



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204935499 U

(45) 授权公告日 2016. 01. 06

(21) 申请号 201520539125. 1

(22) 申请日 2015. 07. 23

(73) 专利权人 国网天津武清供电有限公司

地址 301700 天津市武清区雍阳西道 673 号

专利权人 国家电网公司

(72) 发明人 牛子稷

(74) 专利代理机构 天津盛理知识产权代理有限公司

公司 12209

代理人 王来佳

(51) Int. Cl.

B25B 15/02(2006. 01)

B25B 23/16(2006. 01)

B25B 23/00(2006. 01)

B25G 1/08(2006. 01)

B25G 1/10(2006. 01)

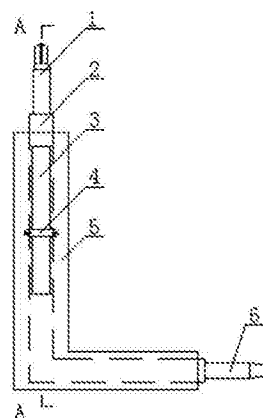
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种省力的新型螺丝刀

(57) 摘要

本实用新型涉及一种省力的新型螺丝刀,包括螺丝批头和手柄,手柄是由长臂和短臂构成的L形结构,该长臂和短臂的外端均同轴制出一个安装凹槽,每个安装凹槽内均插装一个螺丝批头,该两个螺丝批头的型号不同。本实用新型结构简单,制造成本低,主体部分可以通过铸造直接生产。通过不同的力矩,达到省力的目的,并可以适应不同环境下的使用,通过更换不同的螺丝批头达到更大的扩展性,并且通过直接增加力矩的长度达到了省力的效果。



1. 一种省力的新型螺丝刀,包括螺丝批头和手柄,其特征在于:手柄是由长臂和短臂构成的 L 形结构,该长臂和短臂的外端均同轴制出一个安装凹槽,每个安装凹槽内均插装一个螺丝批头,该两个螺丝批头的型号不同。

2. 根据权利要求 1 所述的一种省力的新型螺丝刀,其特征在于:所述的 L 形手柄外侧同轴套装一个绝缘套,该绝缘套表面制出用于放置备用螺丝批头的安装槽,绝缘套表面安装锁扣,该锁扣的绑带位于安装槽上方。

一种省力的新型螺丝刀

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电力工具技术领域,尤其是一种省力的新型螺丝刀。

背景技术

[0002] 螺丝刀是一种用来拧转螺丝钉以迫使其就位的工具,通常有一个薄楔形头,可插入螺丝钉头的槽缝或凹口内。主要有一字(负号)和十字(正号)两种,常见的还有六角螺丝刀,包括内六角和外六角两种。目前,螺丝刀作为一种普遍使用的工具,各行各业的工作中都是必不可少的工具之一,同样在生活中,螺丝刀也扮演了重要的角色。

[0003] 但是,螺丝刀的使用在有些时候却并不能达到人们满意的效果,比如在面对生锈的螺丝时,普通螺丝刀难以轻松解决问题;再比如人们在生活中经常会遇到力气比较大的人上紧的螺丝,当力气较小的人进行拆卸时很难完成;另外还会遇到螺丝不能紧固到位的情况。面对这些经常遇见的问题,增加了工作人员的劳动难度,影响工作效率。如果采用专业工具(比如冲击式螺丝刀)可以解决上述问题,但是该专业工具价格比较昂贵,难以购买。

[0004] 此外,不同大小、手柄长度不同的螺丝刀在使用时会不同环境下限制其正常使用,而同时准备太多不同种类的螺丝刀,又存在携带不便等问题。

发明内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种设计巧妙、结构合理、使用灵活、携带方便且省力的新型螺丝刀。

[0006] 本实用新型的目的在于通过以下技术手段实现的:

[0007] 一种省力的新型螺丝刀,包括螺丝批头和手柄,其特征在于:手柄是由长臂和短臂构成的L形结构,该长臂和短臂的外端均同轴制出一个安装凹槽,每个安装凹槽内均插装一个螺丝批头,该两个螺丝批头的型号不同。

[0008] 而且,所述的L形手柄外侧同轴套装一个绝缘套,该绝缘套表面制出用于放置备用螺丝批头的安装槽,绝缘套表面安装锁扣,该锁扣的绑带位于安装槽上方。

[0009] 本实用新型的优点和积极效果是:

[0010] 1、本螺丝刀采用L形结构,手柄上下两端均设计有安装螺丝批头的凹槽,使用时,两个螺丝批头的型号通常不一样,可以说相当于两柄螺丝刀的作用,适合不同场合地点使用,为工作人员提供了便利,有利于提高工作效率。

[0011] 2、本螺丝刀扩展性大,可以更换不同的螺丝批头,既解决了需要大量螺丝刀的问题,又方便携带,尤其适合户外作业。

[0012] 3、本螺丝刀将传统的直柄状手柄改为L状,当使用短柄紧固螺丝时,长柄大大增加了力矩,省力明显。

[0013] 4、本螺丝刀在手柄外侧同轴套装绝缘套,方便工作人员握持操作,在增加使用舒适性的同时,还增加了安全性,尤其适合电力部门施工时使用。

[0014] 5、本螺丝刀的绝缘套上制出安装槽,因此可放置多个备用的螺丝批头,增加了本产品的适用范围,此外,锁扣和绑带的设计还可对备用螺丝批头起到固定作用,避免其从绝缘套中掉出,此设计虽然简单,但是非常实用。

[0015] 6、本螺丝刀设计简单实用,制造成本低,适合推广应用。

附图说明

[0016] 图 1 是本实用新型的结构示意图;

[0017] 图 2 是图 1 的 A-A 向剖视图;

[0018] 图 3 是螺丝批头与手柄的示意图。

具体实施方式

[0019] 下面结合附图详细叙述本实用新型的实施例;需要说明的是,本实施例是叙述性的,不是限定性的,不能以此限定本实用新型的保护范围。

[0020] 一种省力的新型螺丝刀,包括螺丝批头和手柄 2,手柄是由长臂 7 和短臂 8 一体制成的 L 形结构,该长臂和短臂的外端均同轴制出一个安装凹槽,每个安装凹槽内均插装一个螺丝批头,该两个螺丝批头的型号不同,其可以分别为一字形 6 和十字形 1。

[0021] 在 L 形手柄外侧同轴套装一个绝缘套 5,该绝缘套表面制出安装槽 3,该安装槽内放置备用的螺丝批头,绝缘套表面安装锁扣,该锁扣的绑带 4 位于安装槽上方。

[0022] 本实用新型的使用方法为:

[0023] 工作前,将螺丝批头安装在手柄两端即可。

[0024] 当需要安装不同类型的螺丝时,只需把螺丝批头换掉就可以,不需要带备大量螺丝刀。

[0025] 当拆装螺丝比较费力时,可使用短柄紧固螺丝,利用长柄增加力矩,达到省力的效果。

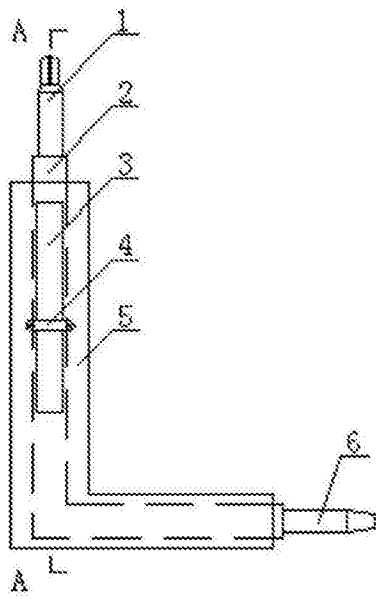


图 1

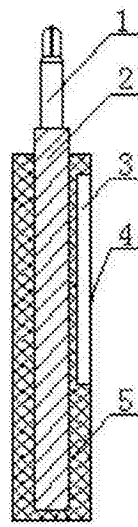


图 2

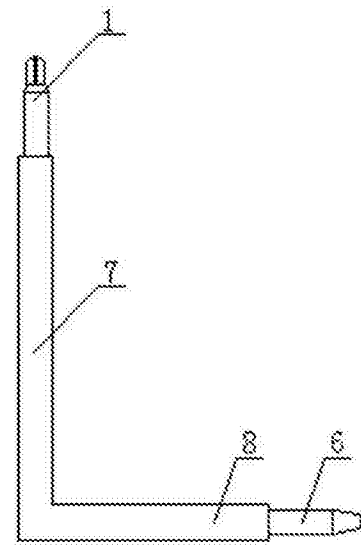


图 3