de overige hoeken 4, 5, 6 daar doorheen kunnen worden gevoerd. Het kleed 1 omvat twee door middel van stippellijnen aangeduide vlakken 7, 8 waarop een reclameaanduiding of dergelijke kan worden aangebracht.

Het kleed 1 kan tot een zak 9 worden omgevormd, door de hoekpunten 4, 5, 6 (zoals getoond in Fig. 1) door de opening 2 te voeren. Dit is getoond in Fig. 2. Afhankelijk van de lengte van de zijden van het kleed 1 kan een opening 10 aan een zijkant van de zak 9 worden verkregen. Bijvoorbeeld kunnen de hoekpunten 4, 6 verder door de opening 2 worden gevoerd waardoor de opening 10 wordt verkleind.

De opening 2 kan als een doorgaande opening 2 of uitsparing 2 in het materiaal van het kleed 1 zijn gevormd. Ook kunnen een of meerdere stanslijnen zijn aangebracht die doorgaand door het materiaal heen is uitgevoerd of die slechts een verzwakking in het materiaal verschaft. Door er met een vinger op te drukken kan dan een opening in het materiaal worden verschaft waardoor de hoekpunten er doorheen kunnen worden gevoerd. De opening of de stanslijnen kunnen verschillende vormen hebben zoals getoond in de figuren 3, 4, 5 en 6. Deze vormen spreken voor zich en behoeven geen nadere uitleg.

Het kleed 1 kan ook in verschillende vormen worden verschaft. Een ronde vorm, zoals getoond in Fig. 7, verschaft de gebruiker de mogelijkheid om in grote mate zelf te bepalen welke materiaaldelen

aan de omtreksrand door de opening 2 worden gevoerd. Door middel van een "v" is in Fig. 7 aangeduid welke materiaaldelen door de opening 2 kunnen worden gevoerd.

De figuren 8 en 9 geven twee andere vormen van het kleet 1 volgens de uitvinding weer. Fig. 8 toont een driehoekige vorm waarbij twee hoekpunten 4 en 5 door de opening 2 kunnen worden gevoerd. Fig. 9 toont een vijfhoek waarbij vier hoekpunten door de opening 2 kunnen worden gevoerd.

De opening 2 hoeft niet noodzakelijkerwijs nabij een hoekpunt te zijn voorzien. De opening 2 kan op elke positie langs een zijde of een omtreksrand worden voorzien. Wanneer de opening 2 op een positie in het midden van twee hoekpunten is voorzien, wordt het voordeel verkregen dat de opening 10 wordt verkleind omdat de aanliggende hoeken in de opening 2 kunnen worden gevoerd waardoor de lengte vanaf de opening 2 tot die aanliggende hoekpunten de helft is van de afstand wanneer de opening 2 in een hoekpunt is gelegen.

Voorts kunnen binnen de uitvinding (in plaats van een enkele opening) twee openingen 2 worden aangebracht, bijvoorbeeld beide gelegen op een lijn ongeveer loodrecht vanaf een dichtstbij gelegen zijrand of op een halvehoeklijn vanuit een hoekpunt 3. Dan kunnen de door de opening 2 te voeren materiaaldelen door twee openingen 2 worden gevoerd, waardoor een verbeterd vasthouden van die materiaaldelen in de openingen kan worden verkregen.

De uitvinding is niet beperkt tot de hiervoor beschreven en in de figuren getoonde uitvoeringsvormen beperkt, de uitvinding wordt slechts beperkt door de bijgevoegde conclusies.

