(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204996851 U
(45)授权公告日 2016.01.27

(21)申请号 201520743726.4

(22)申请日 2015.09.24

(73)专利权人 双钱集团(江苏)轮胎有限公司
地址 226500 江苏省南通市如皋市城北街道益寿北路888号

(72)发明人 樊学锋 周蒙蒙

(74)专利代理机构 北京汇信合知识产权代理有限公司 11335
代理人 孙民兴 王维新

(51)Int.Cl.
B21C 47/02(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

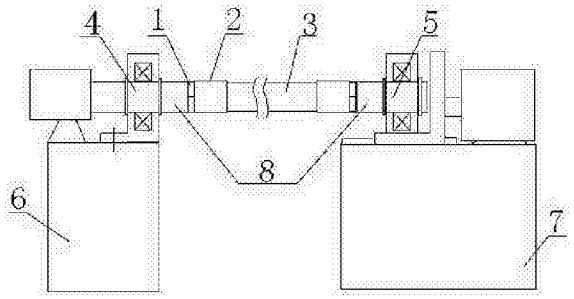
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

钢丝压延卷取夹具

(57)摘要

本实用新型涉及钢丝压延卷取装置，具体涉及一种钢丝压延卷取夹具。它包括支座、方钢接头、过渡接头、塑料管芯、左夹头和右夹头，支座分为左支座和右支座，左支座上面装有左夹头，右支座上面装有右夹头，左夹头中和右夹头中间分别装有转轴，转轴的一端装有方钢接头，塑料管芯的两端分别通过过渡接头连接两侧方刚接头。优点是设计假简单巧妙，使用方便，过渡接头的设计使塑料管芯可以与方钢接头牢固连接一起，无摆动，解决了卷取过程中出现褶皱问题，保证产品质量，通过气缸控制装夹动作，装夹方便快捷，大大提高生产效率。



CN 204996851 U

1. 一种钢丝压延卷取夹具，它包括支座、方钢接头、过渡接头、塑料管芯、左夹头和右夹头，其特征是支座分为左支座和右支座，左支座上面装有左夹头，右支座上面装有右夹头，左夹头中和右夹头中间分别装有转轴，转轴的一端装有方钢接头，塑料管芯的两端分别通过过渡接头连接两侧方刚接头。

2. 根据权利要求 1 所述的一种钢丝压延卷取夹具，其特征是所述的过渡接头是圆柱状，过渡接头一端内部设计成方形卡槽，过渡接头另一端内部设计成锥形插头，锥形插头的外锥形面上开有若干长槽。

3. 根据权利要求 1 所述的一种钢丝压延卷取夹具，其特征是所述的右夹头包括轴承座、轴承、转轴、滑块、滑轨和气缸，轴承座内装有轴承，轴承内装有转轴，转轴左侧装有方钢接头，轴承座下端装有滑块，滑块滑动安装在滑轨上，滑轨装在右支座上，滑轨后面连接有气缸。

4. 根据权利要求 1 所述的一种钢丝压延卷取夹具，其特征是所述的左夹头包括轴承座、轴承、转轴，轴承座安装在左支座上，轴承座内装有轴承，轴承装在轴承座内，转轴装在轴承内，转轴右侧装有方钢接头，转轴左侧连接驱动机构。

钢丝压延卷取夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及钢丝压延卷取装置，具体涉及一种钢丝压延卷取夹具。

背景技术

[0002] 以往钢丝压延卷取夹具只是简单的把塑料管芯，套装在两侧夹头上，塑料管芯两端与方钢接头是间隙配合，旋转过程中上下摆动，造成旋转过程中卷取的产品容易褶皱，不能很好的卷取，影响产品质量。

发明内容

[0003] 为了解决上述实用新型问题，本实用新型提出了一种钢丝压延卷取夹具，设计假简单巧妙，使用方便，解决了卷取过程中出现褶皱问题，保证产品质量，装夹方便快捷，大大提高生产效率。

[0004] 为了达到上述实用新型目的，本实用新型提出了以下技术方案：

[0005] 一种钢丝压延卷取夹具，它包括支座、方钢接头、过渡接头、塑料管芯、左夹头和右夹头，支座分为左支座和右支座，左支座上面装有左夹头，右支座上面装有右夹头，左夹头中和右夹头中间分别装有转轴，转轴的一端装有方钢接头，塑料管芯的两端分别通过过渡接头连接两侧方刚接头。

