



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104686631 A

(43) 申请公布日 2015. 06. 10

(21) 申请号 201310647887. 9

(22) 申请日 2013. 12. 06

(71) 申请人 湖北土老憨生态农业开发有限公司
地址 443302 湖北省宜昌市宜都市红花套镇
荆门山大道 329 号

(72) 发明人 余红波 付彩霞 郭承义 王应喜
高永春

(74) 专利代理机构 宜昌市三峡专利事务所
42103

代理人 成钢

(51) Int. Cl.
A22C 25/20(2006. 01)

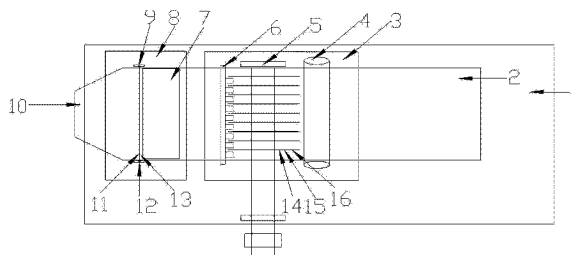
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种全自动鱼肉切块机

(57) 摘要

一种全自动鱼肉切块机,包括工作台,工作台上设有机架,机架上安装有主电机、输送带,主电机通过传动机构连接输送带,纵向切刀架安装在机架上,所述纵向切刀架右侧设有纵向滚筒,所述纵向切刀架左侧设有纵向筴子,输送带一侧设有横向切刀架。本发明一种全自动鱼肉切块机,能连续作业将大块鱼肉切成小块,大大提高了生产效率,降低了劳动强度和生产成本,消除了手工切鱼存在的安全隐患。



1. 一种全自动鱼肉切块机,包括工作台(1),工作台(1)上设有机架,其特征在于,机架上安装有主电机(18)、输送带(2),主电机(18)通过传动机构连接输送带(2),纵向切刀架(14)安装在机架上,所述纵向切刀架(14)右侧设有纵向滚筒(4),所述纵向切刀架(14)左侧设有纵向算子(6),输送带(2)一侧设有横向切刀架(12)。

2. 根据权利要求1所述一种全自动鱼肉切块机,其特征在于,所述传动机构包括主动辊(19)、从动辊(20),主动辊(19)通过驱动皮带(21)与主电机(18)连接,主动辊(19)与从动辊(20)通过输送带(2)连接。

3. 根据权利要求1所述一种全自动鱼肉切块机,其特征在于,所述纵向切刀架(14)包括多个圆形刀片(15),圆形刀片(15)与带有中心轴的轴承座(5)同轴安装在机架上。

4. 根据权利要求1所述一种全自动鱼肉切块机,其特征在于,所述横向切刀架(12)包括滑轨(9)、切刀驱动杆(13),切刀驱动杆(13)一端与横向切刀(11)固定安装横向切刀架(12)上,切刀驱动杆(13)另一端与副电机(17)连接,横向切刀架(12)末端设有出料口(10)。

5. 根据权利要求3所述一种全自动鱼肉切块机,其特征在于,所述多个圆形刀片(15)之间设有插齿(16)。

6. 根据权利要求1或3所述一种全自动鱼肉切块机,其特征在于,所述纵向切刀架(14)设有第一保护外壳(3)。

7. 根据权利要求1所述一种全自动鱼肉切块机,其特征在于,所述横向切刀架(12)设有第二保护外壳(8)。

8. 根据权利要求1所述一种全自动鱼肉切块机,其特征在于,所述输送带(2)末端设有反向输送带(7)。

9. 根据权利要求1或8所述一种全自动鱼肉切块机,其特征在于,所述输送带(2)两侧设有挡板。

10. 根据权利要求1所述一种全自动鱼肉切块机,其特征在于,所述横向切刀架(12)位于输送带(2)末端之外,横向切刀架(12)的切割处与输送带(2)位于同一水平面,且紧密相邻。

一种全自动鱼肉切块机

技术领域

[0001] 本发明涉及一种水产品加工机械设备,具体是一种全自动鱼肉切块机。

背景技术

[0002] 目前,在国内鱼类加工行业,所处理的鱼肉量很大。在鱼类切块加工方面,普遍采用的是手工操作,为人工一刀一刀切得,成品大小不均匀,而且成本高、强度大、效率低,并对工人技术要求过高。如操作不慎,极易伤手,还存在较大安全隐患。故设计一种全自动鱼肉切块机,是本行业急需解决的技术问题。

发明内容

[0003] 为了解决鱼类在工业化加工中鱼肉切块的问题,本发明提供一种全自动鱼肉切块机,能连续作业将大块鱼肉切成小块,大大提高了生产效率,降低了劳动强度和生产成本,消除了手工切鱼存在的安全隐患。