C O N C L U S I E S

1. Kleed voor het verzamelen van voorwerpen, omfattende nabij een omtreksrand een doorvoervoorziening voor het doorheen voeren van ten minste een langs een rand van het kleed gelegen materiaaldeel.
- 5 2. Kleed volgens conclusie 1, omfattende een doorvoervoorziening voor het doorheen voeren van ten minste twee langs een rand van het kleed gelegen materiaaldelen.
3. Kleed volgens conclusie 1 of 2, waarbij de langs een rand van het
10 kleed gelegen materiaaldelen en de doorvoervoorziening gelijkmatig verdeeld over de omtrek van het kleed zijn voorzien.
4. Kleed volgens een der voorgaande conclusies, waarbij het kleed een rechthoekig, bijvoorbeeld in hoofdzaak vierkant, kleed, waarbij een
15 doorvoervoorziening nabij, dat wil zeggen op geringe afstand, van een van de hoekpunten is gelegen.
5. Kleed volgens een der voorgaande conclusies, waarbij de doorvoervoorziening is gekozen uit: - een opening, of - een al dan niet door
20 het materiaal heengaannde stanslijn; bijvoorbeeld een enkele lijnvorm, een drielijnnige vorm of elkaar kruisende lijnen.
6. Kleed volgens een der voorgaande conclusies, waarbij het kleed een vorm met rechte zijden heeft waarbij een afstand van de doorvoeropening tot een dichtstbij gelegen zijde maximaal 0,3 maal, bij voorkeur
25 maximaal 0,2 maal en met meer voorkeur maximaal 0,1 maal de lengte van die zijde is.
7. Kleed volgens een der voorgaande conclusies, waarbij het kleed een
30 veelhoekige vorm heeft met zijden met een lengte L en waarbij de afstand van de doorvoeropening tot een dichtstbij gelegen zijde van het kleed maximaal 0,3L, met voorkeur maximaal 0,2L, met meer voorkeur maximaal 0,1L is.

8. KleeD volgens een der voorgaande conclusies, waarbij het kleeD een ronde of ovale vorm heeft en waarbij de afstand van de doorvoeropening tot een dichtstbij gelegen omtreksrand maximaal 0,3 maal, met voorkeur maximaal 0,2 maal en met meer voorkeur maximaal 0,1 maal de diameter, gemeten door het middelpunt en de doorvoervoorziening, is.

9. KleeD volgens een der voorgaande conclusies, waarbij het kleeD een ronde of ovale vorm heeft, met een diameter D (of een ovale vorm met een eerste, relatief kortere diameter D en een tweede relatief langere diameter F), waarbij de afstand van de doorvoeropening tot een omtreksrand van het kleeD maximaal 0,3D, met voorkeur maximaal 0,2D, met meer voorkeur maximaal 0,1D is.

10. KleeD volgens een der voorgaande conclusies, gevormd van:

- folievormig kunststof materiaal of natuurlijk materiaal, bijvoorbeeld gekozen uit een of meer van een afbreekbaar materiaal en polymeren, bijvoorbeeld van polymelkzuur;
- gewoven of non-woven materiaal, bij voorkeur voorzien van een vochtontdoorlatende folievormige laminaatlaag.

11. KleeD volgens een der voorgaande conclusies, gevormd van een papieren basis met een kunststoflaminaat.

12. KleeD volgens een der voorgaande conclusies, waarbij de doorvoervoorziening is omgeven door een versterking, gekozen uit: - een rondom de opening of de stanslijn aangebrachte materiaallaag, of - een verdikking van het materiaal van het kleeD rondom de opening of de stanslijn.

13. Werkwijze voor het verzamelen van voorwerpen, omvattende het verschaffen van een kleeD volgens een der conclusies 1-12, het op het kleeD plaatsen van voorwerpen en het door de doorvoervoorziening voeren van ten minste een langs een rand van het kleeD gelegen materiaaldeel.

14. Werkwijze volgens conclusie 13, omvattende het door de doorvoervoorziening voeren van ten minste twee langs een rand van het kleeD gelegen materiaaldelen.

15. Toepassing van een kleed volgens een der conclusies 1 tot 12, voor het verzamelen van voorwerpen.

- 5 16. Toepassing volgens conclusie 15, omvattende de stappen volgens conclusies 13 of 14.