[0006] 所述的过渡接头是圆柱状，过渡接头一端内部设计成方形卡槽，过渡接头另一端内部设计成锥形插头，锥形插头的外锥形面上开有若干长槽。

[0007] 所述的右夹头包括轴承座、轴承、转轴、滑块、滑轨和气缸，轴承座内装有轴承，轴承内装有转轴，转轴左侧装有方钢接头，轴承座下端装有滑块，滑块滑动安装在滑轨上，滑轨装在右支座上，滑轨后面连接有气缸。

[0008] 所述的左夹头包括轴承座、轴承、转轴，轴承座安装在左支座上，轴承座内装有轴承，轴承装在轴承座内，转轴装在轴承内，转轴右侧装有方钢接头，转轴左侧连接驱动机构。

[0009] 本实用新型的优点是设计假简单巧妙，使用方便，过渡接头的设计使塑料管芯可以与方钢接头牢固连接一起，无摆动，解决了卷取过程中出现褶皱问题，保证产品质量，通过气缸控制装夹动作，装夹方便快捷，大大提高生产效率。

附图说明

[0010] 图 1 是本实用新型的示意图。

[0011] 图 2 是本实用新型的左夹头的示意图。

[0012] 图 3 是本实用新型的右夹头的示意图。

[0013] 图 4 是本实用新型的过渡接头的正视图。

[0014] 图 5 是本实用新型的过渡接头的俯视图。

具体实施方式

[0015] 为了对本实用新型进一步说明，下面结合说明书附图来介绍：

[0016] 参照附图，一种钢丝压延卷取夹具，它包括支座、方钢接头 1、过渡接头 2、塑料管芯 3、左夹头 4 和右夹头 5，支座分为左支座 6 和右支座 7，左支座 6 上面装有左夹头 4，右支座 7 上面装有右夹头 5，左夹头 4 中和右夹头 5 中间分别装有转轴 8，转轴 8 的一端装有方钢接头 1，塑料管芯 3 的两端分别通过过渡接头 2 连接两侧方刚接头 1。

[0017] 所述的过渡接头 2 是圆柱状，过渡接头 2 一端内部设计成方形卡槽 21，过渡接头 2 另一端内部设计成锥形插头 22，锥形插头 22 的外锥形面上开有若干长槽 23。

[0018] 所述的右夹头 5 包括轴承座 51、轴承 52、转轴 53、滑块 54、滑轨 55 和气缸 56，轴承座 51 内装有轴承 52，轴承 52 内装有转轴 8，转轴 8 左侧装有方钢接头 1，轴承座 51 下端装有滑块 54，滑块 54 滑动安装在滑轨 55 上，滑轨 55 装在右支座 7 上，滑轨 55 后面连接有气缸 56。

[0019] 所述的左夹头 4 包括轴承座 41、轴承 42、转轴 8，轴承座 41 安装在左支座 6 上，轴承座 41 内装有轴承 42，轴承 42 装在轴承座 41 内，转轴 8 装在轴承 42 内，转轴 8 右侧装有方钢接头 1，转轴 8 左侧连接驱动机构 43。

[0020] 本实用新型使用时，气缸把滑块向右拉动，使右夹头向右移开，这时塑料管芯就可以装夹在方钢接头之间，装夹时，先把过渡接头装在方钢接头上，过渡接头的方形卡槽套在方钢接头上，塑料管芯一端套在过渡接头的锥形插头上，塑料管芯的另一端对准右侧的过渡接头，气缸推动滑块向左移动，使右侧的过渡接头的锥形插头慢慢插入塑料管芯内，使过渡接头在塑料管芯内涨紧，这样塑料管芯就不会在旋转过程中摆动，通过气缸把夹头打开和锁紧，方便快捷，节省时间，大大提高工作效率。