[0004] 本发明采取的技术方案为:一种全自动鱼肉切块机,包括工作台,工作台上设有机架,机架上安装有主电机、输送带,主电机通过传动机构连接输送带,纵向切刀架安装在机架上,所述纵向切刀架右侧设有纵向滚筒,所述纵向切刀架左侧设有纵向算子,输送带一侧设有横向切刀架。

[0005] 所述传动机构包括主动辊、从动辊,主动辊通过驱动皮带与主电机连接,主动辊与从动辊通过输送带连接。

[0006] 所述纵向切刀架包括多个圆形刀片,圆形刀片与带有中心轴的轴承座同轴安装在机架上。

[0007] 所述横向切刀架包括滑轨、切刀驱动杆,切刀驱动杆一端与横向切刀固定安装横向切刀架上,切刀驱动杆另一端与副电机连接,横向切刀架末端设有出料口。

[0008] 所述多个圆形刀片之间设有插齿。

[0009] 所述纵向切刀架设有第一保护外壳。

[0010] 所述横向切刀架第二保护外壳。

[0011] 所述输送带末端设有反向输送带。

[0012] 所述输送带两侧设有挡板。

[0013] 所述横向切刀架位于输送带末端之外,横向切刀架的切割处与输送带 2 位于同一水平面,且紧密相邻。

[0014] 本发明一种全自动鱼肉切块机,可以代替人工操作切割鱼肉,其不但操作方便,而且减少了劳动强度,降低成本,大大提高了生产效率。该切块机能保证产品安全、稳定生产,满足工业上鱼肉切块的需求。

附图说明

[0015] 下面结合附图和实施例对本发明作进一步说明:

图 1 为本发明一种全自动鱼肉切块机的正面结构示意图。

[0016] 图 2 为本发明一种全自动鱼肉切块机的侧面结构示意图。

具体实施方式

[0017] 如图 1、图 2 所示,一种全自动鱼肉切块机,包括工作台 1,工作台 1 上设有机架,其特征在于,机架上安装有主电机 18、输送带 2,主电机 18 通过传动机构连接输送带 2,纵向切刀架 14 安装在机架上,所述纵向切刀架 14 右侧设有纵向滚筒 4,纵向滚筒 4 便于固定鱼片。所述纵向切刀架 14 左侧设有纵向算子 6,纵向算子 6 用于清除粘在刀片上的鱼肉。输送带 2 一侧设有横向切刀架 12。

[0018] 所述传动机构包括主动辊 19、从动辊 20,主动辊 19 通过驱动皮带 21 与主电机 18 连接,主动辊 19 与从动辊 20 通过输送带 2 连接。

[0019] 所述纵向切刀架 14 包括多个圆形刀片 15,多个圆形刀片 15 与带有中心轴的轴承座 5 同轴安装在机架上。所述多个圆形刀片之间设有插齿 16。所述纵向切刀架 14 设有第一保护外壳 3。

[0020] 所述横向切刀架 12 包括滑轨 9、切刀驱动杆 13,切刀驱动杆 13 一端与横向切刀 11 固定安装横向切刀架 12 上,切刀驱动杆 13 另一端与副电机 17 的凸轮连接,横向切刀架 12 末端设有出料口 10。横向切刀 11 的速度可以根据产品需要进行调整。所述横向切刀架 12 第二保护外壳 8。在输送带 2 末端上方,安装有与输送带 2 方向反向运动的反向输送带 7。便于固定鱼肉条进入横向切刀架 12。

[0021] 所述输送带 2 两侧设有挡板,物料挡板的高度为 3-5cm。所述横向切刀架 12 位于输送带 2 末端之外,横向切刀架 12 的切割处与输送带 2 位于同一水平面,且紧密相邻。

[0022] 工作时,在主电机 18 的作用下,驱动皮带 21 带动主动辊 19 转动,主动辊 19 与从动辊 20 使得输送带 2 转动,摆放在输送带 2 上的片状鱼肉,首先经过纵向切刀架 14,片状鱼肉被安装在纵向切割轴上的圆形刀片 15 切成长条形,然后被输送至横向切刀架 12 中,在副电机 17 的动力下,副电机 17 凸轮带动切刀驱动杆 13 运动,切刀驱动杆 13 使得横向切刀 11 在滑轨 9 中上下滑动切割,将条状鱼肉切割成小块状,最后小块状鱼肉进入出料口 10,即完成了整个鱼肉切块的过程。