1038103

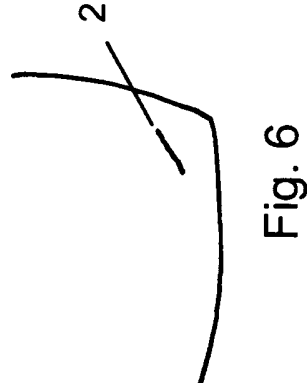
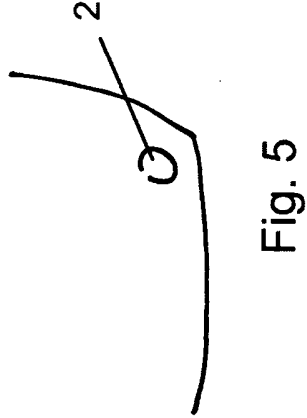
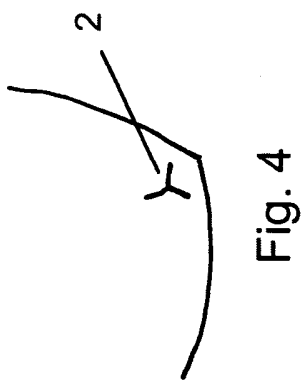
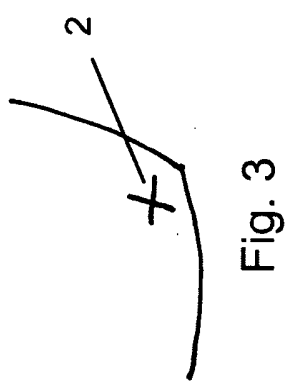
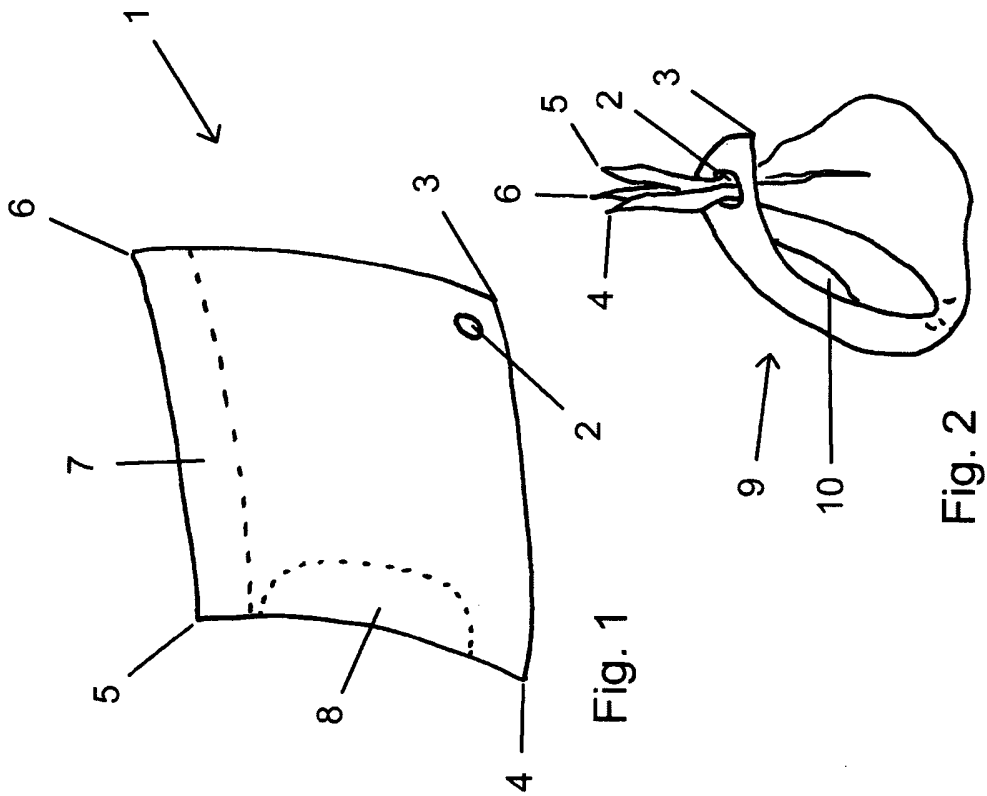