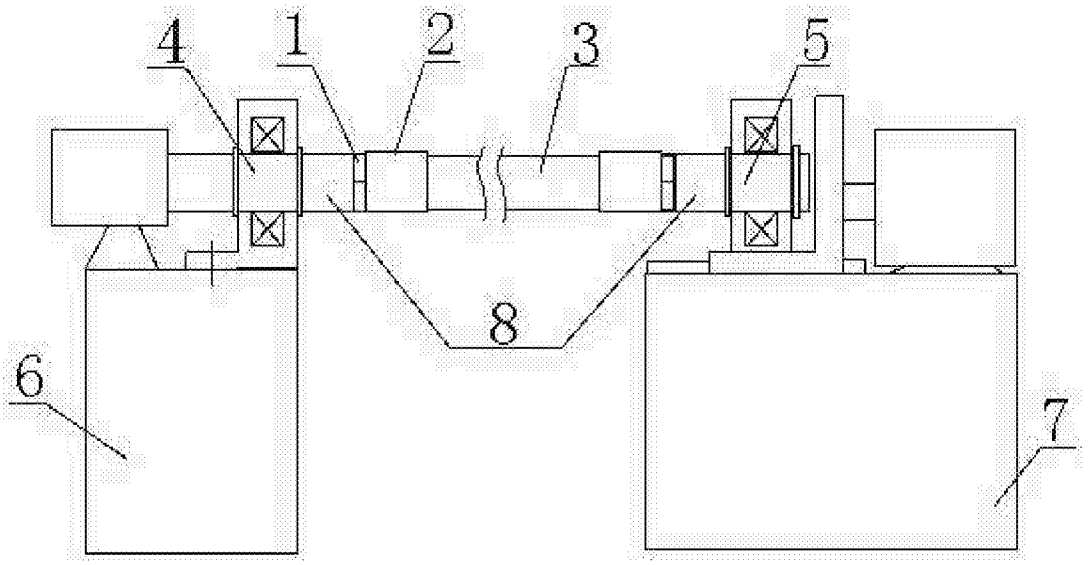


图 1

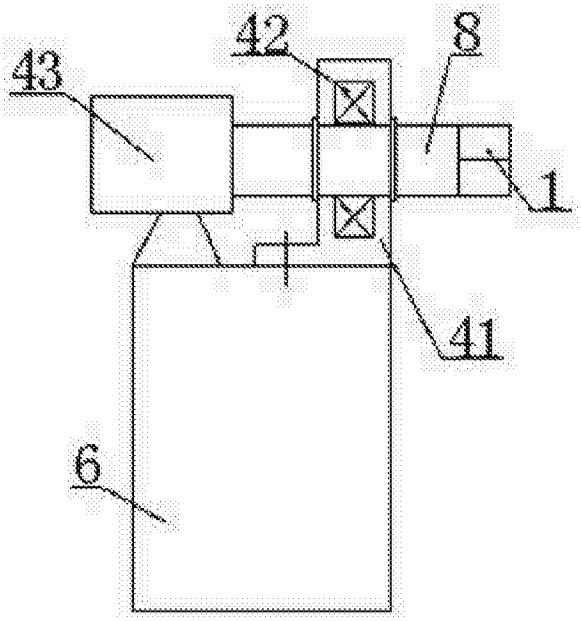


图 2

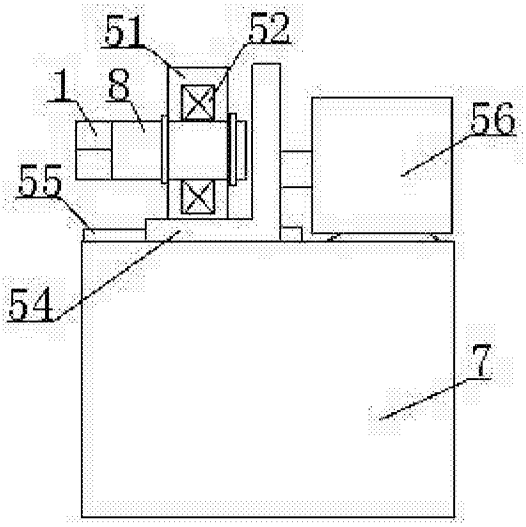


图 3

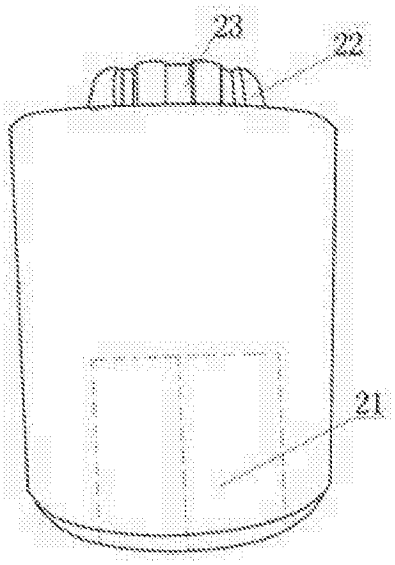


图 4

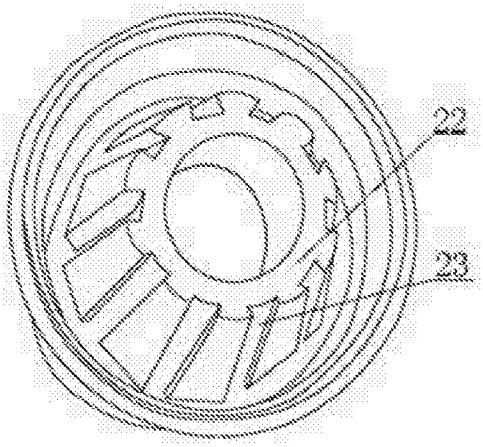


图 5