

2

15 września 1926 r.

URZĄD PATENTOWY



BIBLIOTEKA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej2
1/08

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 3809.

Kl. 67 b.

Emaillator Aktieselskab
(Kopenhaga, Danja).

**Sposób równania i polerowania powierzchni dowolnie ukształtowanych przedmiotów,
a w szczególności powłok metalowych.**

Zgłoszono 25 października 1923 r.

Udzielono 19 grudnia 1925 r.

Celem zrównywania drogą mechaniczną i wygładzania lub wypolerowywania powierzchni przedmiotów, zwłaszcza takich, których powierzchnia jest skomplikowana i powleczone, np. metalem, postępuje się, w myśl wynalazku, w ten sposób, że przedmioty te poddaje się działaniu strumienia sprężonego gazu lub cieczy, wypływającego z wielką szybkością z otworu, np. dyszy. Do gazu tego lub cieczy dodaje się domieszkę jakiegoś materiału, którego cząsteczki mają okrągłą kulistą powierzchnię tak, że cząsteczki te uderzając o powierzchnię przedmiotu nie tylko ubijają ją t. j. zagęszczają, lecz także wygładzają, względnie polerują. Sposób ten różni się tem od znanego sposobu działania strumieniem piasku, który po-

siada kształt rozmaity i narzuca się na powierzchnię przedmiotu celem jej oczyszczenia, że przez zastosowanie materiału o cząstkach, np. kulistych, t. j. możliwie gładkich bez ostrych rogów, osiąga się działanie wręcz przeciwne, niż zapomocą strumienia piasku, gdyż ostre ziarenka piasku oczyszczają, jak wiadomo, powierzchnię, odbijając niektóre cząsteczki tej powierzchni i wywołują jej szorstkość. Niniejszy sposób zrównywania i wygładzania powierzchni nadaje się szczególnie do obróbki powierzchni powłok metalowych nałożonych metodą natryskiwania, gdyż powłoki takie, odpowiednio do metody ich wyrobu, posiadają strukturę porowatą, a powierzchnię szorstką i ziarnistą.

Materiałem narzucanym mogą być przede wszystkim polerowane kulki stalowe, lecz także drut ołowiany, kulki drewniane, szklane i t. d.

Jeżeli jako środka napędzającego użyje się zamiast gazu cieczy, lub mieszaniny cieczy i gazów tłocznych i jeżeli oprócz normalnego zrównania powierzchni pod uderzeniami poszczególnych cząstek narzucanego materiału należy jeszcze powierzchnię wygładzić lub wypolerować, to stosuje się jeszcze, jako dodatek do mieszaniny gazów tłocznych i cieczy, takie środki działające chemicznie i wygładzająco, jak np. roztwór mydła, oleju, masy grafitowej, różu polerskiego i t. d.

Sposób ten nadaje się też szczególnie do zrównywania i polerowania wewnętrznych powierzchni rur, np. takich, które są zaopatrzone w natryskiwaną powłokę metalową. W tym wypadku przez wnętrze rury przepuszcza się z wielką szybkością strumień sprężonego powietrza lub cieczy z domie-

szką stałych cząstek wspomnianego wyżej materiału narzutowego.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób mechanicznego równania i polerowania powierzchni przedmiotów za pomocą cząstek okrągławych, a najlepiej kulistych, znamienny tem, że cząstki te narzuca się na obrabiany przedmiot przy pomocy strumienia sprężonego gazu, cieczy lub ich mieszaniny, wypływających przez jakiś otwór.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że do strumienia ciałek polerujących i sprężonych cieczy, skierowanego na obrabiany przedmiot, dodaje się środki polerujące z domieszką takich, działających chemicznie środków, jak ług mydlany, papka grafitowa, olej i t. d.

Emaillator Aktieselskab.

Zastępca: M. Kryzan,

rzecznik patentowy.