Fig. 2

Fig. 4

Fig. 3

Fig. 6

Fig. 5

Fig. 1

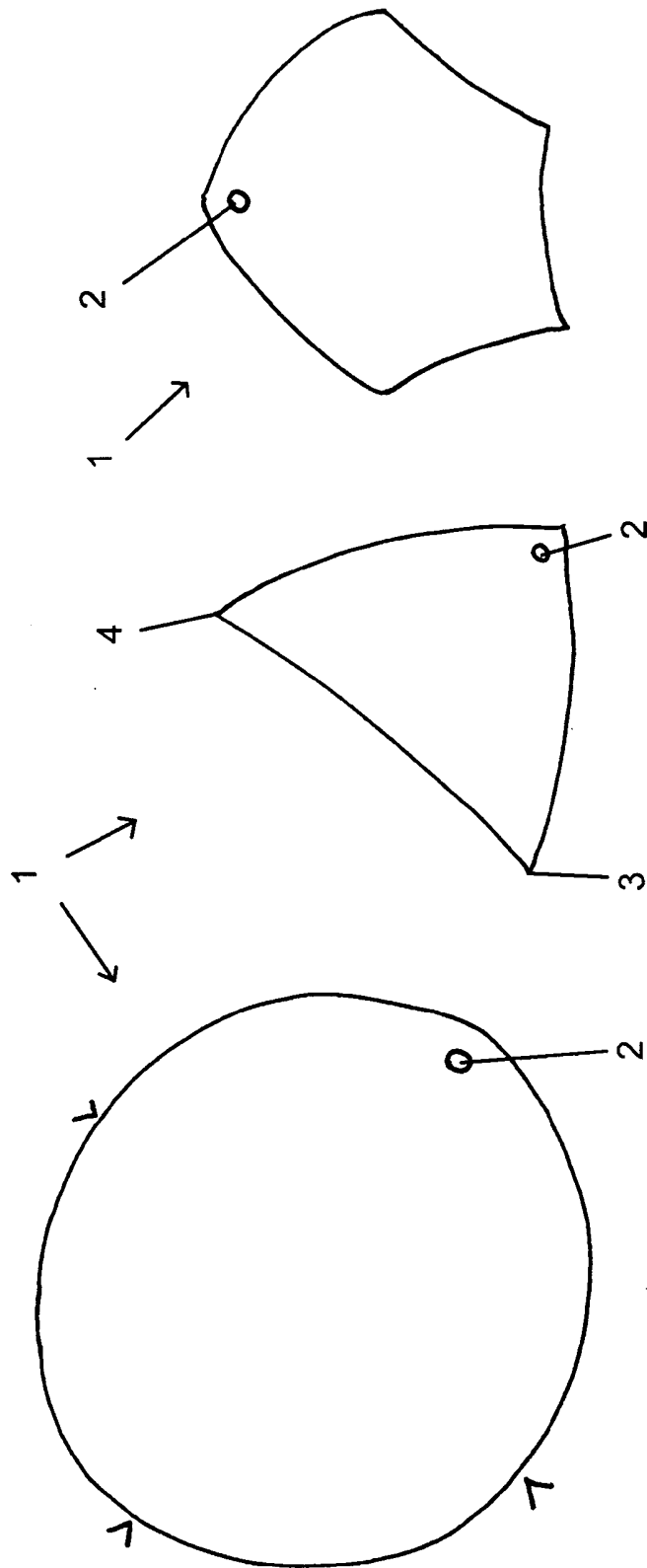
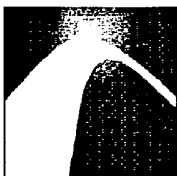


Fig. 7

Fig. 8

Fig. 9



ONDERZOEKSRAPPORT

BETREFFENDE HET RESULTAAT VAN HET ONDERZOEK NAAR DE STAND VAN DE TECHNIEK

RELEVANTE LITERATUUR			
Categorie ¹	Literatuur met, voor zover nodig, aanduiding van speciaal van belang zijnde tekstgedeelten of figuren.	Van belang voor conclusie(s) nr.	Classificatie (IPC)
X	US 5 722 220 A (GREENLAND DEENYA [US]) 3 maart 1998 (1998-03-03) * samenvatting; figuren * * kolom 2, regel 16 - regel 41 * * kolom 2, regel 50 - regel 58 * * kolom 3, regel 1 - regel 9 * * kolom 3, regel 59 - regel 67 * -----	1-11, 13-16	INV. A47G9/06 B65F1/00
X	DE 20 2005 017399 U1 (GOEZZE WOLFGANG [DE]) 19 januari 2006 (2006-01-19) * alinea's [0007], [0009], [0010], [0012], [0015], [0018], [0025]; figuren 2,3 *	1-10,12	
X A	US 2007/183689 A1 (LEONE DANIEL E [US] ET AL) 9 augustus 2007 (2007-08-09) * figuren * * alinea's [0005], [0022] - [0027] * -----	1 11	
X	US 3 069 067 A (CRANE WALTON B) 18 december 1962 (1962-12-18) * kolom 1, regel 12 - regel 20 * * kolom 1, regel 67 - regel 71 * * kolom 2, regel 5 - regel 9 * * figuren * -----	1-7,10, 13,15,16	Onderzochte gebieden van de techniek A47G B65F
Indien gewijzigde conclusies zijn ingediend, heeft dit rapport betrekking op de conclusies ingediend op:			
Plaats van onderzoek: 's-Gravenhage		Datum waarop het onderzoek werd voltooid: 31 januari 2011	Bevoegd ambtenaar: van Overbeek, Kajsja
¹ CATEGORIE VAN DE VERMELDE LITERATUUR			
X: de conclusie wordt als niet nieuw of niet inventief beschouwd ten opzichte van deze literatuur Y: de conclusie wordt als niet inventief beschouwd ten opzichte van de combinatie van deze literatuur met andere geciteerde literatuur van dezelfde categorie, waarbij de combinatie voor de vakman voor de hand liggend wordt geacht A: niet tot de categorie X of Y behorende literatuur die de stand van de techniek beschrijft O: niet-schriftelijke stand van de techniek P: tussen de voorrangsdatum en de indieningsdatum gepubliceerde literatuur T: na de indieningsdatum of de voorrangsdatum gepubliceerde literatuur die niet bezwarend is voor de octrooiaanvraag, maar wordt vermeld ter verheldering van de theorie of het principe dat ten grondslag ligt aan de uitvinding E: eerdere octrooi(aanvraag), gepubliceerd op of na de indieningsdatum, waarin dezelfde uitvinding wordt beschreven D: in de octrooiaanvraag vermeld L: om andere redenen vermelde literatuur &: lid van dezelfde octrooifamilie of overeenkomstige octrooipublicatie			