[0023] 主电机 18 和副电机 17,均为带有减速装置的电机或能调速的电机。

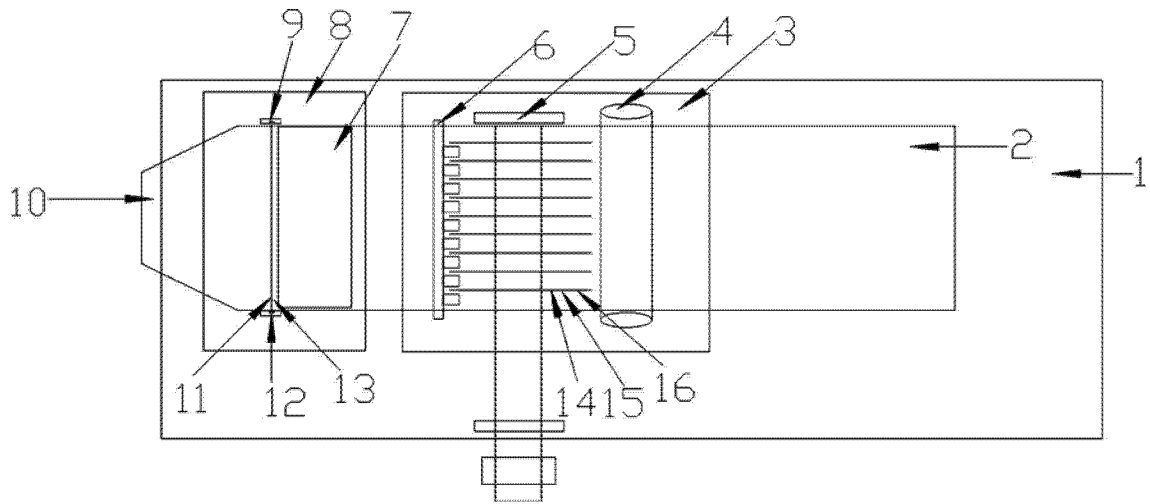


图 1

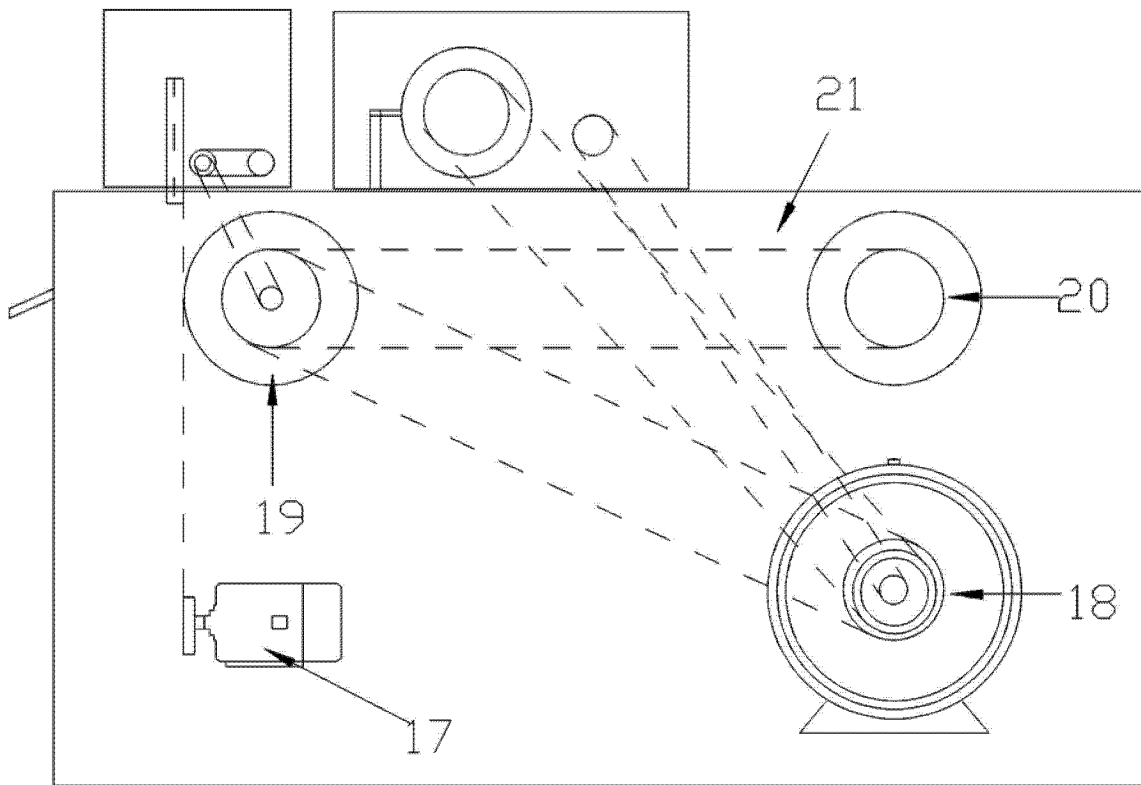


图 2