**AANHANGSEL BEHORENDE BIJ HET RAPPORT BETREFFENDE
HET ONDERZOEK NAAR DE STAND VAN DE TECHNIEK,
UITGEVOERD IN DE OCTROOIAANVRAGE NR.**

NO 137406
NL 1038103

Het aanhangsel bevat een opgave van elders gepubliceerde octrooiaanvragen of octrooien (zogenaamde leden van dezelfde octrooifamilie), die overeenkomen met octrooischriften genoemd in het rapport.

De opgave is samengesteld aan de hand van gegevens uit het computerbestand van het Europees Octrooibureau per

De juistheid en volledigheid van deze opgave wordt noch door het Europees Octrooibureau, noch door het Bureau voor de Industriële eigendom gegarandeerd; de gegevens worden verstrekt voor informatiedoeleinden.

31-01-2011

In het rapport genoemd octrooigeschrift	Datum van publicatie	Overeenkomend(e) geschrift(en)	Datum van publicatie
US 5722220 A	03-03-1998	GEEN	
DE 202005017399 U1	19-01-2006	GEEN	
US 2007183689 A1	09-08-2007	GEEN	
US 3069067 A	18-12-1962	GEEN	



OCTROOICENTRUM NEDERLAND

SCHRIFTELIJKE OPINIE

DOSSIER NUMMER NO137406	INDIENINGSDATUM 14.07.2010	VOORRANGSDATUM	AANVRAAGNUMMER NL1038103
CLASSIFICATIE INV. A47G9/06 B65F1/00			
AANVRAGER Verheugen			

Deze schriftelijke opinie bevat een toelichting op de volgende onderdelen:

- ☒ Onderdeel I Basis van de schriftelijke opinie
- ☒ Onderdeel II Voorrang
- ☐ Onderdeel III Vaststelling nieuwheid, inventiviteit en industriële toepasbaarheid niet mogelijk
- ☐ Onderdeel IV De aanvraag heeft betrekking op meer dan één uitvinding
- ☒ Onderdeel V Gemotiveerde verklaring ten aanzien van nieuwheid, inventiviteit en industriële toepasbaarheid
- ☐ Onderdeel VI Andere geciteerde documenten
- ☐ Onderdeel VII Overige gebreken
- ☐ Onderdeel VIII Overige opmerkingen

	DE BEVOEGDE AMBTENAAR van Overbeek, Kajsas
--	---

Onderdeel I Basis van de Schriftelijke Opinie

1. Deze schriftelijke opinie is opgesteld op basis van de meest recente conclusies ingediend voor aanvang van het onderzoek.
2. Met betrekking tot **nucleotide en/of aminozuur sequenties** die genoemd worden in de aanvraag en relevant zijn voor de uitvinding zoals beschreven in de conclusies, is dit onderzoek gedaan op basis van:
 - a. type materiaal:
 - ☐ sequentie opsomming
 - ☐ tabel met betrekking tot de sequentie lijst
 - b. vorm van het materiaal:
 - ☐ op papier
 - ☐ in elektronische vorm
 - c. moment van indiening/aanlevering:
 - ☐ opgenomen in de aanvraag zoals ingediend
 - ☐ samen met de aanvraag elektronisch ingediend
 - ☐ later aangeleverd voor het onderzoek
3. ☐ In geval er meer dan één versie of kopie van een sequentie opsomming of tabel met betrekking op een sequentie is ingediend of aangeleverd, zijn de benodigde verklaringen ingediend dat de informatie in de latere of additionele kopieën identiek is aan de aanvraag zoals ingediend of niet meer informatie bevatten dan de aanvraag zoals oorspronkelijk werd ingediend.
4. Overige opmerkingen:

Onderdeel II Voorrang

Deze schriftelijke opinie is opgesteld onder de aanname dat eventueel ingeroepen voorrang geldig is, tenzij hieronder anders is aangegeven. Controleren van de voorrang maakt geen deel uit van het reguliere onderzoek naar de stand van de techniek.

Zie aparte bladzijde

Onderdeel V Gemotiveerde verklaring ten aanzien van nieuwheid, inventiviteit en industriële toepasbaarheid

1. Verklaring

Nieuwheid	Ja: Conclusies 11, 14 Nee: Conclusies 1-10, 12, 13, 15, 16
Inventiviteit	Ja: Conclusies Nee: Conclusies 1-16
Industriële toepasbaarheid	Ja: Conclusies 1-16 Nee: Conclusies

2. Citaties en toelichting:

Zie aparte bladzijde

Re Item V

Reasoned statement with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement

Reference is made to the following documents:

- D1 US 5 722 220 A (GREENLAND DEENYA [US]) 3 maart 1998
(1998-03-03)
- D2 DE 20 2005 017399 U1 (GOEZZE WOLFGANG [DE]) 19 januari 2006
(2006-01-19)
- D3 US 2007/183689 A1 (LEONE DANIEL E [US] ET AL) 9 augustus 2007
(2007-08-09)
- D4 US 3 069 067 A (CRANE WALTON B) 18 december 1962 (1962-12-18)

- 1 The application does not meet the requirements of patentability.

D1 discloses:

Kleed voor het verzamelen van voorwerpen (designation of the claims),
omvattende nabij een omtreksrand een doorvoervoorziening (figure 1; 22, 24)
voor het doorheen voeren van ten minste een langs een rand van bet kleed
gelegen materiaaldeel.

D1 thus discloses all the features of claim 1 and hence the subject-matter of
claim 1 is not new.

D2 also discloses all the features of claims 1 and thus the subject-matter of
claim 1 is also not new with respect to the disclosure of D2.

- 2 None of the dependent claims appear to contain any additional features
which, in combination with the features of any claim to which they refer, meet
the requirements with respect to novelty and/or inventive step.
- voor 2 materiaaldelen (slit of D1 is also suitable for introducing 2 corners), cf.
claim 2

- gelijkmatig verdeeld over omtrek (see D1: figures), cf. claim 3
- rechthoekig, nabij hoekpunt (D1, figure 1), cf. claim 4
- opening, lijnvorm (D1, figure 1; column 3, l. 2-10), cf. claim 5
- afstand doorvoeroening tot zijde $< 0,3L$ (D1, figure 1), cf. claim 6
- veelhoekig, rond, ovaal; $< 0,3L$ of $0,3D$ (D1, figure 1, column 3, l. 62-67), cf. claim 7,8,9
- folievormig kunststof, afbreekbaar (D1, column 2, l. 55), cf. claim 10
- papieren basis met kunststoflaminaat (D1, column 3, l. 56 & D3, paragraph [0023]), cf. claim 11
- verdikking materiaal (D2, figures 2&3), cf. claim 12

- 3 D1 further discloses the subject-matter of claim 13, its subject-matter thus also not meeting the requirements of patentability for lack of novelty:

Werkwijze voor het verzamelen van voorwerpen, omvattende het verschaffen van een kleed volgens conclusie 1, het op het kleed plaatsen van voorwerpen (D1, column 2, l. 20, 21) en het door de doorvoervoorziening voeren van ten minste een langs een rand van het kleed gelegen materiaaldeel (D1, column 2, l. 24-26).

- 4 Likewise D1 also discloses the subject-matters of claims 15 and 16, which cover the same subject-matter of claim 13, though worded differently. Claims 13-16 thus also lack conciseness.
- 5 The subject-matter of claim 14 is considered to relate to a slight modification of the method disclosed in D1, coming within the scope of ordinary practice followed by the person skilled in the art and is therefore not considered to involve an inventive step.

Betreffende Item V

Beargumenteerde verklaring met betrekking tot nieuwheid, inventiviteit of industriële toepasbaarheid; citaten en toelichtingen die een dergelijke verklaring ondersteunen

Er wordt verwezen naar de volgende documenten:

D1 US 5 722 220 A (GREENLAND DEENYA [US]) 3 maart 1998 (1998-03-03)

D2 DE 20 2005 017399 U1 (GOEZZE WOLFGANG [DE]) 19 januari 2006 (2006-01-19)

D3 US 2007/183689 A1 (LEONE DANIEL E [US] ET AL) 9 augustus 2007
(2007-08-09)

D4 US 3 069 067 A (CRANE WALTON B) 18 december 1962 (1962-12-18)

- 1 De aanvraag voldoet niet aan de criteria van octrooieerbaarheid.

D1 beschrijft:

Kleed voor het verzamelen van voorwerpen (aanduiding van de conclusies), omvattende nabij een omtreksrand een doorvoervoorziening (figuur 1; 22, 24) voor het doorheen voeren van ten minste een langs een rand van het kleed gelegen materiaaldeel.

D1 beschrijft zodoende alle kenmerken van conclusie 1 en derhalve is de materie van conclusie 1 niet nieuw.

D2 beschrijft eveneens alle kenmerken van conclusie 1 en zodoende is de materie van conclusie 1 ook niet nieuw met betrekking tot de beschrijving van D2.

- 2 Geen van de afhankelijke conclusies lijkt enig bijkomend kenmerk te bevatten dat, in combinatie met de kenmerken van de conclusie(s) waarnaar deze verwijst, voldoet aan de eisen met betrekking tot nieuwheid en/of inventiviteit.
 - voor 2 materiaaldelen (sleuf van D1 is ook geschikt voor het introduceren van twee hoeken), vgl. conclusie 2
 - gelijkmatig verdeeld over omtrek (zie D1: figuren), vgl. conclusie 3
 - rechthoekig, nabij hoekpunt (D1, figuur 1), vgl. conclusie 4
 - opening, lijnvorm (D1, figuur 1; kolom 3, r. 2-10), vgl. conclusie 5
 - afstand doorvoeropening tot zijde < 0,3 L (D1, figuur 1), vgl. conclusie 6
 - veelhoekig, rond, ovaal; < 0,3 L of 0,3 D (D1, figuur 1, kolom 3, r. 62-67), vgl.

conclusie 7,8,9

- folievormig kunststof, afbreekbaar (D1, kolom 2, r. 55), vgl. conclusie 10
- papieren basis met kunststoflaminaat (D1, kolom 3, r. 56 & D3, paragraaf [0023]), vgl. conclusie 11
- verdikking materiaal (D2, figuren 2&3), vgl. conclusie 12

- 3 D1 beschrijft voorts de materie van conclusie 13, waardoor de materie daarvan zodoende evenmin voldoet aan de vereisten van octrooieerbaarheid vanwege gebrek aan nieuwheid:
Werkwijze voor het verzamelen van voorwerpen, omvattende het verschaffen van een kleed volgens conclusie 1, het op het kleed plaatsen van voorwerpen (D1, kolom 2, r. 20, 21) en het door de doorvoervoorziening voeren van ten minste een langs een rand van het kleed gelegen materiaaldeel (D1, kolom 2, r. 24-26).
- 4 Op vergelijkbare wijze beschrijft D1 eveneens de materie van conclusies 15 en 16, welke dezelfde materie beslaat als die van conclusie 13, hoewel in andere bewoordingen. Het ontbreekt conclusies 13-16 derhalve aan beknoptheid.
- 5 De materie van conclusie 14 wordt beschouwd betrekking te hebben op een kleine wijziging van de werkwijze die in D1 wordt beschreven en binnen de reikwijdte komt van de dagelijkse praktijk die wordt gevolgd door de deskundige en wordt derhalve niet als inventief beschouwd.